

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 644 498**

51 Int. Cl.:

B65D 83/04 (2006.01)

B65D 85/60 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **02.05.2008** **PCT/US2008/062409**

87 Fecha y número de publicación internacional: **13.11.2008** **WO08137669**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.05.2008** **E 08747496 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.08.2017** **EP 2155584**

54 Título: **Envase de bandeja de blíster**

30 Prioridad:

03.05.2007 US 927533 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
29.11.2017

73 Titular/es:

**INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC
(100.0%)
100 Deforest Avenue
East Hanover, NJ 07936, US**

72 Inventor/es:

ALDRIDGE, ALLEN, S.

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 644 498 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase de bandeja de blíster

5 **Campo de la invención:**

La presente invención se refiere de forma general a un envase que puede abrirse para contener productos. De forma más específica, la presente invención se refiere a un envase para contener productos que incluye una bandeja de blíster y un soporte para la bandeja de blíster.

10

Antecedentes:

En la técnica se conoce una amplia variedad de envases para contener y dispensar productos que pueden incluir productos de confitería, tales como caramelos y, especialmente, chicles. Un tipo de envase incluye un envase de blíster que tiene una bandeja de blíster y una cubierta que aloja de forma deslizable la bandeja de blíster en su interior. La bandeja de blíster aloja una pluralidad de piezas de chicle, siendo posible que cada pieza esté separada en el interior de la bandeja de blíster.

15

En la técnica también se conoce el uso de otros tipos diferentes de envases, incluidos envases que tienen alojamientos conformados con una cubierta de cartón. La cubierta forma una pared frontal alrededor del envase y también forma una aleta plegable que puede abrirse para acceder al interior del envase. Este tipo de envase es fácilmente reutilizable, ya que la aleta puede cerrarse repetidamente para contener el producto restante en su interior. Estos tipos de envases tienen una amplia aceptación por parte de los consumidores, ya que los mismos permiten obtener un envase que puede abrirse que permite dispensar una cantidad inferior a la totalidad del contenido y cerrar repetidamente el envase para contener el contenido restante.

20

25

Una ventaja de estos envases de cartón consiste en que el envase está unificado, es decir, consiste esencialmente en una pieza. Esto facilita la manipulación del producto, mientras que los envases de bandeja de blíster convencionales incluyen un envase exterior y una bandeja de blíster diseñada para su separación del envase que el usuario debe manipular por separado.

30

US-4.574.951 describe un envase de blíster en el que una bandeja de blíster está conectada de forma pivotante a una preforma de cartón para facilitar cerrar repetidamente el envase.

35

US-4.506.789 describe un envase que comprende una bandeja de blíster según el preámbulo de la reivindicación 1.

Por lo tanto, es deseable dar a conocer un envase que presenta las propiedades ventajosas de un envase de blíster y de un envase de cartón.

40 **Sumario:**

Según un aspecto de la invención, se da a conocer un envase que comprende:
una bandeja de blíster que tiene una cavidad de blíster para contener productos y un revestimiento en la misma superpuesto con respecto a dicha cavidad de blíster; y
una cubierta de bandeja de blíster que tiene una pared posterior, una pared frontal superpuesta con respecto a una parte de dicha cavidad de blíster y una aleta que puede abrirse superpuesta con respecto a dicha cavidad de blíster y que encierra con dicha pared frontal dicha cavidad de blíster;
caracterizado por que dicho revestimiento incluye una línea de cortes a través del mismo para definir una parte inferior adyacente a dicha pared frontal y una parte superior adyacente a dicha aleta, y en donde dicha parte superior de dicho revestimiento está fijada a dicha aleta para poder retirarse de dicha parte inferior sobre dicha apertura de dicha aleta.

45

50

La pared frontal puede incluir una ranura y en donde dicha aleta incluye una pestaña para su inserción en dicha ranura para alojar dicha aleta.

55

Dicha línea de cortes puede extenderse parcialmente a través de dicha línea y puede comprender una perforación.

La aleta y/o la parte superior del revestimiento pueden tener una o más zonas de adhesivo en las mismas que fijan de forma adhesiva la aleta a la parte superior del revestimiento.

