



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106660658 A

(43)申请公布日 2017.05.10

(21)申请号 201580041083.1

(74)专利代理机构 上海翼胜专利商标事务所  
(普通合伙) 31218

(22)申请日 2015.07.15

代理人 翟羽

(30)优先权数据

B02014A000421 2014.07.24 IT

MI2014A001932 2014.11.10 IT

(51)Int.Cl.

B65D 5/44(2006.01)

B65D 77/02(2006.01)

B65D 85/10(2006.01)

(85)PCT国际申请进入国家阶段日  
2017.01.24

(86)PCT国际申请的申请数据

PCT/IB2015/055351 2015.07.15

(87)PCT国际申请的公布数据

W02016/012907 EN 2016.01.28

(71)申请人 GIMA TT股份有限公司

地址 意大利奥扎诺德尔艾米利亚

(72)发明人 菲奥伦佐·德拉盖蒂

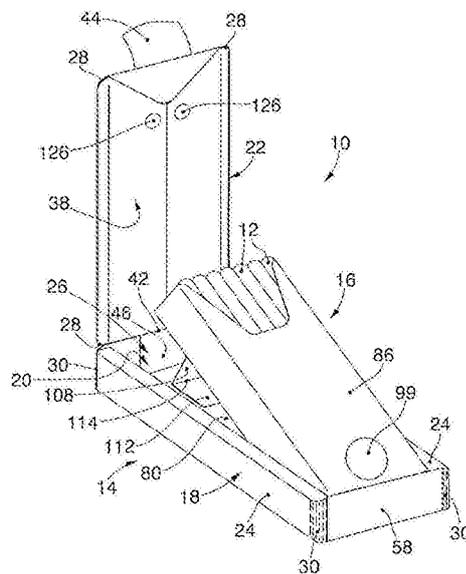
权利要求书3页 说明书22页 附图26页

(54)发明名称

用于吸烟用品的包装

(57)摘要

一种用于吸烟用品(12)的硬质包装,设置有一壳状的外部包装(14)及包含一组的吸烟用品(12)的一内部包装(16)。所述外部包装(14)具有用以容纳所述内部包装(16)的一支撑壳(18)及被链接至所述支撑壳(18)的一盖壳(22),而且被配置在一开启位置及一关闭位置之间旋转,在所述开启位置时能允许进入所述外部包装(16)。所述支撑壳(18)或所述盖壳(22)的至少一个或二者设置有一个或以上的横向盒型肩部(24,341,351)。



1. 一种用于吸烟用品 (12) 的硬质包装, 设置有: 一壳状的外部包装 (14); 及一内部包装 (16), 包含一组的吸烟用品 (12), 其中所述外部包装 (14) 具有: 一支撑壳 (18), 用以收纳所述内部包装 (16); 及一盖壳 (22), 被链接至所述支撑壳 (18), 且被配置在一开启位置及一关闭位置之间旋转, 在所述开启位置时能允许进入所述外部包装 (16), 其特征在于:

所述支撑壳 (18) 或所述盖壳 (22) 的至少一个或二者设置有一个或以上的横向盒型肩部 (24, 341, 351)。

2. 如权利要求1所述的硬质包装, 其特征在于: 所述盖壳 (22) 或所述支撑壳 (18) 两者设置有: 相应的多个顶部 (28) 及多个边缘 (30), 在所述盖壳 (22) 的关闭位置处配对成多对而相连接, 其中至少一对的所述顶部 (28) 及边缘 (30) 是通过具有一斜面或圆形轮廓的相应的一顶部 (28) 及一边缘 (30) 而形成。

3. 如权利要求2所述的硬质包装, 其特征在于: 所述至少一对的顶部 (28) 及边缘 (30) 的所述顶部 (28) 及边缘 (30) 的轮廓具有一圆角。

4. 如权利要求3所述的硬质包装, 其特征在于: 所述至少一对的顶部 (28) 及边缘 (30) 的所述顶部 (28) 及边缘 (30) 具有所述相应轮廓的一曲率半径 (R, R1, R2, R3) 为介于3毫米及5毫米之间的一圆角。

5. 如权利要求3或4所述的硬质包装, 其特征在于: 所有所述配对成多对的顶部 (28) 及边缘 (30) 皆通过具有一斜面或圆形轮廓的相应的一顶部 (28) 及一边缘 (30) 而形成。

6. 如权利要求1所述的硬质包装, 其特征在于: 所述盖壳 (22) 或所述支撑壳 (18) 两者设置有: 相应的多个顶部 (28) 及多个边缘 (30), 在所述盖壳 (22) 的关闭位置处配对成多对而相连接, 其中至少一对的所述顶部 (28) 及边缘 (30) 是通过具有一锐角轮廓的相应一顶部 (28) 及相应一边缘 (30) 而形成。

7. 如上述权利要求1至6任一项所述的硬质包装, 其特征在于: 所述一个或以上的横向盒型肩部 (24, 341, 351) 在所述支撑壳 (18) 的至少一上边缘 (30) 及一下边缘 (30) 之间纵向发展延伸。

8. 如上述权利要求1至6任一项所述的硬质包装, 其特征在于: 所述一个或以上的横向盒型肩部 (24, 341, 351) 至少在所述支撑壳 (18) 的一对的上边缘 (30) 及/或一对的下边缘 (30) 之间横向发展延伸。

9. 如上述权利要求1至8任一项所述的硬质包装, 其特征在于: 所述一个或以上的横向盒型肩部 (24, 341, 351) 仅被设置在所述支撑壳 (18) 上, 或仅被设置在所述盖壳 (22) 上, 或被设置在所述支撑壳 (18) 及所述盖壳 (22) 两者上。

10. 如上述权利要求1至9任一项所述的硬质包装, 其特征在于: 侧向地, 所述盖壳 (22) 具有多个倾斜翼或翅片 (62), 是从一较小的前平面壁 (62) 侧向延伸而成。

11. 如上述权利要求1至10任一项所述的硬质包装, 其特征在于: 所述盖壳 (22) 的形状为矩形, 且具有一下基部 (32)、一上基部 (34) 及二侧边缘 (36), 所述盖壳 (22) 的多个相应的顶部 (28) 为四个具有所述盖壳 (22) 的一矩形形状的顶部。

12. 如权利要求11所述的硬质包装, 其特征在于: 所述盖壳 (22) 通过一铰链 (42) 链接至所述支撑壳 (18), 所述盖壳 (22) 及支撑壳 (18) 围绕所述铰链 (42) 而往复旋转。

13. 如权利要求12所述的硬质包装, 其特征在于: 所述支撑壳 (18) 设置有一上壁 (46), 所述上壁 (46) 具有一上边缘 (48) 被链接至所述盖壳 (22) 的所述上基部 (34), 以定义所述铰

链(42)。

14. 如权利要求13所述的硬质包装,其特征在于:所述支撑壳(18)的所述上壁(46)的形状为一矩形,且设置有所述上边缘(48)、一下边缘(50)及多个侧边缘(52),以在外围限定所述上壁(46)。

15. 如权利要求13或14所述的硬质包装,其特征在于:所述支撑壳(18)设置有:一后壁(54),所述前壁(46)从所述后壁(54)突出;多个外部侧壁(56);及一下壁(58),所述下壁(58)从所述后壁(54)突出且在外围限定所述支撑壳(18),且其中所述多个外部侧壁(56)在所述顶部及所述底部通过定义所述支撑壳(18)的所述边缘(30)的多个连接壁(60)分别被连接至所述上壁(46)及所述下壁(58)。

16. 如权利要求15所述的硬质包装,当与权利要求2至5中任一项组合时,其特征在于:所述多个连接壁(60)是具有圆形、斜面及/或弯曲表面的多个壁,以便定义具有一圆角轮廓的所述多个边缘(30)。

17. 如权利要求15所述的硬质包装,其特征在于:所述多个连接壁(60)是:具有一复杂曲面、一倾斜平面或一断裂面或是一个混合表面的多个壁,其中所述复杂曲面、倾斜平面或断裂面是通过彼此连续的多个倾斜平面的多个部分而形成;所述混合表面是通过多个弯曲段及多个平面段而形成。

18. 如权利要求15、16或17所述的硬质包装,其特征在于:所述一个或以上的横向盒型肩部(24, 341, 351)为内部中空且具有矩形横截面,并由所述多个外部侧壁(56)所定义、由所述后壁(54)相应的多个外部侧带(70)所定义、由多个内部侧壁(72)所定义及由多个内部侧带(74)所定义,其中所述多个内部侧壁(72)平行且面向相对的所述多个外部侧壁(56),及所述多个内部侧带(74)被横向设置在所述多个内部侧壁(72)及所述多个外部侧壁(56)之间。

19. 如权利要求18所述的硬质包装,其特征在于:对于所述横向盒型肩部(24, 341, 351)的每一个,所述外部侧壁(56)、外部侧带(70)、内部侧壁(72)及内部侧带(74)被设置为彼此正交且连续如同一箱体,以在内部限定一对应的腔体(76)。

20. 如权利要求19所述的硬质包装,其特征在于:所述横向盒型肩部(24, 341, 351)的每一个设置有一锚定壁(78),所述锚定壁(78)被限制在所述支撑壳(18)内。

21. 如权利要求12所述的硬质包装,其特征在于:所述支撑壳(18)设置有一下壁(58)被链接至所述盖壳(22)的所述下基部(32),以定义所述铰链(42)。

22. 如上述权利要求1至21任一项所述的硬质包装,其特征在于:所述内部包装(16)具有一长度(L)基本上等于或相似于容纳在所述内部包装(16)中的所述吸烟用品(12)的一长度,其中所述支撑壳(18)设置有一壳体座(26),用以接收所述内部包装(16),所述壳体座(26)具有一高度(H)基本上等于或大于所述内部包装(16)的长度(L),且其中所述内部包装(16)具有一长度(L)小于所述壳体座(26)的高度(H),以便当位于所述壳体座(26)时,定义在所述壳体座(26)内的一闲置空间(98)。

23. 如上述权利要求1至22任一项所述的硬质包装,其特征在于:所述内部包装(16)以完全可移除或部分可移除的方式被定位在所述支撑壳(18)内。

24. 如上述权利要求1至23任一项所述的硬质包装,其特征在于:一机械移除及插入系统被设置,以维持所述内部包装(16)在所述支撑壳(18)内,且包含一连接单元(100),所述

连接单元(100)被配置用以可旋转地连接所述内部包装(16)至所述支撑壳(18),而且用以允许所述内部包装(16)相对于所述支撑壳(18)进行至少一旋转,及/或用以限制所述内部包装(16)的旋转,以防止所述内部包装(16)从所述支撑壳(18)完全分离。

25.如权利要求24所述的硬质包装,其特征在于:所述连接单元(100)被配置用以定义一推力及滑动运动,通过所述推力及滑动运动,所述内部包装(16)被推动沿着所述支撑壳(18)滑动,并且能够通过旋转被抬升,因而至少部分从所述支撑壳(18)被移除。

26.如权利要求24所述的硬质包装,其特征在于:所述连接单元(100)被配置用以定义一牵引运动,通过所述牵引运动,所述内部包装(16)被拉动且通过旋转被抬升,因而至少部分从所述支撑壳(18)被移除。

27.如权利要求24、25或26所述的硬质包装,其特征在于:所述连接单元(100)包含:一保持构件(102),被配置用以限制所述内部包装(16)的抬升及旋转行程;及/或一铰链构件(104),被配置用以由一铰接的方式限制所述内部包装(16)至所述支撑壳(18)。

28.如上述权利要求1至23任一项所述的硬质包装,其特征在于:所述内部包装(16)以一固定的方式被定位在所述支撑壳(18)内。

## 用于吸烟用品的包装

### 技术领域

[0001] 这里描述的实施例形式是涉及一种包装,特别是硬质包装,例如但不限于:香烟、雪茄、小雪茄,或相似或类似的吸烟用品。

### 背景技术

[0002] 制造用于吸烟用品的硬质包装是已知的,特别是香烟,且具有一铰接的关闭盖,称为铰接盖类型。它们通常容易从一常规胚料开始生产,也就是一片材,例如:纸板,压榨板,纸或类似物,适当地成型及加工,并且容易及实用地使用,保护位于内部的香烟。

[0003] 用于香烟的传统包装具有矩形平行六面体形状,所述包装沿着纵向轴线延伸,并包含:定义一外部容纳本体的一硬质外部包装;及通过铰链铰接到外部容纳体的一盖。一内部包装设置用以容纳所述香烟,所述内部包装相对于所述外部包装可以是固定或可滑动的。

[0004] 铰接盖硬质包装对于某些类型的吸烟者是特别受欢迎的,因为它们有较大的硬性,所述硬质包装防止香烟损坏,即使所述包装在一消费者的口袋或包受到敲击或存放。

[0005] 在这方面,还必须考虑吸烟者的习惯改变,及新法规导致需要增加文字、图或促销信息的可用空间。

[0006] 实际上,香烟包装的外表面被印刷而赋予香烟独特的商标及法律规定的信息(例如:识别地点及生产日期、烟草成分、吸烟危险的警告)。特别是,最近的法律大幅增加用于吸烟危险警告的空间尺寸,因此,香烟生产商对于他的独特商标的可用空间及可能需要其它信息的空间已经被大幅地限制。此外,当要制作包含有限数量的香烟的包装时,所述包装的闲置表面将进一步减少,因为在有限数量的香烟的情况下,倾向于制造具有相等尺寸减少的包装。另外,在一些国家中,法律要求为健康警告信息提供一定的最小面积,可能的是,一方面小的包装无法提供所需的最小表面,另一方面,没有足够的空间来插入其他所需的信息。另外,补充重要的是,有一些类型的吸烟者的习惯保守,因此,在形状及使用方法中,看起来有差异的包装与传统硬质包装不同。在这个意义上,已经进行了许多努力以使得提供创新及原始类型的包装,从美观的角度而言是好看的。

[0007] 尽管所产出的原创及创新也美观的包装,现在已经被年轻或有想象力的吸烟者认同,但更多保守的吸烟者已经表现出对于包装的厌恶,这与传统的包装差异太大了,而且它们可能需要较复杂的开启系统。

[0008] 在这领域有强烈感觉的一种需求,提供不仅满足上述一个或多个需求的包装,也可以在普通包装机上加工,而不需要使用不同或特殊的机器或生产线,或者在任何情况下只有对传统的现有机器进行最小的调整或实施。显然地,对于使用者而言,产出包装的这个选择需要购买新的及专用的包装机,这将增加它们必须承担的成本。

[0009] 因此,需要完善用于吸烟用品的包装盒,其可以克服现有技术的至少一个缺点。

[0010] 申请人已经完成设计、测试及实施本发明,已克服现有技术的缺点并获得这些以及其它目的及优点。

## 发明内容

[0011] 本发明在独立权利要求中阐述和表征,而从属权利要求是描述本发明的其它特征或主要发明构思的变型。

[0012] 根据一些实施例的形式,提供了用于吸烟用品的硬质包装。根据实施例的一种形式,所述硬质包装设置有壳状类型的一外部包装及一内部包装或颈部,并包含一组吸烟用品。所述外部包装包含:一用于接收所述内部包装的支撑壳;及一铰接至所述支撑壳的盖壳,并且被配置为在开启位置及关闭位置之间旋转,在开启位置时,所述开启位置允许进入所述内部包装。根据一个态样,支撑壳或盖壳中的一个或两个设置有一个或多个横向盒型肩部。

[0013] 在这些及其他态样,本发明的特征及优点将参考以下的描述、附图及依附的权利要求而有更好地理解。所述多个附图被集结且形成本发明的一部分,并显示本发明的实施例的一些形式,连同说明书一起描述本发明的原理。

[0014] 本说明书中描述的各个态样及特性可以在可能的情况下单独应用。这些单独的态样,例如:在依附的从属权利要求中所描述的态样及特性,可成为分案申请的客体。

[0015] 应当理解的是,在专利化过程期间发现已知的任何态样或特性,不应被要求保护,并且应当是具有免责声明的客体。

## 附图说明

[0016] 本发明的这些及其它特征,将从实施例的一些形式的描述中变得显而易见,作为参考附图的非限制性示例,其中:

[0017] 图1是根据文中描述的实施例的形式的一包装的一前视图。

[0018] 图1a是图1的细节放大图。

[0019] 图2是根据文中描述的实施例的形式的一包装的一上视图。

[0020] 图3是根据文中描述的实施例的形式的一包装的一侧视图。

[0021] 图4是根据文中描述的实施例的形式的一包装的一下视图。

[0022] 图5是图1的V-V的一剖视图。

[0023] 图6是根据文中描述的实施例的形式处于一开启状态的一包装的一前视图。

[0024] 图6a是图6的细节放大图。

[0025] 图7是根据文中描述的实施例的形式处于一开启状态的一包装的一侧视图。

[0026] 图8是根据文中描述的实施例的形式处于一开启状态的一包装的一纵向剖视图。

[0027] 图9及10是根据文中描述的实施例的形式处于关闭状态的一包装的立体图。

[0028] 图11是根据文中描述的实施例的形式处于一开启状态的一包装的一立体图。

[0029] 图12是根据文中描述的实施例的形式处于一开启状态的一包装的单独部分的一立体图。

[0030] 图13是根据文中描述的实施例的形式的一包装的一内部包装的一立体图。

[0031] 图14是根据文中描述的实施例的形式的以制造一包装的一外部包装的一空白的一平面图。

[0032] 图15是根据文中描述的实施例的形式以制造一包装的一内部包装的一空白的一

平面图。

[0033] 图16是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一前视图。

[0034] 图17是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一纵向剖视图。

[0035] 图18是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的单独部分的一立体图。

[0036] 图19是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一立体图。

[0037] 图20是根据文中描述的实施例的其他形式的一包装的一内部包装的一立体图。

[0038] 图21是根据文中描述的实施例的其他形式的一包装的一内部包装的一平面图。

[0039] 图22是根据文中描述的实施例的其他形式以制造一包装的一外部包装的一空白的一平面图。

[0040] 图23是根据文中描述的实施例的其他形式以制造一包装的一内部包装的一空白的一平面图。

[0041] 图24是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一前视图。

[0042] 图25是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一纵向剖视图。

[0043] 图26是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的单独部分的一立体图。

[0044] 图27是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一立体图。

[0045] 图28是根据文中描述的实施例的其他形式的一包装的一内部包装的一立体图。

[0046] 图29是根据文中描述的实施例的其他形式的一包装的一内部包装的一侧视平面图。

[0047] 图30是根据文中描述的实施例的其他形式以制造一包装的一外部包装的一空白的一平面图。

[0048] 图31是根据文中描述的实施例的其他形式以制造一包装的一内部包装的一空白的一平面图。

[0049] 图32是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一前视图。

[0050] 图33是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一纵向剖视图。

[0051] 图34是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的单独部分的一立体图。

[0052] 图35是根据文中描述的实施例的其他形式处于一开启状态的一包装的一立体图。

[0053] 图36是根据文中描述的实施例的其他形式以制造一包装的一外部包装的一空白的一平面图。

[0054] 图37及38是根据文中描述的实施例的其他形式在一关闭位置的一种具有用于吸烟用品的铰接盖的硬质包装的立体图。

[0055] 图39是图37及38中的所述包装的一剖面。

[0056] 图40是图37及38中的所述包装在一打开位置的一立体图。

[0057] 图41是图37及38中的所述包装的一外部容器的一平面图。

[0058] 图42是图37及38中的所述包装的一内部容器的一立体图。

[0059] 图43是图41中用以获得所述外部容器的一空白的一平面图。

[0060] 图44是图42中用以获得所述内部容器的一空白的一平面图。

[0061] 为了方便理解,在可能的情况下,使用相同的附图标记来标识附图中的相同的共同组件。应当理解,一种形式的实施例的组件及特性可以方便地并入其它形式的实施例中,且无需进一步说明。

### 具体实施方式

[0062] 现在将详细参考本发明的各种形式的实施例,其中一个或多个示例在附图中显示。每个实施例是为了说明本发明而提供的,并且不应理解为其限制。例如,所显示或描述的特征,因为它们是一种形式的实施例的一部分,可以在其他形式的实施例上采用或与其相关联,以产生另一种形式的实施例。应当理解,本发明将包括所有这样的修改及变型。

[0063] 这里描述的实施例的形式涉及用于吸烟用品12的一种硬质包装10,设置:有壳类型的一外部包装14;及容纳一组吸烟用品12的一内部包装或颈部16。在本文及说明书中,“吸烟用品”的意思是指例如:香烟、雪茄、小雪茄或类似或相似的吸烟用品。一组吸烟用品12可以包裹在一包装纸或片材中,例如:纸、金属纸,金属、铝或锡箔。所述内部包装16一长度L,具有基本上等于或相当于包含在其中的吸烟用品12的长度(见图6)。

[0064] 所述外部包装14包含一支撑壳18,其具有一打开前侧20,用以接收所述内部包装16。特别地,所述支撑壳18包含一壳体座26,通过打开前侧20接近。以便容纳所述内部包装16。因此,通过所述打开前侧20,可以从前面接近所述内部包装16,并且因而接收包含在其中的吸烟用品12。

[0065] 此外,所述外部包装14包括铰接至所述支撑壳18的一盖壳22,具有一形状,与所述支撑壳18的打开前侧20的形状相匹配,且被配置在一开启位置及一关闭位置之间旋转,在所述开启位置中允许通过所述打开前侧20而进入所述内部包装16,所述关闭位置完全覆盖所述打开前侧20。

[0066] 所述支撑壳18或盖壳22中的至少一个或两个设置有一个或多个横向盒型肩部24, 341, 351。

[0067] 例如,所述支撑壳18可以设置有一个或两个横向盒型肩部24, 341, 351,用以限定所述壳体座26接收所述内部包装16。可能的是,例如,只有所述支撑壳18设置有一个或多个横向盒型肩部24, 341, 351,或者,一个或多个横向盒型肩部24, 341, 351存在于所述支撑壳18及盖壳22上,在两种情况下限定所述支撑壳18的壳体座26。

