

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203359200 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320267384. 4

B65D 51/16(2006. 01)

(22) 申请日 2013. 05. 16

(73) 专利权人 香港龙源商务有限公司珠海代表
处

地址 519015 广东省珠海市吉大建业一路 3
号科技大厦 301 室

(72) 发明人 向一龙 彭贵清

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202

代理人 郝传鑫

(51) Int. Cl.

B65D 81/38(2006. 01)

B65D 85/72(2006. 01)

B65D 51/18(2006. 01)

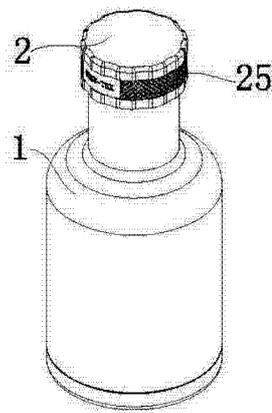
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种保温啤酒瓶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种保温啤酒瓶,包括瓶体和瓶盖,瓶体包括内瓶体、外瓶体、以及设于内瓶体与外瓶体之间的真空隔层;内瓶体与外瓶体皆包括一体成形的瓶颈和瓶身、设于各自瓶颈上端部的唇部、以及各自瓶身底部的瓶底,内瓶体与所述外瓶体通过各自的唇部连接成一体形成瓶口;内瓶体的瓶颈内侧壁上设有内螺纹;瓶盖为可拆装的瓶盖,可拆装的瓶盖下部外侧壁上设有与内瓶体的瓶颈上的内螺纹啮合的外螺纹;可拆装的瓶盖通过其下部的内螺纹与内瓶体的内螺纹连接来密封瓶口。本实用新型通过内外双瓶体及中间真空隔层有效地阻断啤酒瓶内外的热对流传导,大大地延长了内装啤酒在离开冷藏条件后保持低温的时间。



1. 一种保温啤酒瓶,包括瓶体和瓶盖,其特征在于:

所述瓶体包括内瓶体、外瓶体、以及设于所述内瓶体与外瓶体之间的真空隔层;所述内瓶体与外瓶体皆包括一体成形的瓶颈和瓶身、设于各自瓶颈上端部的唇部、以及各自瓶身底部的瓶底,所述内瓶体与所述外瓶体通过各自的唇部连接成一体形成瓶口;所述内瓶体的瓶颈内侧壁上设有内螺纹;

所述瓶盖为可拆装的瓶盖,所述可拆装的瓶盖下部外侧壁上设有与所述内瓶体的瓶颈上的内螺纹啮合的外螺纹;

所述可拆装的瓶盖通过其下部的的外螺纹与所述内瓶体的内螺纹螺纹连接来密封所述瓶口。

2. 根据权利要求1所述的一种保温啤酒瓶,其特征在于:所述可拆装的瓶盖包括外瓶盖件和内瓶盖件,所述内瓶盖件的上部可方便拆装地卡装于所述外瓶盖件中,所述内瓶盖件的下部的的外侧壁上设有与所述内瓶体的瓶颈的内螺纹螺纹啮合的外螺纹。

3. 根据权利要求2所述的一种保温啤酒瓶,其特征在于:所述内瓶盖件为上端开口的中空体,所述内瓶盖件的中空腔中嵌有充气阀,所述充气阀用于向所述瓶体内补充二氧化碳气体。

4. 根据权利要求2或3所述的一种保温啤酒瓶,其特征在于:所述内瓶盖件的外螺纹的上方套设密封圈,当所述可拆装的瓶盖密封所述瓶体后,所述密封圈紧压于所述瓶口。

5. 根据权利要求2或3所述的一种保温啤酒瓶,其特征在于:所述外瓶盖件的外侧壁上设有防滑纹或套装防滑胶圈。

6. 根据权利要求1所述的一种保温啤酒瓶,其特征在于:所述外瓶体的底部套装有底套。

一种保温啤酒瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种小容量的啤酒盛装容器,尤其是一种保温啤酒瓶。