60 **Breve descripción de los dibujos**

Las Figuras 1 y 2 muestran una realización del envase de bandeja de blíster de la presente invención en estado abierto y cerrado, respectivamente.

65

La Figura 3 muestra la bandeja de blíster utilizada con el envase de las Figuras 1 y 2.

Las Figuras 4 y 5 muestran la bandeja de blíster de la Figura 3 con una barrera dispuesta sobre la misma.

La Figura 6 muestra la cubierta de cartón aplicada sin la bandeja de blíster de la Figura 5.

- 5 Las Figuras 7 y 8 muestran la bandeja de blíster de la Figura 5 soportada en el interior de la cubierta de cartón de la Figura 6.

Descripción detallada de la realización preferida:

- 10 La presente invención da a conocer un envase de bandeja de blíster que incluye una bandeja de blíster y una cubierta de bandeja de blíster, estando unida la bandeja de blíster a la cubierta de blíster y siendo accesible para retirar un producto de la bandeja de blíster, manteniéndose al mismo tiempo la bandeja de blíster unida a la cubierta de bandeja de blíster.

- 15 Haciendo referencia a las Figuras 1-8, se muestra una realización de la presente invención.

Una unidad 210 de envase incluye una cubierta 212 de blíster, mostrada en la Figura 6, y una bandeja 214 de blíster, mostrada en las Figuras 3-5. La cubierta 212 es una cubierta de cartón convencional que también puede incluir un diseño de láminas múltiples. La cubierta incluye una parte central que forma una pared posterior 215, una parte inferior que forma una pared frontal 217 y una aleta superior 219. Cada una de estas partes está separada por unas zonas plegables 221.

La bandeja 214 de blíster tiene una estructura generalmente convencional y puede estar conformada en un plástico adecuado. La bandeja de blíster incluye depresiones 216 de blíster que tienen una cara abierta 223. La depresión 216 de blíster está dividida por una pluralidad de paredes 220 separadas entre sí que se extienden parcialmente. Las paredes 220 separan la depresión 216 de blíster en cavidades 216a de blíster que contienen y soportan individualmente una pluralidad de productos 218, tales como un producto de confitería, más especialmente, piezas de chicle.

La cara 223 frontal abierta de la bandeja 214 de blíster tiene dispuesta en la misma un revestimiento 225. De forma típica, el revestimiento 225 es una cubierta de lámina metálica o, de forma alternativa, puede estar conformado por una estructura de láminas múltiples o combinaciones de las mismas. El revestimiento puede tener varias funciones, tales como barrera contra la humedad, protección del entorno, indicador de manipulación, así como otras funciones y combinaciones de las mismas. El revestimiento 225 está diseñado para encerrar totalmente la cara 223 abierta frontal de la bandeja 214 de blíster y para su fijación a la bandeja de blíster a lo largo de su borde perimetral 227 mediante adhesivo u otras técnicas de fijación. El revestimiento 225 está perforado transversalmente en una línea 231 de cortes para permitir su separación mediante la misma. La línea 231 de cortes puede ser una perforación, un corte por láser o cualquier otra línea de cortes que divide el revestimiento en una parte superior 225a y en una parte inferior 225b. La línea 231 de cortes se extiende parcialmente a través del revestimiento para mantener la integridad del revestimiento, obteniéndose un precinto con respecto al entorno de los productos 218 soportados en el interior de la bandeja 224 de blíster.

Haciendo referencia en este caso a la Figura 7, la bandeja 214 de blíster que incluye el revestimiento 225 sobre la misma puede estar soportada en el interior de la cubierta 212 de cartón. La bandeja 214 de blíster queda dispuesta contra la zona central 215, con la cara 223 frontal abierta orientada hacia fuera. La bandeja 214 de blíster puede estar soportada contra la parte central de la cubierta 212 de cartón mediante adhesivo o mediante otra técnica de fijación.

