



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205098564 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201520858274. 4

(22) 申请日 2015. 10. 30

(73) 专利权人 无锡大东机械制造有限公司

地址 214191 江苏省无锡市锡山经济技术开发区芙蓉西三路 11 号

(72) 发明人 邱恩博 邱宝玉 王金柱

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B65B 43/30(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

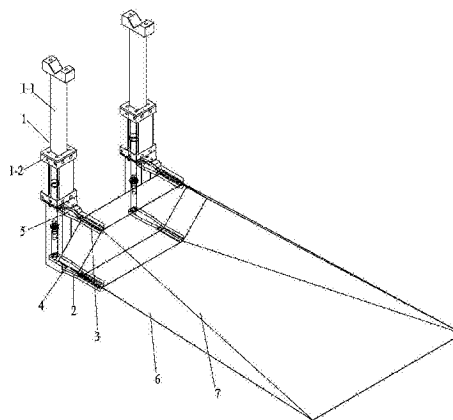
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

挑袋上袋机构

(57) 摘要

本实用新型属于包装机械设备技术领域,涉及一种用于编织袋的挑袋上袋机构,包括两个相互平行设置的气缸,每个所述气缸的活塞杆顶端固定连接上固定夹块,每个所述气缸的缸筒顶端固定连接下固定夹块;所述下固定夹块连接下运动夹块,上固定夹块连接上运动夹块;上运动夹块上连接上吸盘,下运动夹块上连接下吸盘。本实用新型产品可将编织袋的袋口开的比较大,且能有效套进袋夹紧装置,特别是“一字型”和“M型”包装袋通过该挑袋装置都能高效完成开袋作业。



1. 一种挑袋上袋机构,其特征在于:包括两个相互平行设置的气缸(1),每个所述气缸(1)的活塞杆(1-1)顶端固定连接上固定夹块(2),每个所述气缸(1)的缸筒(1-2)顶端固定连接下固定夹块(5);所述下固定夹块(5)连接下运动夹块(3),上固定夹块(2)连接上运动夹块(4);上运动夹块(4)上连接上吸盘(6),下运动夹块(3)上连接下吸盘(7)。

2. 如权利要求1所述的挑袋上袋机构,其特征在于:所述上吸盘(6)、下吸盘(7)两者外端相接触。

3. 如权利要求1所述的挑袋上袋机构,其特征在于:所述活塞杆(1-1)贯穿缸筒(1-2)设置。

4. 如权利要求1所述的挑袋上袋机构,其特征在于:所述活塞杆(1-1)另一端设有V型槽。

挑袋上袋机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装机械设备技术领域,涉及一种用于编织袋的挑袋上袋机构。

背景技术

[0002] 在已有技术中,全自动上袋方式根据空袋进给方向可分为两种:一种为横向进给,即空袋向袋夹装置的进给方向同满袋的输出方向一致,袋子进给轨迹为直线。另一种为纵向进给,即空袋向袋夹装置的进给方向同满袋的输出方向成 90 度,袋子进给轨迹为圆弧。纵向方式的上袋机械手根据结构形式可分为双臂吸盘张开式、双臂插入扩开式及双臂夹钳带插刀撑开式。上述三种都是把袋子张开后套向袋夹装置。原有的纵向方式上袋机械手各自都有着不足之处,如双臂吸盘张开式和双臂插入扩开式不能上“M 型”包装袋,而双臂夹钳带插刀撑开式,虽然能同时上“一字型”和“M 型”包装袋,但由于袋口在套袋过程中的几何形状不稳定从而上袋可靠性差。

发明内容

[0003] 本实用新型针对上述问题,提供一种挑袋上袋机构,该上袋机构结构简单、紧凑,上袋可靠性高、效率高。

[0004] 按照本实用新型的技术方案:一种挑袋上袋机构,其特征在于:包括两个相互平行设置的气缸,每个所述气缸的活塞杆顶端固定连接上固定夹块,每个所述气缸的缸筒顶端固定连接下固定夹块;所述下固定夹块连接下运动夹块,上固定夹块连接上运动夹块;上运动夹块上连接上吸盘,下运动夹块上连接下吸盘。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述上吸盘、下吸盘两者外端相接触。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述活塞杆贯穿缸筒设置。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述活塞杆另一端设有 V 型槽

[0008] 本实用新型的技术效果在于:本实用新型产品可将编织袋的袋口开的比较大,且能有效套进袋夹紧装置,特别是“一字型”和“M 型”包装袋通过该挑袋装置都能高效完成开袋作业。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的说明。

[0011] 图 1 中,包括气缸 1、活塞杆 1-1、缸筒 1-2、上固定夹块 2、下运动夹块 3、上运动夹块 4、下固定夹块 5、上吸盘 6、下吸盘 7 等。

[0012] 如图 1 所示,本实用新型是一种挑袋上袋机构,包括两个相互平行设置的气缸 1,每个所述气缸 1 的活塞杆 1-1 顶端固定连接上固定夹块 2,每个所述气缸 1 的缸筒 1-2 顶端

