



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222741937 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 11

(21) 申请号 202421550492.7

(22) 申请日 2024.07.03

(73) 专利权人 漳州台兴化工涂料有限公司

地址 363601 福建省漳州市南靖县靖城镇
新县顶路1号

(72) 发明人 黄威德 何保峰 陈旺皮 周建修

(74) 专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所
(普通合伙) 35221

专利代理师 郭婉清

(51) Int. Cl.

B29C 41/34 (2006.01)

B29C 41/04 (2006.01)

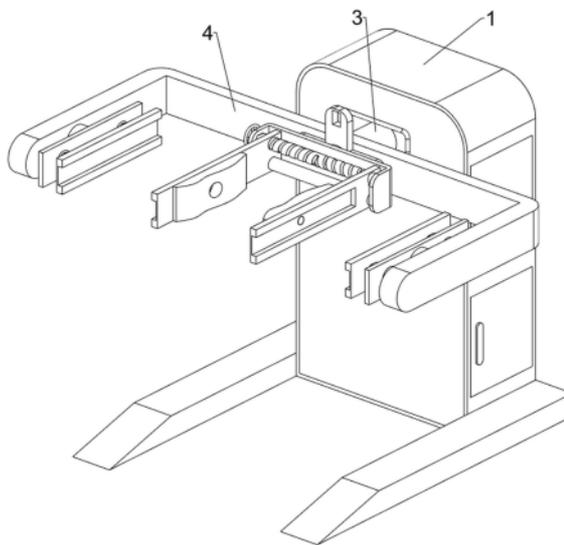
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种聚氨酯模特滚塑装置

(57) 摘要

本实用新型涉及滚塑机技术领域,尤其涉及一种聚氨酯模特滚塑装置。本实用新型提供一种聚氨酯模特滚塑装置,包括有滚塑机、电机、第一转轴、转动架、安装杆、第一连接板和第一滑动杆等,滚塑机内壁上安装有电机,电机输出轴贯穿滚塑机连接有第一转轴,第一转轴前端连接有转动架,转动架内侧面左右对称连接有安装杆,两个安装杆相向的一侧均连接有第一连接板,第一连接板上对称式滑动连接有第一滑动杆。通过第二转轴的旋转可对连接框进行旋转调节,当连接框横向时,可安装两个较小的模特架,当连接框纵向时,可对较大的模特架进行固定,当第二转轴进行调节时,十字板与固定块的配合可对第二转轴进行固定。



1. 一种聚氨酯模特滚塑装置,包括有滚塑机(1)、电机(2)、第一转轴(3)、转动架(4)、安装杆(6)、第一连接板(7)、第一滑动杆(8)、第一固定板(9)和第一弹簧(10),滚塑机(1)内壁上安装有电机(2),电机(2)输出轴贯穿滚塑机(1)连接有第一转轴(3),第一转轴(3)前端连接有转动架(4),转动架(4)内侧面左右对称连接有安装杆(6),两个安装杆(6)相向的一侧均连接有第一连接板(7),第一连接板(7)上对称式滑动连接有第一滑动杆(8),两个第一滑动杆(8)内端之间连接有第一固定板(9),第一固定板(9)与第一连接板(7)之间连接有第一弹簧(10),其特征在于,还包括有第二转轴(11)、连接框(12)、双向螺杆(13)、导杆(14)和第二固定板(15),转动架(4)内转动连接有第二转轴(11),第二转轴(11)前端连接有连接框(12),连接框(12)内部通过螺纹连接有双向螺杆(13),连接框(12)内连接有导杆(14),双向螺杆(13)与导杆(14)上对称式滑动连接有第二固定板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种聚氨酯模特滚塑装置,其特征在于,还包括有十字板(16)、连接架(18)、第二滑动杆(19)、固定块(20)和第二弹簧(21),第二转轴(11)上连接有十字板(16),十字板(16)上间隔均匀开设有若干个固定槽(17),转动架(4)后侧面对称式连接有连接架(18),连接架(18)内滑动连接有第二滑动杆(19),第二滑动杆(19)前端连接有固定块(20),固定块(20)贯穿转动架(4)与固定槽(17)卡接配合,固定块(20)与连接架(18)之间连接有第二弹簧(21)。

3. 根据权利要求2所述的一种聚氨酯模特滚塑装置,其特征在于,还包括有连接杆(22),两个第二滑动杆(19)后侧之间连接有连接杆(22)。

4. 根据权利要求3所述的一种聚氨酯模特滚塑装置,其特征在于,还包括有固定螺丝(23)和连接块(24),两个第二固定板(15)相向的一侧均螺纹连接有固定螺丝(23),固定螺丝(23)上连接有连接块(24),连接块(24)与第二固定板(15)接触配合。

5. 根据权利要求4所述的一种聚氨酯模特滚塑装置,其特征在于,还包括有转动把手(25),连接框(12)左侧连接有转动把手(25),转动把手(25)贯穿连接框(12)与双向螺杆(13)固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种聚氨酯模特滚塑装置,其特征在于,转动架(4)呈倒U状。

