



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203525961 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320585502. 6

(22) 申请日 2013. 09. 23

(73) 专利权人 合肥市硕理机电科技有限公司

地址 230088 安徽省合肥市高新区黄山路
599 号数码港大厦

(72) 发明人 罗丙伍

(51) Int. Cl.

B05C 5/00(2006. 01)

B05C 15/00(2006. 01)

B05C 13/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

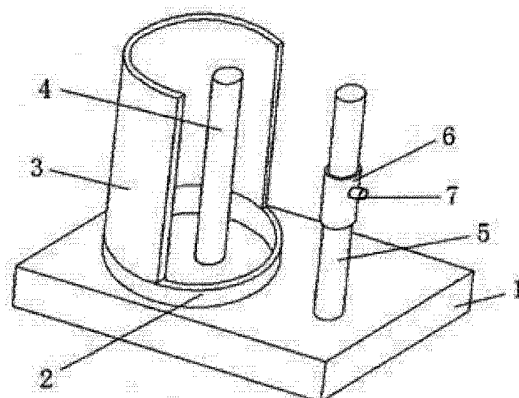
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种套筒外圆喷漆装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种套筒外圆喷漆装置, 包括有安装于支架上的工作台, 工作台上安装有筒体, 筒体的上沿口上设有截面为半环形的挡板, 还包括有穿过工作台的与套筒内壁相配合的旋转轴, 筒体的前方的工作台上设有支撑杆, 支撑杆上滑动套装有喷枪安装座。本实用新型结构新颖, 通过电机驱动的旋转轴带动套筒进行旋转, 配合支撑杆上适宜高度的喷枪进行喷漆, 提高喷漆的效率; 半环形挡板的设计降低了喷漆过程中漆液对环境的污染。



1. 一种套筒外圆喷漆装置,包括有安装于支架上的工作台,其特征在于:所述的工作台上安装有筒体,筒体的上沿口上设有截面为半环形的挡板,还包括有穿过工作台的与套筒内壁相配合的旋转轴,所述的筒体的前方的工作台上设有支撑杆,支撑杆上滑动套装有喷枪安装座。

2. 根据权利要求1所述的套筒外圆喷漆装置,其特征在于:所述的喷枪安装座为筒状,喷枪安装座上旋合安装有锁紧螺栓,锁紧螺栓前端顶住所述的支撑杆。

一种套筒外圆喷漆装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及套筒加工技术领域，尤其涉及一种套筒外圆喷漆装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 套筒一般需要经过如下工序：毛坯—打磨—车削—打磨表面—刻制—热处理（为了增加其硬度）—电镀（镀镍或者铬等）—喷漆等。

[0005] 对于套筒的喷漆加工，目前没有专门的外圆喷漆装置，一方面固定不容易，另一方面喷漆过程中会造成大量的漆液浪费，也造成了环境污染，因此，需要设计合理的装置，方便对套筒表面进行喷漆处理。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 针对现有技术问题，本实用新型的目的是提供一种套筒外圆喷漆装置，结构合理，可以快速方便的对套筒外圆进行喷漆处理，降低喷漆过程中对工作环境的污染。

[0008] 本实用新型的技术方案如下：

[0009] 套筒外圆喷漆装置，包括有安装于支架上的工作台，其特征在于：所述的工作台上安装有筒体，筒体的上沿口上设有截面为半环形的挡板，还包括有穿过工作台的与套筒内壁相配合的旋转轴，所述的筒体的前方的工作台上设有支撑杆，支撑杆上滑动套装有喷枪安装座。

[0010] 所述的套筒外圆喷漆装置，其特征在于：所述的喷枪安装座为筒状，喷枪安装座上旋合安装有锁紧螺栓，锁紧螺栓前端顶住所述的支撑杆。

[0011] 本实用新型的优点是：

[0012] 本实用新型结构新颖，通过电机驱动的旋转轴带动套筒进行旋转，配合支撑杆上适宜高度的喷枪进行喷漆，提高喷漆的效率；半环形挡板的设计降低了喷漆过程中漆液对环境的污染。

[0013] 附图说明：

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 参见图1，

[0017] 套筒外圆喷漆装置，包括有安装于支架上的工作台1，工作台1上安装有筒体2，筒体2的上沿口上设有截面为半环形的挡板3，降低了喷漆过程中漆液对环境的污染，还包括有穿过工作台1的与套筒内壁相配合的旋转轴4，筒体2的前方的工作台上设有支撑杆5，支撑杆5上滑动套装有喷枪安装座6。

[0018] 喷枪安装座6为筒状，喷枪安装座6上旋合安装有锁紧螺栓7，锁紧螺栓7前端顶住支撑杆，当喷枪调节到与待喷漆套筒相适宜的高度时锁紧螺栓进行锁紧。

[0019] 筒体2可以接收回流到筒体内的漆液。

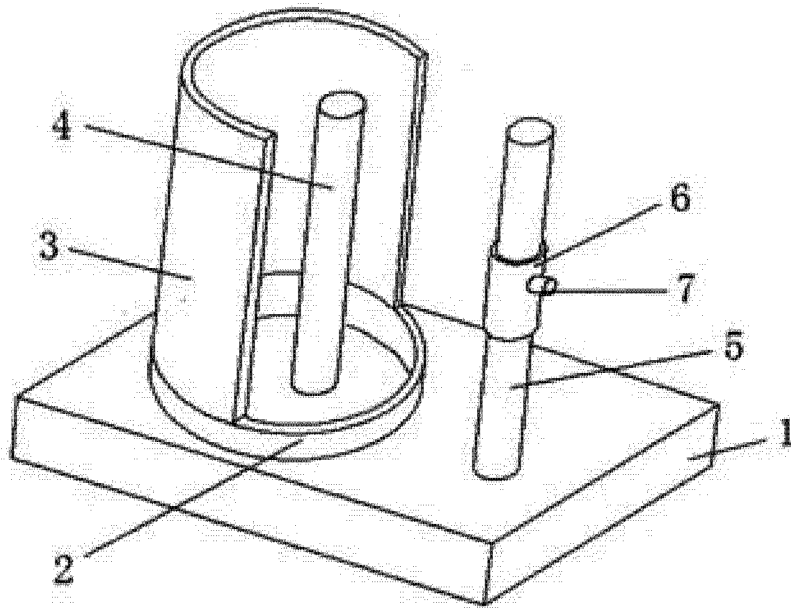


图 1