



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202094551 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 28

(21) 申请号 201120234184. X

(22) 申请日 2011. 07. 05

(73) 专利权人 鹤山联塑实业发展有限公司

地址 529725 广东省江门市鹤山市桃源镇建设西路 38 号

(72) 发明人 杜建军 阳华

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司 44102

代理人 禹小明 邱奕才

(51) Int. Cl.

H02G 3/06 (2006. 01)

H02G 3/04 (2006. 01)

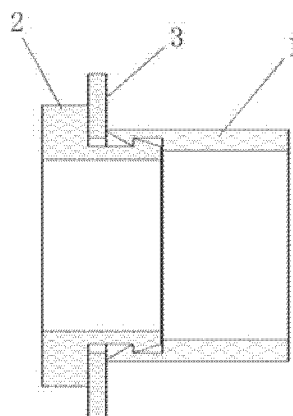
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种线槽转接件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种线槽转接件,包括线槽连接件和配件固定件,所述线槽连接件一端为线槽连接口,与线槽连接,另一端与配件固定件连接,所述配件固定件包括片状结构,片状结构中心设置有圆孔,圆孔圆周上设置有与线槽连接件连接的结构。本实用新型解决了线槽与配件的转接问题,使线槽与配件能更好地连接固定,有效地避免了安全隐患,且结构简单,便于操作。



1. 一种线槽转接件,其特征在于,包括线槽连接件和配件固定件,所述线槽连接件一端为线槽连接口,与线槽连接,另一端与配件固定件连接,所述配件固定件包括片状结构,片状结构中心设置有圆孔,圆孔圆周上设置有与线槽连接件连接的连接结构。

2. 根据权利要求1所述的线槽转接件,其特征在于,所述连接结构为卡扣,所述线槽连接件设置有卡槽,卡槽边设置有供卡扣通过的缺口,线槽连接件与配件固定件通过卡槽与卡扣配合形成连接。

3. 根据权利要求2所述的线槽转接件,其特征在于,所述卡扣为三个,均匀分布在圆孔的圆周上。

4. 根据权利要求1-3中任一项所述的线槽转接件,其特征在于,所述片状结构为多边形结构。

5. 根据权利要求4所述的线槽转接件,其特征在于,所述片状结构为六边形。

一种线槽转接件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线材安装领域,尤其涉及一种线槽转接件。

背景技术

[0002] 线槽(如电线管)与配件(如开关盒)都是建筑电气线路安装中应用非常普遍的产品,线槽用于电气线材的安装和固定,配件用于安装开关、插座等电气元件。

[0003] 目前的线槽与配件之间的连接主要采用螺纹管接头,管接头分两部分,一部分放在配件盒内,另一部分在盒外,两部分通过螺纹连接。由于螺纹连接在实际安装时比较麻烦,一般只有在暗装开关盒时才采用螺纹管接头,大部分明装是没有采用管接头。

[0004] 线槽与配件之间目前没有相应的连接件,故在实际安装时,线槽与配件之间没有配件连接。线槽与配件之间留有缝隙,容易进水进杂物,既不美观,又易留下安全隐患。

实用新型内容

[0005] 本实用新型克服了现有技术中的不足,提供了一种用于连接线槽与配件之间的线槽转接件,可将线槽与配件紧密连接在一起。

[0006] 为了实现上述的目的,采用如下的技术方案:

[0007] 一种线槽转接件,包括线槽连接件和配件固定件,所述线槽连接件一端为线槽连接接口,与线槽连接,另一端与配件固定件连接,所述配件固定件包括片状结构,片状结构中心设置有圆孔,圆孔圆周上设置有与线槽连接件连接的连接结构。线槽连接件的线槽连接接口与线槽连接,可直接承插,配件固定件用于将配件与线槽连接固定。配件上设置有冲孔,配件固定件的连接结构从配件内部穿过冲孔,与配件外部的线槽连接件连接,片状结构卡在配件内。通过线槽连接件与配件固定件的连接,实现从线槽到配件的转接。

[0008] 本实用新型所述连接结构为卡扣,所述线槽连接件设置有卡槽,卡槽边设置有供卡扣通过的缺口,线槽连接件与配件固定件通过卡槽与卡扣配合形成连接。卡扣从缺口通过进入卡槽,旋转配件固定件使卡扣离开缺口,锁紧在卡槽内。采用卡扣与卡槽的连接结构,结构简单,方便安装和拆卸。作为优选的,所述卡扣为三个,均匀分布在圆孔的圆周上。三个卡扣形成三角结构,三角结构是最稳定牢固的结构,可以使连接更加可靠。

