(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204403765 U
(45)授权公告日 2015.06.17

(21)申请号 201420856633.8

(22)申请日 2014.12.30

(73)专利权人 魏庆
地址 610000 四川省成都市成华区东风路北一巷3号

(72)发明人 魏庆

(51)Int.Cl.
*F16S 5/00*(2006.01)
*G09F 7/00*(2006.01)

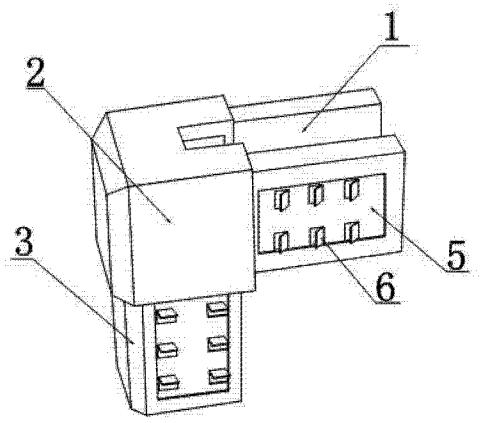
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种立牌边框的转角连接件

(57)摘要

本实用新型公开了一种立牌边框的转角连接件，解决立牌边框的转角连接件由于结构不合理导致其容易变形、且边框连接强度不够的问题。本实用新型包括连接件本体，还包括至少为两个的连接片；所述连接件本体包括冲压成型为一体、并顺序连接的第一连接块、边框弯角件和第二连接块；所述第一连接块和第二连接块的侧壁上均开设有与连接片相匹配的凹槽；所述连接片卡接在凹槽中，并依靠设置在该连接片上的凸起将连接片与第一连接块和第二连接块一同卡紧在边框型材中。本实用新型结构合理、组装方便、外形美观，不仅不易变形，而且增强了与边框型材之间的连接强度，因而其适于推广应用。




CN 204403765 U

1. 一种立牌边框的转角连接件，包括连接件本体，其特征在于：还包括至少为两个的连接片（5）；所述连接件本体包括冲压成型为一体、并顺序连接的第一连接块（1）、边框弯角件（2）和第二连接块（3）；所述第一连接块（1）和第二连接块（3）的侧壁上均开设有与连接片相匹配的凹槽（4）；所述连接片（5）卡接在凹槽（4）中，并依靠设置在该连接片上的凸起（6）将连接片与第一连接块和第二连接块一同卡紧在边框型材中。

2. 根据权利要求 1 所述的一种立牌边框的转角连接件，其特征在于：所述连接件本体形状为“L”形或“C”形。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种立牌边框的转角连接件，其特征在于：所述凸起（6）至少为两个，且并排设置在连接片（5）上。

# 一种立牌边框的转角连接件

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种立牌边框的转角连接件。

## 背景技术

[0002] 目前，许多立牌的边框大多由四条边框型材通过四个转角连接件首尾依次连接构成，然后在边框中插入广告牌。现有的应用于立牌上的转角连接件，大多是通过螺钉固定的方式将相邻两条边框型材进行连接，该种连接方式的缺陷是：转角连接容易变形，进而降低边框的连接强度，且对广告牌固定不牢固，同时边框的外形也不美观。因此，需要对现有的转角连接件的结构进行改进。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种立牌边框的转角连接件，主要解决立牌边框的转角连接件由于结构不合理导致其容易变形、且边框连接强度不够的问题。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种立牌边框的转角连接件，包括连接件本体，还包括至少为两个的连接片；所述连接件本体包括冲压成型为一体、并顺序连接的第一连接块、边框弯角件和第二连接块；所述第一连接块和第二连接块的侧壁上均开设有与连接片相匹配的凹槽；所述连接片卡接在凹槽中，并依靠设置在该连接片上的凸起将连接片与第一连接块和第二连接块一同卡紧在边框型材中。

[0006] 作为优选，所述连接件本体形状为“L”形或“C”形。

[0007] 进一步地，所述凸起至少为两个，且并排设置在连接片上。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型具有以下有益效果：

[0009] （1）本实用新型结构合理、设计巧妙，其采用冲压成型的方式成型出连接件本体，并在连接件本体上设计连接块、连接片及凸起的结构，通过连接块插入边框型材、并依靠连接片上的凸起与边框型材内壁之间的摩擦力防止连接件脱出，从而不仅增强了连接件本体自身的强度，使之不易变形，而且与边框型材之间的连接强度也得到了有效的提高，进而保证了立牌边框能够很好地固定广告牌。

[0010] （2）本实用新型摒弃了现有转角连接件需要通过螺钉将边框型材固定的方式，不仅组装上更加方便，而且使得整个立牌边框的外形变得更加美观、大方，因此，其非常适合推广应用。