一种聚氨酯模特滚塑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滚塑机技术领域,尤其涉及一种聚氨酯模特滚塑装置。

背景技术

[0002] 聚氨酯模特滚塑机是一种专门用于制造聚氨酯人体模特和其他造型产品的滚塑设备。

[0003] 现有的滚塑机在对模特架进行安装时,由于固定部件不可调节,导致在对较小的模特架进行安装时,也只可安装一个,导致在对较小的模特进行滚塑时,工作效率较低。

[0004] 针对上述问题,需要设计一种固定部件可调节的聚氨酯模特滚塑装置。

实用新型内容

[0005] 为了克服固定部件不可调节的缺点,本实用新型提供一种聚氨酯模特滚塑装置。

[0006] 本实用新型的技术方案为:一种聚氨酯模特滚塑装置,包括有滚塑机、电机、第一转轴、转动架、安装杆、第一连接板、第一滑动杆、第一固定板和第一弹簧,滚塑机内壁上安装有电机,电机输出轴贯穿滚塑机连接有第一转轴,第一转轴前端连接有转动架,转动架内侧面左右对称连接有安装杆,两个安装杆相向的一侧均连接有第一连接板,第一连接板上对称式滑动连接有第一滑动杆,两个第一滑动杆内端之间连接有第一固定板,第一固定板与第一连接板之间连接有第一弹簧,还包括有第二转轴、连接框、双向螺杆、导杆和第二固定板,转动架内转动连接有第二转轴,第二转轴前端连接有连接框,连接框内部通过螺纹连接有双向螺杆,连接框内连接有导杆,双向螺杆与导杆上对称式滑动连接有第二固定板。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,还包括有十字板、连接架、第二滑动杆、固定块和第二弹簧,第二转轴上连接有十字板,十字板上间隔均匀开设有若干个固定槽,转动架后侧面对称式连接有连接架,连接架内滑动连接有第二滑动杆,第二滑动杆前端连接有固定块,固定块贯穿转动架与固定槽卡接配合,固定块与连接架之间连接有第二弹簧。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,还包括有连接杆,两个第二滑动杆后侧之间连接有连接杆。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,还包括有固定螺丝和连接块,两个第二固定板相向的一侧均螺纹连接有固定螺丝,固定螺丝上连接有连接块,连接块与第二固定板接触配合。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中,还包括有转动把手,连接框左侧连接有转动把手,转动把手贯穿连接框与双向螺杆固定连接。

[0011] 在本实用新型一个较佳实施例中,转动架呈倒L状。

[0012] 本实用新型的有益效果:通过第二转轴的旋转可对连接框进行旋转调节,当连接框横向时,可安装两个较小的模特架,当连接框纵向时,可对较大的模特架进行固定,当第二转轴进行调节时,十字板与固定块的配合可对第二转轴进行固定。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型的立体结构示意图。
- [0014] 图2为本实用新型滚塑机的剖视图。
- [0015] 图3为本实用新型十字板、安装杆和双向螺杆等零部件的立体结构示意图。
- [0016] 图4为本实用新型第二固定板、连接块和连接杆等零部件的立体结构示意图。
- [0017] 图5为本实用新型第一连接板、第一滑动杆和第一固定板等零部件的立体结构示意图。
- [0018] 图6为本实用新型第二转轴、连接框和导杆等零部件的立体结构示意图。
- [0019] 图7为本实用新型连接架、第二滑动杆和固定块等零部件的立体结构示意图。
- [0020] 附图中的标记:1:滚塑机,2:电机,3:第一转轴,4:转动架,6:安装杆,7:第一连接板,8:第一滑动杆,9:第一固定板,10:第一弹簧,11:第二转轴,12:连接框,13:双向螺杆,14:导杆,15:第二固定板,16:十字板,17:固定槽,18:连接架,19:第二滑动杆,20:固定块,21:第二弹簧,22:连接杆,23:固定螺丝,24:连接块,25:转动把手。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选技术方案。