[0068] 此外,还可以提供的是,一个或多个横向盒型肩部24, 341, 351仅存在于所述盖壳22上。在这种情况下,所述支撑壳18的壳体座26可以由其边缘的壁限定。

[0069] 在实施例的一些形式中,所述支撑壳18的壳体座26可具有一高度H(见图6)。所述高度H定义可用于所述内部包装16的定位高度。因此,在实施例的一些形式中,所述壳体座26的高度H基本上等于或大于所述内部包装16的长度L。

[0070] 如图5, 6, 8, 11, 12及14所描述的实施例的形式,可以提供所述支撑壳18设置有彼此相距的二个横向盒型肩部24,用以限定及定义所述壳体座26。在所述实施例的其他可能的形式中,可能设置单一个横向盒型肩部24在所述支撑壳18上(见图32-36),或者二个以

上,例如:三个或四个横向盒型肩部24。

[0071] 根据实施例的可能的形式,盖壳22及支撑壳18都设置有相应的顶部28及边缘30,在所述盖壳22的关闭位置中,可以相对于彼此成对地连接。

[0072] 根据实施例的一些形式,所述多个顶部28及多个边缘30的至少一对是通过具有斜面或圆形轮廓的一相应顶部28及一相应边缘30而形成。所述顶部28及边缘30的这种形状在这领域中是全新的及原创的。所述顶部28及边缘30的这种斜面或圆形的形状的重要优点是,后者与多个顶部及边缘相比,较不易磨损及变质,例如:具有尖锐的角度轮廓。另一优点是,一包装10设置有这样的顶部28及边缘30,对于消费者可减少携带可能带来的不方便,特别是在口袋或袋子中,因为顶部28及边缘30的这些轮廓,当从口袋放入或取出时,它们不太可能被卡住或抓住。此外,由于可以设置具有这些顶部28及边缘30的斜面或圆形轮廓,所述包装10的变形及标记在其中放置它的包装或袋子的程度小得多。

[0073] 此外,所述包装10的顶部28及边缘30的形状及轮廓,与具有形状像一个壳的外部包装14及具有至少部分可提取的内部包装16的包装的类型相结合,将于下文更详细地解释,可以有助于提供吸引更传统及保守的消费者以及更具创新性的消费者(年轻或更具创造力的类型)的包装,而不会影响消费者的习惯及行为。

[0074] 根据实施例的一些形式,可以与这里描述的实施例的所有形式的组合,可以提供多个顶部28及边缘30的两对、三对或四对,每个由相应的顶部28及具有斜面或圆形轮廓的相应边缘30形成。特别地,每一个通过一顶部28及具有斜面或圆形轮廓的边缘30形成的一对、两对、三对、四对可以被设置,例如:圆形。如图1、2、3、4、6、9、10、11、12、16、18、19、24、26、27、32、34、35用于描述实施例的形式,其中所有包装10的顶部28及边缘30设置有斜面或圆形轮廓,例如圆形。

[0075] 根据实施例的其他形式,其可以与这里描述的实施例的所有形式组合,所述包装10的多个顶部28及边缘30的至少一对通过相应的顶部28及具有尖锐角轮廓的相应边缘30而形成,特别是,正方形,或为 $90^\circ$ 。特别地,两对、三对、四对可设置为每一个通过具有所述轮廓(例如:具有一锐角)的顶部28及边缘30而形成。例如:如图37、38、39、40所描述实施例的形式,其中包装10的所有多个顶部28及边缘30设置有一锐角轮廓,特别是正方形或为 $90^\circ$ 。

[0076] 在实施例的一些形式中,所述横向盒型肩部24在所述支撑壳18的相应的上及下边缘30之间发展延伸。

[0077] 在实施例的一些形式中,如图5、6、11、12、16、18、19所描述实施例的形式,一个或以上的横向盒型肩部24是纵向的,特别地,一个或以上的横向盒型肩部24可以在所述支撑壳18的多个上及下边缘30的相应对之间纵向延伸。

[0078] 在实施例的其他形式中,一个或以上的横向盒型肩部24可以是横向的。特别的是,在一些变形中,所述横向盒型肩部24在支撑壳18的两个上边缘30之间及/或在两个下边缘30之间横向延伸。例如,单一个横向盒型肩部24可在两个下边缘30之间横向延伸地横向设置(例如见图32-36)。

[0079] 在实施例的其他形式中,还可以设置两个纵向的横向盒型肩部24及一个横向的横向盒型肩部24,或两个横向的横向盒型肩部24及一个纵向的横向盒型肩部24,或甚至两个纵向的横向盒型肩部24及两个横向的横向盒型肩部24。

[0080] 当所述盖壳22在所述支撑壳18上关闭时,所述多个顶部28及边缘30基本上装配在一起,还获得所述硬质包装10的外部形状的美观、清洁及精确效果。

[0081] 根据可能的实施方式,所述多个顶部28及边缘30的轮廓是圆角。例如:所述多个顶部28及边缘30的圆角轮廓可以设置有包含3毫米至5毫米的一曲率半径R(见图1a及6a)。例如,参照图1a及6a所示,所述曲率半径R可以为3毫米(表示为R1),3.5毫米、4毫米(表示为R2),或4.5毫米、5毫米(表示为R3)。

[0082] 根据这里描述的实施例的形式,所述硬质包装10可以从片状材料开始制造,例如:纸板、刚性纸板、压缩板、纸或类似的相对硬质材料,适当地成形及加工。

[0083] 图1、2、3及4所描述的实施例的形式,可以与所述硬质包装10的实施例的所有形式结合,其中所述盖壳22处于关闭位置,其具有带圆角的轮廓的顶部28。

[0084] 所述盖壳22,可以具有如基本上为矩形的形状,可以设置有一下基部32,一上基部34及两个侧边缘36(参见如图1、2、3及4),其限定一内部前面38及一外部前面40(参见图6、7、8、11及12)。因此,具有所述盖壳22的圆角轮廓的多个顶部28可以是具有盖壳22的矩形形状四个顶部。

[0085] 所述盖壳22可以通过铰链或节42(参见图2、6、7、8、11及12)铰接至支撑壳18,所述盖壳22及支撑壳18可围绕铰链或节42往复旋转。特别地,在实施例的一些形式中,所述盖壳22可以对应于所述上基部34而铰接至所述支撑壳18,因此,可以与所述支撑壳18的一上壁46协作地限定上述铰链42。或者,在实施例的其它形式中(例如参见图24、25、26及27),所述盖壳22可以与所述支撑壳18的一下壁58协作而与所述下基部32相对应地铰接至所述支撑壳18,所述下基部32因此可以限定所述铰链42。

[0086] 如图1所描述的实施例的形式中,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,所述硬质包装10可以设置有软性类型的粘合片44,例如:舌片、翼片、粘合片,以便在所述关闭位置将所述盖壳22可释放地连接至所述支撑壳18(参见图2、3、4、9及10)。例如:所述粘合片44可以固定在所述盖壳22的一下部,如设置成对应于所述盖壳22的下基部32,特别是跨过所述下基部32。所述粘合片44还可以从所述盖壳22突出,以便折叠且被施加至所述支撑壳18(参见如图3)。在其他可能的实施方式中,所述粘合片44可以横向地固定,对应于一个或另一个或两个横向边缘36,特别是跨过它们。所述粘合片44还可以当作保持及牵引部分,以启动或完成所述盖壳22的打开。

[0087] 在实施例的其他形式中,可以提供用于将所述盖壳22保持至所述支撑壳18的其他构件来代替所述粘合片44,例如:具有机械干涉、相同形状耦合、附接、卡扣连接的保持组件。此外,可以提供其它保持及牵引组件来代替所述粘合片44,例如:突出的翅片、夹具或例如组合在所述盖壳22中的其它类似部件。

[0088] 如图2、3及4所描述的实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,其中所述硬质包装10设置有盖壳22及支撑壳18,且分别设置有顶部28及具有圆角轮廓的边缘30。

[0089] 在可能的实施方式中,所述支撑壳18可设置有所述上壁46,其具有铰接至盖壳22的上边缘48,特别是铰接至所述盖壳22的上基部34。特别地,所述上壁46可以具有一矩形的形状,设置有所述上边缘48、下边缘50及在外周限定所述上壁46的多个侧边缘52。

[0090] 在可能的实施方式中,所述支撑壳18可设置有一后壁54,所述上壁46及下壁58从

所述后壁54突出。此外,所述支撑壳18可以设置有从所述后壁54突出的外部侧壁56,所述外部侧壁56在周缘上与所述上壁46及下壁58一起限定所述支撑壳18。例如:所述下壁58可以是二倍厚度。所述外部侧壁56在所述顶部及底部分别通过定义所述支撑壳18的边缘30的连接壁60连接至所述上壁46及下壁58。例如,所述连接壁60可以是具有圆形、斜面和/或弯曲表面的壁,以定义具有圆角轮廓的边缘30,特别是具有期望的曲率半径 $R$ 、 $R_1$ 、 $R_2$ 、 $R_3$ 。根据其他示例的实施例,所述连接壁60可具有由相对于彼此连续倾斜的平面表面的部分形成的复杂弯曲表面或倾斜平面表面或断裂表面,例如:以定义锐角或混合表面,以形成通过弯曲段和平面段。

[0091] 在实施例的可能形式中,所述盖壳22可以是完全平坦的,或者在实施例的其他形式中,所述盖壳22可以具有一个或多个倾斜或突出的部分或段。

[0092] 特别的是,图2、3及4所描述的实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,其中所述盖壳22包括一前壁61。所述前壁61可以横向地设置有倾斜翼或翅片62,从较小的前平面壁64横向延伸。在实施例的这些形式中,较小的前平面壁64及倾斜翼或翅片62可被定义,所述盖壳22设置有一内部前面38及一外部前面40。特别地,倾斜翼或翅片62可以折叠成当所述盖壳22处于关闭位置时朝向所述支撑壳18的内侧倾斜,即,它们可以从外侧朝向硬质包装10。此外,所述倾斜翼或翅片62可以由相同的角度倾斜,即,它们可相对于硬质包装10的中心线 $M$ 而对称。例如:所述倾斜翼或翅片62可以定义所述盖壳22的“被压扁的屋顶”形状(参见如图2及4)。

[0093] 在可能的实施方式中,所述倾斜翼或翅片62可以具有多个厚度,例如:与较小的前平面壁64相比为两倍,例如:由彼此折叠的两个纵向板条或折翼形成(参见如图2及4)。在可能的实施方式中,所述支撑壳18可设置有倾斜的邻接形面66、68,所述倾斜的邻接形面66、68设置为限定所述连接壁60,分别作为上壁46及下壁58的横向延续。因此,所述盖壳22的倾斜翼或翅片62可以在关闭状态下靠附在倾斜的邻接形面66、68上。因此,后者被制成与倾斜翼或翅片62配合的形状和倾斜度。

[0094] 图5所描述的实施例的形式,可以与这里描述的所有形式的实施例组合,所述硬质包装10具有所述横向盒型肩部24,可以是内部中空的,并且具有多边形的横截面,例如:四边形,特别是矩形或正方形,并且例如:通过所述外部侧壁56、通过后壁54的相应的外部侧带70、通过内部侧壁72及通过内部侧带74可以被定义或被限定。所述内部侧壁72平行且面向所述外部侧壁56,而所述内部侧带74横向设置在所述内部侧壁72及外部侧壁56之间。所述内部侧带74可以设置成在闭合位置接纳所述盖壳22。特别地,当所述盖壳22朝向所述支撑壳18旋转时,所述盖壳22的倾斜翼62可以放置在所述内部侧带74上,以便如壳一样封闭。

[0095] 对于每个横向盒型肩部24、外部侧壁56、外部侧带70、内部侧壁72及内部侧带74布置成彼此正交且连续,类似一盒体,在内部限定相应的一腔体76,在这种情况下,所述腔体76如相对于硬质包装10的展开是纵向的,也就是说,其是纵向腔体。

[0096] 如上所述,所述盖壳22的倾斜翼或翅片62可以放置在横向盒型肩部24的外部边缘84上,所述肩部24特别地由相应的内部侧带74及外部侧带56形成。

[0097] 每个横向盒型肩部24可具有锚定壁78,其可以例如通过更内部的侧带在相应的内部侧壁72的正交延续而形成。每个锚定壁78可以例如通过粘合剂(如胶或条)被限制在所述支撑壳18内部。在这种情况下,每个锚定壁78可以在所述壳体座26中被限制到例如支撑壳

18的后壁54的内部后面80。所述锚定壁78可以平行于所述内部侧带74,但不面向相对的这些侧向带,而是横向偏移,但横向地向外折叠,即不在腔体76内部,用于附接至内部后面80。

[0098] 图5所描述的所述内部包装16的实施例的形式,其包含一组吸烟用品12,且可具有平行六面体形状,即棱柱形,具有基本上矩形的基部,特别是具有盒形状。所述内部包装16可设置有一前壁86、一底壁85、一后壁88及多个侧壁90。所述侧壁90可具有多个厚度。所述前壁86、后壁88及侧壁90,特别地,彼此正交地且连续地设置,以定义一容纳座92,用以容纳一组吸烟用品12,因此,具有基本上矩形的横截面(参见如图13)。

[0099] 所述内部包装16可以定位在所述支撑壳18的壳体座26中,位于横向盒型肩部24之间。所述内部包装16可以闲置地定位在所述壳体座26中,即,其可以是完全可抽出的,或者以受限的方式,从而不能从所述壳体座26完全移除,而是仅部分地且可逆地抽出,用以能够重新引入所述壳体座26中。

[0100] 此外,可以提供的是,所述内部包装16横向相邻地布置成与所述横向盒型肩部24接触。特别地,所述内部包装16的侧壁90可以横向邻近地布置成抵靠所述横向盒型肩部24的内部侧壁72。因此,所述横向盒型肩部24横向地容纳并且稳定地定位所述内部包装16,预防不期望的移动,并且因而能够保护一组吸烟用品12。

[0101] 另外,所述横向盒型肩部24在上及下边缘30之间纵向延伸,作为结构组件,以使所述支撑壳18而更加具刚性及坚固,并且允许安全且稳定地获得支撑壳18的边缘30。事实上,所述横向盒型肩部24的存在使得所述边缘30更加具刚性,否则在碰撞或意外或不期望的压力的情况下,变形将更加敏感,因此,不再具有斜切或圆形轮廓,例如:圆形。

[0102] 再者,所述横向盒型肩部24对应于所述顶部28及边缘30,占据所述支撑壳18的区域,因此,它们保护所述内部包装16中的吸烟用品,使得更多的外部或侧向吸烟用品不与在内部限定的顶部28及边缘30的表面接触,从而防止它们在端部被倾斜或圆形轮廓压扁或变形。

[0103] 图6、7及8所描述的硬质包装10处于打开位置的实施例的形式,其中所述盖壳22相对于所述支撑壳18旋转及提起,并且包含在所述内部包装16中的一组吸烟用品12,因此是可以直接接近的。特别的是,在可能的实施方式中,所述内部包装16可以具有一前开口94,以便于接近一组吸烟用品12。所述盖壳22可绕所述铰链42而相对于所述支撑壳18旋转,如图7及8的箭头F所示,以便在关闭位置和打开位置之间移动。

[0104] 此外,如图6及8所描述的实施例的形式,所述内部包装16可以从所述外部包装14中取出,特别是当所述盖壳22打开及提升时可向上旋转或向上提升。这个方面允许从所述内部包装16移除所述吸烟用品12。

[0105] 在实施例的可能形式中,所述内部包装16可具有一长度L,小于所述壳体座26的高度H,使得当定位在所述支撑壳18中时,例如:靠在所述下壁58上时,在所述壳体底座26(见图6)中定义一闲置空间98,例如:顶部空间。给定相同厚度的材料,所述闲置空间98具有:一高度C,基本上等于所述高度H及长度L之间的差值;及一宽度,基本上等于所述硬质包装10的宽度。特别地,所述闲置空间98可以设置为所述内部包装16沿着所述壳体座26的行进空间,使得可以旋转并且从所述支撑壳18提起及提取所述内部包装16,以便移除吸烟用品12。

[0106] 在实施例的可能形式中,例如可以提供所述内部包装16利用可自由抽出的方式容纳在所述壳体座26中,或者,可以提供机械提取及插入系统,而提供所述内部包装16的保

持,例如:可以由用户手动来致动。

[0107] 根据可提供机械提取及插入系统的可能实施方式,其相对于所述支撑壳18而保持所述内部包装16,所述内部包装16可以利用铰接方式连接至所述外部包装14,特别是连接至支撑壳18,通过构造将所述内部包装16可旋转地连接至支撑壳18的连接单元100。

[0108] 特别地,所述连接单元100可被配置为允许所述内部包装16至少一旋转,如图8的箭头G所示,并且可能还有平移,如图7的箭头T所示,为了相对于所述外部包装14提取及重新定位所述内部包装16,以便限制在抽出所述内部包装16时的提起行程,将其相对于所述支撑壳18保持,使得不会完全脱出。

[0109] 特别地,通过所述连接单元100可以沿着所述壳体座26旋转平移所述内部包装16,为了提升(它箭头G及T),从而限制提升行程。特别地,通过致动所述连接单元100,所述内部包装16的行进由所述闲置空间98的高度C定义的线性抽取路径,使得随后可以旋转至少一个期望的角度,所述期望的角度,例如:可以为 $15^{\circ}$ 至 $30^{\circ}$ ,特别是 $20^{\circ}$ 至 $25^{\circ}$ ,所述内部包装16朝向外侧围绕铰接支点,例如:对应于所述硬质包装10的底部,而不影响所述支撑壳18,特别是不影响所述下壁58(参见如图6、7及8)。特别地,所述内部包装16的铰接支点位于与铰链42相对的位置,其定义所述盖壳22及所述支撑壳18之间的铰接。此外,所述内部包装16可以铰接至支撑壳18,使得其提升/降低(图8的箭头G)的旋转方向与所述盖壳22的提升/降低(图8的箭头F)中的相应旋转方向相反。换句话说,所述内部包装16及所述旋转盖22可旋转地连接至所述支撑壳18,以便在彼此相对的两侧(例如顺时针方向上一个)上升及分别下降,并且另一个在逆时针方向,或反之亦然。

[0110] 如图6、8、11及12所描述的实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,可以提供的是,相对于所述支撑壳18保持所述内部包装16的机械提取及插入系统的连接单元100构造成定义一推动及一滑动运动,也就是说,由于存在所述闲置空间98,所述内部包装16通过所述运动被推动而沿着壳体座26滑动,并且一旦被推动及平移,可以通过旋转被提升。所述内部包装16可以在所述前壁86的下部具有推力区99(参见如图11及12)。所述推力区可以例如:通过标签、舌片、翼片或类似组件形成,如通过粘合剂施加在所述内部包装16上。所述推力区99可以由使用者施加推力应力,例如:使用手指,以致动上述推动及滑动机构。所述推力区99可以由提供摩擦表面的材料制成,用户的手指可以在摩擦表面上作用。

[0111] 根据实施例的可能形式,所述连接单元100可包括保持构件102,其被配置为限制所述内部包装16的提升及旋转行程。

[0112] 此外,在实施例的一些形式中,所述连接单元100可以包括铰接构件104,所述铰接构件104构成将所述内部包装16以铰接方式限制至所述支撑壳18,例如对应于所述支撑壳18的下壁58。在一些变型中,可以仅设置所述铰接构件104,而在其它变型中,可以仅设置所述保持构件102(参见如图25及29)。

[0113] 所述保持构件102可以在一侧可旋转地连接至所述内部包装16的后壁88,例如:在实施后壁88(图8及17)的中心或中心及上部之间的中间区域中,或者在下部区域(图25)。在另一侧上,所述保持构件102可以旋转地连接至限定所述支撑壳体18的后壁54的壳体座26的底部的内部后表面80,特别是连接至所述内部后表面80(图8及17)的中心或中心及上部之间的中间区域,或者再次在下部区域(图25)。所述保持构件102到所述内部后面80的连接

可以通过粘合剂,例如点胶或胶条,而且是可以使所述保持构件102与所述内部包装16形成单件而获得与所述内部包装16的后壁88的连接,并且可能使其部件中的一个重新折叠,并且通过如胶将其连接至所述内部包装16的后壁88。

[0114] 在可能的实施方式中,所述保持构件102可以被配置为具有多个折叠线的铰接保持构件,例如:双重或三重。如保持构件102可以是具有若干预定折叠线的舌片或条。

[0115] 特别地,所述保持构件102可以包括第一约束翼片106(参见图8),例如可以通过所述第一折叠线107连接至所述内部包装16的后壁88,例如在所述第一约束翼片106与所述内部包装16一体成型的情况下,及/或可以使用粘合剂(即通过胶点或胶条粘合)粘合至后壁88。在这种情况下,所述第一约束翼片106以其所有表面粘附至所述后壁88上,而不是相对进行拆卸或旋转,并且制成一件且通过所述第一折叠线107连接至后壁88。

[0116] 此外,所述保持构件102可包括:通过所述第二折叠线110及110连接至所述第一约束翼片106的旋转翼片108;及通过所述第三折叠线114连接至所述旋转挡板108并连接至所述支撑壳18的后壁54的内部后面80的第二约束翼112,例如:通过粘合剂,即通过胶点或胶条粘合。所述第二约束翼板112也可以附接至所述内部后面80,而不与其分离,如关于第一约束翼片106到后壁88的附接所述。

[0117] 在可能的实施方式中,所述第一折叠线107、所述第二折叠线110及第三折叠线114可以被制成分段中的切割或冲压线,或预折痕线或分段中的预折痕线。

[0118] 所述第一约束翼片106及所述第二约束翼片112围绕所述第二折叠线110及所述第三折叠线114在相对于所述旋转翼片108的相对侧上折叠。因此,所述第一约束翼片106、所述旋转翼片108及第二约束翼片112可以被定义,总体上,Z或Z字形结构,相对于所述支撑壳18保持所述内部包装16,同时仍允许用于提升/降低(箭头G)及用于向前/向后移动(箭头T)的旋转。

