

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6253**

(51) Klasyfikacja:  
**08-09**

(21) Numer zgłoszenia: **4061**

(22) Data zgłoszenia: **08.09.2003**

(54)

**Obejma rury z zapinką do rur spustowych orynnowania dachowego**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.11.2004 WUP 11/2004**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**DABLEX Sp. z o.o., Sopot, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Dargacz Kazimierz, Sopot, (PL);**  
**Dargacz Radosław, Sopot, (PL);**  
**Dargacz Michał, Sopot, (PL)**

Nr Rp. 6253

Klasa 08-09

### **Obejma rury z zapinką do rur spustowych orywnowania dachowego**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obejma rury z zapinką do rur spustowych orywnowania dachowego.

Wzór przemysłowy dotyczy nowego ukształtowania elementu umocowania wykonanego w znany sposób z paska blachy, mającego znane sztywne dystansowe, usytuowane względem siebie pod kątem ostrym zaczepy – nóżki, zaopatrzone w otwory do mocowania do ściany, oraz mającego znane wąskie miejscowe hakowe wygięcie jego krótszych wolnych boków, przeznaczone do trwałego zapinania na rurze spustowej, oraz tworzącego w ten sposób rozbielalne połączenie sztywne.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej estetycznej i prostej w wykonaniu obejmy rury z zapinką do rur spustowych orywnowania dachowego o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jej kształtów, linii, konturów i proporcji, oraz faktury powierzchni i jej kolorystyki, nadającej się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok z przodu obejmy rury z zamocowaną na niej zapinką, fig. 2 widok z góry w kierunku wskazanym strzałką **K** na fig. 1 obejmy w stanie z częściowo nasuniętą zapinką z ukazaniem fragmentu rury spustowej orywnowania dachowego, fig. 3 widok z boku obejmy z fig. 1, fig. 4 widok perspektywiczny ukosem od góry dolnego fragmentu obejmy, ukazujący jej sztywną nóżkę, fig. 5 widok od spodu w kierunku wskazanym strzałką **K1** na fig. 1 zapinki obejmy, fig. 6 widok z boku w kierunku

ku wskazanym strzałką **K2** zapinki obejmują i fig. 7 przekrój poprzeczny płaszczyzną **A-A** zapinki obejmują.

Jak pokazano na rysunkach obejmują rury z zapinką do rur spustowych orynnowania dachowego, stanowi szeroki sztywny pas **1**, mający szerokość **L** mniejszą lub najwyżej równą średnicy nominalnej **D** obejmowanej rury, wygięty w postać nie zamknięto obwodowego okręgu, którego wolne końce wzdłuż usytuowanych względem siebie pod kątem ostrym  $\alpha^\circ$  krótszych krawędzi, są odgięte na zewnątrz pod kątem ostrym i tworzą wąskie hakokształtne rynienki **2**, na które jest nasunięta trapezoidalna sztywna płaska zapinka **3**. Ma ona w części środkowej w osi symetrii usytuowane dwa wydłużone wgłębienia – recesy **4**, o kształcie regularnych trapezów, odzwierciedlających swoimi proporcjami kształt trapezu samej zapinki **3**, której dłuższe boki są wygięte pod kątem ostrym do wewnątrz i tworzą wąskie hakokształtne rynienki **5**, spinające rynienki **2** sztywnego pasa **1**, który w części dolnej ma wykonane symetrycznie w osi mocowanej rury **R**, dwie jednakowe w lustrzanym odbiciu sztywne nóżki **6**, które są zaopatrzone w wykonane w ich płaskich podstawach **7** przelotowe otwory **8**, są wygięte pod kątem ostrym względem siebie, oraz są kształtowane na szerokość **C1** mniejszą od szerokości **C2** ulżeniowego okna **9** wykonanego w sztywnym psie **1**. Sztywne nóżki są zaopatrzone w części dolnej w dwa jednakowe w lustrzanym odbiciu ukośne wąskie o charakterze akcesów żebra zewnętrzne **10**, oraz mają w części górnej dwa jednakowe w lustrzanym odbiciu ukośne wąskie o charakterze recesów żebra wewnętrzne **11**. Sztywne nóżki **6** mają oś symetrii **Y-Y** usytuowaną w odległości **L3** mniejszej od połowy szerokości **L** sztywnego pasa **1**, w pobliżu szerszej części trapezowej szczeliny, utworzonej przez spinające rynienki **2** sztywnego pasa **1**. Sztywne nóżki **6** mają w najbliższym sąsiedztwie ich krawędzi na przeważającej długości ukośnej części, usytuowane jednakowe w lustrzanym odbiciu wąskie wypukłe karby **16**. Spinające rynienki **2** sztywnego pasa **1** w pobliżu szerszej części trapezowej szczeliny mają zaokrąglone brzegi **14**, natomiast wąskie hakokształtne rynienki **5** płaskiej zapinki **3**, mają w pobliżu szerszej części rynienki zaokrąglone brzegi **15**. Sztywny pas **1** w najbliższym sąsiedztwie jego obwodu na przeważającej jego długości, ma usytuowane jednakowe w lustrzanym odbiciu wąskie wypukłe karby **12**. Długość **L1** płaskiej zapinki **3**, jest mniejsza lub najkorzystniej równa szerokości **L** sztywnego pasa **1**.