## 附图说明

[0011] 图 1 为连接件本体的结构示意图。

[0012] 图 2 为连接片的结构示意图。

[0013] 图 3 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 4 为本实用新型的使用状态图。

[0015] 其中，附图标记对应的零部件名称为：

[0016] 1- 第一连接块，2- 边框弯角件，3- 第二连接块，4- 凹槽，5- 连接片，6- 凸起，7- 边框型材。

## 具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明，本实用新型的实施方式包括但不限于下列实施例。

## 实施例

[0018] 如图 1 ～ 3 所示，本实用新型提供了一种立牌边框的转角连接件，用于实现广告立牌边框型材的连接，其包括连接件本体和连接片 5。所述连接件本体由冲压成型工艺一次成型，结构上包括顺序连接的第一连接块 1、边框弯角件 2 和第二连接块 3，其中，第一连接块 1 和第二连接块 3 用于卡入相邻的两个边框型材。而作为优选，本实施例中，由第一连接块 1、边框弯角件 2 和第二连接块 3 组成的连接件本体形状为“L”形或“C”形。

[0019] 在所述第一连接块 1 和第二连接块 3 的侧壁上，均开设有与连接片 5 相匹配的凹槽 4，而连接片 5 则至少设有两块，一块卡接在第一连接块 1 上的凹槽中，另一块则卡接在第二连接块 3 上的凹槽中。如图 3 所示，所述连接片 5 及设置在其上的凸起 6 是本实用新型的主要设计要点，连接片 5 卡接在凹槽内后，在将本实用新型插入到边框型材 7 的过程中，连接片 5 上的凸起 6 先是处于压缩状态，然后在插入边框型材 7 内部后恢复原状，并抵住边框型材 7 内壁。如此一来，依靠凸起 6 与边框型材 7 内壁之间的摩擦力，便可以使第一连接块 1 和第二连接块 3 紧固在边框型材 7 中，从而实现整个转角连接件与边框型材之间的紧固连接，本实用新型的使用状态如图 4 所示，作为优选，本实用新型中的凸起 6 至少为两个，且并排设置在连接片 5 上，如此可进一步增强连接块与边框型材之间的连接强度，确保转角连接件不脱出边框型材外。

[0020] 本实用新型通过对转角连接件结构的合理改进，很好地增强了其与边框型材之间的连接强度，使得边框对广告牌的固定更加牢固。本实用新型既不易变形、强度高，而且安装非常方便，其无需借助任何工具即可安装，并且外形美观大方，因而与现有技术相比，其具有实质性的特点和进步。

[0021] 上述实施例仅为本实用新型的优选实施例，并非是对本实用新型保护范围的限制，但凡采用本实用新型的设计原理，以及在此基础上进行非创造性劳动而作出的变化，均应属于本实用新型的保护范围之内。