[0119] 在可能的实施方式中,所述铰接构件104可以被配置为具有多个折叠线的铰接铰接构件,例如双重。例如,铰接构件104可以是具有预定折叠线的舌片或条。

[0120] 为了将所述内部包装16可旋转地约束到所述支撑壳18,所述铰接构件104可以在一侧可旋转地连接至所述内部包装16的底壁85的下边缘116,及在另一侧上,其可以连接到所述支撑壳18的后壁54的内部后面80的下部区域。

[0121] 所述铰接构件104到所述内部后面80的连接可以使用粘合剂来获得,例如点胶或胶条,而是可以通过使所述铰接构件104与所述内部包装16形成单件而获得与所述内部包装16的连接。

[0122] 在可能的实施方式中,所述铰接构件104包括所述旋转翼片118,其中例如:可以使用所述第一折叠线120连接至所述内部包装16的下边缘116,例如,在所述旋转翼片118与所述内部包装16制成为单件的情况下,及/或其可以通过使用粘合剂(即通过胶点或胶条粘合)被约束至下边缘116。

[0123] 此外,所述铰接构件104可包括一约束翼片122,其通过所述第二折叠线124连接至所述旋转翼片118,并连接在所述支撑壳18的后壁54的内部后面80的下部区域中,例如:使用粘合剂,即,使用胶点或胶条粘合。

[0124] 在可能的实施方式中,所述第一折叠线120及所述第二折叠线124可以被制成为段中的切割或冲压线,或预折痕线或段中的预折痕线。

[0125] 所述旋转翼片118及所述约束翼片122可以围绕所述第一折叠线120及所述第二折叠线124折叠,为了允许通过围绕基本上限定在所述支撑壳18的下部中的支点的旋转来提升所述内部包装16,即,相对于定义所述盖壳22及所述支撑壳18之间的可旋转连接的铰链42处于相对位置。

[0126] 图9及10所描述的实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,其中所述硬质包装10处于关闭状态,所述盖壳22旋转放置抵靠所述支撑壳18。在这种情况下,防止接近所述内部包装16,并且因而防止容纳的吸烟用品12。特别地,在关闭状态下,所述盖壳22基本上平行于相邻的支撑壳18设置。位于所述盖壳22上的所述粘合片44与所述支撑壳18配合,使得连接稳定。所述粘合片44的突出部分可以由使用者抓握及拉动以提升所述盖壳22。

[0127] 图11及12所描述的实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,其中所述硬质包装10处于打开状态,所述盖壳22相对于所述支撑壳18提升及旋转。在这种情况下,允许接近所述内部包装16及吸烟用品12容纳在其中。此外,图11及12所描述的实施例的形式,所述内部包装16被部分地抽出,特别是相对于支撑壳18旋转及提升,其可以通过包括所述铰接构件104及所述保持构件102的连接单元100连接至所述支撑壳18。

[0128] 此外,在可能的实施方式中,可以在所述盖壳22的实施内部前面38上设置粘合组件126,例如胶点或条带(参见如图11及12)。所述粘合组件126被设置成在所述闭合状态下,将盖壳22约束至所述内部包装16,例如参照图9及10。

[0129] 如图13所描述的内部包装或套环16的实施例的形式,由限定吸烟用品12的容纳座92的前壁86、底壁85、后壁88及侧壁90形成,其可以使所述保持构件102及所述铰接构件104与所述内部包装16制成一件。特别地,所述内部包装16提供与所述后壁88材料连续地制成的保持构件102。在实施后壁88中设置两个纵向孔眼128,它们定义通过所述第一折叠线107连接至后壁88的第一条带130。所述第一条带130还具有定义所述第一约束翼片106、所述旋转翼片108及所述第二约束翼片112的第二折叠线110及第三折叠线114。

[0130] 此外,所述内部包装16提供与从其下边缘116延伸的前壁86材料连续地制成所述铰接构件104。在所述底壁85及后壁88(见图12)中设置两个纵向凹口132,其定义通过所述第一折叠线120连接至所述底壁85的第二条带134。所述第二条带134还具有定义所述旋转翼片118及约束翼片122的第二折叠线124。

[0131] 如图14所描述的实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,可用于制造包括所述支撑壳18及所述盖壳22的外部包装14的坯料140,其通过所述铰链42可旋转地彼此连接。有益地,所述外部包装14由单个坯料140制成。所述坯件140包括一主支撑面板142、一盖主面板144、一上面板146、一第一下面板148及一第二下面板150。

[0132] 所述第一下面板148通过折叠线147在一侧连接至所述主支撑面板142的短边,而在另一侧通过所述折叠线149连接至所述第二下面板150。

[0133] 所述上面板146通过所述折叠线163在一侧连接至所述主支撑面板142的另一短边,在与所述第一下面板148相对的位置,并且在另一侧通过所述折叠线165连接至所述盖主面板144的短边。

[0134] 还有多个内侧板152被设置,其通过所述折叠线151连接至主支撑板142的长边,以及通过所述折叠线153连接至所述内侧板152的外侧板157。此外,每个外侧板157由一内部

板条154形成,所述内部板条154通过所述折叠线153连接至相邻的内侧板152,一中间板条156,通过折叠线155在一侧连接至所述内部板条154,而在另一侧通过折叠线160连接至所述外部板条158。在可能的实施方式中,所述折叠线153、155、160可以被制成分段中的切割或冲压线,或预折痕线或分段中的预折痕线。每个所述内部侧板152可具有下部成形翅片162及上部成形翅片164,其通过上部166及下部168中间形状的连接器的连接分别连接至所述内部侧板152。所述内部板条154具有成形的闲置边缘167,例如圆形,其形状匹配于边缘30的形状。所述主支撑面板142具有成形的顶部169,例如圆形的,也与边缘30的形状匹配。

[0135] 所述坯件140还包括:通过所述折叠线173连接至所述盖主面板144的长边的内部板条170;外部板条172,其在一侧通过所述折叠线171连接至所述内部板条170,并且在另一侧通过折叠线177连接至侧板174。

[0136] 此外,设置一上面板176,可以成形为三角形,例如具有斜面或圆形的闲置顶部,其在与所述上面板176相对的位置中连接至所述盖主面板144的另一短侧面。所述上面板176通过折叠线175连接至所述盖主面板144。

[0137] 通过适当地折叠所述坯件140的各种板,翼片及翅片,可以获得所述外部包装14。

[0138] 特别地,所述主支撑面板142定义具有相应的实施内部后面80的后壁54。

[0139] 此外,通过相互折叠所述内部侧板152,内部板条154,中间板条156和外部板条158获得横向盒型肩部24,如上所述,通过折叠下部162及上部164形状的翅片,以及相关连的上部形状连接器166及下部形状连接器168,所述支撑壳18的边缘30被定义及限定。特别地,每个内部侧板152定义所述外部侧壁56,所述内部板条154定义所述内部侧带74,所述中间板条156定义所述内部侧壁72,并且所述外部板条158定义所述锚定壁78。

[0140] 通过折叠上面板146,获得所述支撑壳18的上壁46,并且相应的折叠线165定义所述盖壳22及支撑壳18之间的铰链42。

[0141] 此外,通过重折叠所述第一下面板148及第二下面板150,获得所述支撑壳18的下壁58,因此,在这种情况下获得具有双重厚度并且因而被加强,考虑到所述内部包装16能够可旋转地限制,这是有益的,特别是通过所述铰接构件104。

[0142] 另外,通过将所述侧板174折叠在所述盖主面板144上,限定所述盖壳22的内部前面38及外部前面40,以及由相应的内部板条170及外部板条172的重叠限定的倾斜的翼或翅片62。因此,在这种情况下,所述盖壳22及所述倾斜翼或翅片62具有双重厚度。

[0143] 如图15所描述用于制造所述内部包装16或颈部16的坯料180的实施例的形式,包括由所述保持构件102及所述铰接构件104形成的连接单元100。有益地,所述内部包装16由单个坯料180制成。所述坯料180可用于制造所述内部包装16,其可通过推动及滑动系统提取,例如,参见图4、6、8、11及12。

[0144] 所述坯料180包括:一颈前主面板186、一颈后主面板188及一底板185,在一侧通过所述折叠线183连接至所述颈前主面板186的短边,并且在另一侧通过所述折叠线189到颈后主面板188的短侧。其中所述折叠线183、189可以被制成分段中的切割或冲压线,或分段中的预折痕线。

[0145] 在与所述底板185相对的位置,形成前孔94。在所述底板185的短边附近制成侧翼片196。所述颈前主面板186在其长侧通过所述折叠线193连接至颈前侧板190。

[0146] 同样的,所述颈后主面板188在其长侧通过所述折叠线195连接到颈后侧板192。因

此,每个侧翼片196在内部与所述底板185邻接,在两个相对侧上分别与颈前侧板190及颈后侧板192邻接。

[0147] 所述颈前侧板190及所述颈后侧板192通过贯穿切口197、199的相应线与侧翼片196分开。

[0148] 还设置具有开放轮廓的通过切口线187,例如:基本上为U形,从所述折叠线183开始并穿过所述折叠线189,跨过所述底板185及颈后主面板188。

[0149] 所述贯穿切割线187成形为定义所述内部包装16的第一条带130,包括第一及第二折叠线120、124,由通过所述切割线187截断的折叠线183、189的内部段定义。此外,在与所述底板185相对的位置处,在颈后主面板188中提供纵向孔眼128,以定义包括第一、第二及第三折叠线107、110及114的第二条带134。

[0150] 通过适当地折叠所述坯料180的各种板和折翼,可以获得所述内部包装或颈部16。具体地,通过将所述颈前主面板186及所述颈后主面板188围绕所述底板185折叠,所述内部包装16的前壁86及后壁88分别被所述底壁85连接。

[0151] 颈前侧板190及颈后侧板192被折叠而重叠及彼此连接,例如:通过胶水连接侧翼196,以定义所述内部包装16的侧壁90,因此可以具有双倍的厚度,甚至三倍,其中存在所述侧翼196。以这种方式,吸烟用品12的容纳底座92在内部被限定。

[0152] 由于具有开放轮廓的直通切口线187,也可以围绕所述折叠线183折叠及旋转所述第一条带130,保持其连接至所述颈前主面板186,并将其从所述底板185及颈后主面板188分离,以便能够使用所述第一条带130来定义所述铰接构件104。一旦折叠及连接操作已经完成而获得所述内部包装16,所述第二条带134也是可用的,通过所述第二条带134来定义所述保持构件102。

[0153] 如图16、17、18、19、20所描述的实施例的形式,其可以与参考图1、2、3、4、5、7、9、10、14所描述的实施例的所有形式的组合,可以设置为,相对于所述支撑壳18保持所述内部包装16的机械提取及插入系统的连接单元100,构造成定义一牵引或拉动运动,即通过拉动及提升/旋转将所述内部包装16从支撑壳18取出的运动,例如:无需滑动。特别地。如图16、17、18、19、20所描述的实施例的形式,可以设置为,拉动动作由用户手动地操作在所述内部包装16上。此外,如图16、17、18、19、20所描述的实施例的形式,可以设置由使用者手动执行的拉动动作,引起的旋转发生相对于处于与所述铰链42相对的位置的支点,即,例如,与所述支撑壳18的下部或底部对应。在这些实施例的形式中,我们将仅详细描述修改的组件,参见图6、8、11、12所描述的实施例的形式。

[0154] 在这些实施例的形式中,所述内部包装16可以在上部、在前壁86上,例如从所述前开口94突出的牵引榫舌或折翼200,其可以与前壁86制成一件,并且由于设置所述折叠线202(参见图16及17)而可以折叠。所述折叠线202可以被制成为分段中的切割或冲压线,或预折痕线,或分段中的预折痕线。所述牵引榫舌200可以由使用者抓握,以围绕定义的旋转支点提起及旋转所述内部包装16(参见图17中的箭头G),其通过由所述铰接构件104实现可旋转约束,且与支撑壳18的下部或底部对应。

[0155] 根据图17、18、19、20所描述的实施例的形式,所述铰接构件104可以被配置为具有单个折叠线的铰接铰接构件,并且可以包含一约束翼片206,其通过所述第一折叠线120在一侧可旋转地连接至所述内部包装16的下边缘116(如图8及图12所示),以便允许所述内部

包装16铰链,并因而如图17箭头G所示旋转。此外,所述约束翼片206可以在另一侧直接连接至所述支撑壳18的后壁58的内表面(图17及18),例如:通过胶水,即通过胶点或条胶。

[0156] 如图17、18、19、20所描述的实施例的形式,也可以设置所述保持构件102,具有类似于或类似于例如图8、11、12所描述的功能及配置。但其中所述第一约束翼片106仅通过所述第一折叠线107约束至后壁88,并且因而可从其中分离并进行旋转。此外,在实施例的这些形式中,所述第一约束翼片106折叠在所述第二约束翼片112的同一侧上。因此,在总体上,所述第一约束翼片106、所述旋转翼片108及所述第二约束翼片112可以定义一铰接为C,其相对于所述支撑壳18保持所述内部包装16,但仍允许进行旋转(箭头G)。

[0157] 如图17、18、19、20所描述的实施例的形式,也可以设置为,所述内部包装16横向设置有多个保持翅片208,所述保持翅片208能够与在所述横向盒型肩部24中横向形成的配合保持孔204相配合,在其内侧上,面向所述支撑壳18的壳体座26。所述保持翅片208从所述内部包装16的主体突出,以便分别通过所述孔204插入所述横向盒型肩部24的内部,在所述内部包装16(见图16)的插入状态下,且在所述内部包装16的提取及提升状态下(参见图17及19)干涉所述横向盒型肩部24。

[0158] 因此,所述保持翅片208是软性的且有足够的韧性,向上施加足够的拉力并向下施加推力,它们可以基本上以卡扣型运动被提取及插入,相对于所述孔204,从提升状态(参见图17及19)至所述内部包装16相对于所述支撑壳18的所述壳体座26的插入状态(参见图16)。此外,搁置在所述横向盒型肩部24上的保持翅片208是具刚性的,并且足够坚固以支撑所述内部包装16并涵盖在其中的吸烟用品12的重量,当所述内部包装16处于提取及提升位置(图17及19)时,停止任何可能的不期望的向下运动,即,不由用户致动,从而防止不必要的返回至插入所述容纳座26。

[0159] 如图20及21所描述的内部包装16的实施例的形式,可以与图17、18、19、20所描述的实施例的形式组合,仅说明相对于图13所描述的实施例的形式修改的组件。在所述内部包装16中,所述前壁86设置有:牵引舌片200,从所述前孔94突出,并且在下部由所述折叠线202限定;以及由所述第一折叠线120连接的约束翼片206,以限定所述铰接构件104。此外,所述保持翅片208设置成横向突出,特别是从所述侧壁90的下边缘延伸。在这种情况下,所述保持翅片208是后壁88的延伸部(见图21)。

[0160] 此外,在实施例的这些形式中,所述保持构件102不由上述纵向孔眼限定,而是通过具有由后壁88(如参见图21)所制成的开放轮廓的成形的通槽形状210。成形的缺口轮廓210由两个相对的通槽口211以及横向通槽213形成。特别地,所述通槽形状210可以是矩形形状,例如:基本上为U形,其中一侧通过第一折叠线107保持可旋转地约束至后壁88,而其他的侧面是分开的,定义所述第一约束翼片106、旋转翼片108及第二约束翼片112,以及相应的所述第二折叠线110及所述第三折叠线114。

[0161] 如图22所描述的实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,以形成所述外部包装14的坯件140,可以与图17、18、19、20、21所描述的实施例的形式组合,仅描述相对于图14描述的实施例的形式修改的组件。特别地,在所述坯件140中,所述孔204在每个外部侧板157的中间板条156上形成。例如:孔204设置在类似于中央的位置,直接邻近相应的折叠线160。获得可与图16、17、18及19描述的实施例的形式组合的外部包装14的折叠操作,基本上如图14所述。

[0162] 如图23所描述实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,制作所述内部包装16的坯料180,可以与图17、18、19、20、21所描述的实施例的形式组合,仅描述相对于图15所描述的实施例的形式修改的组件。特别地,在所述坯料180中,所述牵引樨舌200设置成从所述颈前主面板186及相应的折叠线202中形成的前孔94突出。此外,所述底板185在折叠线183及折叠线189之间提供两个相对的通过凹口216,横向通过凹口218,沿着所述折叠线189连接两个通过凹口216的端部,以定义所述约束翼片206并因此定义所述铰接构件104。此外,所述颈后主面板188具有如上所述的有开口轮廓的成形的缺口轮廓210,以定义所述保持构件102。另外,在所述颈后侧板192上形成具有开放轮廓成形的贯通切口212,其从相应的折叠线195形成,以定义所述保持翅片208的形状。

[0163] 如图24、25、26、27、28及29所描述的实施例的形式,可以与图1、2、3、4、5、7、9、10、14、16、17、18、19、20所描述的实施例的所有形式组合,可以通过由所述盖壳22自动执行的拉动及提升/旋转来实现从所述支撑壳18提取所述内部包装16,当所述内部包装16旋转,由使用者手动打开时,拉动所述内部包装16。

[0164] 特别是,图24、25、26、27、28及29所描述的实施例的形式,可以设置为,通过由使用者提起所述盖壳22相对于支点发生自动进行拉动而引起旋转,其设置在所述铰链42的同一侧上,即例如与支撑壳18的下部或底部对应。在这些实施例的形式中,我们将仅详细描述相对于图6、8、11、12、16、17、18及19所描述的实施例的形式修改的组件。

[0165] 在实施例的这些形式中,所述内部包装16可以在下部,在前壁86上,例如:从前孔94突出,设置在与前孔94相对的位置的牵引樨舌或折翼420,也固定至所述盖壳22而一起旋转。

[0166] 以这种方式,所述牵引樨舌420可以被所述盖壳22拉动,当使用者(参见图25的箭头G)围绕由连接至所述支撑壳18的内部后表面80的铰接构件所形成的可旋转约束限定的旋转支点提升及旋转时,驱动所述牵引樨舌420确定所述内部包装16的提升及旋转,部分地从支撑壳18提取所述内部包装16,使其与打开的盖壳22相同的旋转方向旋转。

[0167] 所述牵引樨舌420可以与所述前壁86制成一件,且具有一连接段421及一铰接段423。

[0168] 所述连接段421从所述内部包装16的下边缘116向外突出。所述连接段421可以通过例如胶合,如用胶水的线或点固定至所述盖壳22,特别是固定到所述内部前面38。更具体地,可在所述内部前面38中设置一成型座430,所述连接段421可固定在所述内部前面38中。

[0169] 所述铰接段423在由提起铰接段423所定义的窗口425的横向边缘上可旋转地连接到前壁86。为此,通过所述横向切口428设置在所述前壁86中,特别是从下边缘116朝向内部延伸,这使得所述牵引樨舌420能够与前壁86部分地分离。所述横向切口428实际上定义所述牵引樨舌420,而使其可提升。

[0170] 所述牵引樨舌420可以由于提供多个横向折叠线422、424、426(见图26、28及29)而被构造成可折叠的。所述折叠线422、424、426可以被制成为段中的切割或冲压线,或者预折痕线,或者段中的预折痕线。

[0171] 所述牵引樨舌420与前壁86的可旋转连接通过所述第一折叠线422(见图26、28及29)获得。可以提供所述第二折叠线424及可能的所述第三折叠线426,以便于当所述盖壳22关闭时有助于所述牵引樨舌420正确地折回到其本身,并且还可能有有助于开启及抽出步骤

(见图26、28及29)。所述第二折叠线424可以设置为将所述连接段421与铰接段423分开,而所述第三折叠线426可以设置在所述连接段421上,从而在所述第二折叠线424及所述第三折叠线426之间定义可旋转部分432以及所述连接段421的附接部分434。所述连接段421的附接部434附接至所述内部前面38,并且可以与所述底座430在形状上配合。

[0172] 根据图24、25、26、27所描述的实施例的形式,所述连接单元100包括基本上如参考文献所述制成的保持构件102,例如图17、18、19及20所示。在实施例的这些形式中,可以不设置所述铰接构件104,而且一旦旋转,已开始打开所述盖壳22,所述内部包装16可以围绕闲置且可移动的支点旋转,所述支点基本上由所述下边缘116定义的内部包装16。实际上,在打开时,所述下边缘116抵靠所述支撑壳18的下壁58旋转,特别是,基本上与所述铰链42相对应(图25的箭头N),并且随后继续由所述盖壳22的一部分施加的牵引力,所述下边缘116(图25的箭头S),并且可以保持躺在由所述下壁58本身定义的平移平面上,直到所述保持构件102介入,且阻止旋转行程,并防止所述内部包装16的进一步打开运动。因此,所述内部包装16的提取中的有源部件可以是牵引樨舌420及保持构件102。有益地,所述牵引樨舌420及保持构件102的尺寸彼此匹配,以便提供提取及保持动作的协调。特别地,所述牵引樨舌420及保持构件102可以被制成彼此相同,正如它们可以在所述内部包装16(也参见图31)的一侧和另一侧上的对称位置中制造一样。

[0173] 同样如图24、25、26、27描述的实施例的形式中,可以设置的是,所述内部包装16横向地设置有所述保持翅片208,如图17、18、19、20所描述的。

[0174] 如图28及29所描述可与实施例的形式组合所述内部包装16的实施例的形式,如图24、25、26及27所描述,仅描述相对于图13、20及21所描述的实施例的形式修改的组件。在所述内部包装16中,所述前壁86设置有所述牵引樨舌420,与前孔94相对并从下边缘116突出,制成如上所述。