背景技术

[0002] 现有的啤酒瓶一般是由玻璃或不锈钢做的单层瓶体,当离开冷冻条件后很快就使灌装的啤酒恢复常温,为了持续保持啤酒有适饮的低温,啤酒在灌装后的储存及运输环节都需要保持冷藏条件;或者喝之前需放入冷藏箱中再次降低温度到适饮的低温,而这需要等待的时间;或者需要冰块来进行降温。上述多种方式相对都需要昂贵的辅助配套设施或材料,或者需要等待的时间,对商家来说需要额外的成本或者对消费者来说需要时间等待。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型要解决的技术问题是提供一种离开冷藏条件后仍能保持啤酒的较长时间内保持适合饮喝的低温的保温啤酒瓶。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种保温啤酒瓶,包括瓶体和瓶盖,所述瓶体包括内瓶体、外瓶体、以及设于所述内瓶体与外瓶体之间的真空隔层;所述内瓶体与外瓶体皆包括一体成形的瓶颈和瓶身、设于各自瓶颈上端部的唇部、以及各自瓶身底部的瓶底,所述内瓶体与所述外瓶体通过各自的唇部连接成一体形成瓶口;所述内瓶体的瓶颈内侧壁上设有内螺纹;所述瓶盖为可拆装的瓶盖,所述可拆装的瓶盖下部外侧壁上设有与所述内瓶体的瓶颈上的内螺纹啮合的外螺纹;所述可拆装的瓶盖通过其下部的所述外螺纹与所述内瓶体的内螺纹螺纹连接来密封所述瓶口。

[0005] 作为对本实用新型技术方案的改进,所述可拆装的瓶盖包括外瓶盖件和内瓶盖件,所述内瓶盖件的上部可方便拆装地卡装于所述外瓶盖件中,所述内瓶盖件的下部的所述外侧壁上设有与所述内瓶体的瓶颈的内螺纹螺纹啮合的外螺纹。

[0006] 作为对本实用新型技术方案的进一步改进,所述内瓶盖件为上端开口的中空体,所述内瓶盖件的中空腔中嵌有充气阀,所述充气阀用于向所述瓶体内补充二氧化碳气体。

[0007] 作为对本实用新型技术方案的进一步改进,所述内瓶盖件的外螺纹的上方套设密封圈,当所述可拆装的瓶盖密封所述瓶体后,所述密封圈紧压于所述瓶口。

[0008] 作为对本实用新型技术方案的进一步改进,所述外瓶盖件的外侧壁上设有防滑纹或套装防滑胶圈。

[0009] 作为对本实用新型技术方案的进一步改进,所述外瓶体的底部套装有底套。

[0010] 相对于现有技术,本实用新型的有益效果在于:通过内外双瓶体及中间真空隔层有效地阻断啤酒瓶内外的热对流传导,大大地延长了内装啤酒在离开冷藏条件后保持低温的时间;通过内瓶盖件与外瓶盖件可拆装地卡装在一起实现瓶盖自身的可拆装;而且瓶盖通过其内瓶盖件的外螺纹进入内瓶体的瓶颈中与瓶颈的内螺纹啮合,可靠密封的同时减少了瓶盖与啤酒液面之间的空间,有效地防止了 CO₂ 气体逸出并稀释,保持了啤酒的味道;进一步地,可以向瓶内补充 CO₂ 气体,保持啤酒原来的味道,并且实现防滑打开瓶盖。

附图说明

- [0011] 图 1 为本实用新型一种保温啤酒瓶整体结构示意图；
- [0012] 图 2 为本实用新型一种保温啤酒瓶的剖视图；
- [0013] 图 3 为内瓶体的结构示意图；
- [0014] 图 4 为外瓶体的结构示意图；
- [0015] 图 5 为外瓶盖件的结构示意图；
- [0016] 图 6 为内瓶盖件的结构示意图。
- [0017] 图中,1 为瓶体； 2 为瓶盖；
- [0018] 11 为内瓶体； 12 为外瓶体；
- [0019] 13 为真空隔层； 111、121 为瓶颈；
- [0020] 112、122 为瓶身； 113、123 为唇部；
- [0021] 114、124 为瓶底； 125 为底套；
- [0022] 21 为外瓶盖件； 22 为内瓶盖件；
- [0023] 23 为充气阀； 24 为密封圈；
- [0024] 25 为防滑胶圈； 211 为卡口；
- [0025] 212 为套装槽一； 221 为卡扣；
- [0026] 222 为套装槽二； 224 为中空腔；
- [0027] 223 为过孔。

