(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **1 310 953**

(21) Número de solicitud: 202430905

(51) Int. Cl.:

B65D 5/08 (2006.01) *C11D 17/04* (2006.01)
B65D 5/14 (2006.01) *B65D 5/43* (2006.01)
B65D 43/10 (2006.01)

(12) SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD U

(22) Fecha de presentación:

16.05.2024

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

09.10.2024

(71) Solicitantes:

ICAP LAUNDRY CARE S.L. (100.0%)
Ctra. Manchita Km. 0.800
06470 Guareña (Badajoz) ES

(72) Inventor/es:

CARMONA BÉJAR, Gonzalo

(74) Agente/Representante:

SAHUQUILLO HUERTA, Jesús

(54) Título: **EMBALAJE PARA CÁPSULAS HIDROSOLUBLES DE DETERGENTE**

ES 1 310 953 U

DESCRIPCIÓN

EMBALAJE PARA CÁPSULAS HIDROSOLUBLES DE DETERGENTE

Objeto de la invención

El objeto de la presente memoria es un embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente o similares, que estando preferiblemente materializado en cartón o equivalente, dispone de una estructura habilitada para aportar estanqueidad en su interior y, una seguridad de apertura reforzada, mediante la presencia de sendas pestañas laterales.

Antecedentes de la invención

En la actualidad, son conocidos diversos medios para el almacenaje, transporte y venta de detergentes para ropa; la mayoría de ellos están configurados como botellas o garrafas de diversas medidas que sirven para dispensar la solución jabonosa en estado líquido.

También es conocido desde hace décadas la dispensación de pastillas de jabón de carácter sólido envueltas o empaquetadas, en cartón, plástico o papel.

Finalmente, como consecuencia de una mayor implantación de soluciones jabonosas en formato de cápsula hidrosoluble, se hace necesario un envase que sea capaz de almacenar estas capsulas de forma segura que eviten su posible deterioro y además, capaz de ser dispensadas de forma segura en los lineales de las cadenas de supermercados.

Hasta ahora, la venta de estas cápsulas se ha realizado mediante envases prismáticos materializados en plásticos que consiguen conservar el producto a la humedad y temperatura necesaria para que no se pierdan las cualidades y forma de las cápsulas.

Dicho tipo de envases cuentan con una serie de inconvenientes asociados, como por ejemplo, que el plástico utilizado en estos embalajes puede contribuir a la contaminación ambiental, ya que muchos de estos envases no son fácilmente reciclables o biodegradables. Esto puede resultar en la acumulación de desechos plásticos en el medio ambiente, afectando a la vida silvestre y los ecosistemas.

Otro aspecto relevante, es que no todos estos tipos de envase protegen a los más pequeños

frente a las cápsulas de detergente, que suelen ser atractivas para los niños debido a su colorido y forma similar a los dulces o juguetes. Esto puede llevar a accidentes graves si los niños ingieren o manipulan estas cápsulas, ya que contienen productos químicos concentrados que pueden ser tóxicos.

Además, debido a su diseño soluble en agua, las cápsulas de detergente pueden disolverse accidentalmente si entran en contacto con la humedad si el envase no está correctamente sellado, lo que por ejemplo, si se almacenan en un ambiente húmedo o si se mojan durante el transporte o almacenamiento, puede derivar en la pérdida de producto y la contaminación del entorno.

Hoy en día, de cara a cumplir con la normativa presente en la mayoría de los países, se hace necesaria otra alternativa a la fabricación de envases en plástico o similares, ya que algunos tipos de plástico utilizados en los embalajes de cápsulas de detergente pueden ser difíciles de reciclar debido a su composición o tamaño. Esto puede dificultar el proceso de reciclaje y aumentar la cantidad de residuos plásticos que terminan en vertederos o en el medio ambiente.

Es por ello, que cada vez más se han implementado soluciones materializadas en cartón que comienzan a observarse distintas formas de presentar este tipo de productos en los lineales de los supermercados, ya que éstos pueden ser reciclados con una mayor sencillez.

Ejemplo de esto, es el modelo de utilidad español ES 1 294 887 que describe un envase de cartón con cierre de seguridad para la comercialización de cápsulas de detergente y similares, caracterizado por que está constituido a partir del desarrollo de una lámina de cartón troquelada con líneas de plegado que definen un envase prismático rectangular con una tapa superior plegable sobre el borde superior de su pared posterior, la tapa que incluye un faldón perimetral que afecta al borde frontal y a sus bordes laterales del cuerpo principal del envase, habiéndose previsto que del borde superior de la pared lateral mayor anterior emerjan dos pestañas que se pliegan externamente sobre la misma, y que determinan los medios de bloqueo para la tapa del envase, para lo cual el frente del faldón de la tapa presenta una estructura multi capa, incluyendo sobre su cara interna unas escotaduras que determinan una pareja de alojamientos en los que encajan selectivamente las pestañas en las maniobras de cierre de la tapa bloqueándola, pestañas que son accesibles a través de orificios practicados sobre el frente del faldón de la tapa para su desbloqueo mediante

presionado digital.