[0175] 如图30所描述实施例的形式,其可以与这里描述的实施例的所有形式组合,以形成所述外部包装14的坯件140,可以与图24、25、26、27、28及29描述的实施例的形式组合,仅描述相对于使用图14及22描述的实施例的形式修改的组件。特别地,在所述坯件140中,没有设置孔204,并且在侧板174中,在设置上板146的同一侧上形成凹形窗口436。所述凹形窗口436再现了所述成形座430的一半的形状,所述牵引樨舌420的连接段421附接在所述成形座430上。一旦所述坯件140被折叠以形成所述外部包装14,所述凹形窗口436成对并置,获得所述成形座430。

[0176] 图31所描述实施例的形式,其可以与这里描述的所有形式的实施例组合,制作所述内部包装16的坯料180,可以与图24、25、26、27、28及29所描述的实施例的形式组合,仅描述相对于使用图15及23所描述的实施例的形式修改的组件。特别地,在所述坯料180中,不提供牵引樨舌200,而提供上述牵引樨舌420及保持构件102。特别地,提供了一对相对的贯通凹口450,类似于相对的贯通凹口211,但尺寸较大且位置不同,因为它们跨越底板185、颈前主面板186及颈后主面板188所制成。还提供所述折叠线452、454、456,以限定所述折叠线422、424及426以及中心凹口458,以分离将定义牵引樨舌420及保持构件102的两个部分。

[0177] 图32-35所描述的实施例的其他形式,可以与根据本发明的所述包装10在这里描述的实施例的所有形式组合,仅描述相对于图1-31所描述的实施例的形式修改的组件。特别地,图32-35所描述的实施例的形式,可以彼此组合,并且与这里描述的实施例的其他形

式组合,所述包装10设置有至少一个横向的横向盒型肩部24,以及设置有单个横向盒型肩部24的包装10。

[0178] 如图32-35所示,所述包装10可以设置有一横向盒型肩部24,可以为设置在所述支撑壳18上的单个横向盒型肩部24。在这种情况下,可以是至少一个或单个的横向盒型肩部24可以在与所述铰链42相对的位置横向地设置,在所述支撑壳18的两个下边缘30之间延伸。与所述外部包装14相关联的所述内部包装16,具有所述支撑壳18,所述支撑壳18具有横向盒型肩部24,如图32-35所描述的,可以是如图16、17、18、19已经描述的类型。在这种情况下,所述约束翼片206可以连接至横向设置的横向盒型肩部24,而不是连接到支撑壳体18的下壁58。在实施例的其他形式中,与所述外部包装14相关联的所述内部包装16,具有所述支撑壳18,所述支撑壳18具有的横向盒型肩部24,如图32-35所描述的,可以是如图6、8、11及12已经描述的类型。

[0179] 如图32-35所描述的横向盒型肩部24的结构及构造。类似于如图5、6、8、11、12所描述的。在实施例的形式中,所述横向盒型肩部24横向设置在所述支撑壳18的两个下边缘30之间,所述盖壳22的下壁38是所述横向盒型肩部24的外侧壁。此外,所述后者通过所述内部侧带74、所述外部包装14的后壁54的内部侧壁72、横向外部侧带70及锚定壁78被定义或限定,而附接至所述支撑壳18的后壁54的内部后面80。所述下壁58、所述内部侧带74、所述内部侧壁72及所述外部侧带70定义所述横向盒型肩部24的中空结构,也就是说,它们形成所述腔体76,在这种情况下,所述腔体76如相对于所述包装10横向的展开方向,即,它是横向的腔体。

[0180] 在可能的实施方式中,如图32-35所描述的所述横向盒型肩部24,可具有两个倾斜片75,其具有与所述盖壳22的倾斜翼62相配合的形状。例如,倾斜片75可以相对于硬质包装10的中心线M对称,并且可以朝所述支撑壳18的后壁54倾斜。因此,当所述盖壳22关闭时,所述倾斜翼62可以搁置或抵靠所述倾斜片75,基本与它们装配在一起。此外,所述下边缘30及相应的所述连接壁60本身是所述横向盒型肩部24的一部分,所述横向盒型肩部24在所述连接壁60之间形成,将所述下壁58与所述支撑壳18的侧壁56连接。

[0181] 如图32-35所描述的实施例的形式中,所述支撑壳18的壳体座26可以通过所述横向盒型肩部24在周边由所述侧壁56限定,在这种情况下,横向设置在下部位置,并且通过所述上壁46。此外,在如图32-35所描述的实施例的形式中,所述孔204可以设置在所述支撑壳18的侧壁56上。

[0182] 图36所描述的实施例的形式,其可以与这里描述的实施例的所有形式组合,用于制造所述外部包装14的坯料140,其可与如图32、33、34及35所描述的实施例的形式组合,仅描述相对于如图14及22描述的实施例的形式修改的组件。

[0183] 特别地,在所述坯料140中,所述外侧板157没有所述折叠线160,且设置有凹入形状的窗口159以定义所述孔204。例如:所述孔204设置在类似于所述外侧板157上的中心的位置。

[0184] 如图36所描述的所述坯件140的实施例的形式,设置通过所述折叠线551连接至所述第二主面板142的下部短侧的内部下板552,以及通过所述折叠线553连接至内部下板552的外部下板557。

[0185] 此外,所述外部下板557由一内部板条554形成,通过所述折叠线553连接至相邻的

内部下板552,所述中间板条556,通过所述折叠线555在一侧连接至所述内部板条554,并且在另一侧通过所述折叠线560连接至所述外部板条558。

[0186] 在可能的实施方式中,所述折叠线553、555、560可以被制成为段中的切割或冲压线,或预折痕线或段中的预折痕线。

[0187] 所述内部板条554可以在侧面连接至第一成形翅片562,通过所述折叠线565设置具有与顶部28及边缘30的形状相配合的成形顶部563。接着,所述第一成形翅片562通过所述折叠线566连接至所述第二成形翅片564。

[0188] 所述中间板条556可以在连接至所述内部板条554的一侧上设置,其具有定义所述三角形凹口的倾斜边缘567。

[0189] 通过适当地折叠如图36所描述的坯料140的各种板,折翼及翅片,可以获得所述外部封装14,可以与如图32、33、34及35所描述的实施例的形式组合。更具体地,现在将描述折叠操作以获得如图32、33、34及35所描述的实施例的形式的横向盒型肩部24,获得所述外部包装14的其它操作,与如图14描述的操作类似。在这种情况下,通过所述内部下板552、内部板条554、中间板条556及外部板条558的往复折叠,而获得所述横向盒型肩部24。通过折叠所述第一成形翅片562,定义所述倾斜片75,而所述第二成形翅片564被折叠,特别是折叠90°,例如:粘合到相应的外侧板157,与所述内侧板152一起定义所述支撑壳18的侧壁56。

[0190] 如图37-40所描述实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,其具有所述顶部28及多个边缘30,例如:呈锐角,特别是正方形或90°。

[0191] 此外,如图37-40用于描述实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式结合,其中所述内部包装16固定地设置在所述盖壳22中,也就是说,不能从所述容纳座26中抽出。

[0192] 如图37-40所描述实施例的形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,一包装10包括由碾压板或硬质纸板组成的一外部包装14及容纳在所述外部包装14内的一内部包装16。所述外部包装14是贝壳型,由所述盖壳22及支撑壳18形成,沿着所述铰链42相互铰接,在打开位置及关闭位置之间旋转。

[0193] 所述内部包装16形塑为一杯体,以容纳一组吸烟用品,例如,包裹在一包装物13中的香烟。所述内部包装16附接至所述外部包装14的支撑壳18,使得当所述盖壳22处于关闭位置时,所述内部包装16被封闭在所述外部包装14内,而当所述盖壳22处于打开位置时,所述内部包装16可从外部自由接近。根据这里描述的实施例的形式,所述盖壳22包括横向盒型肩部或横向加强肋351,当所述盖壳22处于关闭位置时,其抵靠所述支撑壳18的相应的横向盒型肩部或横向加强肋341,并且所述内部包装16设置在支撑壳18的横向盒型肩部341之间。

[0194] 所述内部包装16具有平行六面体形状,且具有:与所述外部包装14的下壁对应设置的底壁或下壁85;一前壁86,设置有前孔94,以便于接近香烟组;一后壁88,设置为与外部包装14的支撑壳18接触,及两个侧壁90,在示例中与所述支撑壳18的横向盒型肩部341接触,并且还具有上孔口。优选地,所述内部包装16附接到所述外部包装14的支撑壳18,通过将所述内部包装16的上壁88粘合在外部包装14的后壁内。

[0195] 当所述盖壳22处于关闭位置时,所述外部包装14完全包围所述内部包装16。

[0196] 在实施中,所述内部包装16在所述支撑壳18的所述横向盒型肩部341之间的闲置

空间中,在外部包装14内部胶合。因此,所述内部包装16占据的总体积小于所述外部包装14的体积。

[0197] 所述支撑壳18的横向盒型肩部341占据尚未被所述内部包装16占据的横向空间。所述纵向延伸,即容纳一组香烟的所述内部包装16的高度等于所述支撑壳18的高度。

[0198] 根据实施例的一些形式,可以与这里描述的实施例的所有形式组合,所述内部包装16包括多个爪335(如图42),横向突出与所述盖壳22的横向盒型肩部351干涉地接合,以便将所述盖壳22保持在关闭位置。

[0199] 当盖壳22处于关闭位置时,所述外部包装14具有长方体形状,其中包含:彼此平行且相对的前壁61及后壁54;上壁46及下壁58,彼此平行及相对;两个侧壁,彼此平行及相对。

[0200] 所述外部包装14的上壁46及前壁61完全属于所述盖壳22,而所述外部包装14的后壁54完全属于所述支撑壳18。

[0201] 所述外部包装14的两个侧壁56中的每一个,部分属于所述盖壳22,且部分属于所述支撑壳18,如所述外部包装14的下壁58部分属于盖壳22,且且部分属于所述支撑壳18。

[0202] 所述外部包装14的侧壁56包含横向盒型肩部341、351。

[0203] 被定义的所述铰链42的铰接线位于所述外部包装14的上壁46及所述外部包装14的后壁54之间的边缘处。

[0204] 所述前壁61及所述后壁54大于所述侧壁56,并且所述后壁大于所述下壁56及上壁46。

[0205] 在所述侧壁56与所述前壁61及后壁54之间定义四个纵向边缘,在示例中,而在所述上壁46及下壁58与前壁61,所述后壁54及侧壁56之间定义八个横向边缘。

[0206] 所述盖壳22的横向盒型肩部351及所述支撑壳18的横向盒型肩部341通过折叠相应的侧壁被制成,以便形成具有预定厚度的邻接表面356、346。

[0207] 所述盖壳22的横向盒型肩部351的邻接表面356平行于所述外部包装14的前壁61,且所述支撑壳18的横向盒型肩部341的邻接表面346平行于所述外部包装14的后壁54延伸。

[0208] 所述盖壳22的横向盒型肩部351和支撑壳18的横向盒型肩部341占据预定空间,而形成相应的腔体359、349。

[0209] 实施上,在所述外部包装14的侧面有横向盒型肩部351、341;这些肋中的每一个由U形纸板形成,从而在内部形成腔体359、349。

[0210] U形纸板与盖壳22的横向盒型肩部351形成的部分胶合在所述外部包装14的前壁61内部,而形成所述盖壳22的横向盒型肩部341的U形纸板的部分被胶合在所述外部包装14的后壁54内部。

[0211] 为了更好地确保所述横向盒型肩部351、341的结构稳定性,所述外部包装14的下壁58包括抵靠所述横向盒型肩部351、341(如图41)的相应侧面折叠的翅片329。

[0212] 所述内部包装16通过折叠所述类型的内部坯件300形成,如图44所示,例如:纸板所制成。

[0213] 所述内部坯件300具有:用于形成所述内部包装16的前壁86的第一中央板302;及用于形成所述内部包装16的后壁88的第二中央板303。在所述第一中心板302及第二中心板303的侧面,设置两个相应的侧板304、304',用于形成所述内部包装16的侧壁90。所述内部包装16的每个侧壁90通过位于所述第一中心面板302的侧面处的相应侧板304胶合在位于

所述第二中心板303的侧面的侧板304'上方而形成。

[0214] 在所述第一中心板302及第二中心板303之间设置横向板301,用于形成所述内部包装16的下壁85。在所述横向板301的侧面处,放置两个翅片301',并折叠180°,将它们自身定位在所述内部包装16的内部及底部上的下壁85上。

[0215] 所述内部坯件300的第一中心板302在上端具有进入孔94,且具有U形轮廓。

[0216] 在所述内部坯件300的两个侧板304上,在将它们与第一中心板302分开的折叠线附近,形成延伸的凹口约10毫米,以便当所述盖壳22处于关闭位置时,产生横向突出,用以与所述盖壳22的横向盒型肩部351干涉地接合的两个爪335。

[0217] 所述爪335相对于所述内部包装16的侧壁90垂直地突出。

[0218] 所述外部包装14通过折叠如图43所示的类型的坯料250,例如由纸板制成。所述坯料250包括:用于形成所述外部包装14的前壁61的第一主面板222;及用于形成所述外部包装14的后壁54的第二主面板223。在所述第一主面板222及所述第二主面板223之间插入横向中心板226,用于形成所述外部包装14的上壁46。在所述横向中心板226的侧面,设置两个横向翅片226',折叠180°,被胶合至所述横向中心板226,以便被设置在所述外部包装14的上壁46的内部的的部分中。

[0219] 在所述第一主面板222的两侧,三个纵向侧面板连续设置,由预折痕线分开,并用于形成所述盖壳22的横向盒型肩部351。具体地,从所述第一主面板222开始,在两个侧面上连续地发现:用于形成所述外部包装14的侧壁56的一部分的第一侧面板254;用于形成所述盖壳22的邻接表面356的第二侧面板256;及平行于所述外部包装14的侧壁56及定位的第三侧面板257。所述第一侧面板254通过第一预折痕线360与所述第一主面板222分开;所述第二侧面板256通过第二预折痕线361与所述第一侧面板254分开;所述第三侧面板通过第三预折痕线362与所述第二侧面板256分开。

[0220] 实际上,三个面板254、256、257在所述外部包装14的前壁61的内部部分上的U形折叠形成腔体359。

[0221] 所述第一侧面板254及所述第三侧面板257的宽度相同。

[0222] 在所述第三侧面板257的侧面,且被不连续的切割线363划分,存在胶合至所述第一主面板222上的端面板222',以便设置在所述外部包装14的前壁61的内部的的部分中。

[0223] 在所述第一主面板222的延续部分中,存在用于形成所述外部包装14的下壁58的一部分的横向板258。如图43所示,在所述第二横向板258上方,存在相同的横向板258',以180°折叠,被胶合至下面的横向板258,以便设置在所述外部包装14的下壁58的内部的的部分中。在被折叠的横向板258'的侧面处,布置有两个侧向翼片257',以90°折叠,并胶合至所述第三侧板257,以便提高属于所述盖壳22的所述外部包装14的下壁58的的部分的稳定性。

[0224] 在所述第二主面板223的两侧,连续设置三个纵向侧面板,由预折痕线划分,并且用以形成支撑壳18的横向盒型肩部341。特别地,从所述第二主面板223开始,在两个侧面上连续地发现:用于形成所述外部包装14的侧壁56的一部分的第一侧面板244;用于形成支撑壳体18的邻接表面346的第二侧面板246;用于平行于外部包装14的侧壁56定位的第三侧面板247。所述第一侧面板244通过第一预折痕线370与所述第一主面板222分开;所述第二侧面板246通过第二预折痕线371与所述第一侧面板244分开;所述第三侧面板247通过第三预折痕线372与所述第二侧面板246分开。

[0225] 实施上,三个面板244、246、247在所述外部包装14的后壁54的内部部分上的U形折叠形成腔体349。

[0226] 所述第一侧面板244及所述第三侧面板247的宽度相同。

[0227] 在所述第三侧面板247的侧面并且被不连续的切割线373分开,有用于胶合到第二主面板223上的端面板223',以便设置在属于所述支撑壳18的外部包装14的后壁54的内部的的部分中。

[0228] 然后,通过将所述内部包装16的后壁88胶合在所述端板223'上,将所述内部包装16胶合在所述外部包装14内。

[0229] 在所述第一主面板222的延续部分中,存在用于形成所述部外部包装14的下壁58的一部分的横向面板248。如图43所示,在所述第二横向面板248下方,存在相同的横向面板248',以180°折叠,被胶合至上面的横向面板248,以便设置在所述外部包装14的下壁58的内部的的部分中。在被折叠的横向面板248'的侧面处,设置两个侧向散热片247',折叠成90°,胶合至所述第三侧面板247,以便提高所述外部包装14的下壁58的部分的稳定性。

[0230] 用于形成所述盖壳22的横向盒型肩部351的一部分的第一及第三侧面板254、257的宽度是不同的,在示例中小于用于形成所述支撑壳18的横向盒型肩部341的一部分的第一及第三侧面板244、247的宽度;而用于形成所述盖壳22的邻接表面356的第二侧板256的宽度及用于形成所述支撑壳18的邻接表面346的第二侧板246的宽度是相同的。

[0231] 沿着两个非连续切割线363中的每一个,作为所述盖壳22的一部分而形成裂缝355,以允许所述爪335插入至所述盖壳22的横向盒型肩部351的腔体359内部。

[0232] 从以上描述可以理解的是,根据本发明用于发烟用品,具有铰接盖的硬质包装允许满足要求,并克服现有技术的缺点。

[0233] 特别地,根据本发明的发烟用品的包装确保足够的稳定性,其用于容纳一组香烟的内部容器,总体积小于外部容器。

[0234] 外部容器可以容易地由比本领域中通常使用的重量小的硬质纸板的单个坯料开始制造,同时由于横向盒型肩部或侧向加强肋的存在仍然保持足够的总体坚固性。

[0235] 如图37-40所描述的实施例的形式,提供用于吸烟用品的硬质包装10,其中包括由所述盖壳22及所述支撑壳18形成的贝壳型外部包装14,所述盖壳22及支撑壳18沿着所述铰链42彼此铰接,用以在打开位置及关闭位置之间旋转,所述内部包装16形塑为一杯体,以容纳一组吸烟用品,所述内部包装16附接至所述外部包装14的支撑壳18,使得当所述盖壳22处于所述关闭位置时,所述内部包装16封闭在所述外部包装14内,而当所述盖壳22处于打开位置时,所述内部包装16可从外部自由接近。所述盖壳22包括横向盒型肩部351,抵靠所述支撑壳18的相应的横向盒型肩部341,当所述盖壳22处于关闭位置时,所述内部包装16设置在所述支撑壳18的横向盒型肩部341之间。

[0236] 在实施例的一些形式中,所述内部包装16具有平行六面体形状,且具有与所述外部包装14的下壁58对应设置的底壁或下壁85。

[0237] 在实施例的一些形式中,当所述盖壳22处于关闭位置时,所述外部包装14完全包围所述内部包装16。

[0238] 在实施例的一些形式中,所述内部包装16具有设有孔94的前壁86,以便于接近所述香烟组。

[0239] 在实施例的一些形式中,所述外部包装14从单个坯料开始制造。

[0240] 在实施例的一些形式中,所述内部包装16包括爪335,所述爪335横向突出,用以与所述盖壳22的横向盒型肩部351干涉地接合,以便将所述盖壳22保持在关闭位置。

[0241] 在实施例的一些形式中,所述内部包装16具有位于所述支撑壳18的横向盒型肩部341附近的侧壁90。

[0242] 在实施例的一些形式中,当所述盖壳22处于关闭位置时,所述外部包装14为平行六面体形状,并且具有前壁61、后壁54、两个侧壁56及上壁46。所述上壁46完全属于所述盖壳22,并且随时后壁完全属于所述支撑壳18。

[0243] 在实施例的一些形式中,所述外部包装14的侧壁56包括横向盒型肩部341、351。

[0244] 在实施例的一些形式中,所述盖壳22的横向盒型肩部351及所述支撑壳18的横向盒型肩部341具有当所述盖壳22处于关闭位置时接触的相应邻接表面356、346。

[0245] 在实施例的一些形式中,所述盖壳22的横向盒型肩部351的邻接表面356平行于所述外部包装14的前壁61的延伸,并且所述支撑壳18的横向盒型肩部341的邻接表面346平行于所述外部包装14的后壁54。

[0246] 在实施例的一些形式中,所述盖壳22的横向盒型肩部351及所述支撑壳18的横向盒型肩部341占据预定空间,形成相应的腔体359、349。

[0247] 在实施例的一些形式中,所述外部包装14的下壁58包括抵靠横向盒型肩部341、351向后折叠的一对翅片329。

[0248] 根据这里描述的实施例的形式的包装10,如图37-40,在一组香烟的情况下是有益的,所述组香烟占据的体积小于所述外部容器的总体积。事实上,在现有技术中,当制成包含一组香烟的包装,其整体占据与外部容器的体积相比有限的空间时,会留下一个闲置的空间,具有这样的风险,即所述组香烟可以在容器内自由移动,并且因而香烟本身的结构可能由于所述自由运动而快速劣化。根据本说明书的包装10允许在任何情况下保证所述组香烟的稳定性,即使当由所述外部容器提供的空间大于其中包含的所述组香烟可占据的空间时。换句话说,所述包装10稳定地包含一组香烟,所述组吸烟用品,特别是香烟,与容纳它们的外部容器的总体积相比,总体上占据较小的体积,确保所述包装足够的刚性;并且同时所述包装10在简单及合理的构造方案的框架中提供可用于广告标语或其他空间。

[0249] 显然地,在不脱离本发明的领域和范围的情况下,可以对如上所述的包装10进行部件的修改及/或添加。

[0250] 清楚的是,尽管已经参照一些具体示例描述了本发明,但是,本领域技术人员当然能够实现具有权利要求中阐述的特征的所述包装10的许多其他等同形式并因此全部进入由此定义的保护范围内。