具体实施方式

[0028] 下面结合附图来进一步说明本实用新型的具体实施方式。

[0029] 本实用新型的瓶体优选采用 SUS304 不锈钢材质,瓶盖优选采用 ABS 塑料注塑成型。

[0030] 请参阅图 1 至图 4 所示,本实用新型一种保温啤酒瓶包括瓶体 1 和瓶盖 2,所述瓶体 1 包括内瓶体 11、外瓶体 12 以及设于两者之间的真空隔层 13;其中,内瓶体 11 是以 SUS304 不锈钢管为基础通过液压涨型工艺加工成瓶身 112,再通过数控缩口工艺形成瓶身上端的瓶颈 111,瓶身 112 与瓶颈 111 通过恩圆弧过渡,瓶颈 111 的内螺纹通过数控液压制螺纹工艺在瓶颈 111 本体上压制而成,瓶底 114 选用 SUS304 不锈钢板材通过冲压工艺成形为抗内部压强的中间上凸的形件,再与瓶身底端对接焊接成完整的内瓶体 11;所述内瓶体 11 的瓶颈 111 的长度约为 80 毫米,通过较长的瓶颈保证了灌装过程中啤酒顺着瓶颈进入瓶身,同时不会在流动中产生大量的气泡,造成 CO₂ 气体的损耗,直接影响啤酒的风味,且在灌装过程中不会使啤酒随着气泡流出瓶子外面造成灌装损失,还会大大提高灌装的效率,降低灌装成本;

[0031] 外瓶体 12 是以 SUS304 不锈钢管为基础通过液压涨型工艺加工成的瓶身 122,再通过数控缩口工艺形成瓶身上端的瓶颈 121,瓶身 122 与瓶颈 121 通过恩圆弧过渡,瓶底 124 选用 SUS304 不锈钢板材通过冲压工艺成形,再与瓶身底端对接焊接成完整的外瓶体 12;

[0032] 内瓶体 11 与外瓶体 12 在各自上端的唇部 (113、123) 通过氩弧密封环焊接形成瓶口且构成密封的空间,最后再通过抽真空工艺把内瓶体 11 与外瓶体 12 之间的空气抽出并密封形成真空隔层 13;

[0033] 所述瓶口的直径为 60 毫米以上,通过较大直径的瓶口方便啤酒的灌装,且不会出现灌装过程中的排气造成啤酒外涌,导致啤酒在灌装过程中造成不必要的浪费,另外在循环使用前方便清洗。

[0034] 所述瓶盖 2 包括 ABS 塑料注塑成型的外瓶盖件 21 和内瓶盖件 22,如图 2、图 5 至图 6 所示,内瓶盖件 22 上部的至少一个卡扣 221 可拆装的卡装于外瓶盖件 21 上相应的卡口 211 中形成可拆装的瓶盖 2。

[0035] 如图 2 所示,所述瓶盖 2 通过其内瓶盖件 22 的外螺纹进入内瓶体 11 的瓶颈 111 中与瓶颈 111 的内螺纹啮合来密封所述瓶口。

[0036] 本实用新型通过内外双瓶体及中间真空隔层有效地阻断啤酒瓶内外的热对流传导,大大地延长了内装啤酒在离开冷藏条件后保持低温的时间;通过内瓶盖件与外瓶盖件可拆装地卡装在一起实现瓶盖自身的可拆装;而且瓶盖通过其内瓶盖件的外螺纹进入内瓶体的瓶颈中与瓶颈的内螺纹啮合,可靠密封的同时减少了瓶盖与啤酒液面之间的空间,有效地防止了 CO₂ 气体逸出并稀释,保持了啤酒的味道。