De igual forma el modelo de utilidad ES 1 295 783 describe un envase de cartón para la comercialización de cápsulas de detergente y similares, caracterizado por que está constituido a partir del desarrollo de una lámina de cartón troquelada con líneas de plegado, en la que se define un sector rectangular determinante del fondo del envase, de cuyos laterales mayores emergen sendos sectores esencialmente rectangulares determinantes de las paredes laterales internas del envase mientras que de su extremidad anterior emerge un sector cuadrangular que se prolonga lateralmente en dos pestañas rectangulares que se fijan a las paredes laterales internas del envase, de modo que su borde vertical define el asiento o límite de abatimiento para la tapa del mismo, tapa que emerge del borde superior del sector cuadrangular, a base de un sector rectangular central y dos apéndices laterales en forma de sector arqueado que se disponen perpendicularmente al sector principal determinando unos medios de guiado y limitación del grado de apertura de la tapa, fondo que se prolonga en sentido posterior en otro sector rectangular, que determinará la pared posterior del envase, y que se prolonga en dos sectores rectangulares laterales que definen las paredes laterales externas del envase, de mayor altura que las paredes laterales internas, pared posterior que se prolonga superiormente en un sector trapezoidal que se pliega internamente sobre dicha pared, incluyendo sendas lengüetas laterales que en el armado del envase encajan en sendos rebajes escalonados previstos en correspondencia con el extremo superior del borde lateral posterior de las paredes laterales internas, habiéndose previsto que las paredes laterales externas se rematen superiormente en sectores rectangulares que superpuestos y fijados entre sí definen la pared o base superior cerrada del envase, quedando los sectores arqueados de la tapa abatible dispuestos entre las paredes laterales internas y externas, con la particularidad de que las paredes externas cuentan con unos orificios en correspondencia con la extremidad de los sectores arqueados en los que tienden a enclavarse, mientras que en su borde lateral anterior incluyen sendas escotaduras a modo de uñero de acceso manual los laterales de la tapa abatible.

El modelo de utilidad español ES 1 290 459 describe un envase de cartón con cierre de seguridad, caracterizado por que está constituido a partir del desarrollo de una lámina de cartón en la que se define un sector rectangular determinante del fondo, de cuyos lados mayores emergen sendos sectores rectangulares determinantes de las paredes laterales mayores del envase, de las que emergen respectivamente la tapa y un sector esencialmente rectangular que define un voladizo con un rebaje escalonado en "U" en su borde libre,

voladizo sobre el que es acoplable el extremo libre de la tapa, habiéndose previsto que de los lados menores del fondo así como de las paredes laterales mayores emerjan pestañas que se superponen y encolan entre sí, para determinar las paredes laterales menores de la caja, con la particularidad de que en el voladizo, en correspondencia con el borde anterior de la embocadura del envase, se establece una escotadura en "U", cuya rama media coincide con la arista que se define entre dicho voladizo y la cara lateral mayor anterior, voladizo que se prolonga en dos pestañas laterales que fijan por encolado a las paredes laterales menores de la caja, habiéndose previsto asimismo que la tapa se prolongue en correspondencia con la zona media de su borde libre en un sector trapezoidal de amplitud acorde a la rama media de la escotadura en "U", sector que se prolonga lateralmente en dos pestañas plegables, accesibles en el cierre de la tapa desde la pared lateral mayor a través de dos escotaduras a modo de uñeros.

El modelo de utilidad ES 1 289 869 por su parte, describe un envase de cartón con cierre de seguridad para su tapa, caracterizado por que está constituido a partir del desarrollo una lámina de cartón troquelada con líneas de plegado en la que se define un sector rectangular determinante del fondo, de cuyos lados mayores emergen sendos sectores rectangulares determinantes de las paredes laterales mayores posterior y anterior, de la primera de las cuales emerge un sector rectangular determinante de la tapa, que se prolonga en un sector rectangular a modo de visera ortogonal a la misma y que en situación de cierre de la tapa se superpone sobre la pared lateral mayor anterior, habiéndose previsto que de los lados menores del fondo así como de las paredes laterales mayores posterior y anterior emerjan pestañas que se superponen y encolan entre sí, para determinar las paredes laterales menores de la caja, con la particularidad de que de una de estas pestañas, y en correspondencia con el extremo posterior del borde superior de cada una de las paredes laterales menores emerge una pestaña plegable en funciones de elemento de bloqueo para la tapa, encajables y desencajables mediante presionado de la mismas en respectivas escotaduras en "L" previstas en extensiones laterales de la visera, extensiones laterales que se vinculan a la tapa por encolado de éstos a unos sectores emergentes de los laterales de dicha tapa que incluyen unos orificios que en situación de cierre de la tapa quedan enfrentados a las pestañas plegables, dando acceso a las mismas para su desbloqueo.

El modelo de utilidad ES 1 288 729 describe a su vez, un envase de cartón con cierre de seguridad para la comercialización de cápsulas de detergente y similares, caracterizado por que está constituido a partir de dos piezas; una pieza en funciones de cuerpo principal

materializada en una lámina de cartón troquelado en la que se definen líneas de corte y doblez que determinan en el armado un cuerpo prismático-rectangular cuya base superior, presenta un carácter independizable del resto del cuerpo, al estar vinculada a éste a través de pequeños puntos de unión, base superior que determina un cierre de tajadera, y una pieza en funciones de tapa de cierre superior, en la que se define un sector rectangular central de dimensiones acordes a la embocadura del cuerpo principal, con una pareja de aletas laterales que se fijan a las paredes laterales mayores del cuerpo principal, así como con una aleta anterior que se fija por encolado a la pared lateral menor anterior, tapa que cuenta con un troquelado en su zona media anterior determinante de una ventana de acceso manual al interior del envase, contando en correspondencia con su extremidad opuesta con un troquelado en "U" que da acceso a la pieza en funciones de cierre de tajadera; con la particularidad de que la pieza en funciones de tajadera, deslizante sobre el borde libre superior de las paredes laterales mayores del cuerpo principal a través de unas aletas laterales, se prolonga lateralmente en correspondencia con su extremidad anterior en una pareja de lengüetas que se pliegan ortogonalmente, y que encajan en respectivos cajeados previstos en correspondencia con el extremo anterior de los laterales de la embocadura del cuerpo principal del envase, lengüetas que son accesibles para su desbloqueo manual a través de sendos orificios previstos en la tapa de cierre superior.

