



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 933489
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
E 02B 11/00
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 06.08.93
(24) Alkupäivä - Löpdag 06.08.93
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 08.02.94
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
07.08.92 DE 4226157 P

(71) Hakija - Sökande

1. Drossbach GmbH & Co. KG, Am Walburgastein 7, 86641 Rain am Lech, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Drossbach, Hubert, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Berggren Oy Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Salaojaputki
Täckdikningsrör

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee kolmiseinäistä, muovista valmistettua salaojaputkea (1), joka soveltuu yleiskäyttöiseksi salaojaputkeksi tai salaojaputken osaksi ja jossa sileäseinäistä sisäputkea (2) ympäröi aallotettu putki (3), sisäputki on kiinnitetty hitsaamalla tämän aallonpohjiin (4) ja siinä on suotoveden läpipääsyä varten rakomaiset aukot (8) ja jossa aallotettua putkea vuorostaan ympäröi ulompi putki (6), joka keksinnön mukaan ainnoastaan putken yläpinnalla aukkojen (8) alueella on painettu aallonpohjiin (4) ja joka on varustettu lävistyksillä mutta joka putken muulla alueella on sileä. Ulkoputken (6) lisäämisen tarkoituksena on aikaansaada parempi jäykkyys ja suurempi lujuus pystysuoraan puristettaessa ja samalla putki on yksinkertaisemmin ja edullisemmin kustannuksien valmistettavissa.

Uppfinningen avser ett täckdikningsrör (1) av plast med tre väggar som är lämpligt som universaltäckdikningsrör eller en del av ett täckdikningsrör och i vilket ett inre rör (2) med släta väggar omges av ett korrugerat rör (3), det inre röret är fästet genom svetsning vid vågdalarna (4) i detta och springformade öppningar (8) lämnar utlopp för filtreringsvatten, och det korrugerade röret är i sin tur omgivet av ett yttre rör (6), som enligt uppfinningen endast på den övre ytan av röret inom området för öppningarna (8) är tryckt i vågdalarna (4) och är försett med perforeringar men är slätt på det övriga röret. Tillsatsen av det yttre röret (6) avser att åstadkomma en bättre styvhet och större hårdhet under vertikal pressning, samtidigt som röret är enklare och billigare att tillverka.