[0022] 实施例:一种聚氨酯模特滚塑装置,如图1-图7所示,包括有滚塑机1、电机2、第一转轴3、转动架4、安装杆6、第一连接板7、第一滑动杆8、第一固定板9、第一弹簧10、第二转轴11、连接框12、双向螺杆13、导杆14、第二固定板15、十字板16、连接架18、第二滑动杆19、固定块20、第二弹簧21、连接杆22、固定螺丝23、连接块24和转动把手25,滚塑机1内壁上安装有电机2,电机2输出轴贯穿滚塑机1连接有第一转轴3,第一转轴3前端连接有转动架4,转动架4用于滚塑,转动架4呈倒U状,转动架4内侧面左右对称连接有安装杆6,两个安装杆6相向的一侧均连接有第一连接板7,第一连接板7上对称式滑动连接有第一滑动杆8,两个第一滑动杆8内端之间连接有第一固定板9,用于固定模特架,第一固定板9与第一连接板7之间连接有第一弹簧10,转动架4内转动连接有第二转轴11,用于转动连接框12,第二转轴11前端连接有连接框12,用于调节第二固定板15的位置,连接框12内部通过螺纹连接有双向螺杆13,连接框12内连接有导杆14,双向螺杆13与导杆14上对称式滑动连接有第二固定板15,用于固定模特架,第二转轴11上连接有十字板16,十字板16上间隔均匀开设有若干个固定槽17,转动架4后侧面对称式连接有连接架18,连接架18内滑动连接有第二滑动杆19,第二滑动杆19前端连接有固定块20,对十字板16进行固定,固定块20贯穿转动架4与固定槽17卡接配合,固定块20与连接架18之间连接有第二弹簧21,两个第二滑动杆19后侧之间连接有连接杆22,便于拉动第二滑动杆19,两个第二固定板15相向的一侧均螺纹连接有固定螺丝23,固定螺丝23上连接有连接块24,连接块24与第二固定板15接触配合,连接框12左侧连接有转动把手25,便于转动双向螺杆13,转动把手25贯穿连接框12与双向螺杆13固定连接。

[0023] 当需要使用本装置时,当需要对较小的模特架进行滚塑时,使用者将两个模特架放在第一固定板9与第二固定板15上的凹槽内,随后再旋转转动把手25,转动把手25带动双向螺杆13旋转,双向螺杆13旋转带动两个第二固定板15沿着导杆14向外移动,当两个第二固定板15移动到合适的位置时,便停止旋转转动把手25,便于对较小的模特架进行固定,再开启电机2,电机2输出轴带动第一转轴3旋转,第一转轴3带动转动架4和其上的所有部件进

行旋转,随后开始滚塑,当滚塑完成之后,便关闭电机2,随后再旋转转动把手25,转动把手25带动双向螺杆13旋转,双向螺杆13带动两个第二固定板15沿着导杆14向内移动,当第二固定板15移动至适宜的位置后,便松开转动把手25,使得其与较小的模特架脱离接触,随后可将模特架进行取下,再进行脱模等工序,当需要对较大的模特架进行滚塑时,使用者将连接杆22向后拉动,连接杆22带动第二滑动杆19向后移动,第二滑动杆19带动固定块20向后移动,固定块20移动与固定槽17脱离接触,第二弹簧21被压缩,随后再将第二转轴11旋转至九十度,第二转轴11带动其上所有的部件旋转,当第二转轴11旋转完成后,使用者便可松开连接杆22,第二弹簧21复位,使得第二滑动杆19带动固定块20和连接杆22向前移动,固定块20移动与固定槽17接触并卡在其内,完成对十字板16与第二转轴11进行固定,随后将连接块24放置在第二固定板15内壁上,再将固定螺丝23放到连接块24上,固定螺丝23放置完成后,再旋转固定螺丝23沿着连接块24旋转,当固定螺丝23旋转至适宜的位置后,便不再旋转固定螺丝23,再将较大的模特架放置在两个第一固定板9之间的凹槽内,再旋转转动把手25,使得第二固定板15带动连接块24向内移动,当连接块24移动到与较大的模特架进行贴合并对其固定时,便不再旋转转动把手25,完成对较大的模特架进行固定,随后再重复上述操作完成对较大的模特架的滚塑作业。

[0024] 上述实施例是提供给熟悉本领域内的人员来实现或使用本实用新型的,熟悉本领域的人员可在不脱离本实用新型的实用新型思想的情况下,对上述实施例做出种种修改或变化,因而本实用新型的保护范围并不被上述实施例所限,而应该是符合权利要求书提到的创新性特征的最大范围。

