



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 25 04 83
(21) (PV 2914-83)

(40) Zveřejněno 25 11 83

(45) Vydáno 15 09 86

230174
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
C 21 B 7/16

(75)

Autor vynálezu

ŽÁBENSKÝ LUDVÍK, FRÝDEK-MÍSTEK

(54) Výfučna vysoké pece

1

Vynález se týká výfučny vysoké pece a řeší jednoduché a rychlé spojení tělesa výfučny s nosnou čelní částí.

Doposud se z důvodu úspory barevných kovů vyrábějí výfučny vysoké pece ze dvou částí, a to z vlastního měděného tělesa výfučny a z ocelové nosné čelní části. Spojení těchto částí je prováděno svařováním. Nevýhodou tohoto postupu je, že nezaručuje dokonalé spojení těchto dvou kovů, takže vzniká poměrně velký počet netečných svarů, což se pak projevuje v poruchovosti vysoké pece.

Jinou nevýhodou je to, že tato práce je poměrně namáhavá, zdoluhavá a splodiny, které vznikají při svařování působí velmi škodlivě na lidský organismus. Rovněž je nevýhodou nutnost opracovávat dosedací plochu nosné čelní části po svařování.

Uvedené nedostatky se odstraní výfučnou vysoké pece, podle vynálezu, tvořené nosnou čelní částí, spojenou s tělesem výfučny. Podstatou vynálezu je to, že volné konce mezikruhových stěn tělesa výfučny jsou uloženy a zalisovány v drážkách vytvořených v přílehlé nosné čelní části a opatřených na přivrácených stěnách nejméně dvěma průběžnými ozuby a vedle nich průběžným obdélníkovitým vybráním.

Výhodou výfučny podle vynálezu je její

2

sestavení, to je pouze zasunutí tělesa výfučny do drážek nosné čelní části a slisování obou částí je poměrně velmi jednoduché a rychlé bez rizika vzniku pracovních úrazů či jiném ohrožení zdraví pracovníků, provádějících tuto práci. Výhodou také je to, že spojení obou částí je naprosto dokonalé a a těsné, čímž se snižuje počet poruch na vysoké peci.

Na přiloženém výkresu je znázorněno příkladné provedení výfučny vysoké pece podle vynálezu, kde na obr. 1 je její nárys v řezu, včetně obou kotoučů lisovacího zařízení a na obr. 2 je znázorněn zvětšený detail spoje obou částí před slisováním.

Výfučna vysoké pece podle vynálezu v příkladném provedení podle vynálezu sestává z nosné čelní části 2 tvaru prstence, v jejíž čelní ploše jsou vytvořeny dvě kruhové drážky. Na vnitřních přivrácených stěnách těchto drážek jsou vytvořeny tři průběžné ozuby 3 a vedle nich průběžné obdélníkovité vybrání 4. V kruhových drážkách nosné čelní části 2 jsou uloženy a zalisovány volné konce mezikruhových stěn tělesa 1 výfučny.

Při konečném sestavování výfučny se volné konce mezikruhových stěn tělesa 1 vloží do drážek nosné části 2. Poté se takto sestavená výfučna vloží do lisovacího zařízení,

které svým přitlačným a hnacím válečkem 5, 5' zalisuje volné konce stěn tělesa 1 vý-

fučny mezi zuby 3 a do vybrání 4. Tím je docíleno těsné spojení obou částí výfučny.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Výfučna vysoké pece, tvořená nosnou čelní částí, která je spojena s tělesem výfučny, vyznačená tím, že volné konce mezikružových stěn tělesa (1) výfučny jsou uloženy a zalisovány v drážkách, vytvořených v při-

lehlé nosné čelní části (2) a opatřených na přivrácených stěnách nejméně dvěma průběžnými ozuby (3) a vedle nich průběžným obdélníkovitým vybráním (4).

1 list výkresů

230174