El modelo de utilidad ES 1 286 629 describe un envase de cartón con cierre de seguridad, que siendo del tipo de los que está constituido a partir del desarrollo de una lámina de cartón en la que se define un sector rectangular determinante del fondo, de cuyos lados mayores emergen sendos sectores rectangulares determinantes de las paredes laterales mayores del envase, que se vinculan entre sí a través de pestañas que emergen de sus bordes laterales menores y que se fijan entre sí por encolado, en donde una de las paredes laterales mayores se prolonga superiormente en una tapa abatible de cierre, caracterizado por que la pared lateral mayor contraria en correspondencia con su borde superior incluye una pareja de lengüetas que se pliegan externamente sobre dicha pared lateral mayor, mientras que la tapa se prolonga en correspondencia con sus tres bordes libres en unos sectores que en el armado de la caja determinan un faldón perimetral para dicha tapa, con la particularidad de que dicho faldón al menos en correspondencia con su sector central y opuesto a la línea de abisagramiento de la tapa presenta una estructura de al menos doble pared, de manera que en la pared interna que puede ser simple o doble, se definen unas escotaduras formal y dimensionalmente coincidentes con las lengüetas que se disponen sobre el borde superior de la pared lateral mayor, de manera que en las maniobras de cierre

de la tapa, las lengüetas encajan en las escotaduras impidiendo la apertura de la tapa, lengüetas que son accesibles digitalmente a través de orificios practicados sobre la cara o pared exterior del tramo intermedio del faldón de la tapa.

Finalmente, el modelo de utilidad ES 1 254 619 describe un envase para cápsulas hidrosolubles, caracterizado porque está obtenido a partir de dos piezas de cartón, una envolvente tubular, de sección rectangular, y un cuerpo principal prismático-rectangular, con una abertura superior, cuerpo principal formal y dimensionalmente adecuado para desplazarse ajustadamente en el seno de la envolvente, la cual presenta en correspondencia con su embocadura anterior, escotaduras complementarias de pestañas de traccionado, emergentes de la cara anterior del cuerpo principal, con la particularidad de que la envolvente presenta en correspondencia con al menos dos de sus aristas longitudinales, ranuras determinantes de medios de guiado y limitación del recorrido del cuerpo principal en el seno de la envolvente, ranuras en las que juegan apéndices, prolongación de las caras laterales, o de una de las bases del cuerpo principal.

De igual forma, el propio solicitante es titular del modelo de utilidad ES 1 299 415 que describe un envase para cápsulas hidrosolubles de detergente que comprende un cuerpo materializado mediante una lámina de cartón troquelada con una pluralidad de líneas de plegado que definirán las caras del citado cuerpo, para ser posteriormente montado y formar los laterales o partes delantera y trasera, como la base del cuerpo; y donde el cuerpo tiene una forma prismática preferentemente estando las diversas caras definidas por las líneas de troquelado e incorporan una serie de cordones o líneas de encolado que permiten fijar la unión entre ellas, y donde dichas líneas de encolado se introducen en las caras mediante una pluralidad de puntos de penetración de la cola; y que está caracterizado por que en su parte delantera y/o trasera incorporan una segunda cobertura gracias a la presencia de unas extensiones que se sobre solapan sobre las partes delantera y/o trasera, y donde el cuerpo se refuerza a su vez, por unas segundas extensiones en la zona de la base que se une y solapa sobre la unión conformada para la conformación de la parte o lateral delantero y trasero; y donde a su vez, el cuerpo incorpora sendas pestañas cada una situada en un lateral o cara del cuerpo; y donde las pestañas son coincidentes en posición con sendas oquedades presentes en una tapa conformada mediante un segundo cuerpo materializado en cartón troquelado con una serie de líneas de plegado que delimitan las zonas que habilitan las zonas que conforman la determinada tapa.

Ninguna de las invenciones aquí presentadas, pese a perseguir la misma finalidad e intentar solventar el problema técnico de una manera que guarda cierta relación (envase de cartón para almacenar cápsulas de detergente), solventa el problema de obtener un envase respetuoso con el medio ambiente y de carácter reciclable; y a su vez, que proporcione una estanqueidad suficiente (en cuanto a humedad y temperatura) en su interior de manera que no pueda degradarse el contenido de este, contando con unos medios de seguridad tales que permitan evitar posibles aperturas accidentales por parte de niños o similares.

Descripción de la invención

El problema técnico que resuelve la presente invención es conseguir un tipo de envase o embalaje para el transporte y suministro de cápsulas hidrosolubles de detergente o similares, que prescinda del plástico en su conformación, es decir, que emplee materiales de carácter sostenible y reciclable, pero que a su vez, tenga la suficiente seguridad, rigidez y estanqueidad como para almacenar de forma segura las citadas cápsulas. Para ello, el embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente, objeto del presente modelo de utilidad está caracterizado porque comprende un cuerpo materializado mediante una lámina de cartón troquelado o un material sostenible equivalente, y donde dicho cuerpo incorpora una pluralidad de líneas de plegado que definen una serie de secciones que conforman el envase y su tapa.

