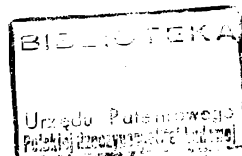


Warszawa, 5 lipca 1934 r.

URZĄD PATENTOWY



622 b 1/20 a



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20044.

Kl. 40 a, 3/60:

Humboldt-Deutzmotoren Aktiengesellschaft
(Köln-Kalk, Niemcy).

1/20

Ruszt ruchomy, zwłaszcza do urządzeń spiekających.

Zgłoszono 16 listopada 1932 r.

Udzielono 27 kwietnia 1934 r.

Pierwszeństwo: 21 listopada 1931 r. (Niemcy).

W rusztach ruchomych, stosowanych zwłaszcza w urządzeniach spiekających, w których rudy lub inne minerały zostają ogrzewane, w celu częściowego stopienia i skupienia materiału ładowanego, jest pożądané, aby ruszt mógł być utrzymany, bez trudności i drogiej pracy ręcznej, zawsze wolny od pozostałości, wskutek czego odległość między rusztowinami winna być zawsze jednakowa.

Według wynalazku osiąga się to w ten sposób, że rusztowiny przesuwają się w miejscu odwracania względem siebie i powiększają przez to wielkość szczelin, przy czem oprócz tego przyrząd zgarniający znajduje się bardzo blisko powierzchni rusztu.

Rysunek przedstawia przykład wykonania rusztu według wynalazku, przy czem fig. 1 przedstawia ruszt w przekroju podłużnym; fig. 2 — w widoku z góry, i fig. 3 — w przekroju poprzecznym wzdłuż linii A—A na fig. 1.

Ruszt ruchomy składa się z łańcuchów *a* i *b*, złożonych z ogniów *c*. Obydwa łańcuchy *a* i *b* są połączone zapomocą prętów *d*, na które są nasunięte rusztowiny *e* zapomocą główek młotkowych lub okrągłych prętów. Rusztowiny *e* są ułożone (fig. 1) naprzemian w kierunku posuwu rusztu i w kierunku przeciwnym, mianowicie w ten sposób, że rusztowiny *e*₁, względnie *e*₂, znajdujące się w jednym szeregu (fig. 2) są ułożone w jednym kierunku. Rusztowiny

zweżają się w kierunku podłużnym rusztu, wskutek czego przy obrocie dwóch ogniw łańcuchów względem siebie, jak to następuje na tarczy *f*, rusztowiny *e*₁ względnie *e*₂, przesuwają się nie tylko jedna wobec drugiej, lecz jednocześnie zostaje powiększona szczelina *g*, znajdująca się między rusztowinami. Ponieważ w miejscu *h*, w którym rozpoczyna się ten ruch, znajduje się także zgarniacz *i*, cały materiał przyczepiony do rusztowin z poprzedniego procesu prażenia, zostaje pewnie zgarnięty.

Aby zgarniacz *i* mógł być dociśnięty jaknajbliżej do powierzchni rusztu, rusztowiny, które mogą być także zastąpione płytami rusztowymi, są wygięte na powierzchni na większej części ich długości odpowiednio do promienia *k*, czyli około środka tarczy *f*. Aby przy rozsuwaniu rusztowin w miejscu *h* utrzymać pewne pokrywanie *n*, rusztowiny na krawędziach *l* i *p* są wygięte około punktu obrotu danego ogniwa (promień *q*), a z drugiej strony zaopatrzone w skośną powierzchnię *o*, zapomocą której opiera się koniec rusztowiny na następnym pręcie *d*. Druga krawędź *p* i powierzchnia *o* rusztowin tworzą odpowiedni otwór, wskutek czego w prostej części rusztu rusztowiny *e*₁ względnie *e*₂ tworzą nieprzerwane pasma.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ruszt ruchomy, zwłaszcza do urzą-

dzeń spiekających, z rusztowinami lub płytami rusztowymi osadzonemi na poprzecznych prętach, połączonych z łańcuchami rusztowymi, znamieny tem, że rusztowiny, uszeregowane na następujących jeden po drugim prętach, zachodzą między siebie.

2. Ruszt według zastrz. 1, znamieny tem, że końce rusztowin są w kierunku podłużnym rusztu zweżone.

3. Ruszt według zastrz. 1 — 2, znamieny tem, że rusztowiny (*e*) znajdują się w zasadzie po jednej stronie prętów (*d*).

4. Ruszt według zastrz. 1 — 3, znamieny tem, że powierzchnia rusztowin (*e*) jest w tem miejscu, gdzie następuje zgarnianie spiekane go materiału, cała lub częściowo wygięta odpowiednio do promienia (*k*), przeprowadzonego ze środka tarczy (*f*).

5. Ruszt według zastrz. 1 — 4, znamieny tem, że rusztowiny zachodzą jedna na drugą, przyczem krawędzie (*l* względnie *p*) są wygięte około punktów obrotu odpowiednich ogniw.

6. Ruszt według zastrz. 1 — 5, znamieny tem, że końce rusztowin stykają się z następnemi prętami (*d*), względnie z odpowiedniemi powierzchniami następnych rusztowin.

Humboldt-Deutzmotoren
Aktiengesellschaft.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