Obejma ma wszystkie zewnętrzne poddane ekspozycji części jej powierzchni gładkie, a cała jej powierzchnia jest pokryta środkami powłoko twórczymi odpornymi na wpływy atmosferyczne, wybarwionymi w kolorach białym, brązowym, zielonym, szarym, stalowym, niebieskim lub czarnym.

Obejma rury z zapinką do rur spustowych orywnowania dachowego, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi ją szeroki pas, mający szerokość mniejszą lub najwyżej równą średnicy nominalnej obejmowanej rury. Pas ten jest wygięty w postać nie zamknięto obwodowego okręgu, którego wolne końce wzdłuż usytuowanych względem siebie pod kątem ostrym krótszych krawędzi, są odgięte na zewnątrz pod kątem ostrym i tworzą wąskie hakokształtne rynienki, na które jest nasunięta trapezo kształtna płaska zapinka. Ma ona w części środkowej w osi symetrii usytuowane dwa wydłużone wgłębienia – recesy, jej dłuższe boki są wygięte pod kątem ostrym do wewnątrz i tworzą wąskie hakokształtne rynienki, spinające wymienione rynienki pasa, który w części dolnej ma wykonane symetrycznie w osi mocowanej rury, dwie sztywne nóżki wygięte pod kątem ostrym względem siebie. Sztywne nóżki mają szerokość mniejszą od szerokości okna wykonanego w sztywnym pasie i są zaopatrzone w części dolnej w dwa ukośne wąskie żebra zewnętrzne oraz mają podobne ukośne żebra wewnętrzne.

Istotnym jest nadto według wzoru przemysłowego, że sztywne nóżki mają oś symetrii usytuowaną w odległości mniejszej od połowy szerokości sztywnego pasa, w pobliżu szerszej części trapezowej szczeliny, utworzonej przez jego spinające rynienki. Sztywne nóżki mają w najbliższym sąsiedztwie ich krawędzi na przeważającej długości ukośnej części, usytuowane wąskie wypukłe karby.

**DABLEX Sp. z o.o.**

Sopot – Polska

Prezes Zarządu



Kazimierz Dargacz

## WYKAZ OZNACZEŃ CZĘŚCI DO OPISU WZORU PRZEMYSŁOWEGO

- 1** - szeroki sztywny pas mający szerokość **L** mniejszą lub najwyżej równą średnicy nominalnej **D** obejmowanej rury, wygięty w postać nie zamknięto obwodowego okręgu
- 2** - hakokształtna rynienka pasa **1**
- 3** - trapezo kształtna sztywna płaska zapinka
- 4** - wgłębienie – reces w części środkowej zapinki w osi symetrii o kształcie regularnego trapezu, odzwierciedlających swoimi proporcjami kształt trapezu samej zapinki **3**,
- 5** - hakokształtna rynienka której dłuższe boki są wygięte pod kątem ostrym do wewnątrz i tworzą wąskie spinające rynienki **2** sztywnego pasa **1**,
- 6** - sztywna nóżka
- 7** - płaska podstawa sztywnej nóżki **6**
- 8** - przelotowy otwór w płaskiej podstawie sztywnej nóżki **6**
- 9** - ulżeniowe okno wykonane w sztywnym pasie **1**
- 10** - ukośne wąskie o charakterze akcesu żebro zewnętrzne sztywnej nóżki **6**
- 11** - ukośne wąskie o charakterze recesu żebro wewnętrzne sztywnej nóżki **6**
- L3** – odległość usytuowania osi **Y-Y** sztywnej nóżki **6** mniejsza od połowy szerokości **L** sztywnego pasa **1**
- 12** - wąski wypukły karb sztywnego pasa **1**
- 14** - zaokrąglony brzeg rynienki **2** sztywnego pasa **1** w pobliżu szerszej części trapezowej szczeliny
- 15** - zaokrąglony brzeg rynienki **5** płaskiej zapinki **3**
- 16** - wąski wypukły karb sztywnej nóżki **6**
- L1** - długość płaskiej zapinki **3** mniejsza lub najkorzystniej równa szerokości **L** sztywnego pasa **1**.
- D** - średnica nominalna rury mocowanej **R**