El hecho de que el embalaje aquí preconizado esté materializado preferentemente en cartón permite que tenga un carácter biodegradable y/o reciclable ya que el cartón lo es, lo que significa que tiene un menor impacto ambiental en comparación con el plástico. Los envases de cartón son más propensos a ser reciclados y descompuestos en el medio ambiente de manera segura una vez desechados, reduciendo así la acumulación de residuos plásticos.

Al hilo de ello, el uso de envases de cartón en lugar de plástico para el suministro de cápsulas de detergente ayuda a reducir la cantidad de plástico utilizado en el embalaje. Esto contribuye a mitigar el problema de la contaminación plástica y promueve prácticas más sostenibles en términos de gestión de residuos.

Además, el cartón puede proporcionar una protección adecuada para las cápsulas de detergente durante el transporte y almacenamiento, ayudando a prevenir daños o pérdidas de producto. Los envases de cartón bien diseñados pueden incluir características como

refuerzos que garantizan su estanqueidad para mantener las cápsulas seguras y en buen estado.

El empleo de cartón tiene un alto atractivo estético y/o de marketing ya que pueden diseñarse con atractivos gráficos y diseños que llamen la atención de los consumidores en el punto de venta. Esto puede ayudar a diferenciar el producto y atraer a los clientes, contribuyendo a la imagen de marca y a las estrategias de marketing.

El cartón es un material que se presta fácilmente a prácticas sostenibles, como la utilización de tintas y adhesivos eco-amigables, la certificación forestal responsable y la incorporación de materiales reciclados en su fabricación. Esto permite a las empresas demostrar su compromiso con la sostenibilidad ambiental.

Es por ello, que gracias a su diseño, el embalaje aquí preconizado se convertirá en una herramienta de especial utilidad para aquellos fabricantes de cápsulas hidrosolubles de detergente que quieran comercializar sus productos minimizando su huella de carbono, reduciendo el plástico empleado en sus procesos productivos.

De igual forma, el empleo de cartón como base para la materialización del producto, reducirá los costes de materias primas necesarias para la fabricación de estos envases, y a su vez, proporcionará a los usuarios finales del producto, un envase fácilmente reciclable, contribuyendo al respeto del medio ambiente, y la consecución de los objetivos de sostenibilidad marcados por diversas normas tanto nacionales como supranacionales.

Otro aspecto clave del diseño y ejecución del presente envase, es el grado de estanqueidad que consigue frente a otras soluciones similares, mediante un solapamiento y/o refuerzo de diversas zonas del envase (lateral y base) que provoca que aunque pueda estar en contacto con superficies húmedas, estas zonas no se degraden de manera que pueda afectar al contenido almacenado por éste.

Este aspecto tiene una importancia capital ya que, durante la vida útil (desde su llenado por cápsulas hasta su venta) puede producir o pasar por diversas zonas donde puede haber un grado de humedad o temperatura mayor o menor al recomendado por el fabricante, especialmente durante la logística asociada al transporte desde la fábrica (donde se produce su llenado) hasta su venta (pasando por almacenes, medios de transporte de diversos tipos,

etc.) donde una mala praxis puede desencadenar unas pérdidas económicas importantes.

Finalmente, a nivel de usuario, se torna preciso que el envase incluya unos medios de seguridad tales que (como ocurre en la actualidad con otro tipo de envases) se muestren seguro ante la (inadecuada) interacción de niños de diversa edad. Este hecho, tiene una relevancia tal, que deberá convertirse en una característica distintiva del envase, ya que sin ese medio de seguridad, el producto tendrá previsiblemente una menor aceptación en el mercado.

A lo largo de la descripción y las reivindicaciones la palabra "comprende" y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención. Los siguientes ejemplos y dibujos se proporcionan a modo de ilustración, y no se pretende que restrinjan la presente invención. Además, la presente invención cubre todas las posibles combinaciones de realizaciones particulares y preferidas aquí indicadas.

Breve descripción de las figuras

A continuación se pasa a describir de manera muy breve una serie de dibujos que ayudan a comprender mejor la invención y que se relacionan expresamente con una realización de dicha invención que se presenta como un ejemplo no limitativo de ésta.

FIG 1. Muestra una primera vista en perspectiva del embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente, objeto del presente modelo de utilidad.

FIG 2. Muestra una segunda vista en perspectiva del embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente, objeto del presente modelo de utilidad.

FIG 3. Muestra una primera vista en perspectiva del embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente, con su tapa abierta.

FIG 4. Muestra una segunda vista en perspectiva del embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente con su tapa abierta.

FIG 5. Muestra una vista en planta del cuerpo que conforma el embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente, objeto de la presente memoria.

Exposición de un modo detallado de realización de la invención

En las figuras adjuntas se muestra una realización preferida de la invención. Más concretamente, el embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente, objeto de la presente memoria está caracterizado porque comprende un cuerpo (10) materializado mediante una lámina de cartón troquelado o un material sostenible equivalente, y donde dicho cuerpo (10) incorpora una pluralidad de líneas de plegado que define una primera sección (1a) rectangular que incorpora un refuerzo (1b) del mismo material conformante que ocupa aproximadamente un tercio de su superficie, y donde, de dicha primera sección (1a) emanan lateralmente dos extensiones (1c, 1d) reforzadas mediante sendas secciones del mismo material que conforman el cuerpo (10) y donde, de dichas extensiones sobresalen sendas pestañas plegables (1e) que funcionan como elemento de bloqueo de la tapa (10b). Las extensiones (1c, 1d) dispondrán de una sección recortada (1f) a modo de bisel.