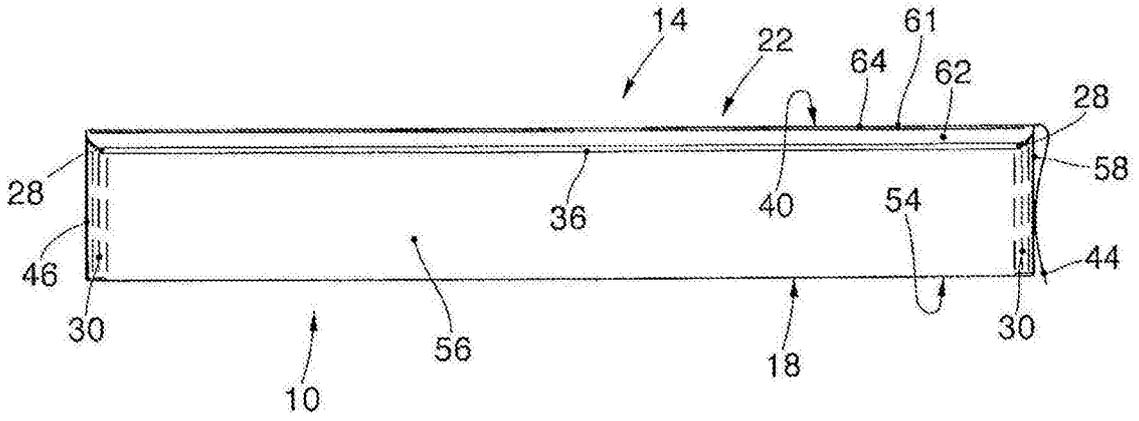


图3

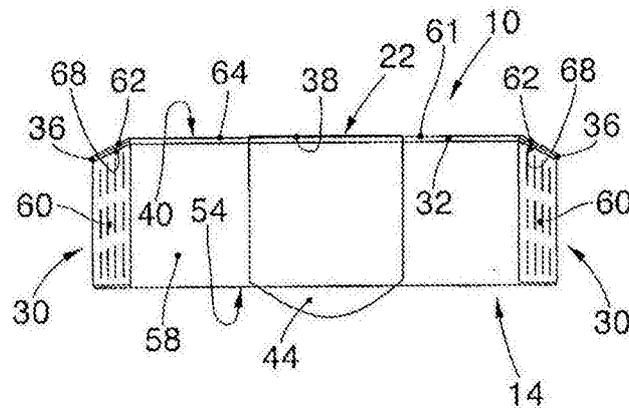


图4

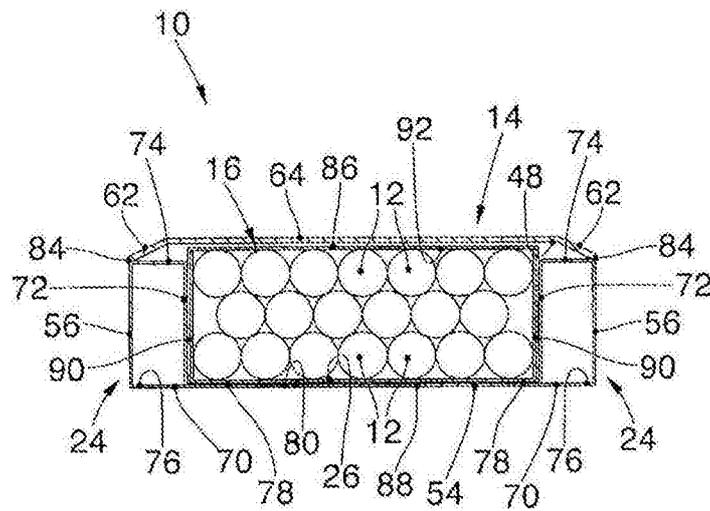


图5



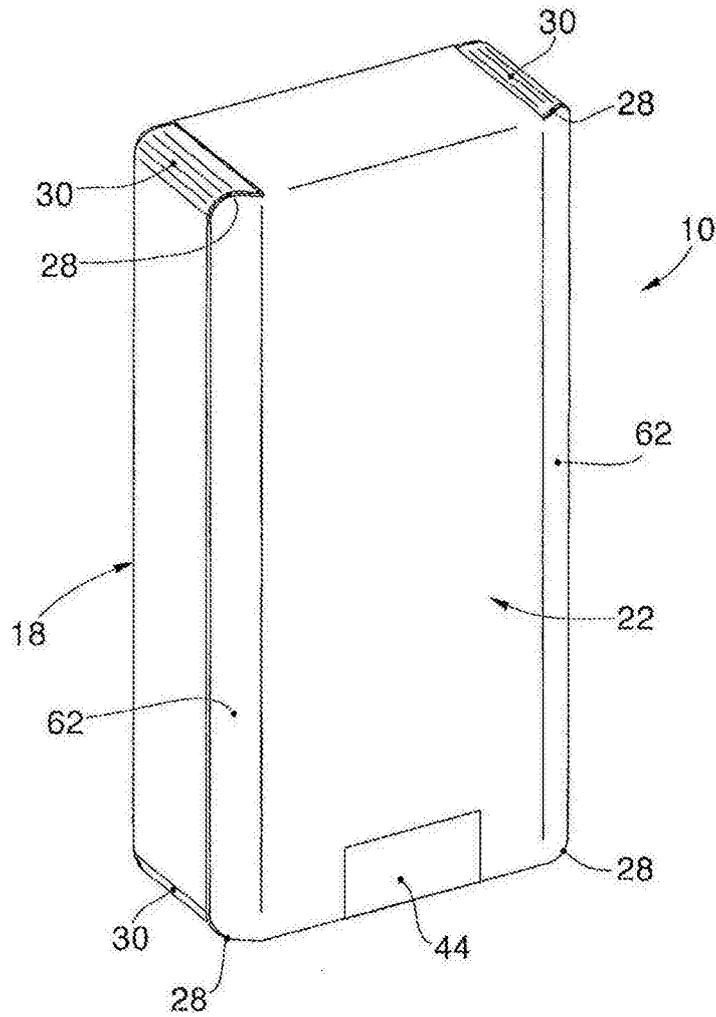


图9

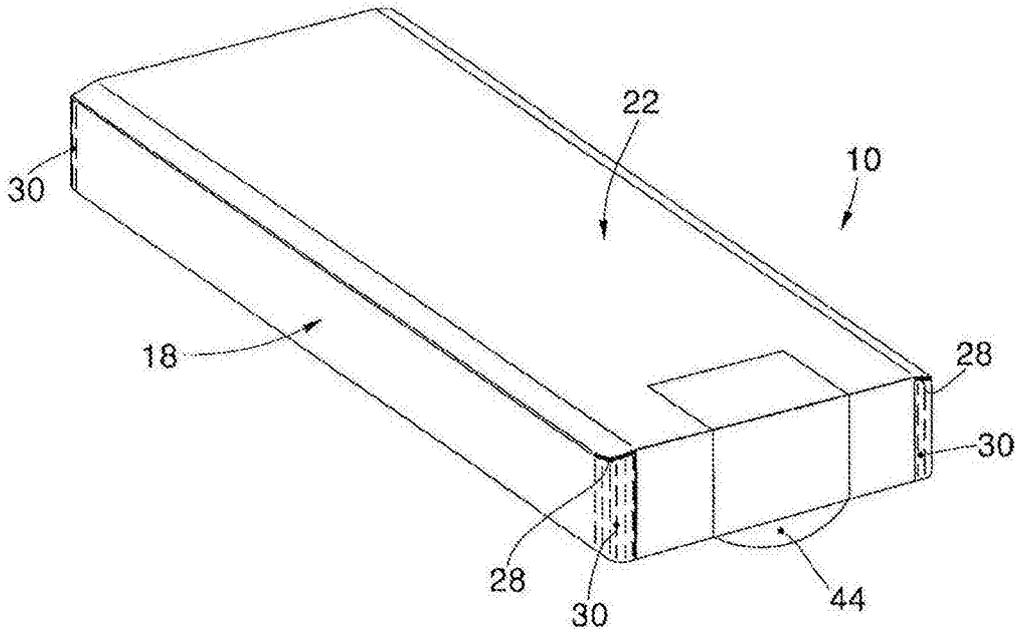


图10

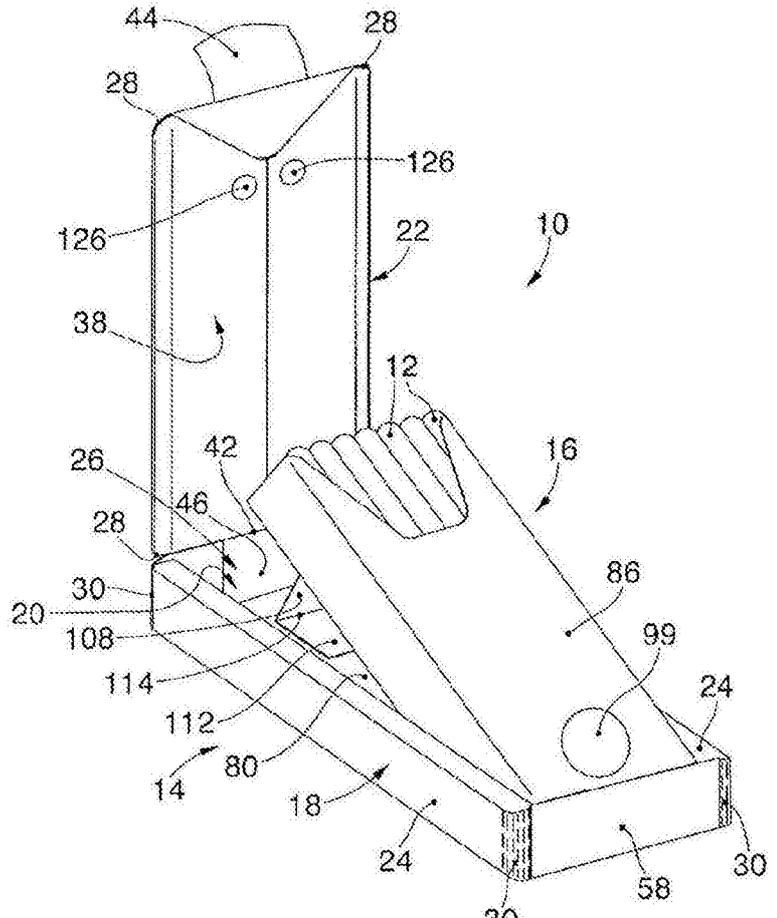


图 11

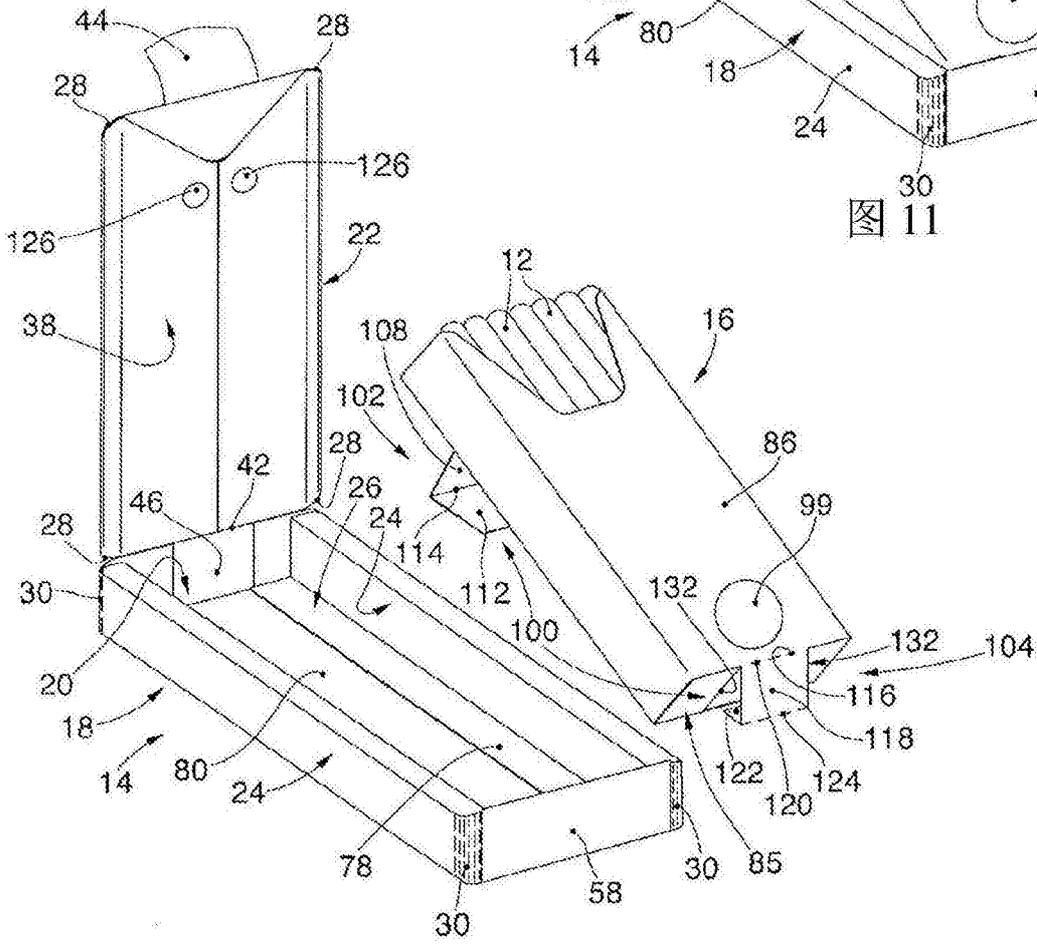


图 12



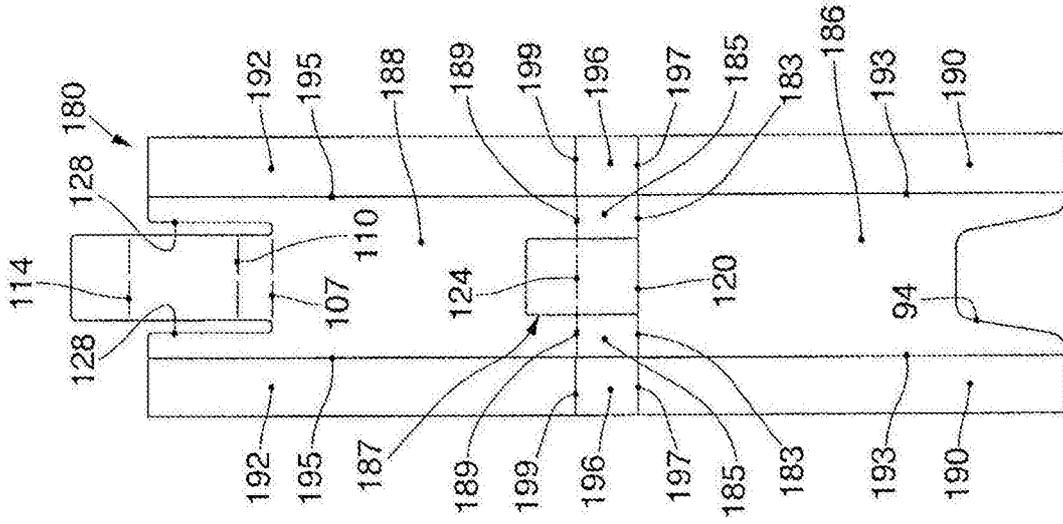


图15

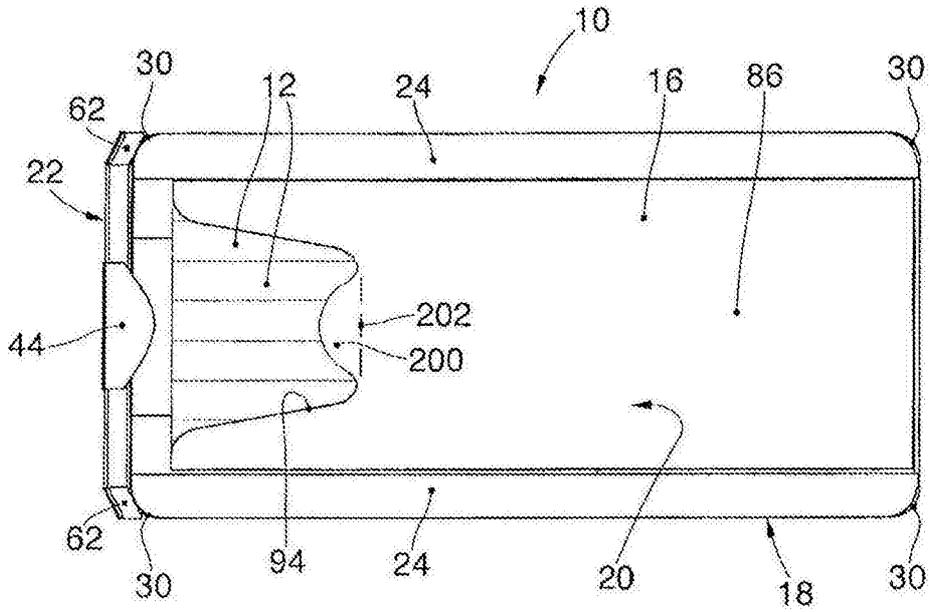


图16

