

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201881093 U

(45) 授权公告日 2011.06.29

(21) 申请号 201020608686.X

(22) 申请日 2010.11.10

(73) 专利权人 浙江师范大学

地址 321004 浙江省金华市迎宾大道 688 号  
浙江师范大学

(72) 发明人 王鸿云 程光明

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006.01)

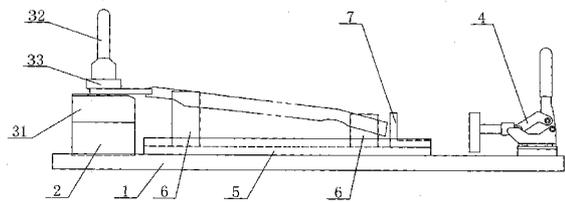
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

自行车后勾爪与下叉焊接固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,包括底板、左底座、勾爪定位装置、右快速夹手、导板、至少一个定位块,所述左底座设置在底板的左部,所述勾爪定位装置设置在左底座上,所述导板设置在底板的中部,所述定位块设置在导板上,所述有快速夹手设置在底板的右部。本实用新型的优点是:夹紧速度块,能将后勾爪与下叉紧固的连接在一起方便焊接,有效的提高了生产效率,并且保证产品稳定的质量。



1. 自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,其特征在于:包括底板(1)、左底座(2)、勾爪定位装置、右快速夹手(4)、导板(5)、至少一个定位块(6),所述左底座(2)设置在底板(1)的左部,所述勾爪定位装置设置在左底座(2)上,所述导板(5)设置在底板(1)的中部,所述定位块(6)设置在导板(5)上,所述有快速夹手设置在底板(1)的右部。

2. 如权利要求1所述的自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,其特征在于:所述勾爪定位装置包括勾爪定位底座(31)、左快速夹手(32)、压块(33),所述勾爪定位底座(31)、左快速夹手(32)均固定在左底座(2)上,所述压块(33)固定在左快速夹手(32)的夹紧头上,所述压块(33)设置在勾爪定位底座(31)的上方。

3. 如权利要求1所述的自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,其特征在于:所述定位块(6)有两个。

4. 如权利要求1所述的自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,其特征在于:还包括挡块(7),所述挡块(7)滑动设置在导板(5)的右端。

## 自行车后勾爪与下叉焊接固定装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及自行车后勾爪与下叉焊接固定装置。

### 背景技术

[0002] 后勾爪与下叉的焊接是关系到整个自行车架是否合格的一个关键的生产步骤,现有的后勾爪与下叉焊接都是将后勾爪固定然后手持下叉顶在后勾爪上进行焊接,因为手的用力不均匀,使得产品的质量很难得到保证,经常出现虚焊等情况。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,能够有效解决现有自行车架的后勾爪与下叉焊接质量难以保证的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,包括底板、左底座、勾爪定位装置、右快速夹手、导板、至少一个定位块,所述左底座设置在底板的左部,所述勾爪定位装置设置在左底座上,所述导板设置在底板的中部,所述定位块设置在导板上,所述有快速夹手设置在底板的右部。

[0005] 优选的,所述勾爪定位装置包括勾爪定位底座、左快速夹手、压块,所述勾爪定位底座、左快速夹手均固定在左底座上,所述压块固定在左快速夹手的夹紧头上,所述压块设置在勾爪定位底座的上方;快速的将后勾爪固定。

[0006] 优选的,所述定位块有两个;能使下叉放置平稳。

[0007] 优选的,还包括挡块,所述挡块滑动设置在导板的右端;在下叉比较短的时候,可以用挡块来辅助右快速夹手固定下叉。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的优点是:夹紧速度块,能将后勾爪与下叉紧固的连接在一起方便焊接,有效的提高了生产效率,并且保证产品稳定的质量。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型自行车后勾爪与下叉焊接固定装置的结构示意图;

[0010] 图2为图1的俯视图。

### 具体实施方式

[0011] 参阅图1、图2为本实用新型自行车后勾爪与下叉焊接固定装置的实施例,自行车后勾爪与下叉焊接固定装置,包括底板1、左底座2、勾爪定位装置、右快速夹手4、导板5、至少一个定位块6,所述左底座2设置在底板1的左部,所述勾爪定位装置设置在左底座2上,所述导板5设置在底板1的中部,所述定位块6设置在导板5上,所述有快速夹手设置在底板1的右部,所述勾爪定位装置包括勾爪定位底座31、左快速夹手32、压块33,所述勾爪定位底座31、左快速夹手32均固定在左底座2上,所述压块33固定在左快速夹手32的夹紧头上,所述压块33设置在勾爪定位底座31的上方,所述定位块6有两个,还包括挡块7,所

述挡块 7 滑动设置在导板 5 的右端。

[0012] 先将后勾爪放在勾爪定位底座 31 上,扳动左快速夹手 32,使左快速夹手 32 上的压块 33 将后勾爪固定在勾爪定位底座 31 上,再将下叉放在两个定位块 6 上,下叉的焊接端与后勾爪对接好,扳动快速夹手,使右快速夹手 4 推动挡块 7 将下叉向左推,从而将下叉与后勾爪固定在一起,方便进行焊接。两个定位块 6 可以在导板 5 上移动,以适应不同长短的下叉。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的技术特征并不局限于此,任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围之内。