Dicha primera sección (1a) se doblará por la línea de plegado que la conecta con la segunda sección (2a) de carácter rectangular de la que emergen sendas segundas extensiones (2b, 2c) que se unen y pegan a las primeras extensiones (1c, 1d) presentes en la primera sección, quedando pegadas la parte interna de estas segundas extensiones (2b, 2c) a la parte externa de las primeras extensiones (1c, 1d).

A continuación, se procederá al plegado de la tercera sección (3a) conformada por un cuerpo con carácter rectangular del que emergen unas terceras extensiones (3b, 3c) que tendrá un carácter semi rectangular, cortado por un bisel (3d) y donde, dos de sus vértices (3e) tendrán un acabado redondeado. Dichas terceras extensiones (3b, 3c) se unirán y pegarán por su parte externa a la parte interna de las primeras extensiones (1c, 1d); quedando así definido el receptáculo u oquedad (10a) donde se alojen las cápsulas hidrosolubles de detergente.

La cuarta sección (4a) servirá como base de la tapa (10b) del envase; para ello, queda unida mediante una línea de plegado a la tercera sección (3a). La citada cuarta sección (4a) está conformada por una forma rectangular de la que emergen unas cuartas extensiones (4b, 4c) que incorporan cada una de ellas, sendas escotaduras o hendiduras (4d) con forma

rectangular que alojan las pestañas plegables (1e) de la primera sección (1a), conformando los medios de seguridad frente a la apertura accidental del envase.

Finalmente, la quinta sección (5a) de carácter rectangular, que se encuentra reforzada parcialmente (5b) mediante una porción del mismo material que conforma el cuerpo (10) y que dispone de unas quintas extensiones (5c, 5d) con forma de "L" y que se encuentran reforzadas también.

Para la conformación de la tapa (10b) del envase las quintas extensiones (5c, 5d) se pegarán por su cara externa en las cuartas extensiones (4b, 4c) de la cuarta sección.

Finalmente para el cierre del envase, bastará con sellar la unión entre la tapa (10b) junto con el cuerpo definido por las secciones primera (1a), segunda (1b) y tercera (1c).

REIVINDICACIONES

1.- Embalaje para cápsulas hidrosolubles de detergente que comprende un cuerpo (10) materializado mediante una lámina de cartón troquelado o un material sostenible equivalente, y que está **caracterizado por** que dicho cuerpo (10) incorpora una pluralidad de líneas de plegado que definen:

i) una primera sección (1a) rectangular que incorpora un refuerzo del mismo material conformante (1b) que ocupa aproximadamente un tercio de su superficie, y donde, de dicha primera sección (1a) emanan lateralmente dos extensiones (1c, 1d) reforzadas mediante sendas secciones del mismo material que conforman el cuerpo (10) y donde, de dichas extensiones sobresalen sendas pestañas plegables (1e) que funcionan como elemento de bloqueo de la tapa (10b); y donde las extensiones (1c, 1d) disponen de una sección recortada (1f) a modo de bisel;

ii) una segunda sección (2a) de carácter rectangular de la que emergen sendas segundas extensiones (2b, 2c) que se unen por su parte interna a la parte externa de las primeras extensiones (1c, 1d);

iii) una tercera sección (3a) conformada por un cuerpo con carácter rectangular del que emergen unas terceras extensiones (3b, 3c) que tendrá un carácter semi-rectangular, cortado por un bisel (3d) y donde, dos de sus vértices (3e) tienen un acabado redondeado.; y donde las terceras extensiones (3b, 3c) se unen y pegan por su parte externa a la parte interna de las primeras extensiones (1b, 1c); quedando así definido el receptáculo u oquedad (10a) donde se alojen las cápsulas hidrosolubles de detergente;

iv) una cuarta sección (4a) definida como base de la tapa (10b) del envase y conformada por una forma rectangular de la que emergen unas cuartas extensiones (4b, 4c) que incorporan cada una de ellas, sendas escotaduras o hendiduras (4d) con forma rectangular que alojarán las pestañas plegables (1e) de la primera sección, conformando los medios de seguridad frente a la apertura accidental del envase; y,

v) una quinta sección (5a) de carácter rectangular, que se encuentra reforzada parcialmente (5b) mediante una porción del mismo material que conforma el cuerpo (10) y que dispone de unas quintas extensiones (5c, 5d) con forma de “L” y que se encuentran reforzadas también.