[0037] 较佳地,如图 2 和 6 所示,所述内瓶盖件 22 为上端开口的中空体,充气阀 23 通过内瓶盖件 22 底部的过孔 223 嵌装于其中空腔 224 中,所述充气阀 23 用于向瓶体内补充 CO₂ 气体。当用户打开啤酒后,如果只是喝了部分啤酒而又想将剩余的啤酒保存下来时,需向瓶内补充 CO₂ 气体,因为如果仅是剩余啤酒中的 CO₂ 气体含量,其 CO₂ 气体会向瓶内无啤酒的空间逃逸而使啤酒风味改变甚至啤酒坏掉,造成啤酒浪费。而本实用新型通过保证密封的同时,打开瓶盖 2 的外瓶盖件,通过充气阀 23 向瓶内充入 CO₂ 气体,克服了现有啤酒瓶无法实现可靠密封的同时向瓶内补充 CO₂ 气体的缺陷,同时保证了啤酒原有的风味,且不会造成浪费。

[0038] 为了更好的密封,如图 2 和 6 所示,所述内瓶盖件 22 的套装槽二 222 套设有密封圈 24,当瓶盖 2 密封瓶体 1 的瓶口后,密封圈 24 紧压于瓶口处,形成更佳可靠的密封效果。

[0039] 为了防止瓶盖 2 在旋转打开或密封时打滑,如图 1 和 4 所示,外瓶盖件 21 的套装槽一 212 套装有防滑胶圈 25。

[0040] 更佳地,如图 2 和图 4 所示,所述外瓶体 12 的底部 124 套装有底套 125,所述底套 125 是选用 SUS304 不锈钢板通过拉伸工艺制成,底套 125 安装在外瓶体 12 的底部 124 的外侧,保护外瓶体的瓶身与瓶底的焊接部位。

[0041] 以上所揭露的仅为本实用新型的优选实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,因此依本实用新型申请专利范围所作的等同变化,仍属本实用新型所涵盖的范围。

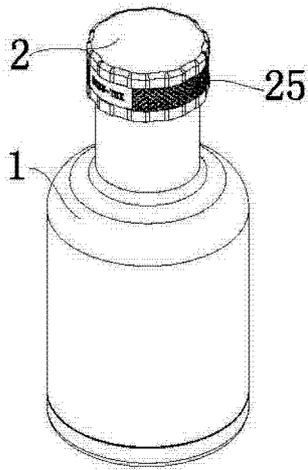


图 1

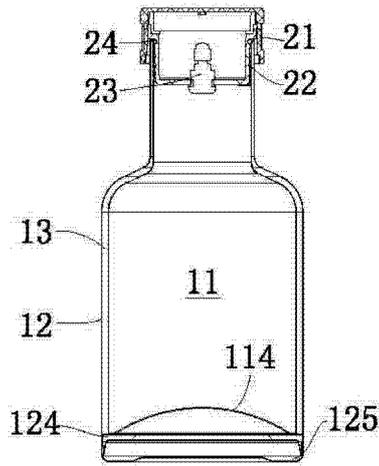


图 2

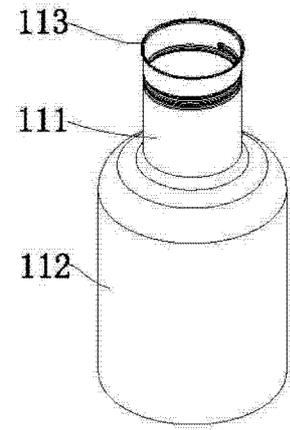


图 3

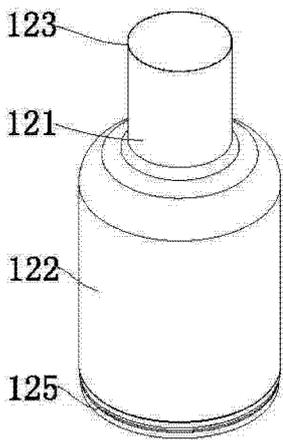


图 4

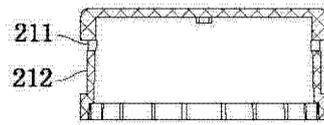


图 5

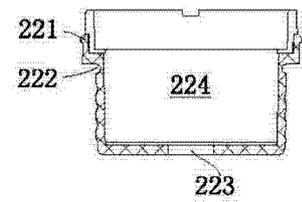


图 6