



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208645535 U

(45)授权公告日 2019.03.26

(21)申请号 201821012225.9

(22)申请日 2018.06.28

(73)专利权人 辛集市英威特塑胶有限公司  
地址 052361 河北省石家庄市辛集市位伯镇工业开发区

(72)发明人 李树生 李瑶

(74)专利代理机构 六安市新图匠心专利代理事务所(普通合伙) 34139

代理人 陈斌

(51)Int.Cl.

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/14(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

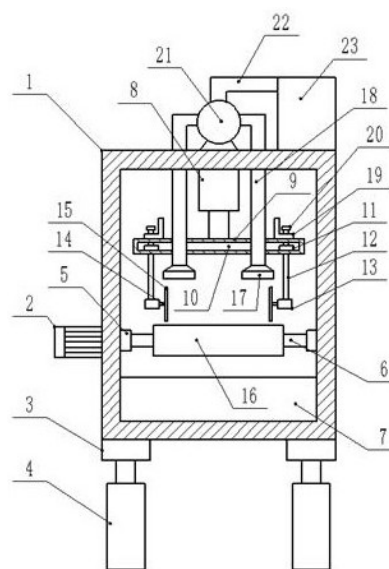
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种环保型的无纺布切边设备

## (57)摘要

本实用新型公开了一种环保型的无纺布切边设备,包括主体、第一电机、第一升降装置、废料收集箱、第三电机、吸尘口、吸尘器、吸尘箱、传送带、压辊、收卷辊和玻璃窗口,所述主体下方均布设有四个安装座,第一支撑杆上安装有送料辊,收卷辊上安装有第二电机,主体左侧的中间设置有进料口,主体右侧的中间设置有出料口;所述主体内部的上方中间安装有第二升降装置,滑块的下方安装有第一连接杆,第一连接杆的下方安装有第三电机,第一转轴远离第三电机的一侧安装有切割刀片,第一连接杆的上方设置有紧固阀,第三连接杆的下方安装有压辊。本实用新型设置了压辊,能够对切边的无纺布进行压紧处理,防止切边过程中无纺布发生褶皱。



1. 一种环保型的无纺布切边设备,包括主体(1)、第一电机(2)、第一升降装置(4)、废料收集箱(7)、第三电机(13)、吸尘口(17)、吸尘器(21)、吸尘箱(23)、传送带(26)、压辊(30)、收卷辊(33)和玻璃窗口(39),其特征在于,所述主体(1)下方均布设有四个安装座(3),安装座(3)的下方安装有第一升降装置(4),主体(1)的左右两侧安装有工作台(35),左边工作台(35)上方的中间安装有第一支撑杆(32),第一支撑杆(32)上安装有送料辊(31),右边工作台(35)上方的中间安装有第二支撑杆(34),第二支撑杆(34)上安装有收卷辊(33),收卷辊(33)上安装有第二电机(36),主体(1)左侧的中间设置有进料口(43),主体(1)右侧的中间设置有出料口(44);所述主体(1)内部的上方中间安装有第二升降装置(8),第二升降装置(8)的下方安装有第三支撑杆(9),第三支撑杆(9)上设置有滑槽(10),滑槽(10)内的左右两侧安装有滑块(11),滑块(11)的下方安装有第一连接杆(12),第一连接杆(12)的下方安装有第三电机(13),第三电机(13)靠近第二升降装置(8)的一侧安装有第一转轴(14),第一转轴(14)远离第三电机(13)的一侧安装有切割刀片(15),第一连接杆(12)的上方穿过滑块(11),并位于第三支撑杆(9)的上方,第一连接杆(12)的顶部设置有限位块(20),第一连接杆(12)的上方设置有紧固阀(19),紧固阀(19)与第一连接杆(12)之间通过螺纹连接,第三支撑杆(9)的左右两侧安装有第二连接杆(27),第二连接杆(27)下方的左右两侧安装有第三连接杆(28),第三连接杆(28)上设置有压缩弹簧(29),第三连接杆(28)的下方安装有压辊(30),主体(1)内的左侧下方安装有第二转轴(6),第二转轴(6)与主体(1)之间通过轴承座(5)连接,第二转轴(6)上安装有主动轮(16),第二转轴(6)的左侧安装有第一电机(2),主体(1)内的右侧下方安装有第三转轴(24),第三转轴(24)上安装有从动轮(25),主动轮(16)与从动轮(25)之间通过传送带(26)连接,传送带(26)的下方设置有废料收集箱(7),主体(1)的顶部中间安装有吸尘器(21),吸尘器(21)的左右两侧均安装有第一吸尘管(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种环保型的无纺布切边设备,其特征在于,所述第一吸尘管(18)的下方设置有吸尘口(17),吸尘器(21)的上方安装有第二吸尘管(22),第二吸尘管(22)的右侧安装有吸尘箱(23)。