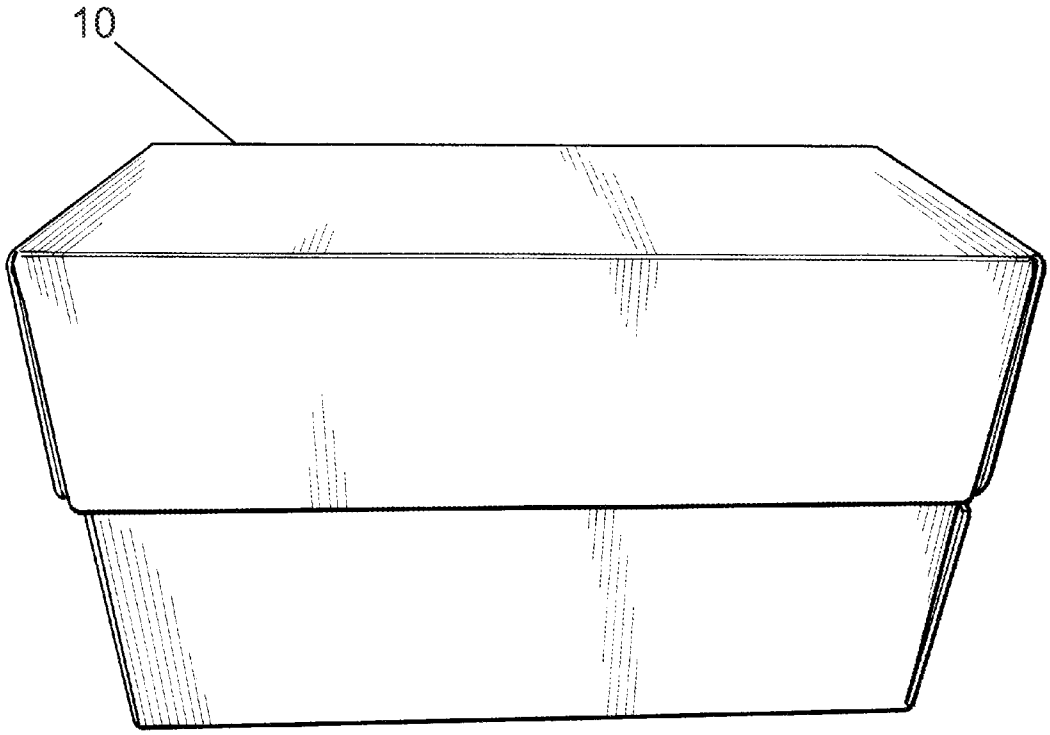

FIG.1

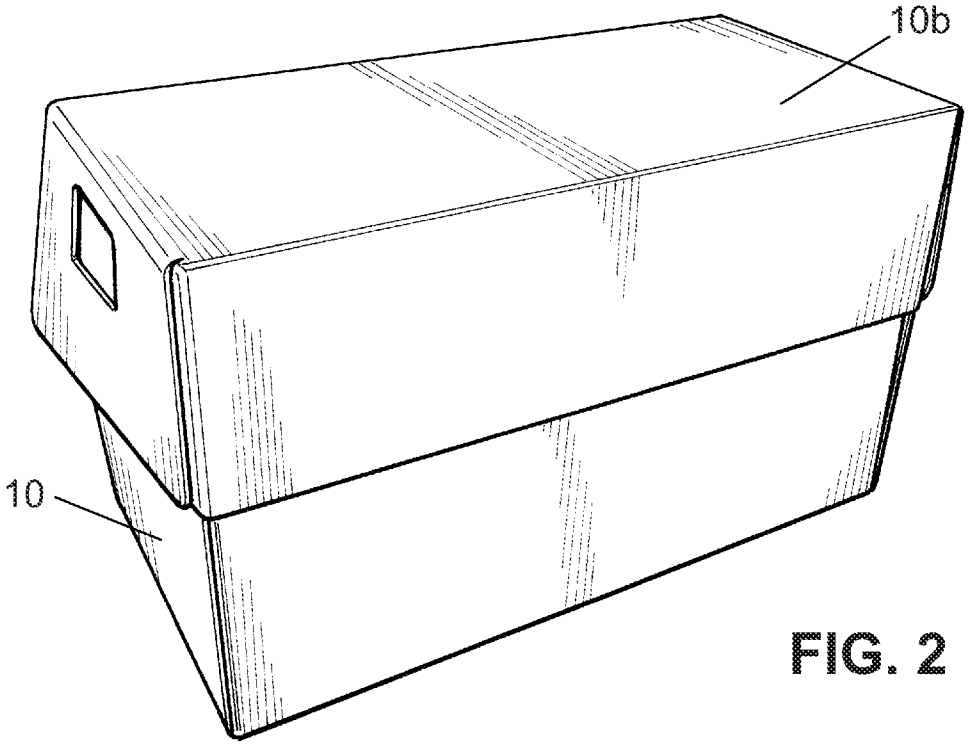

FIG. 2