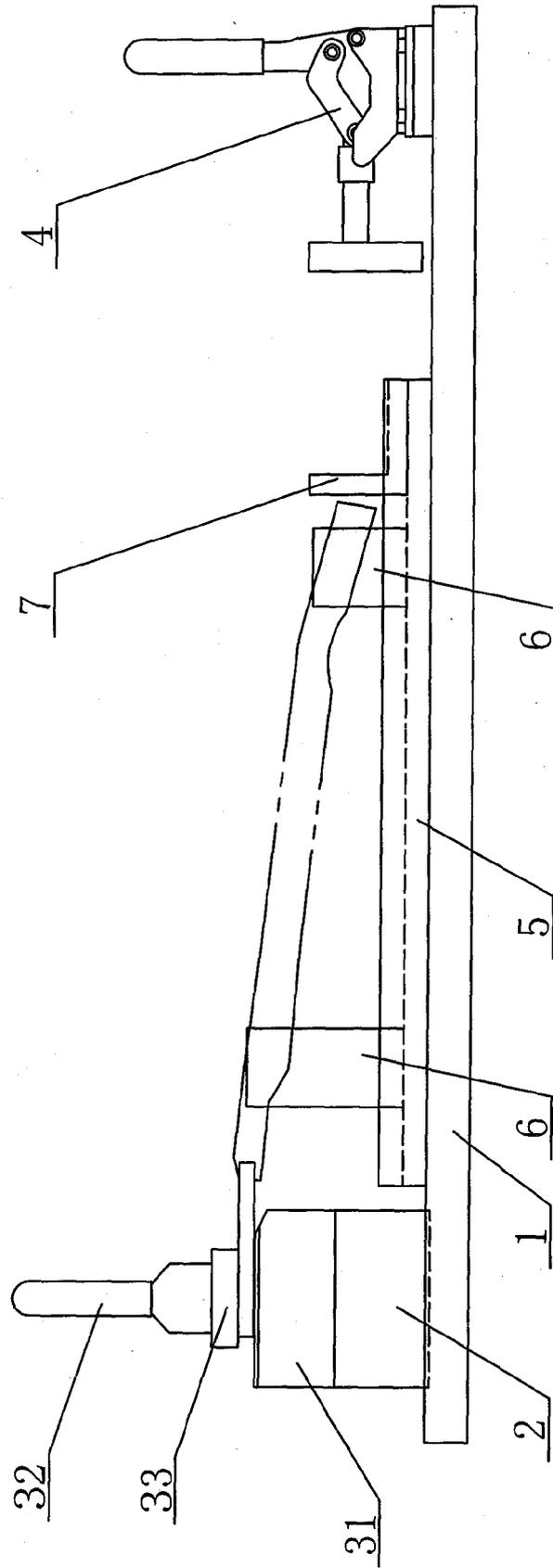


图 1

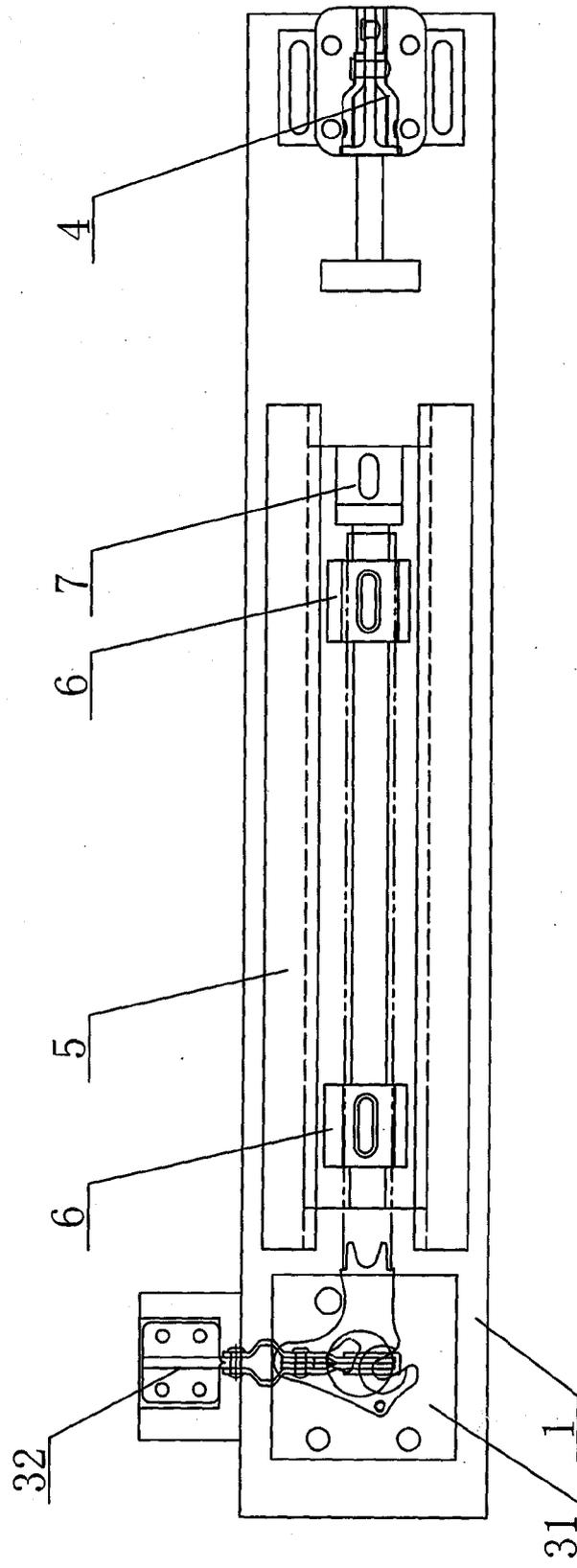


图 2