3. 根据权利要求1所述的一种环保型的无纺布切边设备,其特征在于,所述废料收集箱(7)的正面安装有清理口(37),清理口(37)的右侧设置有第一把手(38)。

4. 根据权利要求1所述的一种环保型的无纺布切边设备,其特征在于,所述主体(1)正面的中间设置有玻璃窗口(39),玻璃窗口(39)与主体(1)正面之间通过铰链(42)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种环保型的无纺布切边设备,其特征在于,所述玻璃窗口(39)的右侧中间安装有第二把手(41),玻璃窗口(39)的四周设置有密封胶条(40)。

## 一种环保型的无纺布切边设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布加工领域，具体是一种环保型的无纺布切边设备。

### 背景技术

[0002] 无纺布是由定向的或者随机的纤维构成，因具有布的外观和某些性能而称其为布。无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。无纺布经常需要进行切边处理，主要是为了让无纺布更加的规整和有形，目前市场上大多数所使用的无纺布切边设备结构比较单一，切割过程中容易使无纺布发生褶皱，导致切边不整齐，另外切边过程中产生的大量粉尘对环境造成极大的污染，并且污染设备，降低了设备的使用寿命。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种环保型的无纺布切边设备，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种环保型的无纺布切边设备，包括主体、第一电机、第一升降装置、废料收集箱、第三电机、吸尘口、吸尘器、吸尘箱、传送带、压辊、收卷辊和玻璃窗口，所述主体下方均布设有四个安装座，安装座的下方安装有第一升降装置，主体的左右两侧安装有工作台，左边工作台上方的中间安装有第一支撑杆，第一支撑杆上安装有送料辊，右边工作台上方的中间安装有第二支撑杆，第二支撑杆上安装有收卷辊，收卷辊上安装有第二电机，主体左侧的中间设置有进料口，主体右侧的中间设置有出料口；所述主体内部的上方中间安装有第二升降装置，第二升降装置的下方安装有第三支撑杆，第三支撑杆上设置有滑槽，滑槽内的左右两侧安装有滑块，滑块的下方安装有第一连接杆，第一连接杆的下方安装有第三电机，第三电机靠近第二升降装置的一侧安装有第一转轴，第一转轴远离第三电机的一侧安装有切割刀片，第一连接杆的上方穿过滑块，并位于第三支撑杆的上方，第一连接杆的顶部设置有限位块，第一连接杆的上方设置有紧固阀，紧固阀与第一连接杆之间通过螺纹连接，第三支撑杆的左右两侧安装有第二连接杆，第二连接杆下方的左右两侧安装有第三连接杆，第三连接杆上设置有压缩弹簧，第三连接杆的下方安装有压辊，主体内的左侧下方安装有第二转轴，第二转轴与主体之间通过轴承座连接，第二转轴上安装有主动轮，第二转轴的左侧安装有第一电机，主体内的右侧下方安装有第三转轴，第三转轴上安装有从动轮，主动轮与从动轮之间通过传送带连接，传送带的下方设置有废料收集箱，主体的顶部中间安装有吸尘器，吸尘器的左右两侧均安装有第一吸尘管。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案：所述第一吸尘管的下方设置有吸尘口，吸尘器的上方安装有第二吸尘管，第二吸尘管的右侧安装有吸尘箱。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案：所述废料收集箱的正面安装有清理口，清理口的右侧设置有第一把手。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述主体正面的中间设置有玻璃窗口,玻璃窗口与主体正面之间通过铰链连接。

[0009] 作为本实用新型的再进一步方案:所述玻璃窗口的右侧中间安装有第二把手,玻璃窗口的四周设置有密封胶条。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型设置了吸尘器和吸尘箱,能够对切边过程中产生的细小粉尘进行收集,防止污染空气和设备;设置了滑槽和滑块,能够更加方便的调节切割刀片的位置,使用起来更加方便;设置了压辊,能够对切边的无纺布进行压紧处理,防止切边过程中无纺布发生褶皱,使切边不整齐。

## 附图说明

[0011] 图1为一种环保型的无纺布切边设备的结构示意图。

[0012] 图2为一种环保型的无纺布切边设备的剖面结构示意图。

[0013] 图3为一种环保型的无纺布切边设备的侧视结构示意图。

[0014] 图中:1、主体;2、第一电机;3、安装座;4、第一升降装置;5、轴承座;6、第二转轴;7、废料收集箱;8、第二升降装置;9、第三支撑杆;10、滑槽;11、滑块;12、第一连接杆;13、第三电机;14、第一转轴;15、切割刀片;16、主动轮;17、吸尘口;18、第一吸尘管;19、紧固阀;20、限位块;21、吸尘器;22、第二吸尘管;23、吸尘箱;24、第三转轴;25、从动轮;26、传送带;27、第二连接杆;28、第三连接杆;29、压缩弹簧;30、压辊;31、送料辊;32、第一支撑杆;33、收卷辊;34、第二支撑杆;35、工作台;36、第二电机;37、清理口;38、第一把手;39、玻璃窗口;40、密封胶条;41、第二把手;42、铰链;43、进料口;44、出料口。