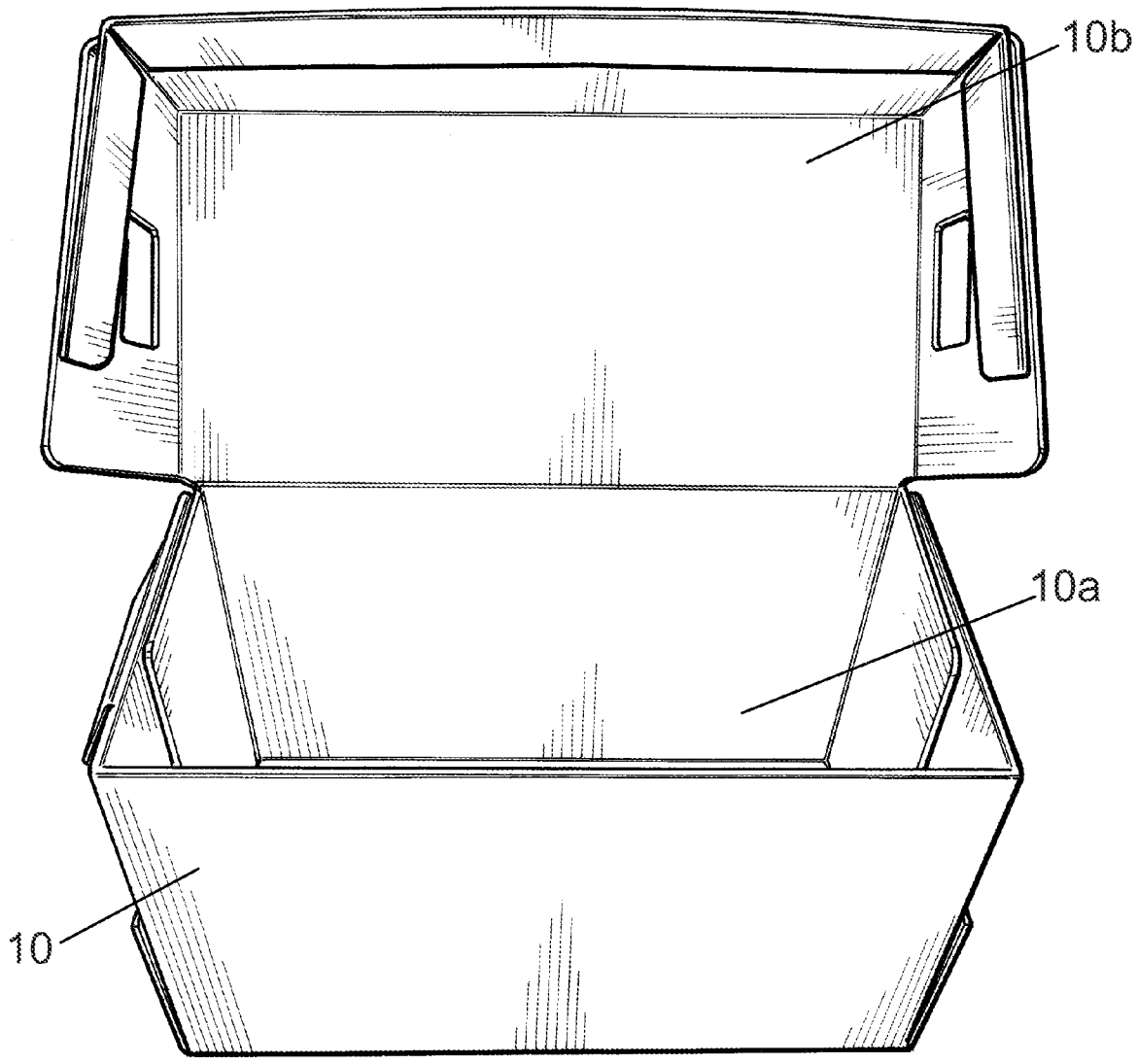

FIG. 3

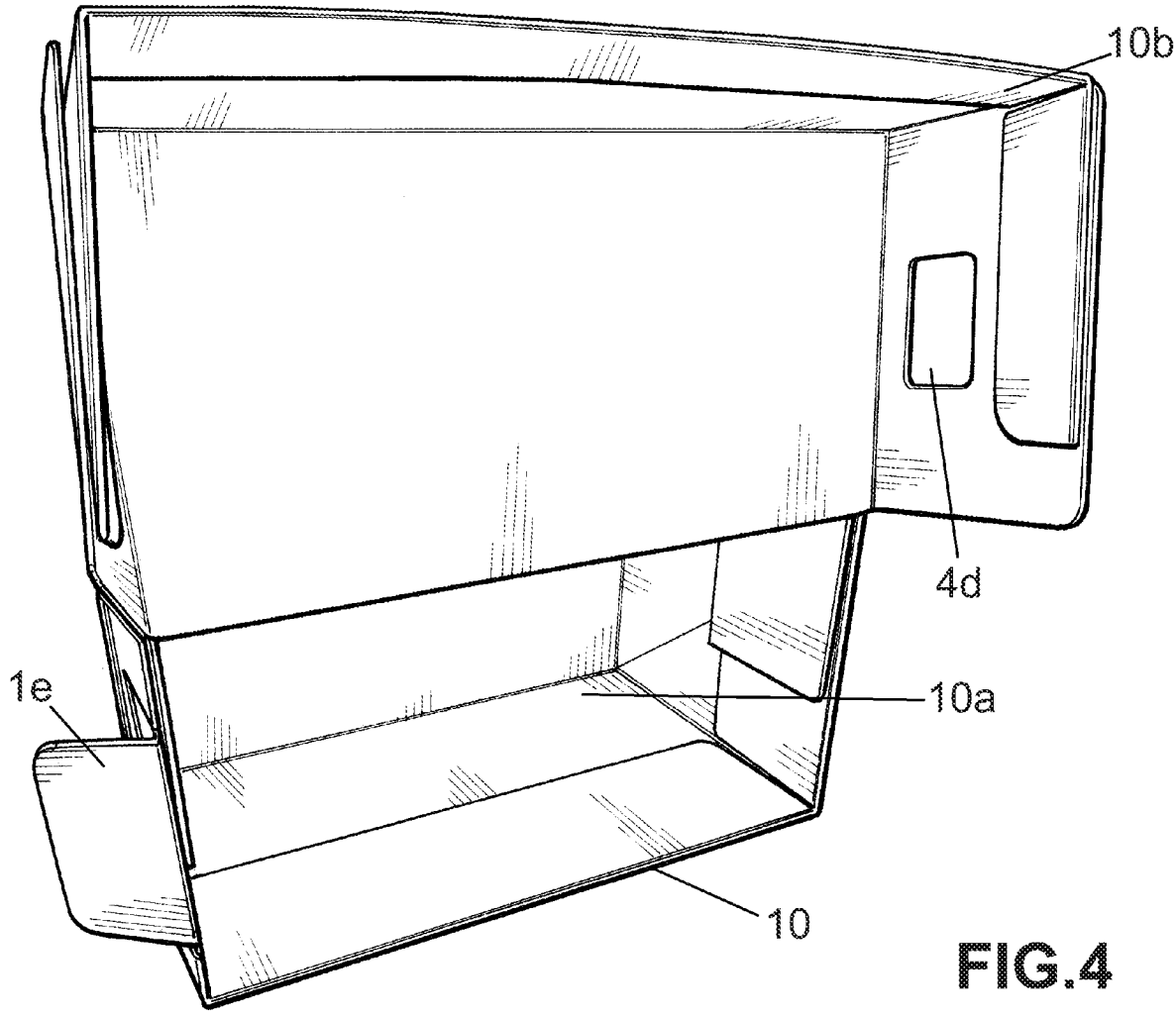

FIG.4