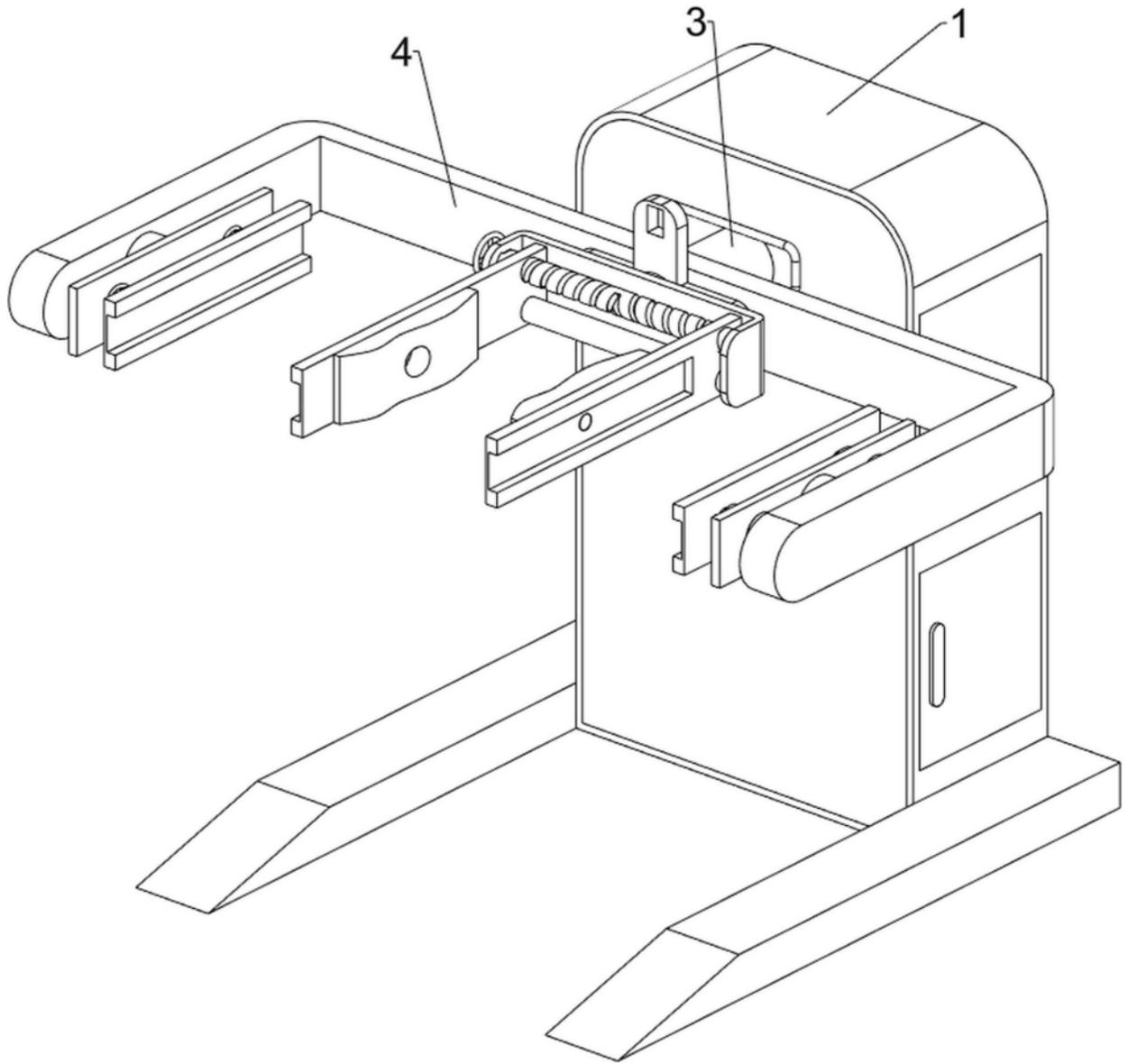


图1