## 具体实施方式

[0015] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0016] 请参阅图1-3,一种环保型的无纺布切边设备,包括主体1、第一电机2、第一升降装置4、废料收集箱7、第三电机13、吸尘口17、吸尘器21、吸尘箱23、传送带26、压辊30、收卷辊33和玻璃窗口39;所述主体1下方均布设有四个安装座3,安装座3的下方安装有第一升降装置4,第一升降装置4的型号为90TYD-S60S,主体1的左右两侧安装有工作台35,左边工作台35上方的中间安装有第一支撑杆32,第一支撑杆32上安装有送料辊31,右边工作台35上方的中间安装有第二支撑杆34,第二支撑杆34上安装有收卷辊33,收卷辊33上安装有第二电机36,第二电机36的型号为Y160M-6,7.5KW,1500r/min,主体1左侧的中间设置有进料口43,主体1右侧的中间设置有出料口44;所述主体1内部的上方中间安装有第二升降装置8,第二升降装置8的型号为70TYD-S60S,第二升降装置8的下方安装有第三支撑杆9,第三支撑杆9上设置有滑槽10,滑槽10内的左右两侧安装有滑块11,滑块11的下方安装有第一连接杆12,第一连接杆12的下方安装有第三电机13,第三电机13的型号为Y160M1-2,11KW,3000r/min,第三电机13靠近第二升降装置8的一侧安装有第一转轴14,第一转轴14远离第三电机13的一侧安装有切割刀片15,第一连接杆12的上方穿过滑块11,并位于第三支撑杆9的上方,第一连接杆12的顶部设置有限位块20,第一连接杆12的上方设置有紧固阀19,紧固阀19与第一连接杆12之间通过螺纹连接,通过设置滑槽10和滑块11能够根据不同宽度的无纺布进行调节左右两个切割刀片15的距离,第三支撑杆9的左右两侧安装有第二连接杆27,第二连

接杆27 下方的左右两侧安装有第三连接杆28,第三连接杆28上设置有压缩弹簧29,第三连接杆28的下方安装有压辊30,通过设置压辊30能够压紧无纺布,防止切边过程中发生褶皱,使切边不整齐,主体1内的左侧下方安装有第二转轴6,第二转轴6与主体1之间通过轴承座5连接,第二转轴6上安装有主动轮16,第二转轴6的左侧安装有第一电机2,第一电机2的型号为Y160M-6,7.5KW,1500r/min,主体1内的右侧下方安装有第三转轴24,第三转轴24上安装有从动轮25,主动轮16与从动轮25之间通过传送带26连接,传送带 26的下方设置有废料收集箱7,主体1的顶部中间安装有吸尘器21,吸尘器21的左右两侧均安装有第一吸尘管18,第一吸尘管18的下方设置有吸尘口17,吸尘器21的上方安装有第二吸尘管22,第二吸尘管22的右侧安装有吸尘箱23,通过设置吸尘器21和吸尘箱23能够对切边过程中产生的粉尘进行收集,防止污染环境和设备,废料收集箱7的正面安装有清理口37,清理口37的右侧设置有第一把手38,主体1正面的中间设置有玻璃窗口39,玻璃窗口39与主体1正面之间通过铰链42连接,玻璃窗口39的右侧中间安装有第二把手41,玻璃窗口39的四周设置有密封胶条40;使用过程中,先通过第一升降装置4将设备调节至合适的高度,根据不同宽度的无纺布调节两个切割刀片15的距离,并通过紧固阀19进行固定,切割过程中,边料落入下方的废料收集箱7中,细小的粉尘通过吸尘器21吸入到吸尘箱23中。