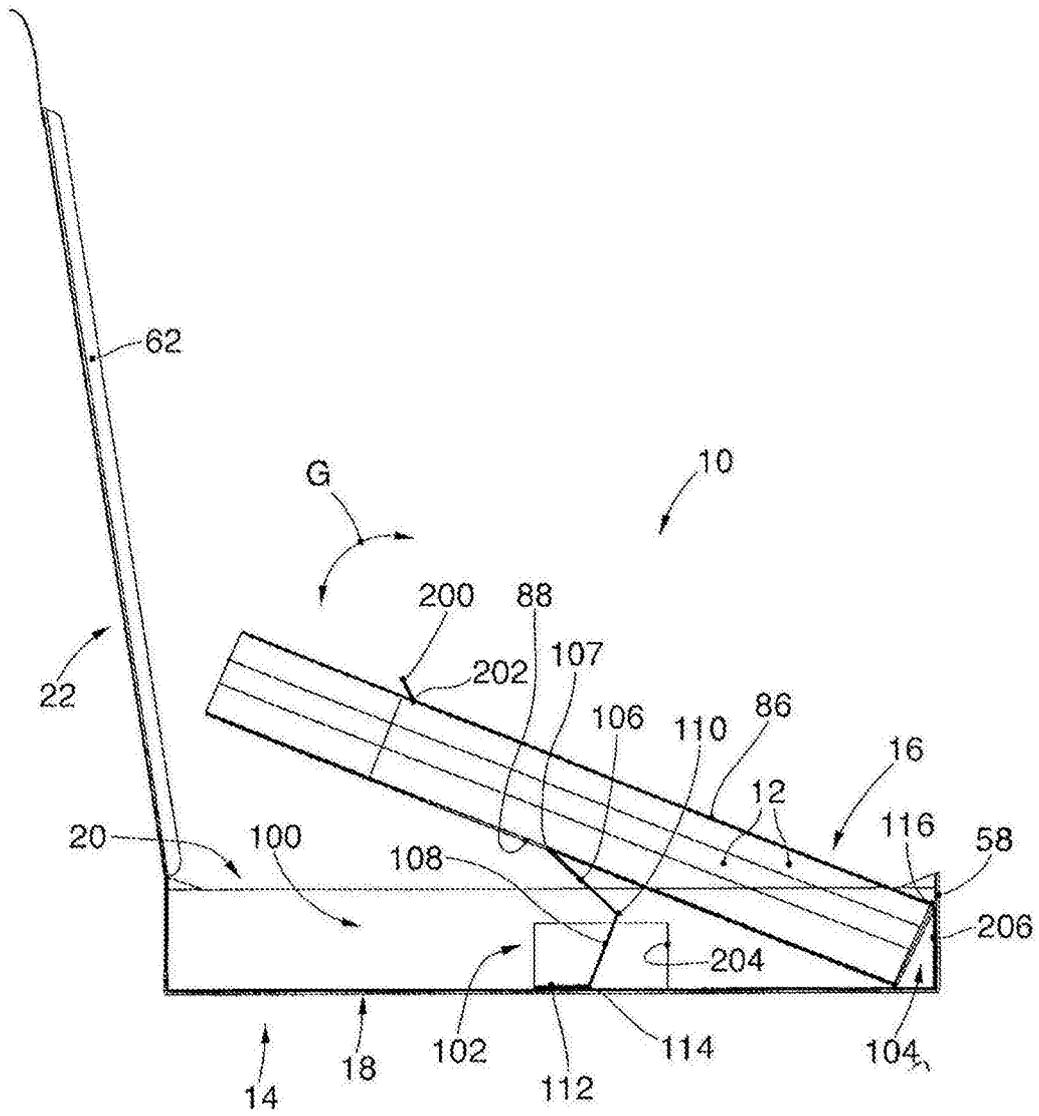


图17

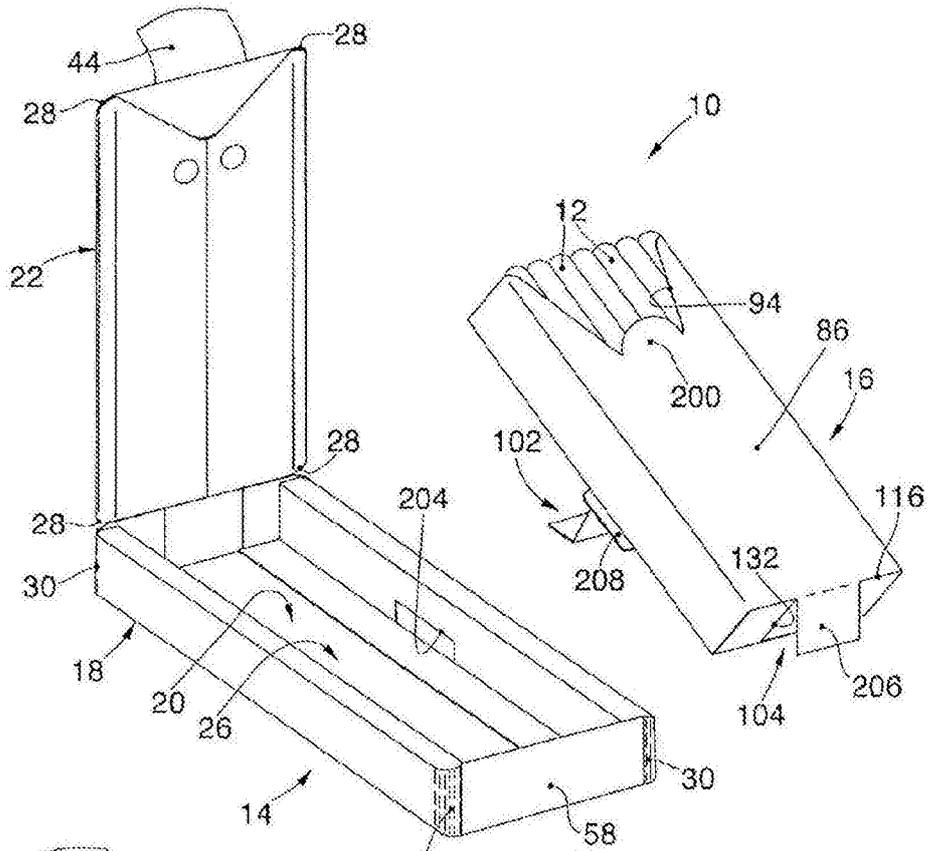


图 18

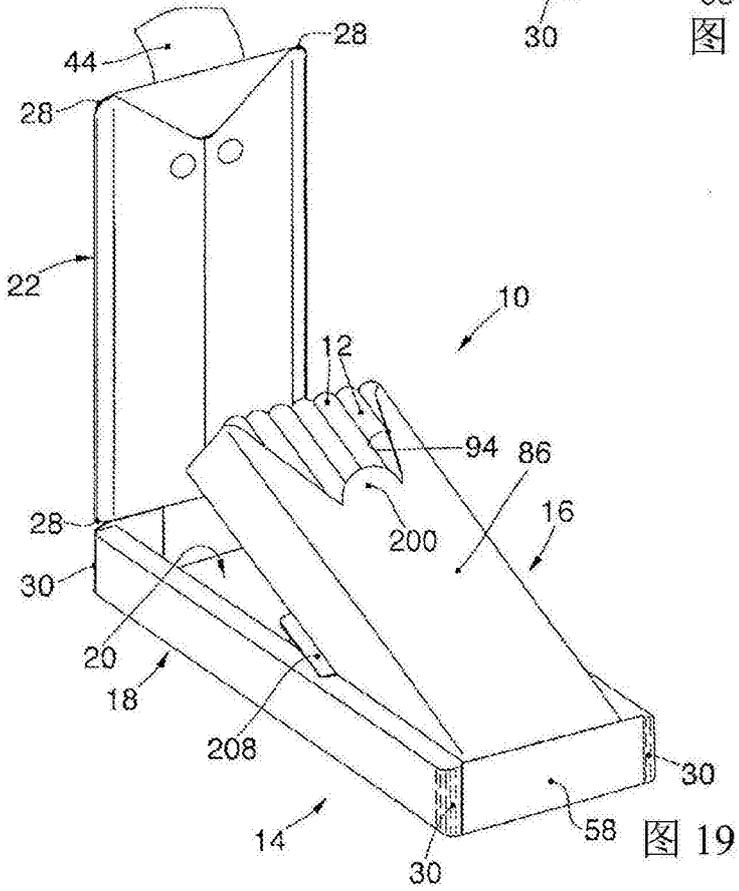


图 19

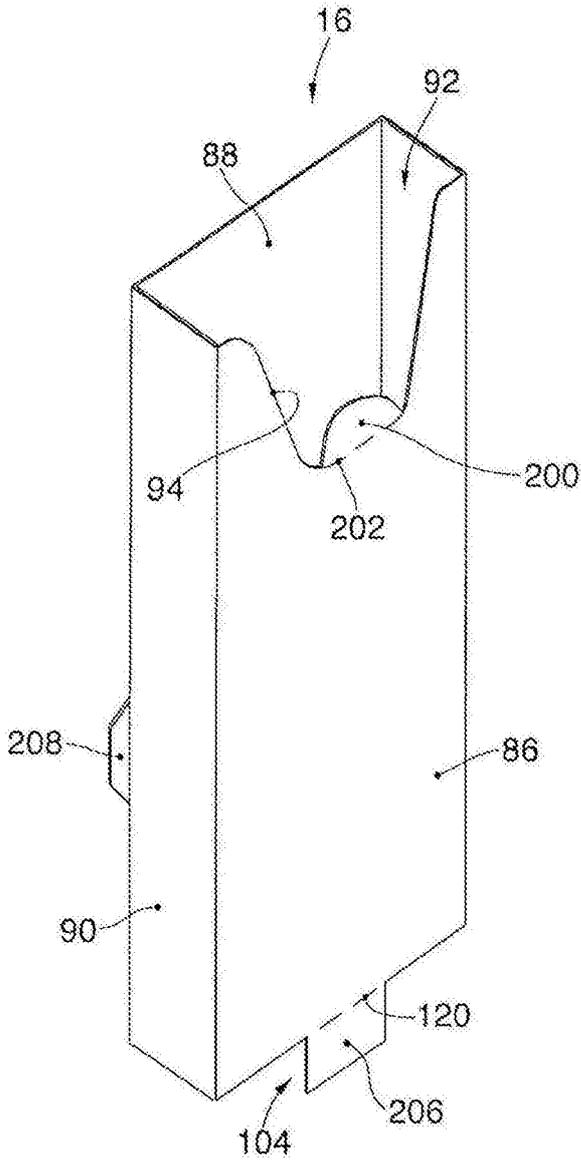


图20

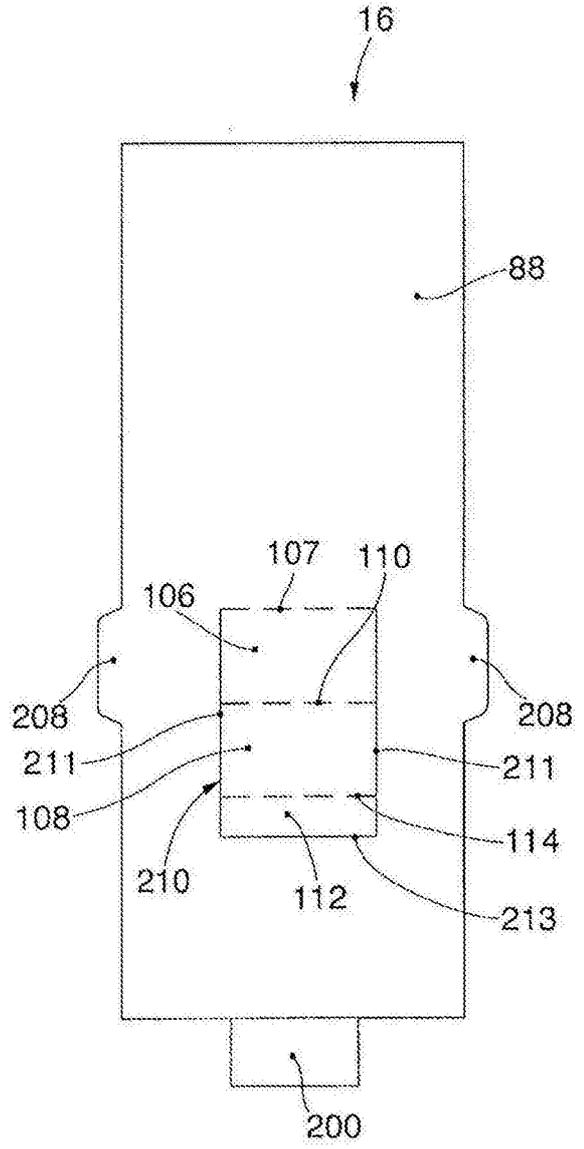


图21

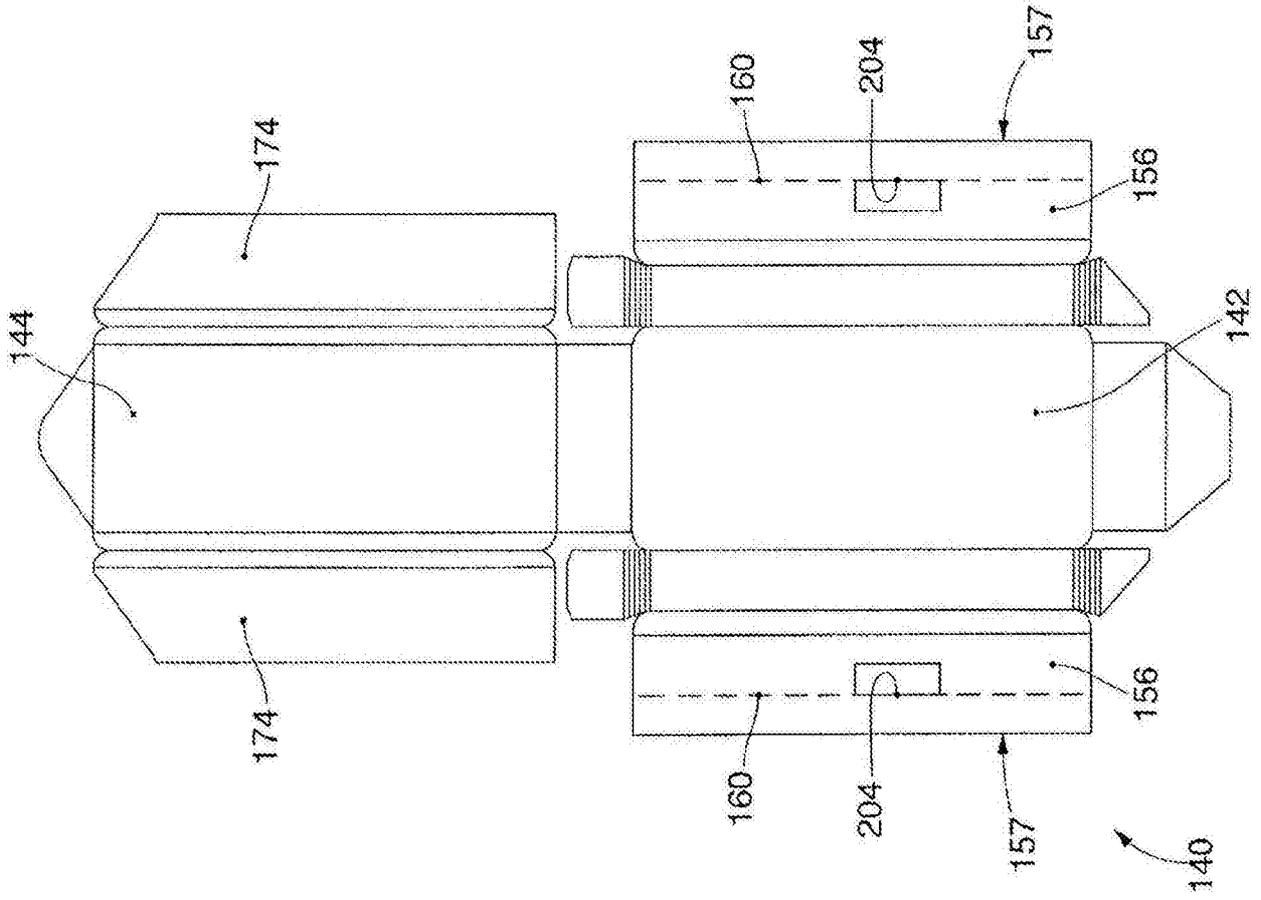


图22

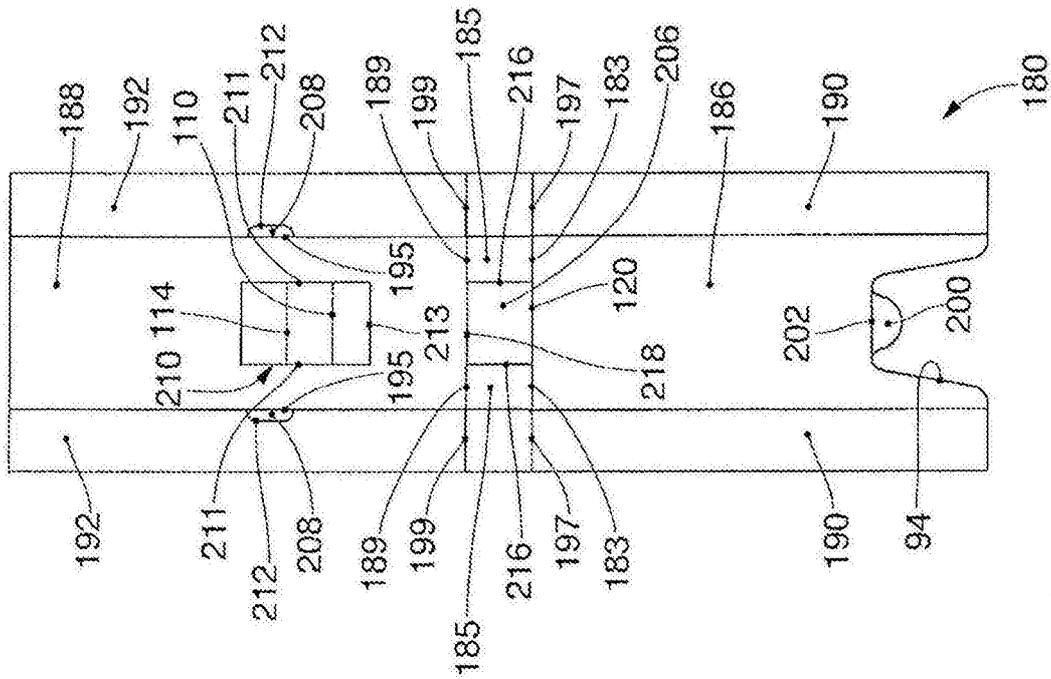


图23

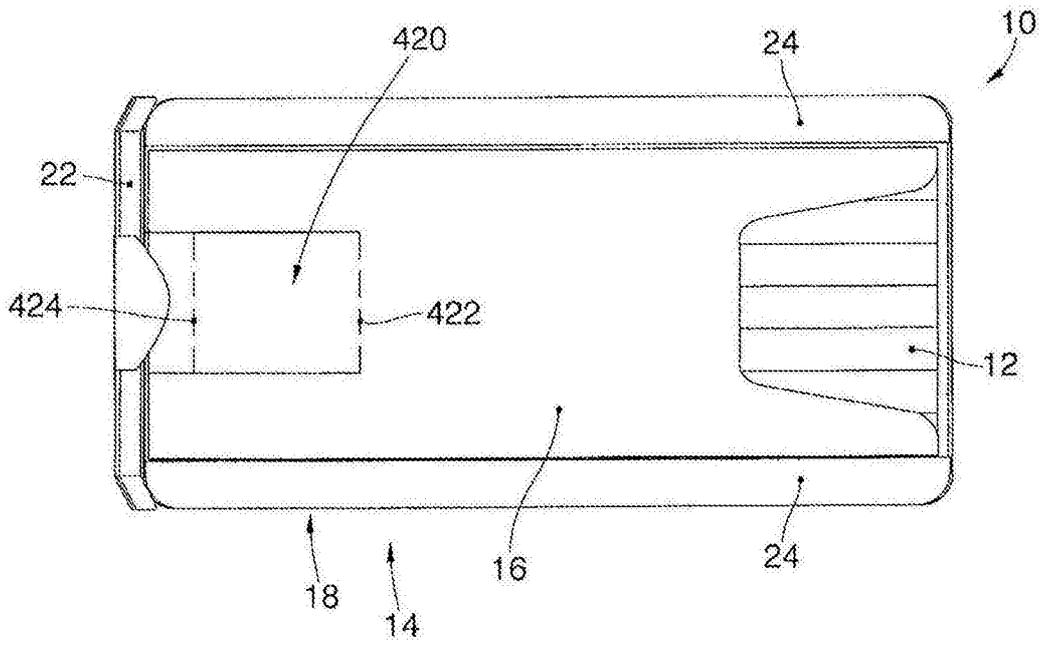


图24

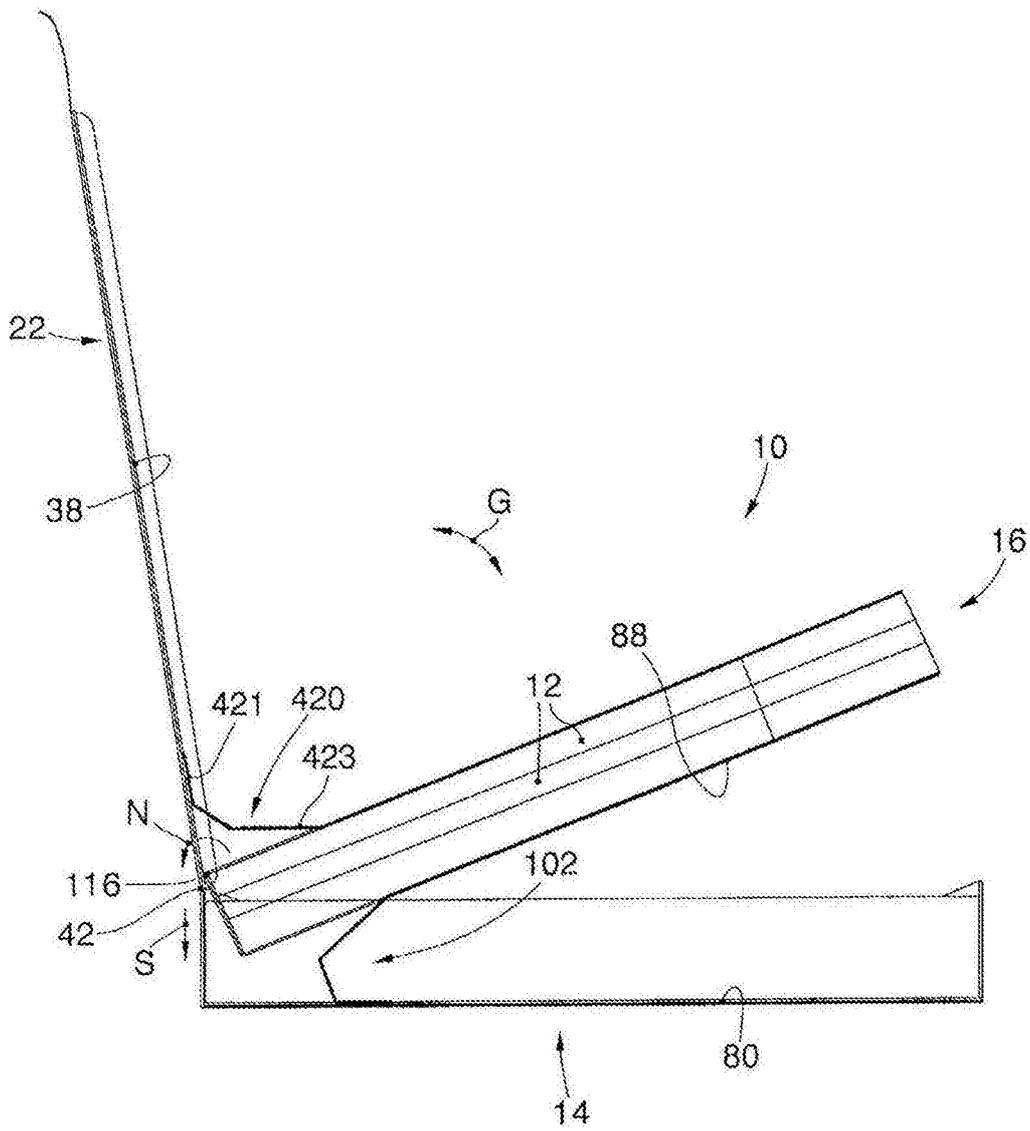


图25