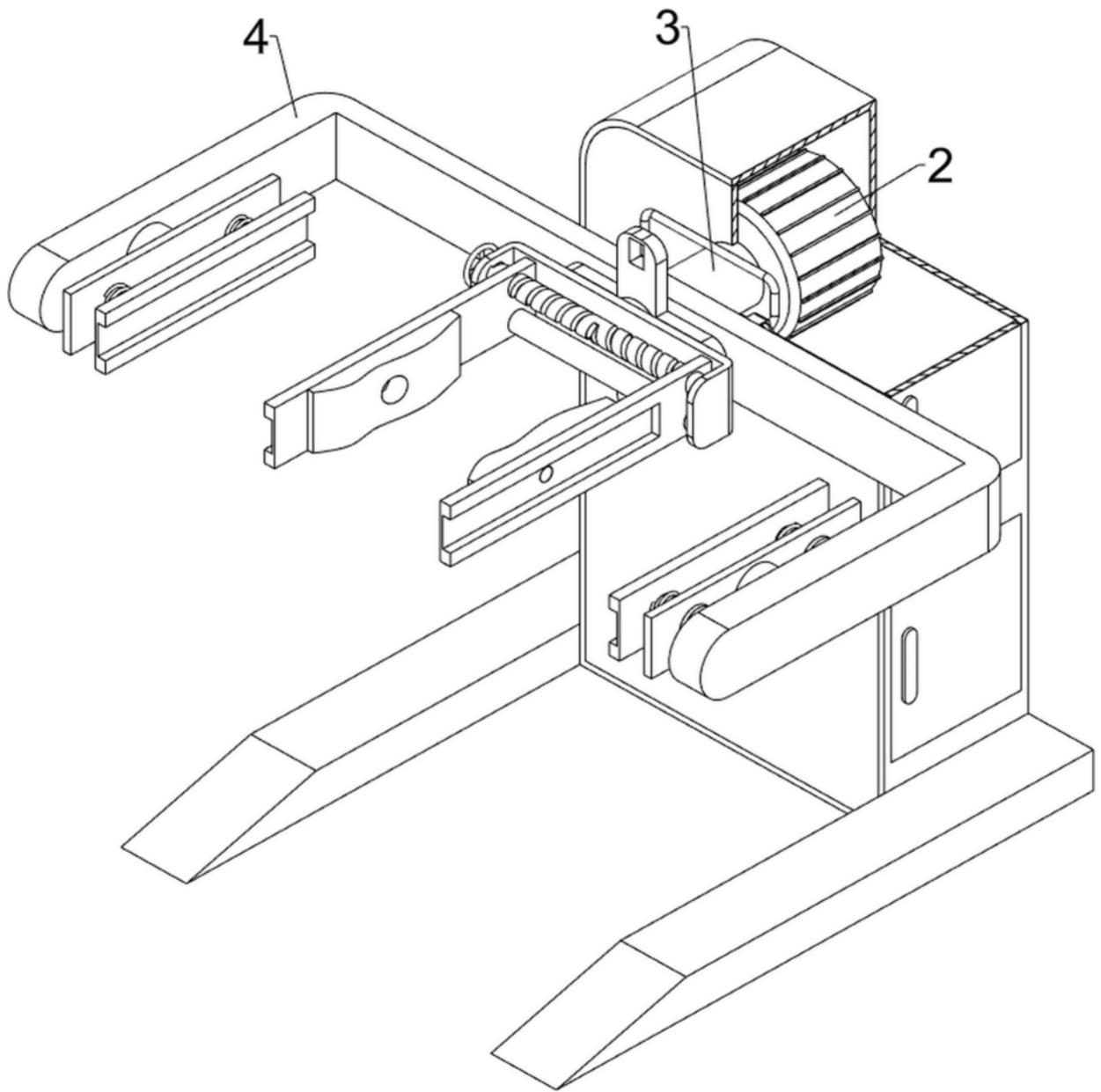


图2

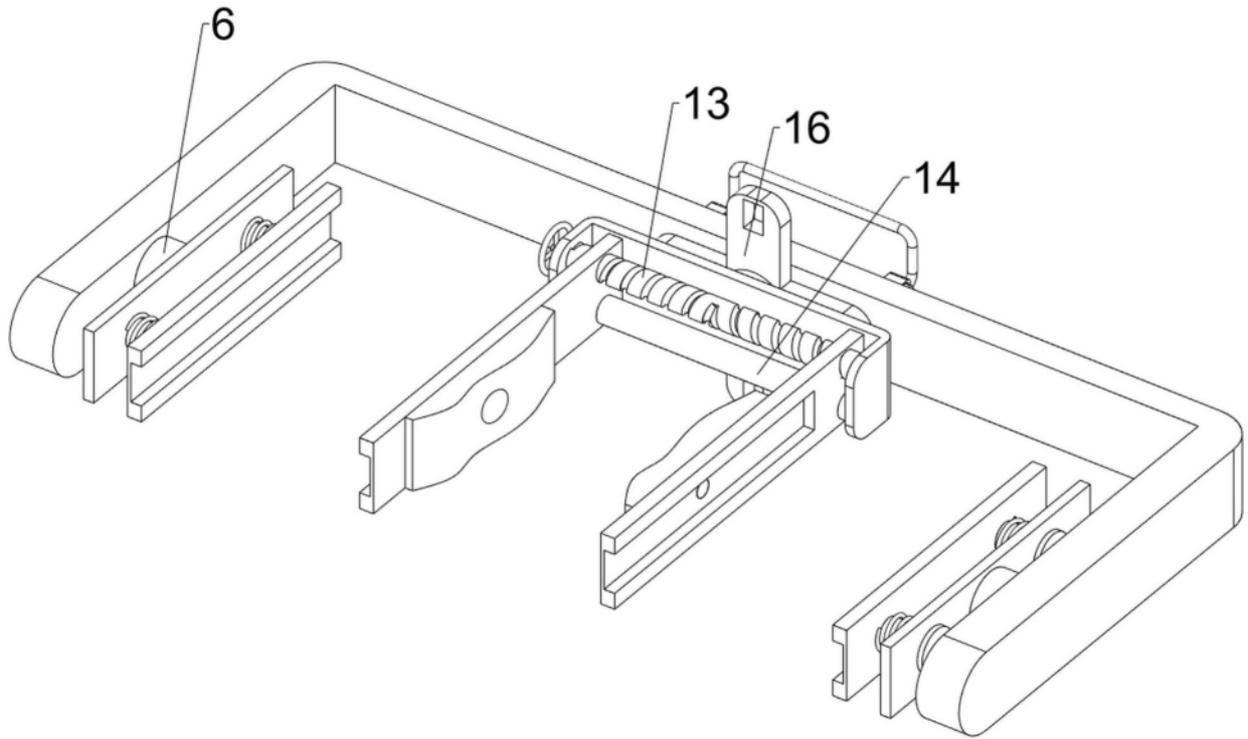