A continuación, la bandeja 214 de blíster queda encerrada en el interior de la cubierta de cartón doblando la pared frontal 217 y doblando hacia abajo la aleta superior 219 y fijando la pestaña 219a de la pared superior 219 en el interior de una ranura 217a de la pared frontal 217. Además de encerrar la bandeja 214 de blíster en su interior, la aleta superior 219 queda fijada mediante adhesivo a la parte superior 225a del revestimiento 225 de lámina metálica. Según se muestra en la Figura 7, la aleta 219 y/o la parte superior 225a del revestimiento 225 de lámina metálica pueden incluir una o más zonas 229 de adhesivo que pueden fijar de forma adhesiva la aleta a la parte superior 225a de la cubierta 225. Las zonas 229 de adhesivo se muestran a título de ejemplo. Es posible utilizar otras técnicas para fijar la aleta 219 a la parte superior 225a de la cubierta 225.

Haciendo referencia en este caso a la Figura 8, se muestra el uso del envase para dispensar uno o más productos 218. La aleta 219 se abre separando la pestaña 219a de la ranura 217a en la pared frontal 217. Al abrir de forma pivotante la aleta, la fijación de adhesivo entre la aleta y la parte superior del revestimiento 225a separa la parte superior 225a del revestimiento 225 de la parte inferior 225b a lo largo de la línea 231 de cortes. La parte superior 225a fijada de forma adhesiva a la aleta se rasga a lo largo de una línea 231 de cortes a efectos de dejar al descubierto el extremo superior de la bandeja 214 de blíster para permitir la retirada de uno o más productos 218 de la misma. Una vez se han retirado los productos, tal como se muestra en la Fig. 1, la aleta 219 puede cerrarse y la pestaña puede reintroducirse en la ranura 217a, según se muestra en la Fig. 2, para cerrar nuevamente la unidad de envase.

La relación entre el revestimiento 225 y la aleta 219 permite que el revestimiento cierre y precinte totalmente las depresiones de blíster antes de su uso inicial. Esto permite obtener una protección de los productos 218 contenidos en su interior. La fijación de adhesivo de la aleta 219 a la parte superior 225a permite la apertura del revestimiento para obtener acceso, pero también permite su cierre repetido cuando la aleta 219 se cierra.

- 5 Aunque la invención se ha descrito haciendo referencia a la realización preferida, los expertos en la técnica entenderán que es posible realizar diversos cambios sin apartarse de la naturaleza fundamental y del ámbito de la invención definidos en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un envase (210) que comprende:
 - 5 una bandeja (214) de blíster que tiene una cavidad (216) de blíster para contener producto y un revestimiento (225) en la misma superpuesto con respecto a dicha cavidad (216) de blíster; y una cubierta (212) de bandeja de blíster que tiene una pared posterior (215), una pared frontal (217) superpuesta con respecto a una parte de dicha cavidad de blíster y una aleta (219) que puede abrirse superpuesta con respecto a dicha cavidad de blíster y que encierra con dicha pared frontal dicha
10 cavidad de blíster;
caracterizado por que dicho revestimiento (225) incluye una línea (231) de cortes a través del mismo para definir una parte inferior (225b) adyacente a dicha pared frontal y una parte superior (225a) adyacente a dicha aleta, y en donde dicha parte superior (225a) de dicho revestimiento está fijada a
15 dicha aleta (219) para poder retirarse de dicha parte inferior (225b) sobre dicha apertura de dicha aleta.
2. Un envase (210) según la reivindicación 1, en donde dicha pared frontal (217) incluye una ranura (217a) y en donde dicha aleta (219) incluye una pestaña (219a) para su inserción en dicha ranura para alojar dicha aleta.
20
3. Un envase (210) según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en donde dicha línea (231) de cortes se extiende parcialmente a través de dicho revestimiento (225).
4. Un envase (210) según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en donde dicha línea (231) de cortes incluye una perforación.
25
5. Un envase (210) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la aleta y/o la parte superior del revestimiento (225a) tienen una o más zonas (229) de adhesivo en las mismas que fijan de forma adhesiva la aleta (219) a la parte superior del revestimiento (225a).

