



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

258927

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

A 23 L 1/317

(22) Přihlášeno 09 10 85

(21) PV 7233-85

(40) Zveřejněno 15 02 88

(45) Vydáno 14 04 89

(75)

Autor vynálezu

RUSZ JOSEF ing. CSc., BRNO, KUŽNIAR JOSEF MVDr. CSc., PRAHA,
KOZÁK ANTONÍN, CHLUMČANY

(54) Způsob solení výrobních mas

Řešení se týká solení výrobních mas vodným roztokem dusitanové solicí směsi. Podstatou řešení je rozmělnění výrobního masa na velikost zrn 8 až 20 mm a následné smíchání s 13 až 20 % hmot. % vodného roztoku dusitanové solicí směsi o koncentraci 16 až 23 hmot. % a teplotě -10 až -15 °C.

Vynález se týká způsobu solení výrobních mas vodným roztokem dusitanové solící směsi.

V současné technologii přípravy výrobních surovin je znám způsob, při kterém se výrobní suroviny nahrubo rozmělní na řezačce a solí se "nasucho" přidavkem tzv. dusitanové solící směsi. Proces promíchání výrobních surovin s dusitanovou solící směsí probíhá v míchačce. Je známo, že potřebný přírůstek vody do suroviny pro přípravu měkkých salámů a drobných masných výrobků se přidává při závěrečném zpracování suroviny na kutru.

Dále je známý způsob přípravy výrobních surovin a to solením dusitanovou solící směsí nasucho ve velkých celcích.

Je také znám způsob, kdy se velké celky suroviny ponořují do vodného roztoku dusitanové solící směsi o cca 13 hmot. % - tzv. "lakování".

Nedostatkem uvedených postupů je pomalý proces zrání masa, nerovnoměrná difuze soli, nerovnoměrné vybarvení, což se může projevit i ve vadách hotových výrobků.

Tyto nevýhody odstraňuje způsob solení výrobních mas podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že se maso drobně mělní na řezačce s otvory desky 8 až 20 mm, po homogenizaci ve velkoobjemové míchačce a úpravě obsahu tuku na stanovenou hladinu se mísí s vodným roztokem dusitanové solící směsi a koncentrací 16 až 23 hmot. % a po novém promíchání se přepravuje do zásobníků, umístěných v chlazeném prostoru.

Roztok dusitanové solící směsi je vychlazen tak, aby výsledná teplota masa byla cca 4 °C. Toho se dosahuje buď samotným přidavkem láku (o teplotě -10 až -15 °C) a v případě zpracování teplejšího masa nutno vychlazený lák kombinovat s přidavkem šupinového ledu nebo zmrazeného masa.

Novým prvkem při přípravě výrobních surovin podle vynálezu je kromě drobného mělnění, rychlého vychlazení i přírůstek značného množství vody, ve formě láku, již při fázi solení. Navrženým postupem se urychlí prosolení masa, rozdělení soli je mnohem rovnoměrnější, což má za následek zvýšení vaznosti masa a tím i zlepšení jeho technologických vlastností. Konečným efektem je i zajištění vyrovnané jakosti hotových výrobků, jako je rovnoměrné prosolení, dobrá vaznost, dobré vybarvení na nákroji, snížení hmotnostních ztrát tepelným opracováním aj.

Výhodou způsobu solení výrobních mas dle vynálezu je ve zkrácení potřebné doby zrání, neboť takto ošetřenou surovinu je možno zpracovat již po 18 až 24 hodinách uskladnění. Dosahuje se tím rovněž úspor na chlazeném prostoru a nákladech za chlazení masa.

Příklad způsobu solení podle vynálezu hovězího výrobního masa:

Do velkoobjemové míchačky obsahu 3 000 l bylo přepraveno šnekovým dopravníkem z řezačky 1 800 kg hovězího předního výrobního masa o velikost zrna 13 mm. Teplota masa je 8 °C. K solení použito láku o koncentraci 16 % hmot. NaCl a teplotě -9 °C. Zvolené množství přírůstku láku 20 hmot. % na hmotnost masa, tj. 450 kg láku = 402 l ($\rho = 1\,120\text{ kg/m}^3$).

Při uvedeném přírůstku láku se dosáhne snížení teploty masa z +8 °C na +4,7 °C, což je výsledná teplota směsi, vhodná k uskladnění suroviny.

Další příklad uvádí způsob solení vepřového výrobního masa:

Do velkoobjemové míchačky bylo přepraveno šnekovým dopravníkem 1 600 kg vepřového výrobního masa o velikosti zrna 20 mm. Teplota masa je 8 °C. K solení bylo použito láku o koncentraci 16 % hmot. dusitanové solící směsi a teplotě -10 °C. Zvolené množství přírůstku láku 13 hmot. % na hmotnost masa, tj. 208 kg. Při uvedeném přírůstku se dosáhne snížení teploty masa z 8 °C na 5,7 °C.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob solení výrobních mas vyznačený tím, že výrobní maso se rozmělní na velikost zrn 8 až 20 mm, načež se smísí s 13 až 20 hmot. % vodného roztoku dusitanové solicí směsí o koncentraci 16 až 23 hmot. % a teplotě -10 až -15 °C.