图3

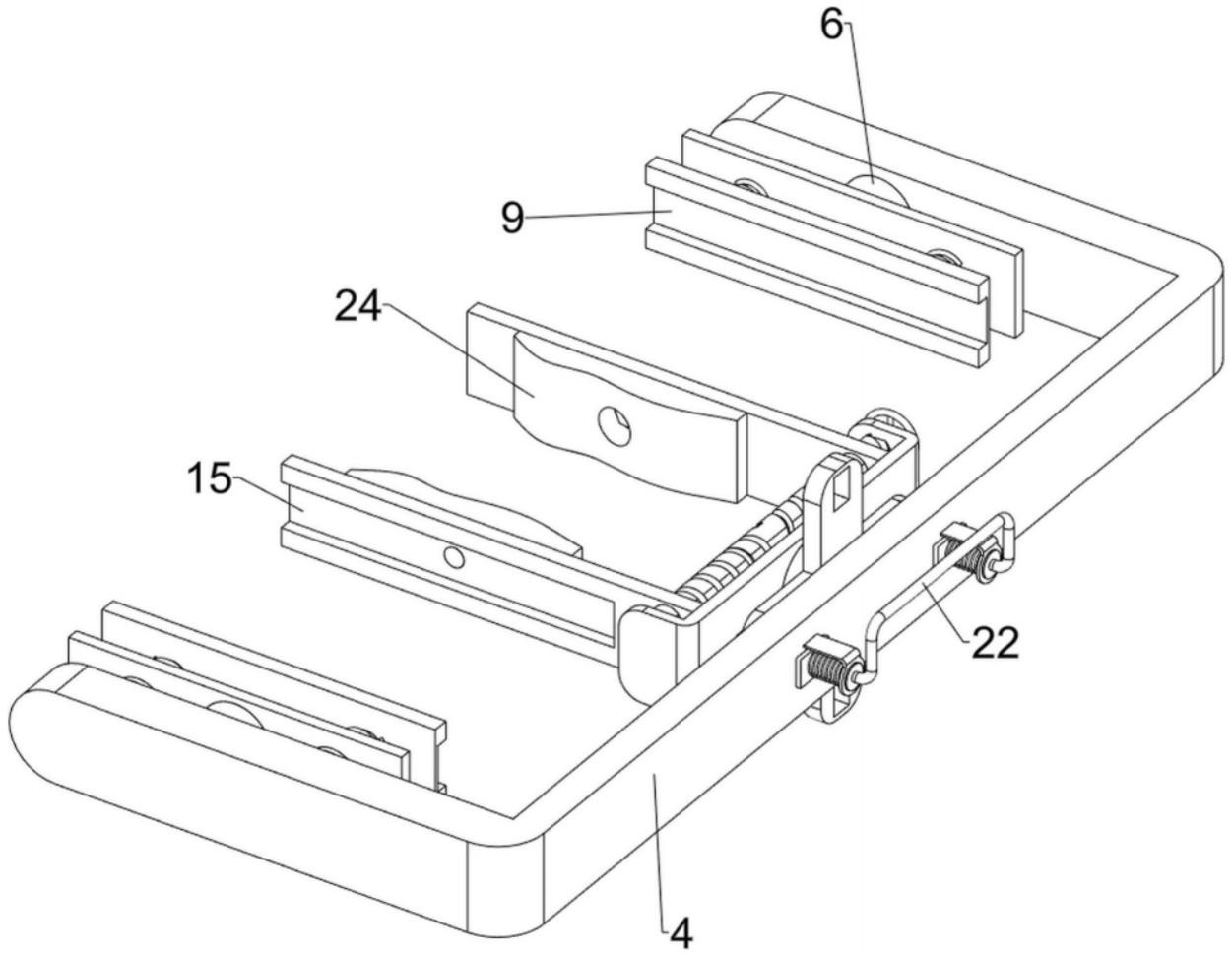


图4