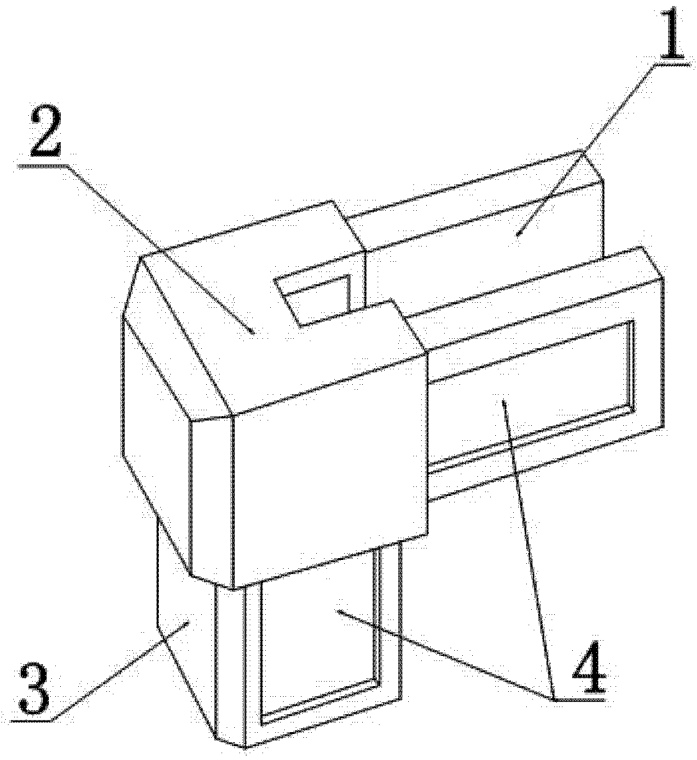



图 1

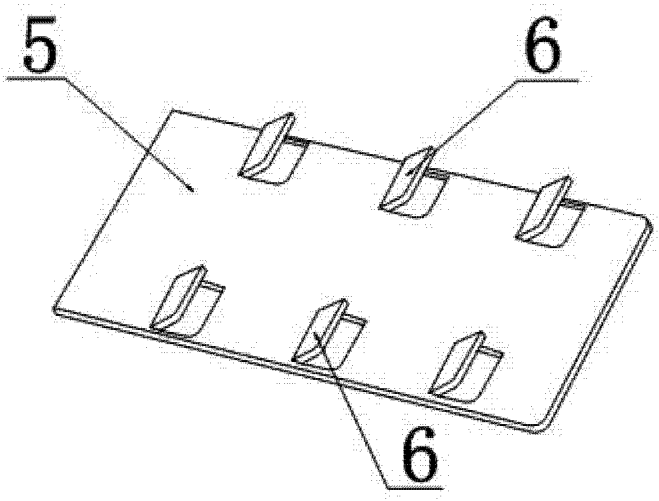



图 2

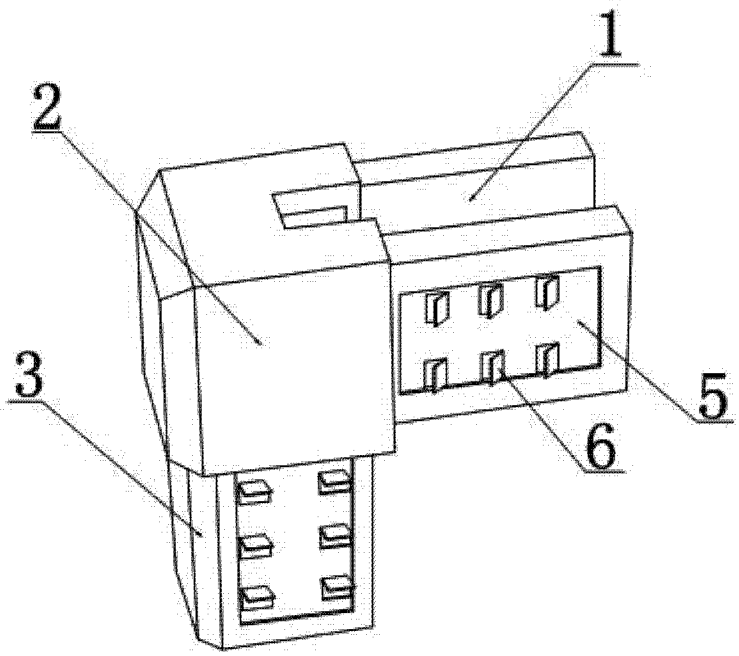



图 3

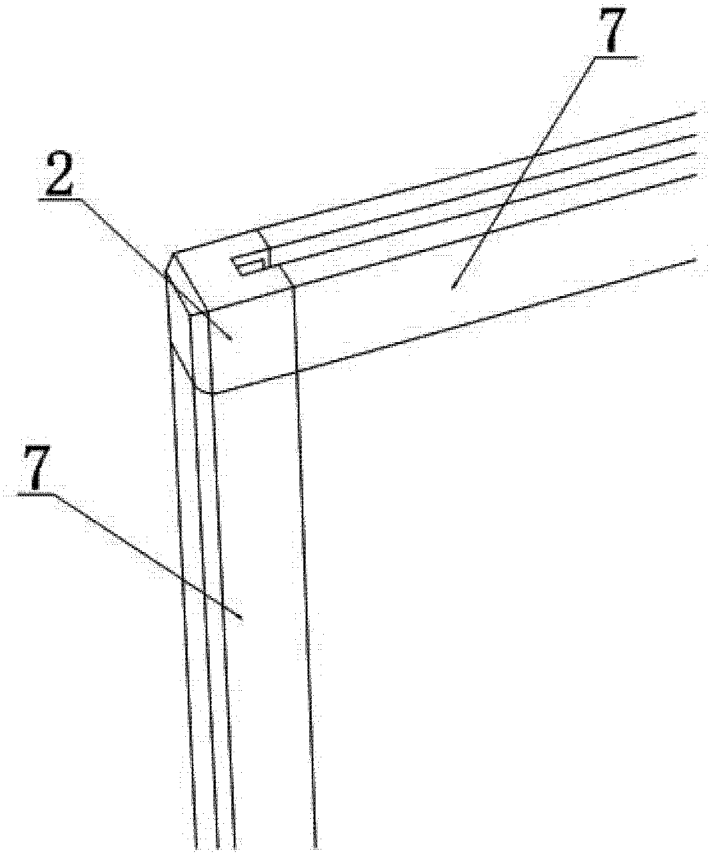



图 4