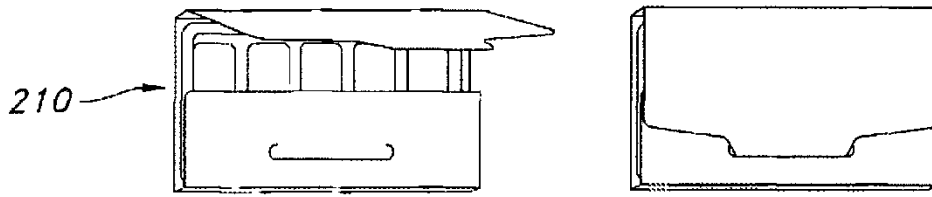


FIG. 1

FIG. 2

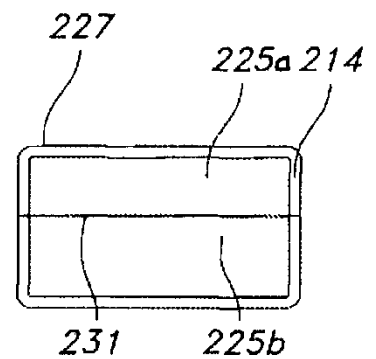
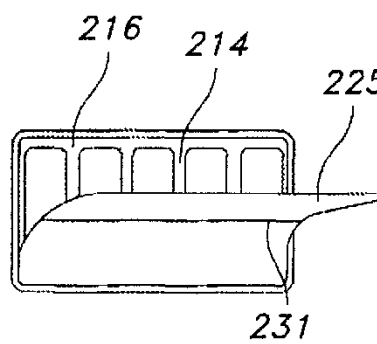
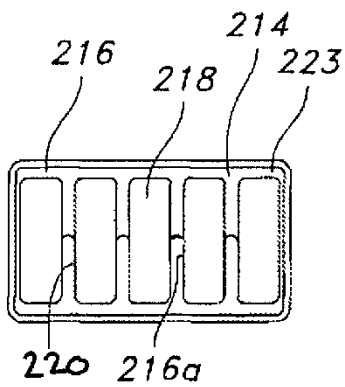


FIG. 3

FIG. 4

FIG. 5

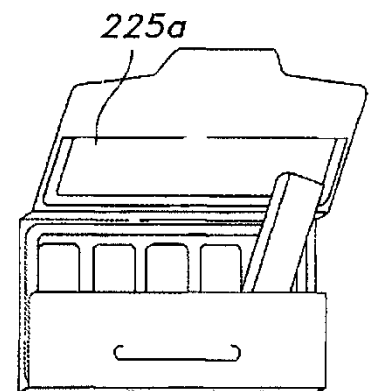
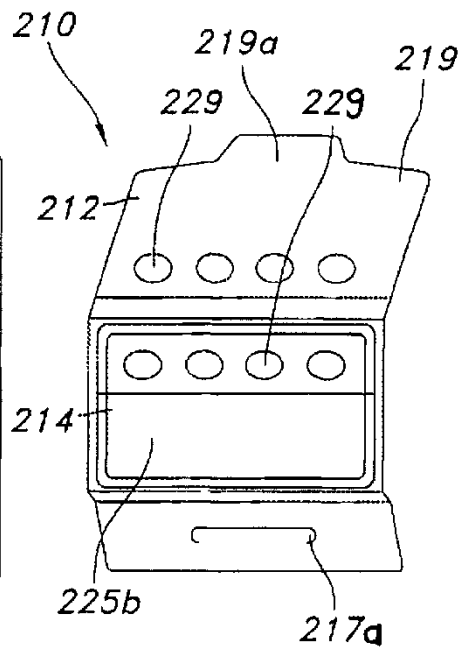
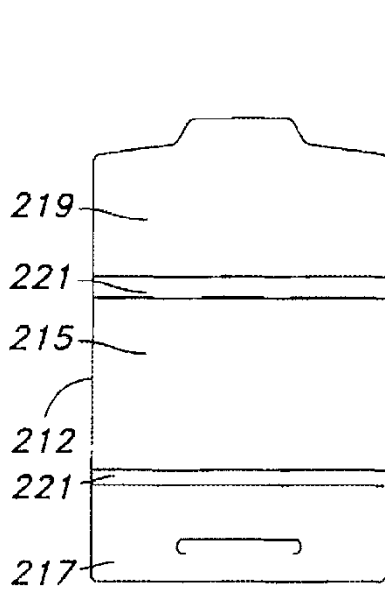


FIG. 6

FIG. 7

FIG. 8