



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212703752 U

(45) 授权公告日 2021.03.16

(21) 申请号 202020890572.2

(22) 申请日 2020.05.25

(73) 专利权人 洛阳市优能自动化设备有限公司

地址 471000 河南省洛阳市高新开发区延
光路火炬园C座四层407、408、409、410

(72) 发明人 常战杰 范林科

(74) 专利代理机构 洛阳市凯旋专利事务所(普
通合伙) 41112

代理人 霍炬

(51) Int. Cl.

B21D 5/00 (2006.01)

B21D 43/00 (2006.01)

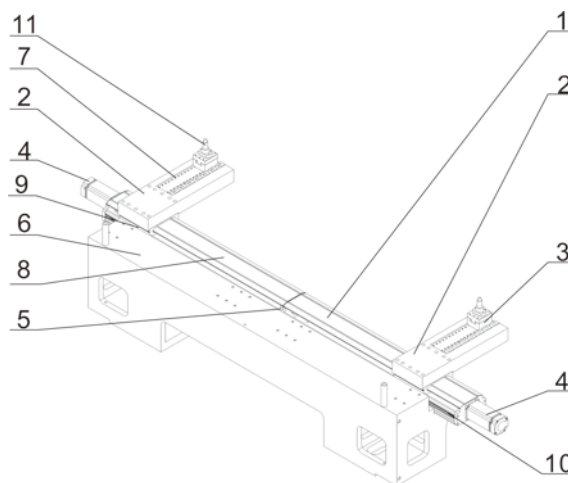
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种折弯机的定位模组结构

(57) 摘要

一种折弯机的定位模组结构,涉及一种定位模组结构,包括模组组件、电机和定位座,定位座上左右对称设有两个模组组件,任一个模组组件均包括两块导板、滑道、丝杠和支撑座,在滑道的下部两侧均设有支撑座,两块导板分别固定在两侧支撑座之间的两边,滑道与两块导板之间均设有间隙,丝杠的两端分别固定在两侧支撑座上,在丝杠的丝杠螺母上固定有卡接在滑道外部的滑座,在滑座上均固定有固定板,固定板的上面设有长条形凹槽,在凹槽的两边对称设有两排螺孔,凹槽内均设有定位块,在定位块的上部设有竖直设置的定位轴,定位块固定在固定板凹槽内;本实用新型结构简单,定位轴设置在缺口内定位更加精准,大大提高了折弯工序的合格率。



1.一种折弯机的定位模组结构,包括模组组件、电机和定位座,其特征是:在定位座上左右对称设有两个模组组件,两个模组组件的外端均连接有电机,任一个模组组件均包括两块导板、滑道、丝杠和支撑座,在滑道的下部两侧均设有支撑座,两块导板分别固定在两侧支撑座之间的两边,滑道与两块导板之间均设有间隙,丝杠的两端分别固定在两侧支撑座上,在丝杠的丝杠螺母上固定有卡接在滑道外部的滑座,在滑座上均固定有固定板,固定板的上面设有长条形凹槽,在凹槽的两边对称设有两排螺孔,凹槽内均设有定位块,在定位块的上部设有竖直设置的定位轴,定位块通过螺钉固定在固定板凹槽内。

2.根据权利要求1所述的折弯机的定位模组结构,其特征是:在丝杠的外端均连接有电机。

一种折弯机的定位模组结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种定位模组结构,尤其是涉及一种折弯机的定位模组结构。

背景技术

[0002] 公知的,折弯机是一种能够对金属板材边缘进行折弯处理的机械加工生产设备,其通过在不同工位采用不同角度的折弯刀体对工件进行折弯;在折弯机工作过程中,需先将工件压紧固定在操作台面上,再进行后续折弯的工序,由于板料尺寸不一,形状也不相同,对于两边具有缺口的板材,不能实现在板料的左右两侧精准定位,导致折弯或折边操作不精准,造成材料的浪费,也浪费大量的人工成本;因此,提出一种折弯机的定位模组,能够对不同尺寸的板料两侧进行精准定位,成为本领域技术人员的基本诉求。

发明内容

[0003] 为了克服背景技术中的不足,本实用新型公开了一种折弯机的定位模组结构。

[0004] 为了实现所述发明目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种折弯机的定位模组结构,包括模组组件、电机和定位座,在定位座上左右对称设有两个模组组件,两个模组组件的外端均连接有电机,任一个模组组件均包括两块导板、滑道、丝杠和支撑座,在滑道的下部两侧均设有支撑座,两块导板分别固定在两侧支撑座之间的两边,滑道与两块导板之间均设有间隙,丝杠的两端分别固定在两侧支撑座上,在丝杠的丝杠螺母上固定有卡接在滑道外部的滑座,在滑座上均固定有固定板,固定板的上面设有长条形凹槽,在凹槽的两边对称设有两排螺孔,凹槽内均设有定位块,在定位块的上部设有竖直设置的定位轴,定位块通过螺钉固定在固定板凹槽内。

[0006] 所述的折弯机的定位模组结构,在丝杠的外端均连接有电机。

[0007] 由于采用了上述技术方案,本实用新型具有如下有益效果:

[0008] 本实用新型所述的定位模组结构,通过驱动电机带动丝杠使固定板2在滑道8上移动,固定板2的上部设置定位块3通过螺钉微调,定位块3的上部固定有定位轴11,能够对具有缺口的板料进行定位;本实用新型结构简单、使用方便,定位轴11设置在缺口内定位更加精准,大大提高了折弯工序的合格率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中:1、模组组件;2、固定板;3、定位块;4、电机;5、支撑座;6、定位座;7、螺孔;8、滑道;9、滑座;10、导板;11、定位轴。

具体实施方式

[0011] 通过下面的实施例可以详细的解释本实用新型,公开本实用新型的目的旨在保护本实用新型范围内的一切技术改进。

[0012] 结合附图1所述的折弯机的定位模组结构,包括模组组件1、电机4和定位座6,在定位座6上左右对称设有两个模组组件1,两个模组组件1的外端均连接有电机4,任一个模组组件1均包括两块导板10、滑道8、丝杠和支撑座5,在滑道8的下部两侧均设有支撑座5,两块导板10分别固定在两侧支撑座5之间的两边,滑道8与两块导板之间均设有间隙,丝杠的两端分别固定在两侧支撑座5上,在丝杠的丝杠螺母上固定有卡接在滑道8外部的滑座9,在滑座9上均固定有固定板2,固定板2的上面设有长条形凹槽,在凹槽的两边对称设有两排螺孔7,凹槽内均设有定位块3,在定位块3的上部设有竖直设置的定位轴11,定位块3通过螺钉固定在固定板2凹槽内。

[0013] 所述的折弯机的定位模组结构,在丝杠的外端均连接有电机4。

[0014] 实施本实用新型所述的折弯机的定位模组结构,在使用时,根据板料的尺寸来调整两个固定板2之间的距离,两个电机4分别驱动模组1内的丝杠,左右两个丝杠分别带动两个滑座9上的固定板2在滑道8的上部移动,定位块3通过螺钉在固定板2的长度方向上进行调节,使定位块3上部的定位轴11卡在板料两侧面上的缺口内,从而对带有缺口的板料定位更加可靠。

[0015] 本实用新型未详述部分为现有技术。

[0016] 为了公开本实用新型的发明目的而在本文中选用的实施例,当前认为是适宜的,但是,应了解的是,本实用新型旨在包括一切属于本构思和实用新型范围内的实施例的所有变化和改进。