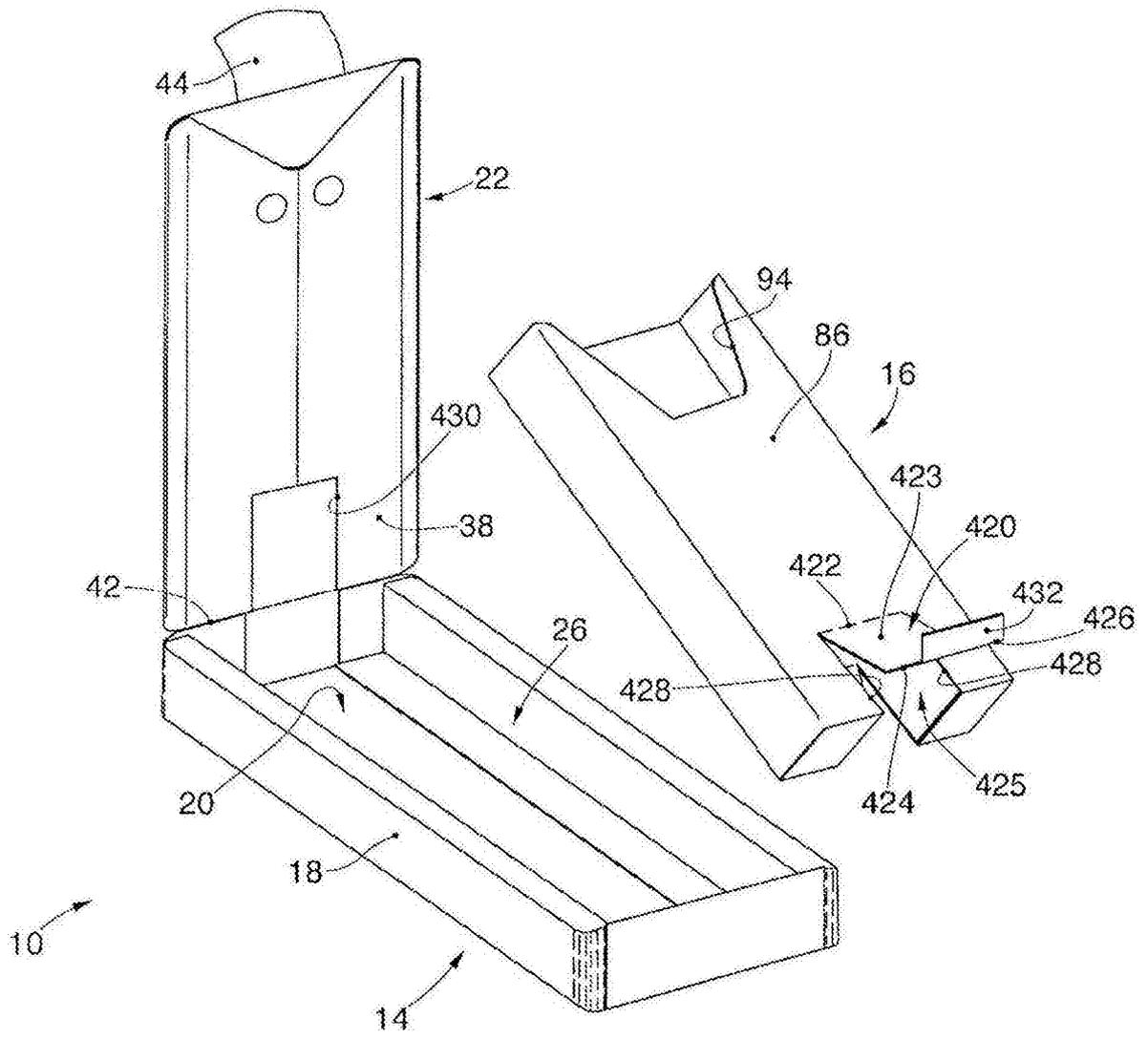


图26

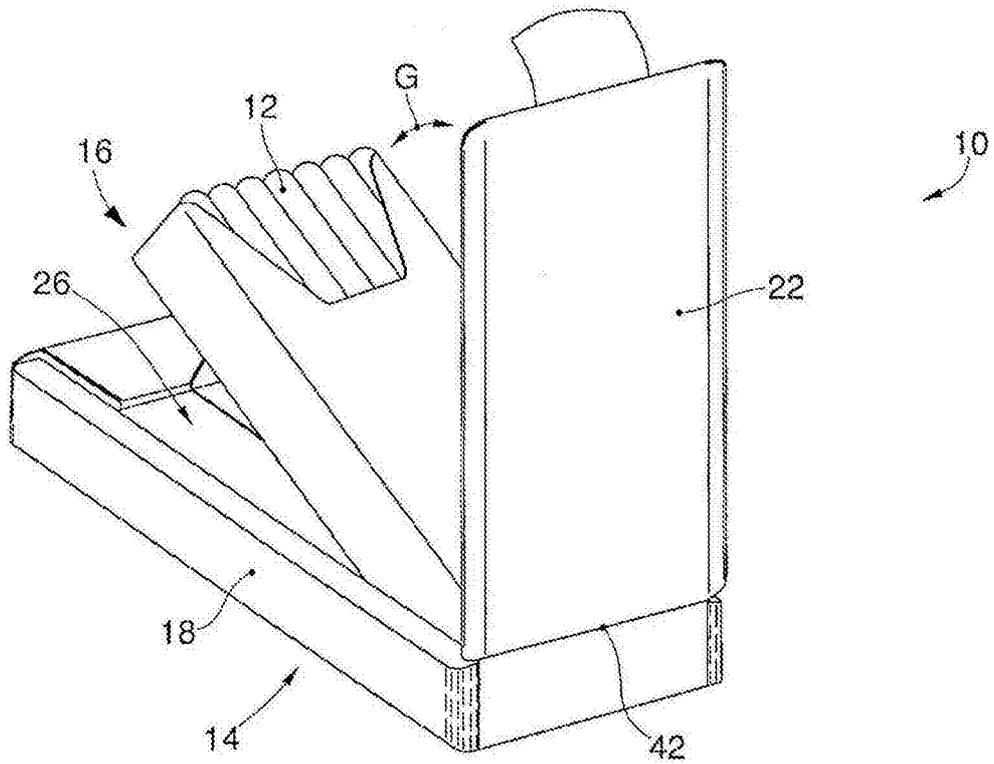


图27

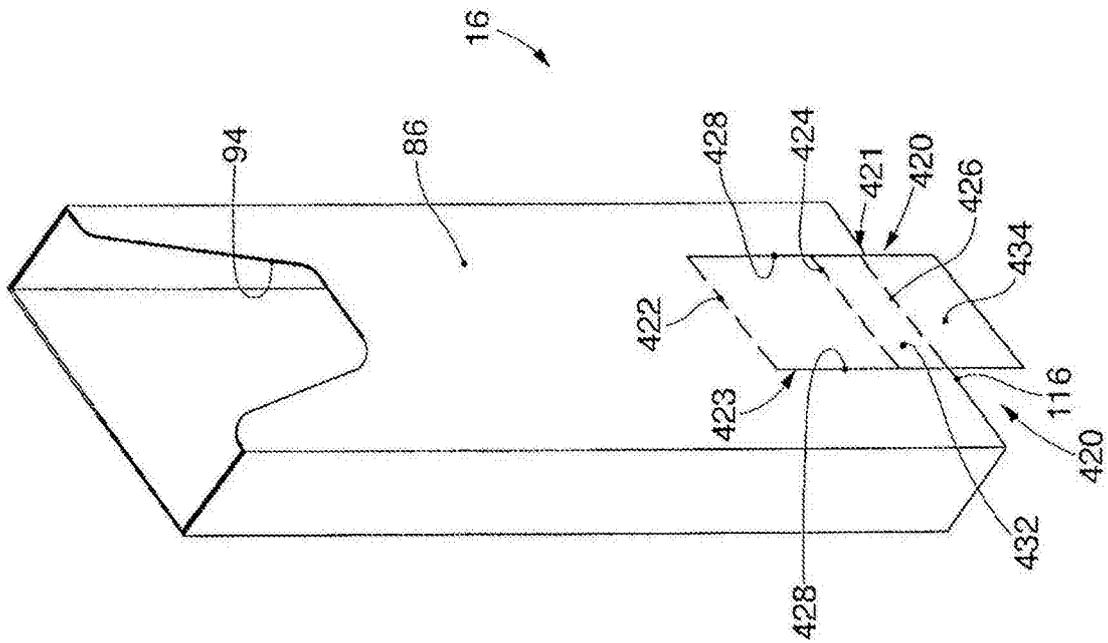


图28

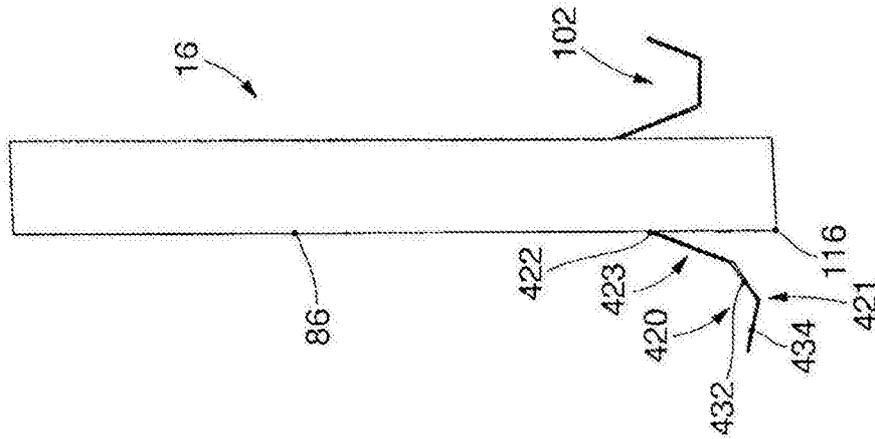


图29

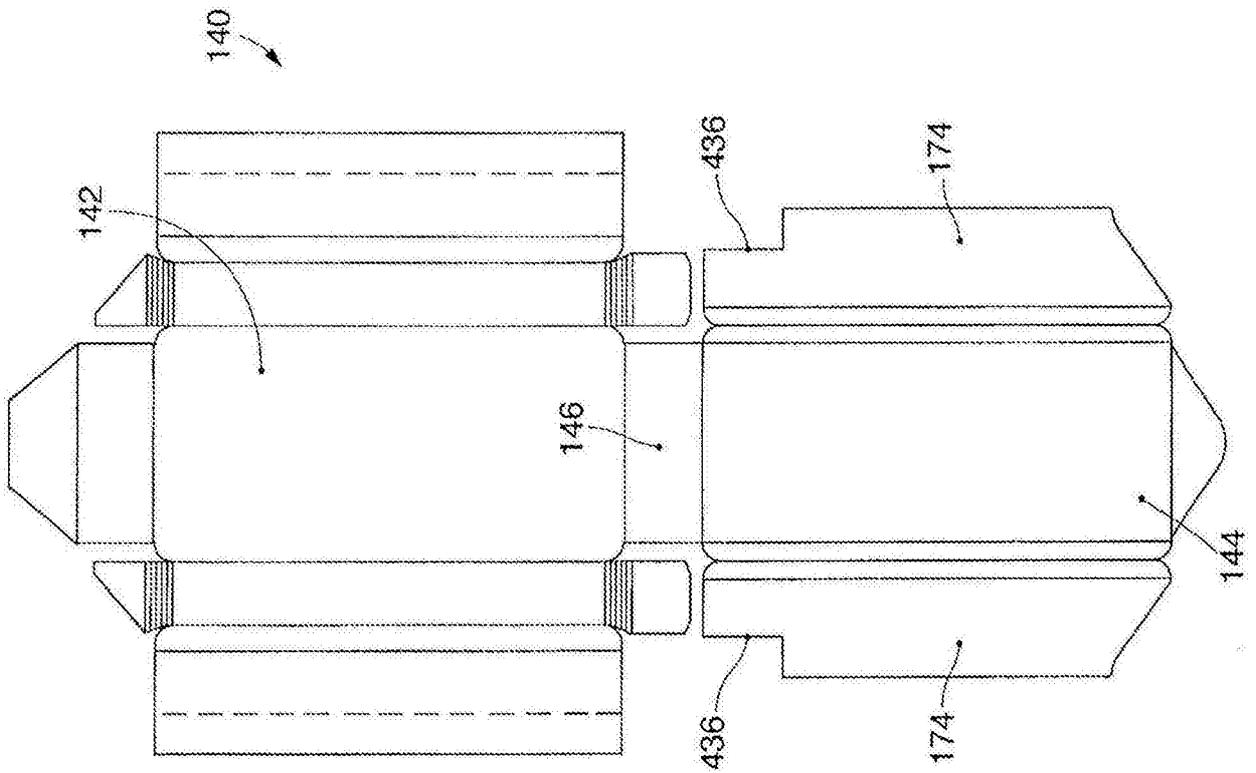


图30

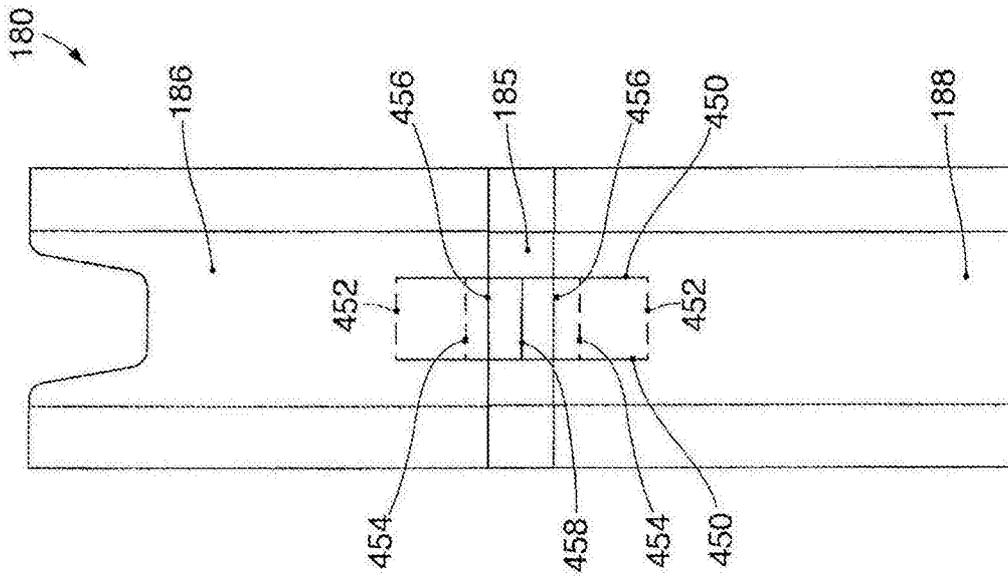


图31

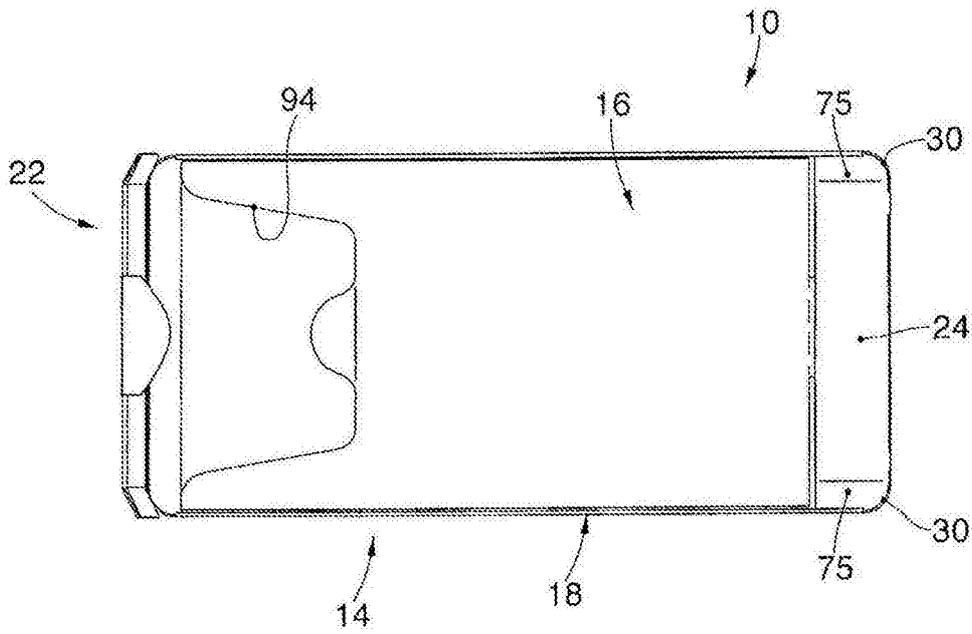


图32

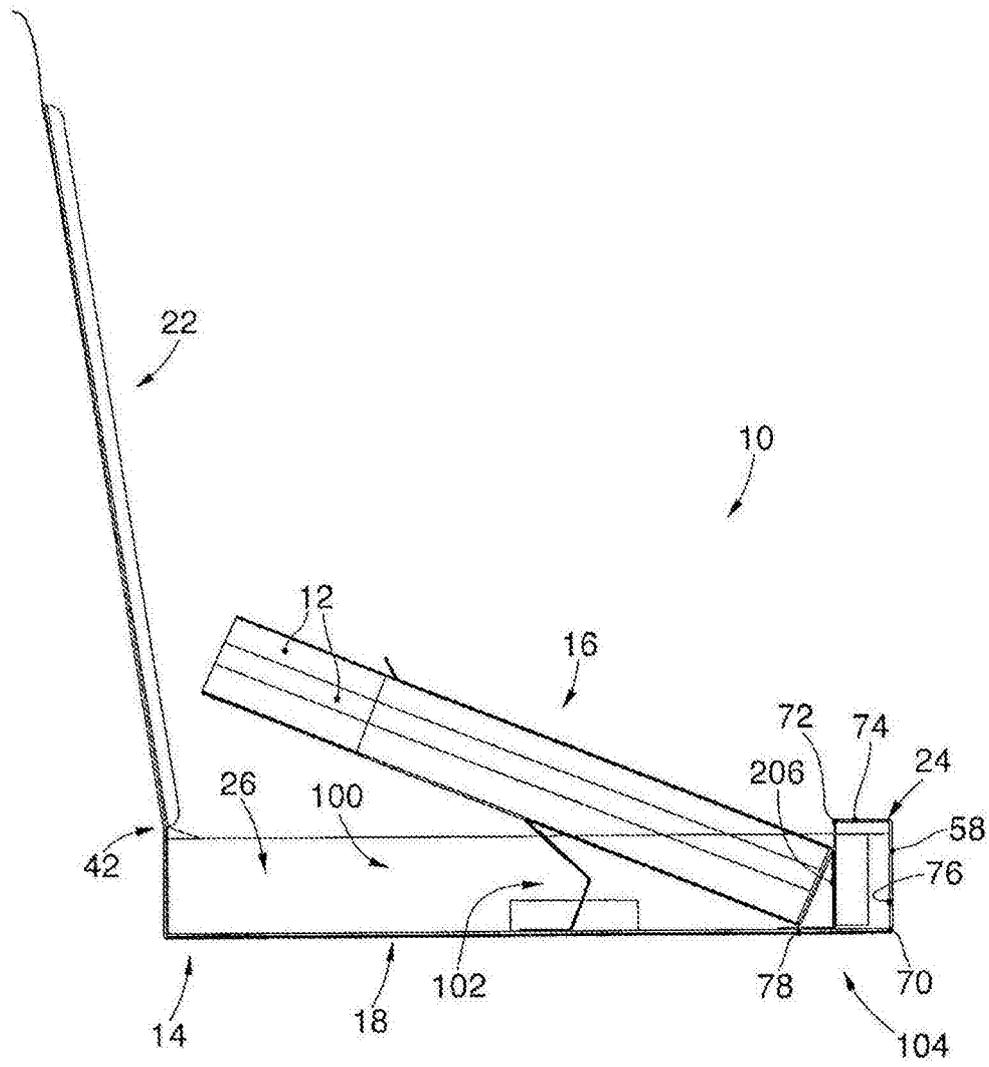
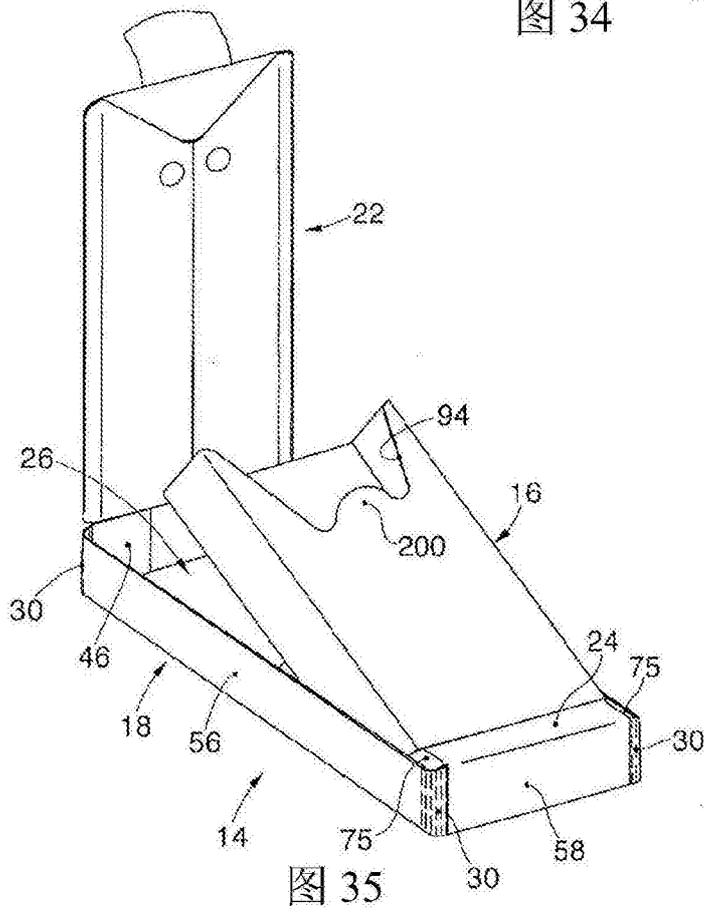
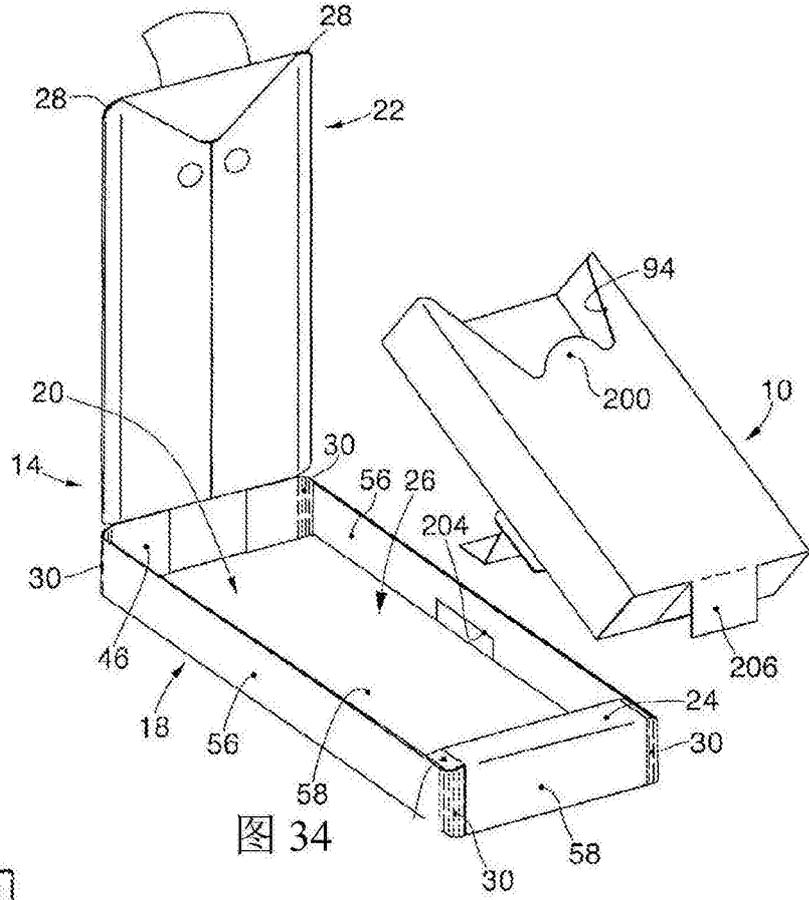