固定连接下固定夹块 5 ;所述下固定夹块 5 连接下运动夹块 3,上固定夹块 2 连接上运动夹块 4 ;上运动夹块 4 上连接上吸盘 6,下运动夹块 3 上连接下吸盘 7。

[0013] 上吸盘 6、下吸盘 7 两者外端相接触。

[0014] 活塞杆 1-1 贯穿缸筒 1-2 设置。

[0015] 所述活塞杆 1-1 另一端设有 V 型槽。

[0016] 本实用新型的工作过程如下 :编织袋的袋口通过上吸盘 6、下吸盘 7 将袋口张开,具体是通过缸筒 1-2 与活塞杆 1-1 两者之间的相对运动来实现上吸盘 6、下吸盘 7 的开合过程,进而实现袋口的张开作业。该机构为左右对称式设计,由上下夹持气缸驱动上运动夹块 4 和下运动夹块 3,从而将袋口张开且夹持住。左右对称式机构同步运行到位,上、下吸盘 6、5 开袋装置复位。

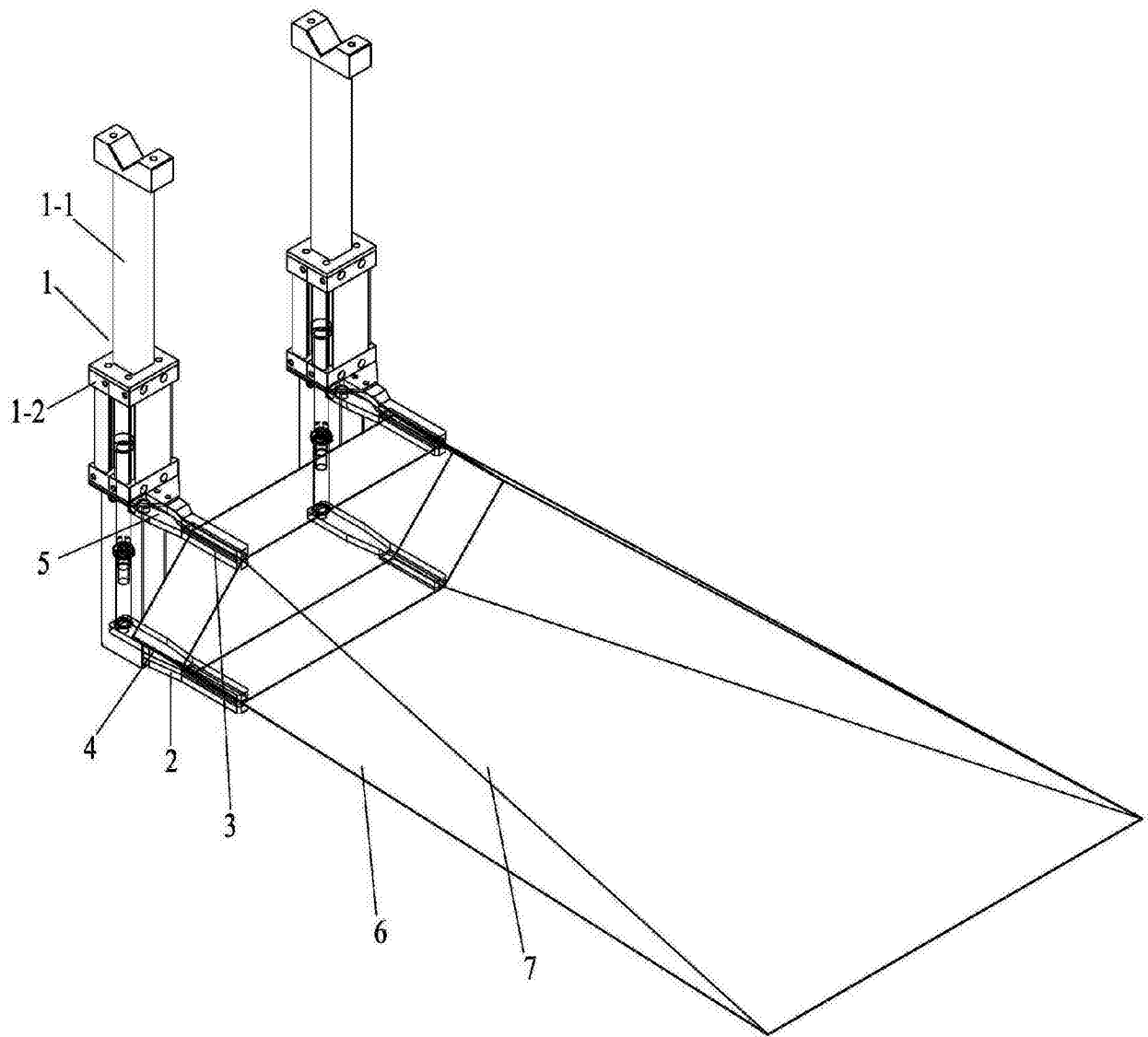


图 1