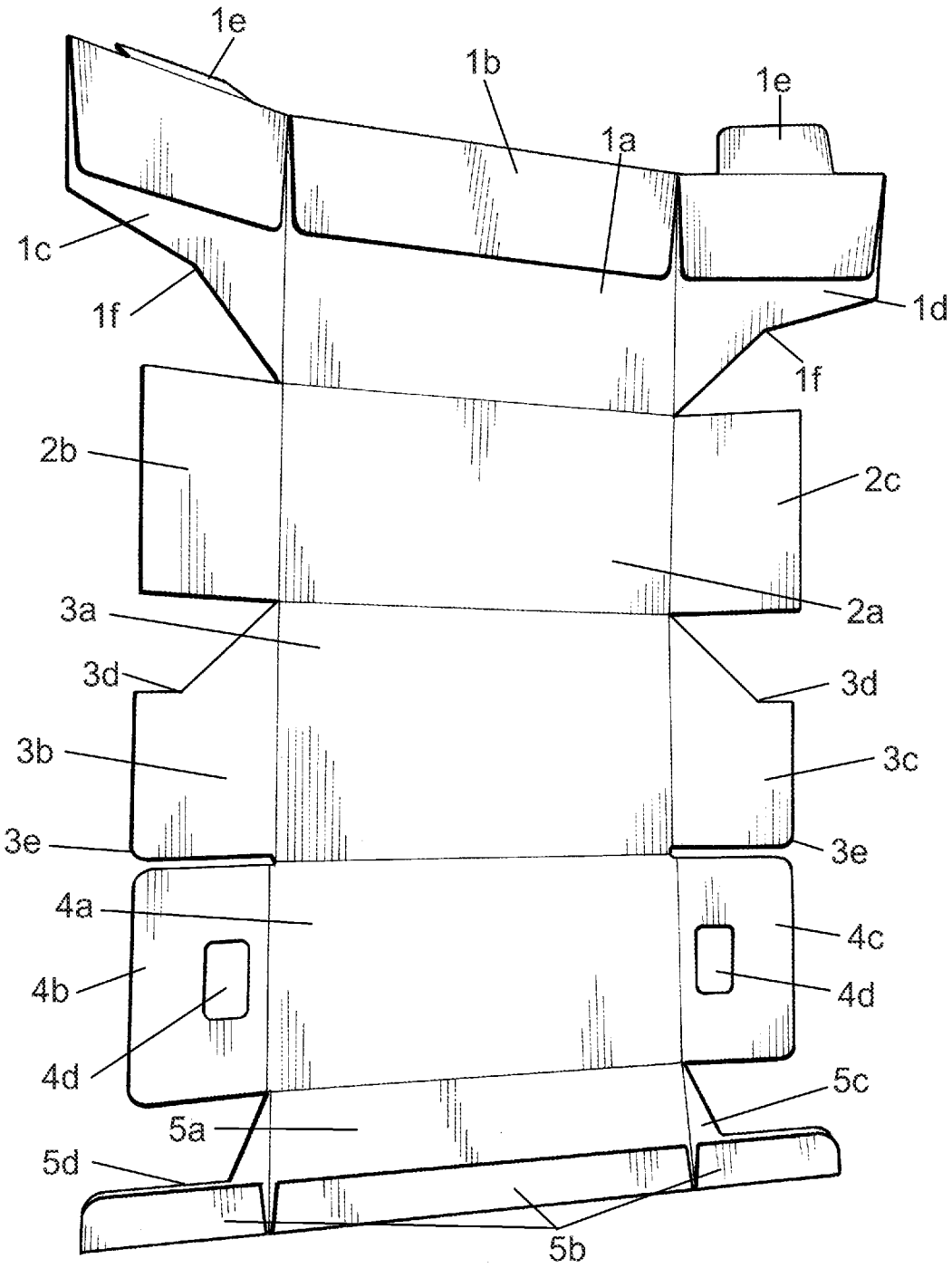
1e
1b
1e
1a
1c
1f
1d
1f
2b
2c
2a
3a
3d
3d
3b
3c
3e
3e
4a
4c
4b
4d
4d
5c
5a
5d
5b

FIG.5