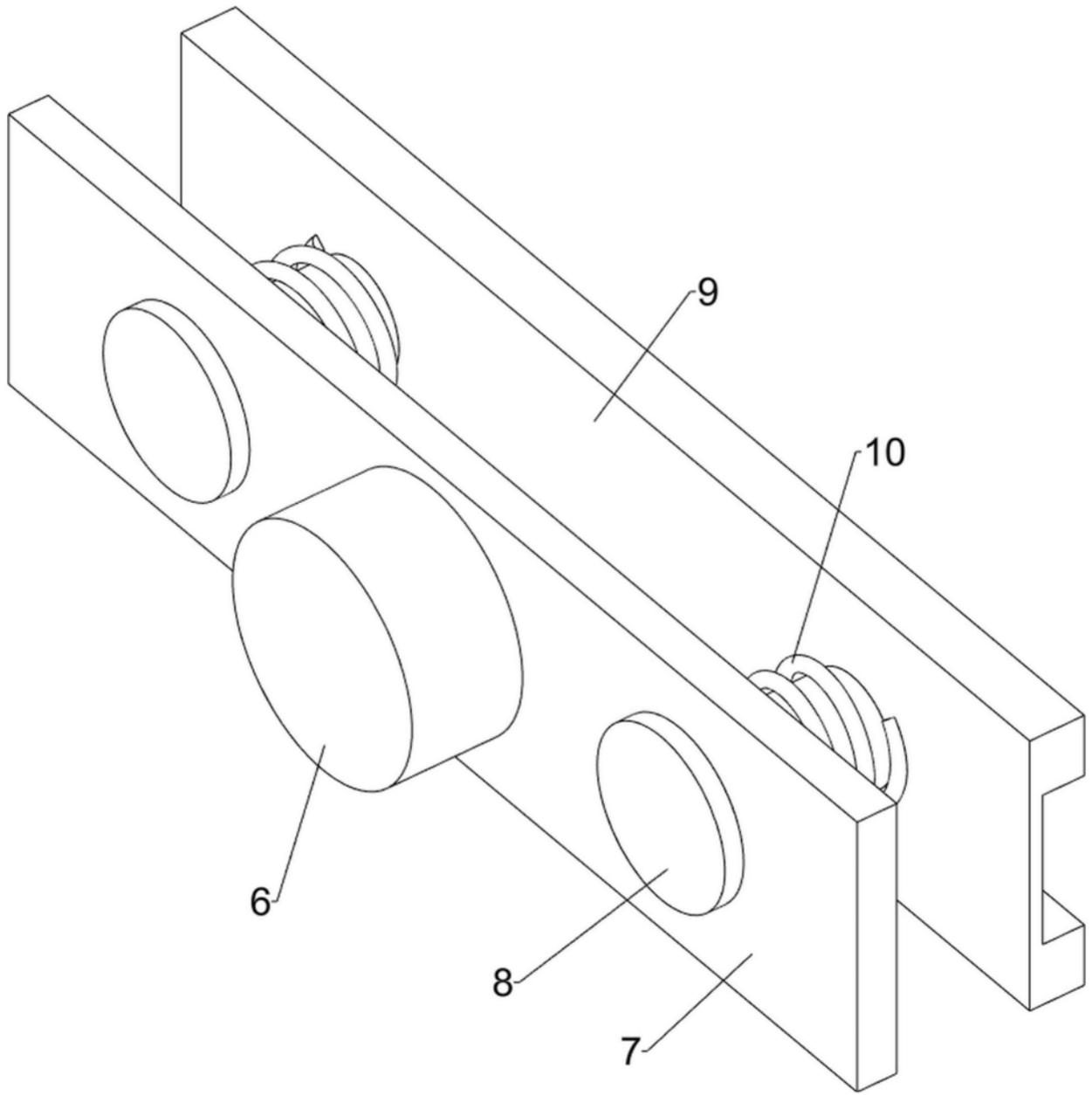


图5

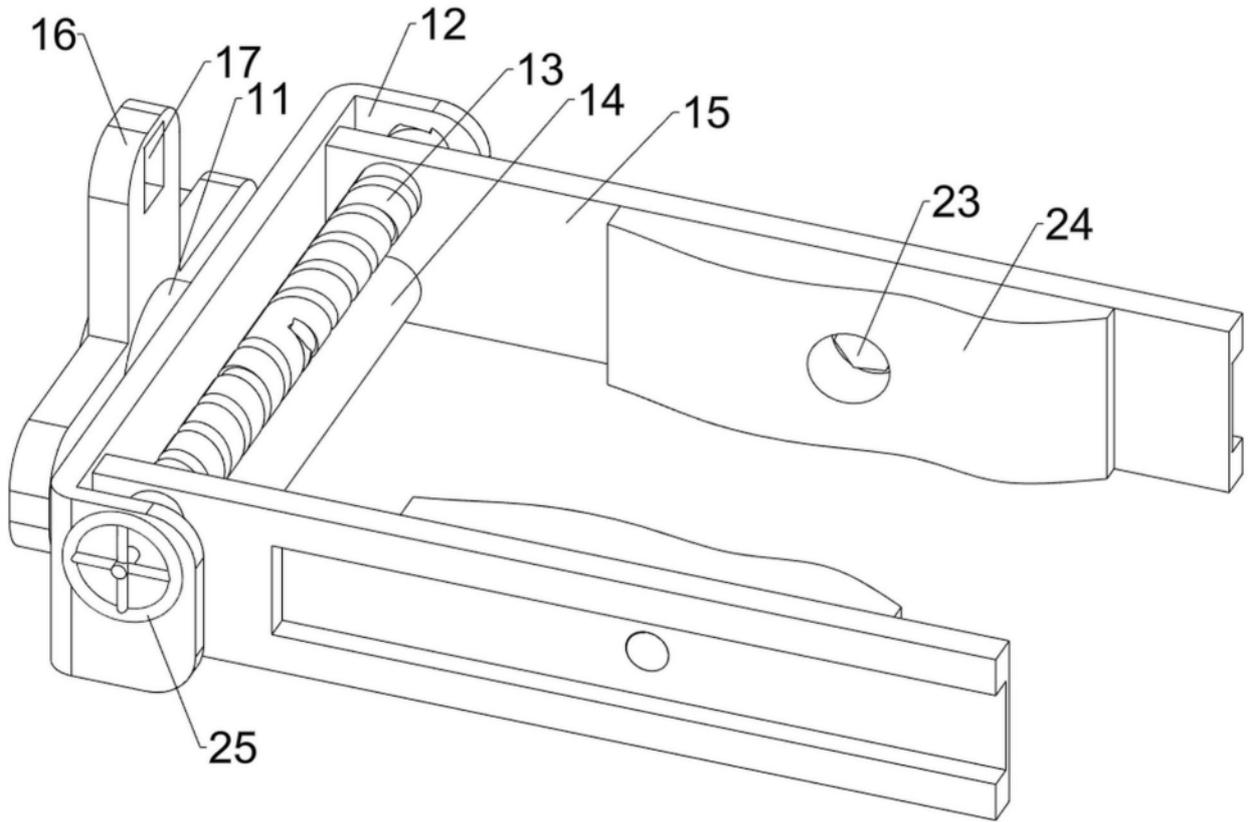