图33



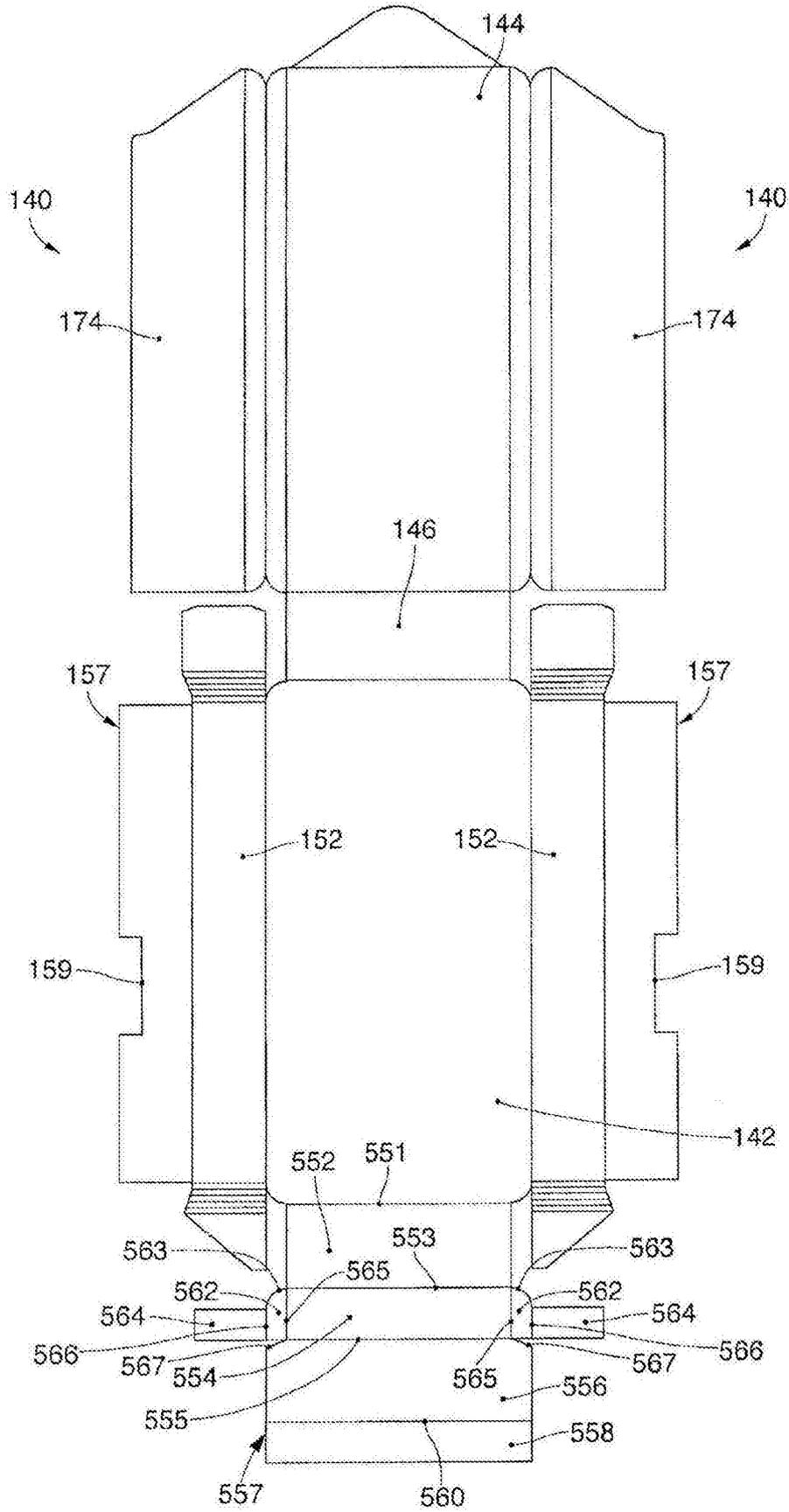


图36

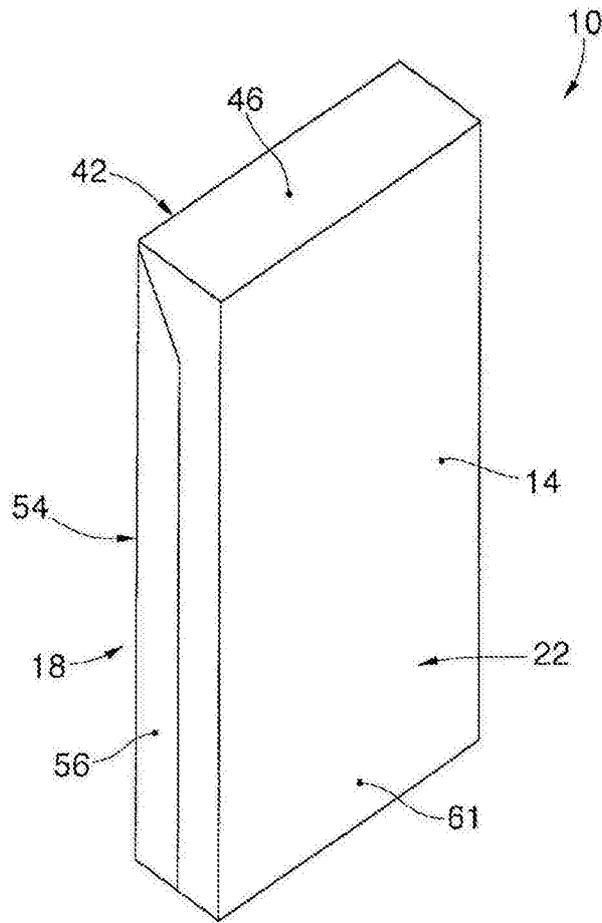


图37

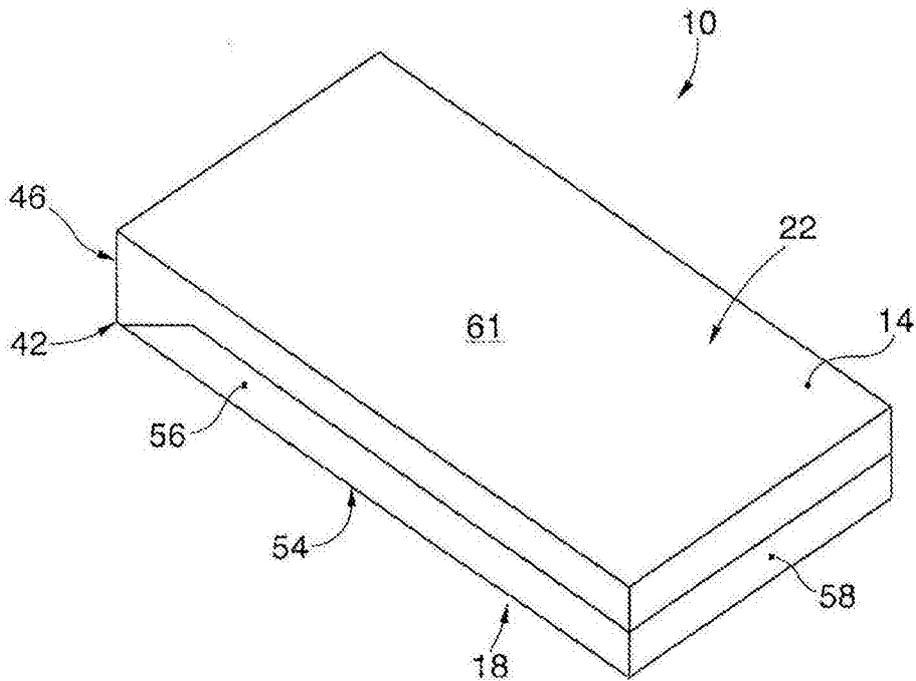


图38

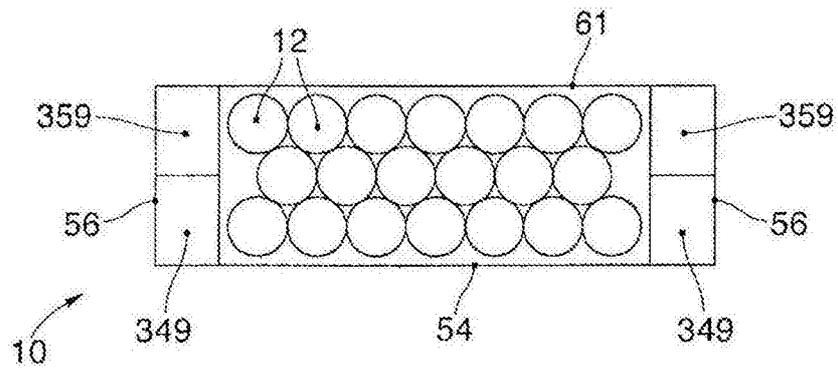


图39

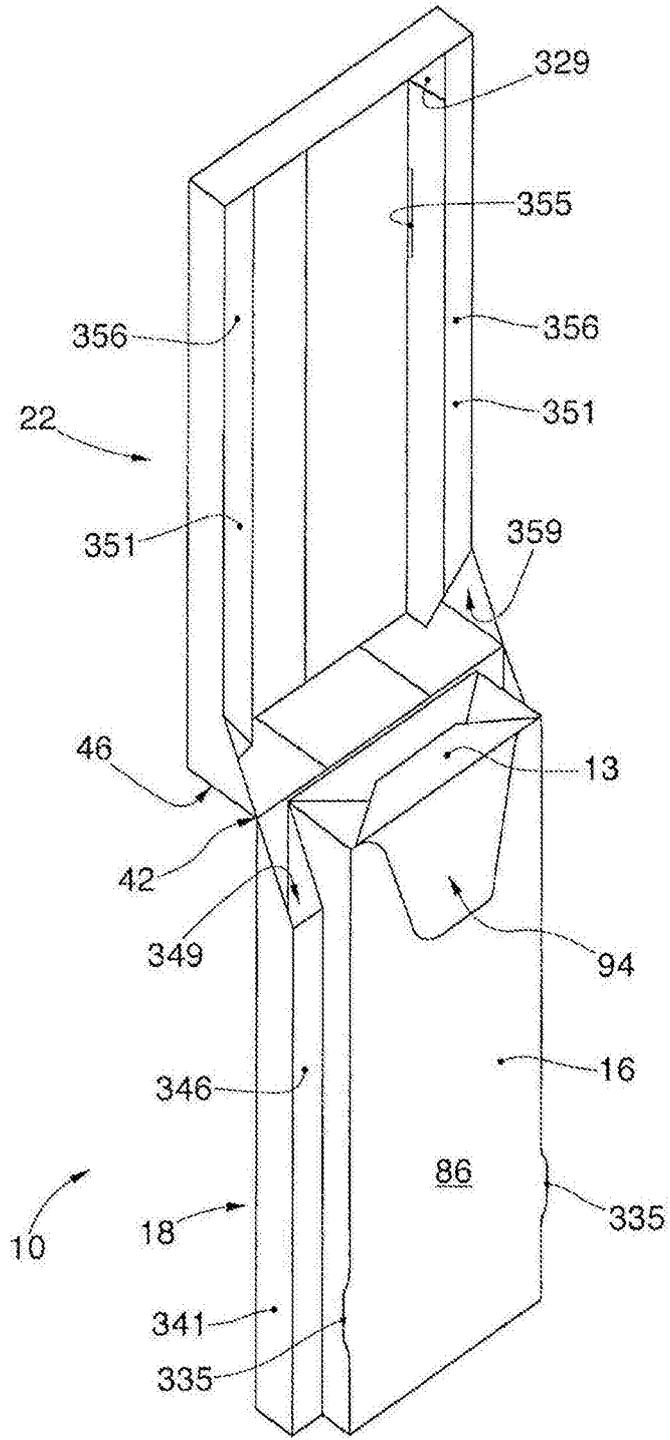


图40

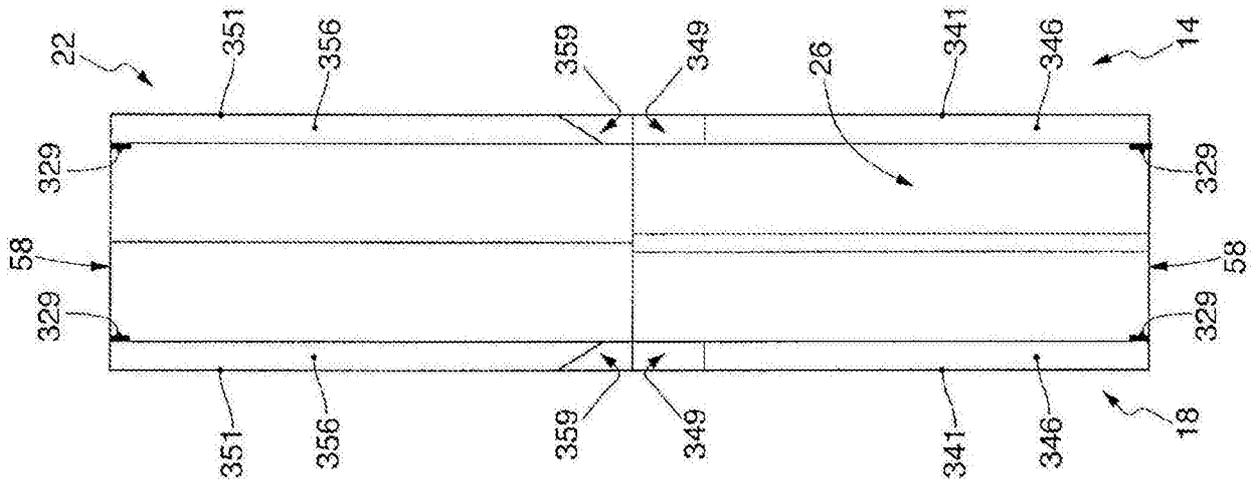


图41

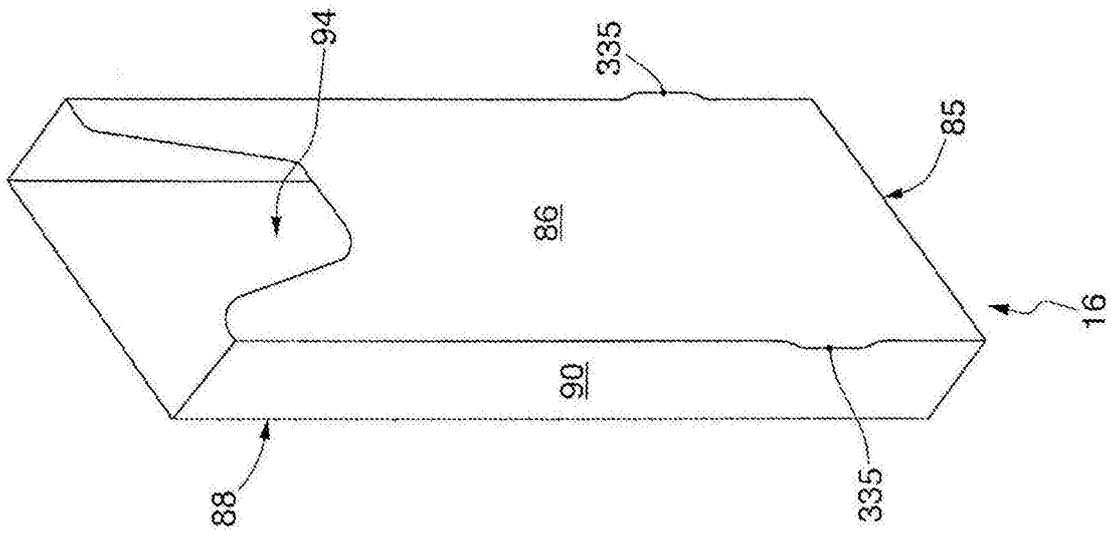


图42

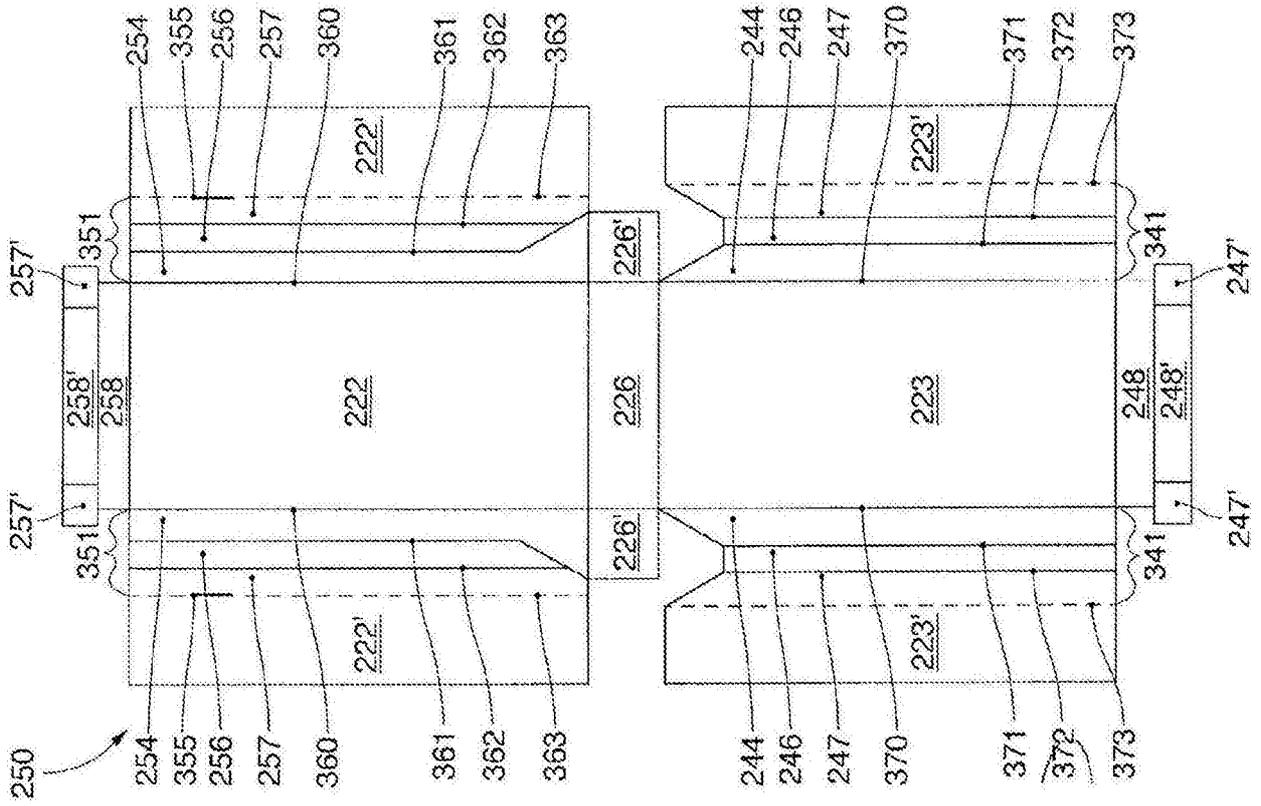


图43

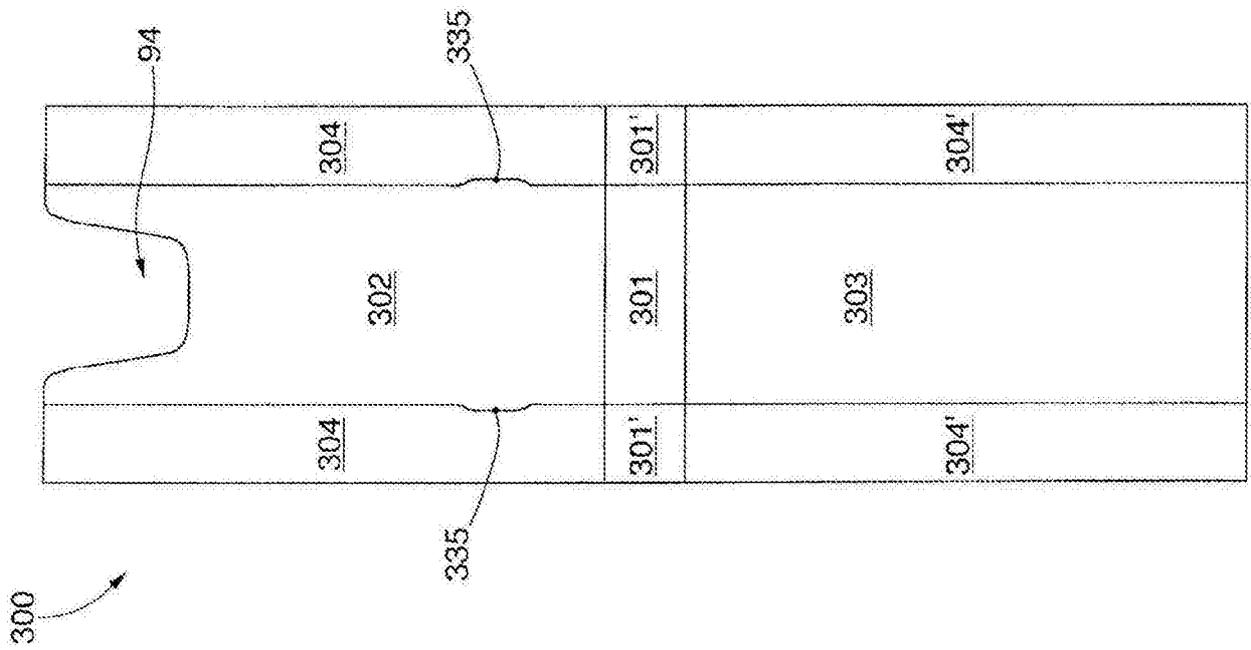


图44