[0009] 上述方案中,所述片状结构为多边形结构。多边形结构便于直接用手操作,安装拆卸更加方便快捷。所述片状结构为六边形,能更好地跟人手配合,使人手更好用力。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型解决了线槽与配件的转接问题,使线槽与配件能更好地连接固定,有效地避免了安全隐患,且结构简单,便于操作。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的使用状态剖视图;

[0012] 图2为线槽连接件示意图;

[0013] 图3为配件固定件示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0015] 本实用新型的使用状态如图 1 所示,本线槽转接件包括线槽连接件 1 和配件固定件 2,用于线槽与配件之间的转接。配件 3 上设置有冲孔,配件固定件 2 从配件 3 内部伸出冲孔后与线槽连接件 1 一端连接,将配件 3 夹在转接件中间。线槽连接件 1 的另一端可生产成不同形状结构,用于连接承插线槽。

[0016] 线槽连接件的结构如图 2 所示。线槽连接件 1 与配件固定件 2 连接的一端设置有卡槽 11,卡槽边均匀设置有 3 个缺口 12,另一端为圆形的线槽承插口,可与电线管等直接承插。配件固定件的结构如图 3 所示。配件固定件 2 的片状结构 21 为六边形,中间开有圆孔 22,圆孔 22 圆周上均匀设置有三个卡扣 23。缺口 12 比卡扣 23 稍大,卡扣 23 可通过缺口 12 进入卡槽。

[0017] 安装时,先在配件 3 与线槽连接的一面打上冲孔,用于连接转接件并使电线等线材通过。配件固定件 2 的片状结构 21 卡在配件内部,卡扣 23 从冲孔穿出,通过线槽连接件 1 的缺口 12 进入卡槽 11,并旋转锁紧,完成转接件的安装。线槽连接件 1 的另一端与线槽可通过直接承插或者螺纹固定等方式进行连接,之后再固定到墙上等地方,完成整个安装过程。

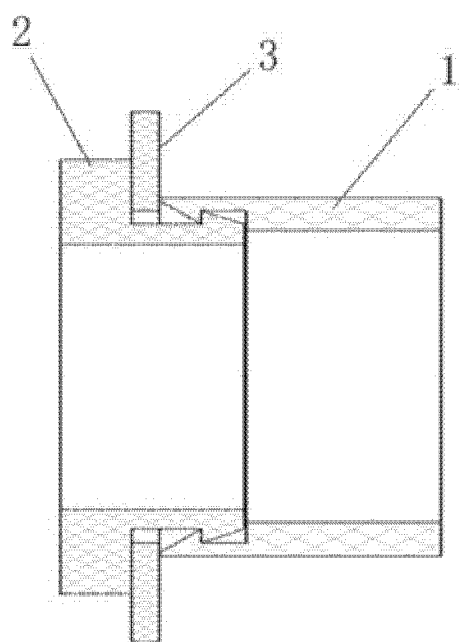


图 1

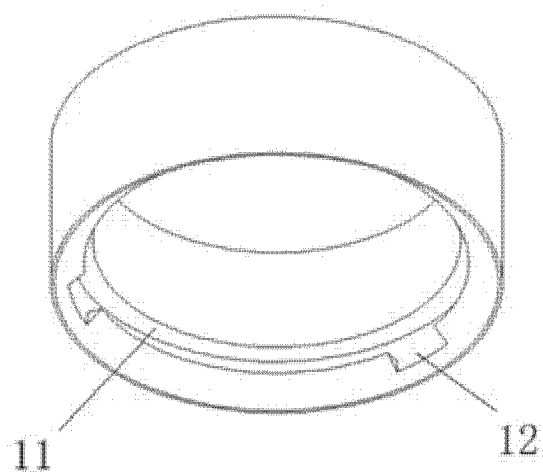


图 2

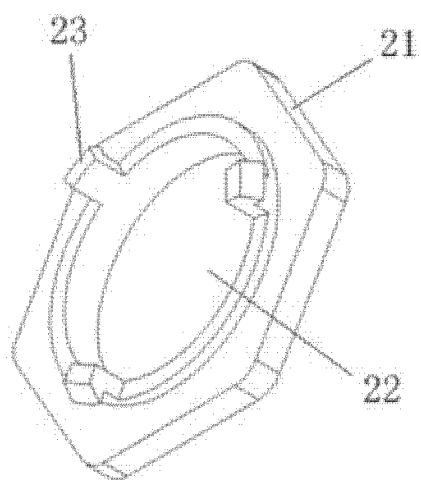


图 3