图6

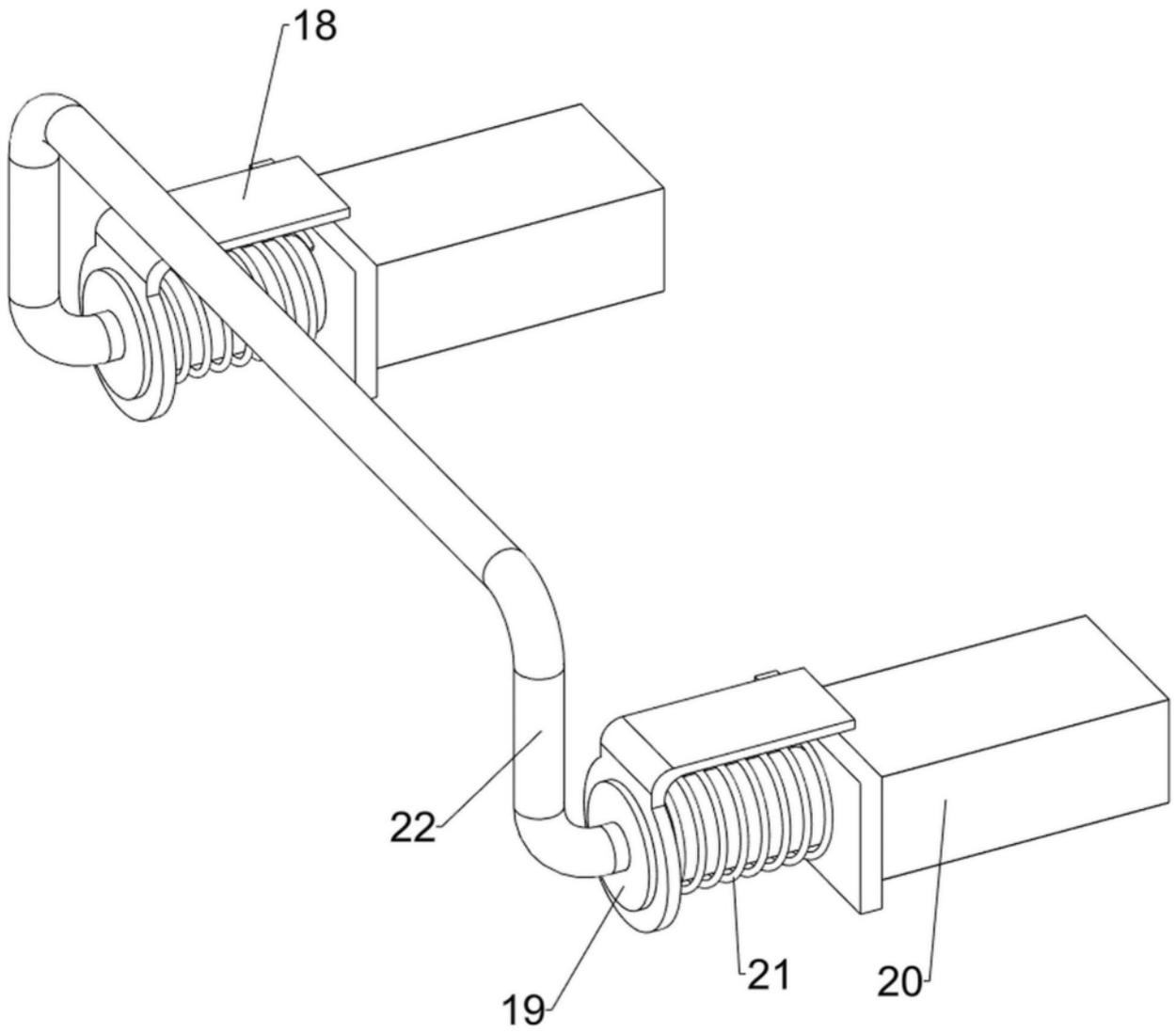


图7