[0017] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

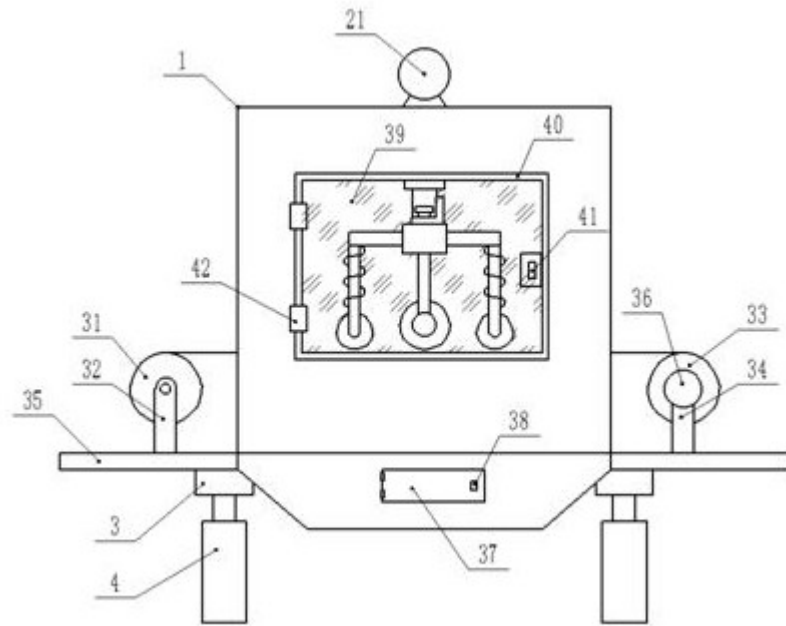


图1

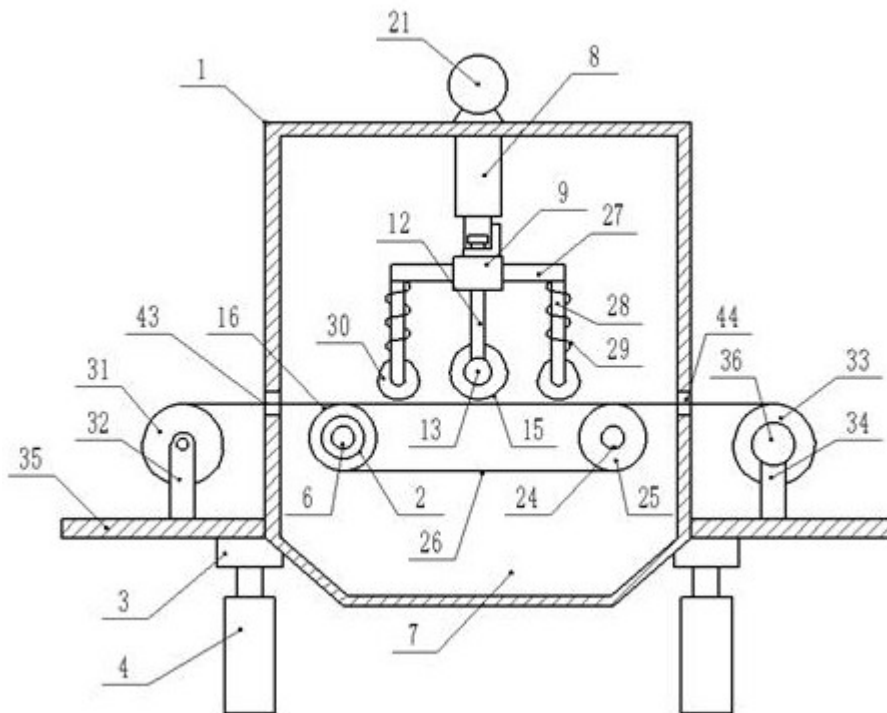


图2

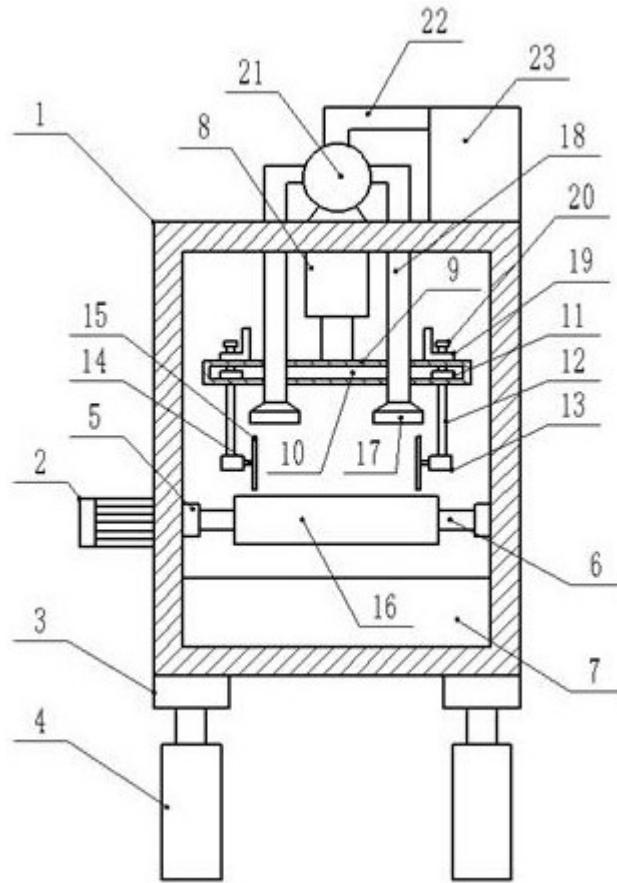


图3