$\alpha^\circ$  - kąt ostry pod którym są odgięte na zewnątrz wąskie hakokształtne rynienki **2**,

**R** - mocowana rura

**C1** - szerokość sztywnej nóżki **6**

**C2** - szerokość ulzeniowego okna **2** wykonanego w sztywnym pasie **1**.

**Y-Y** - oś symetrii sztywnej nóżki **6**

**DABLEX Sp. z o.o.**

Sopot – Polska

Prezes Zarządu



Kazimierz Dargacz

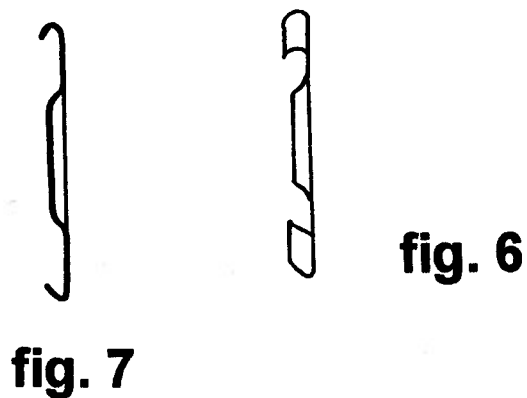
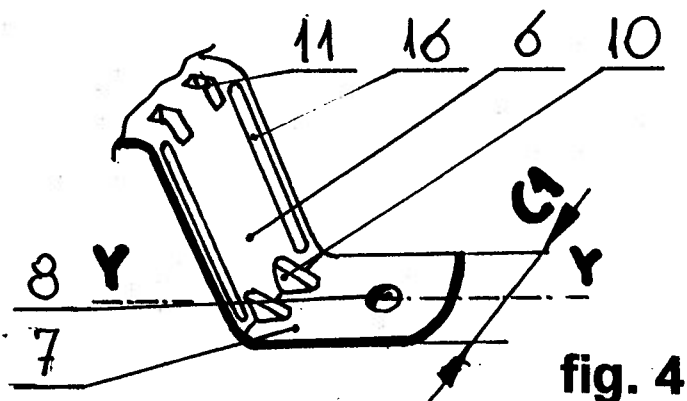
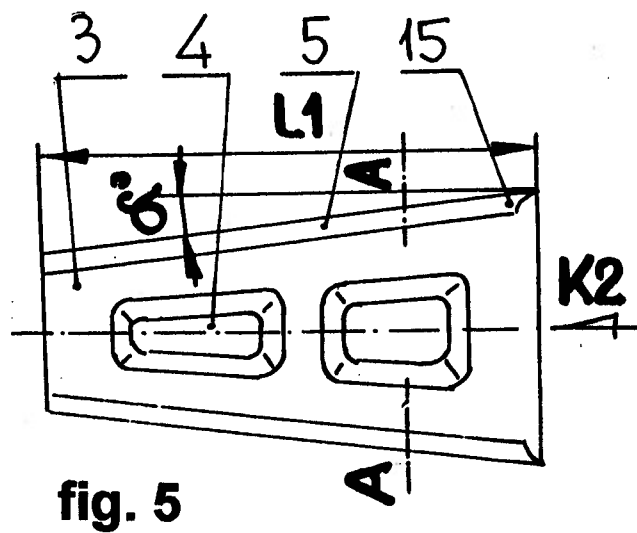
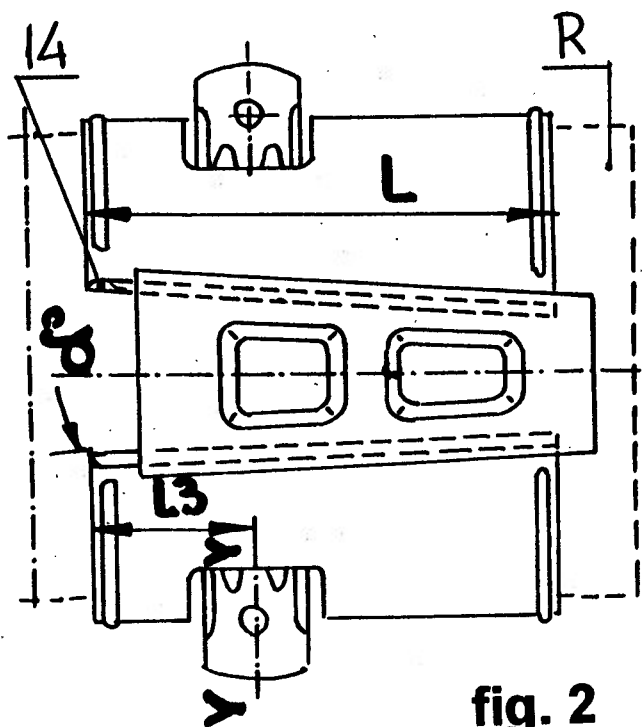
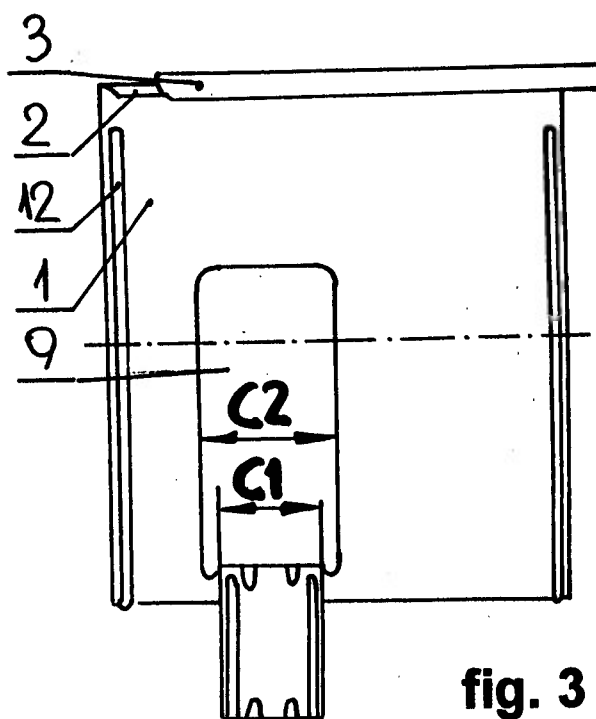
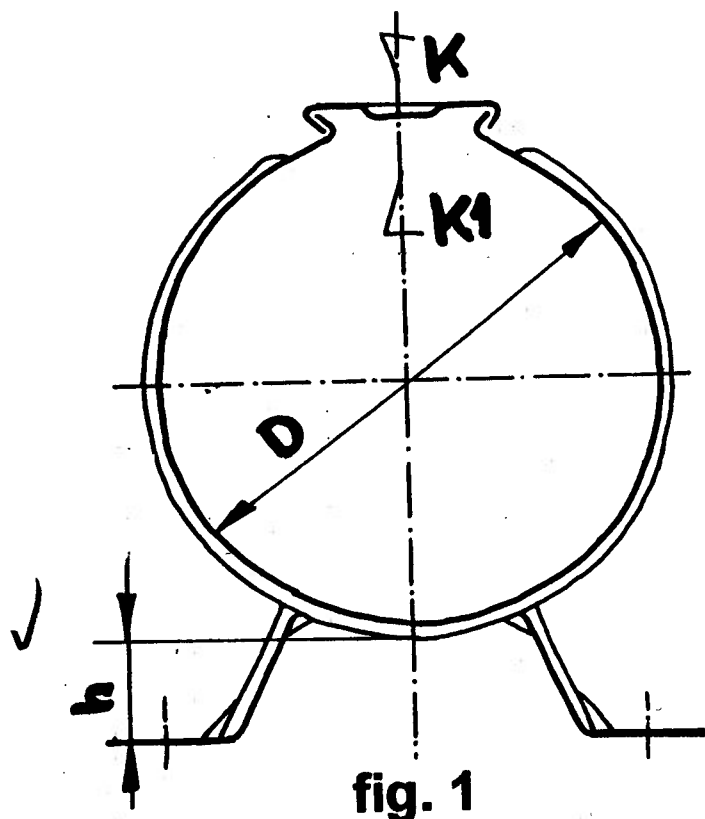


fig. 6

DABLEX Sp. z o.o.  
Sopot – Polska  
Prezes Zarządu

  
Kazimierz Dargacz