



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203508812 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320648335. 5

(22) 申请日 2013. 10. 21

(73) 专利权人 苏州世优佳电子科技有限公司

地址 215104 江苏省苏州市吴中区旺山工业
园天鹅荡路 588 号

(72) 发明人 张建

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

B21D 37/14 (2006. 01)

B26D 7/00 (2006. 01)

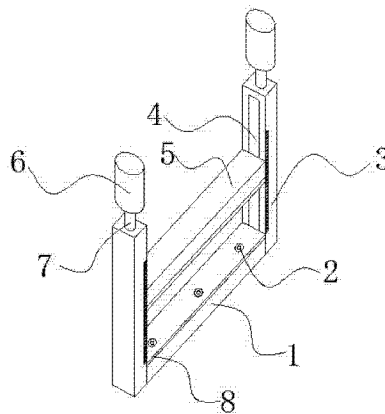
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种模切机模板固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模切机模板固定装置,包括上夹板、下夹板和支架,所述支架设置在上夹板和下夹板两侧,所述支架内部开设有空腔,且内侧设有开口,所述开口与空腔贯通,所述上夹板和下夹板两侧嵌于开口和空腔内,所述上夹板和下夹板相对安装,且相对安装面设有防滑条,所述防滑条内设有光电传感器,所述支架顶部设有液压缸,所述液压缸底部连接有伸缩杆,所述伸缩杆与上夹板相连接。本实用新型解决进料过程的准确性问题,提高了加工的效率,降低了加工过程中的危险性。



1. 一种模切机模板固定装置,包括上夹板(5)、下夹板(1)和支架(3),其特征在于:所述支架(3)设置在上夹板(5)和下夹板(1)两侧,所述支架(3)内部开设有空腔,且内侧设有开口(4),所述开口(4)与空腔贯通,所述上夹板(5)和下夹板(1)两侧嵌于开口(4)和空腔内,所述上夹板(5)和下夹板(1)相对安装,且相对安装面设有防滑条(8),所述防滑条(8)内设有光电传感器(2),所述支架(3)顶部设有液压缸(6),所述液压缸(6)底部连接有伸缩杆(7),所述伸缩杆(7)与上夹板(5)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种模切机模板固定装置,其特征在于:所述液压缸(6)设有两个。

3. 根据权利要求1所述的一种模切机模板固定装置,其特征在于:所述支架(3)外侧设有刻度尺。

一种模切机模板固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模切机固定装置领域,具体涉及一种模切机模板固定装置。

背景技术

[0002] 现有技术的模切机一般包括机架、模切刀和带动模切刀的动力设备,所述的模切刀安装在机架上,同时机架可用于放置物料。工作时,由动力设备带动模切刀向下冲切物料,由于模切刀上设有冲切面,从而实现在物料上冲切出一定形状。然而,在现有技术中,物料在冲切时,容易发生位移,由于现有技术无法对物料进行有效定位,物料由于挤压和外力作用而发生位移,从而影响产品的冲切精度。其生产过程中,包含人为操作的反应时间,与进料过程的准确性问题,使得操作上产生许多加工延迟,因为降低了加工的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种模切机模板固定装置,包括上夹板、下夹板和支架,所述支架设置在上夹板和下夹板两侧,所述支架内部开设有空腔,且内侧设有开口,所述开口与空腔贯通,所述上夹板和下夹板两侧嵌于开口和空腔内,所述上夹板和下夹板相对安装,且相对安装面设有防滑条,所述防滑条内设有光电传感器,所述支架顶部设有液压缸,所述液压缸底部连接有伸缩杆,所述伸缩杆与上夹板相连接。

[0004] 作为优选的技术方案,所述液压缸设有两个。

[0005] 作为优选的技术方案,所述支架外侧设有刻度尺。

[0006] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型解决进料过程的准确性问题,提高了加工的效率,降低了加工过程中的危险性。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的模切机模板固定装置结构示意图;

[0008] 附图标记说明:

[0009] 1、下夹板; 2、光电传感器; 3、支架; 4、开口;

[0010] 5、上夹板;6、液压缸;7、伸缩杆;8、防滑条。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 如图1所示,本实用新型所述的一种模切机模板固定装置,包括上夹板5、下夹板1和支架3,所述支架3设置在上夹板5和下夹板1两侧,所述支架3内部开设有空腔,且内侧设有开口4,所述开口4与空腔贯通,所述上夹板5和下夹板1两侧嵌于开口4和空腔内,所述上夹板5和下夹板1相对安装,且相对安装面设有防滑条8,所述防滑条8内设有光电传感器2,所述支架3顶部设有液压缸6,所述液压缸6底部连接有伸缩杆7,所述伸缩杆7与

上夹板 5 相连接。

[0013] 其中,所述液压缸 6 设有两个。

[0014] 所述支架 3 外侧设有刻度尺。

[0015] 本实用新型有益效果为:本实用新型解决进料过程的准确性问题,提高了加工的效率,降低了加工过程中的危险性。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

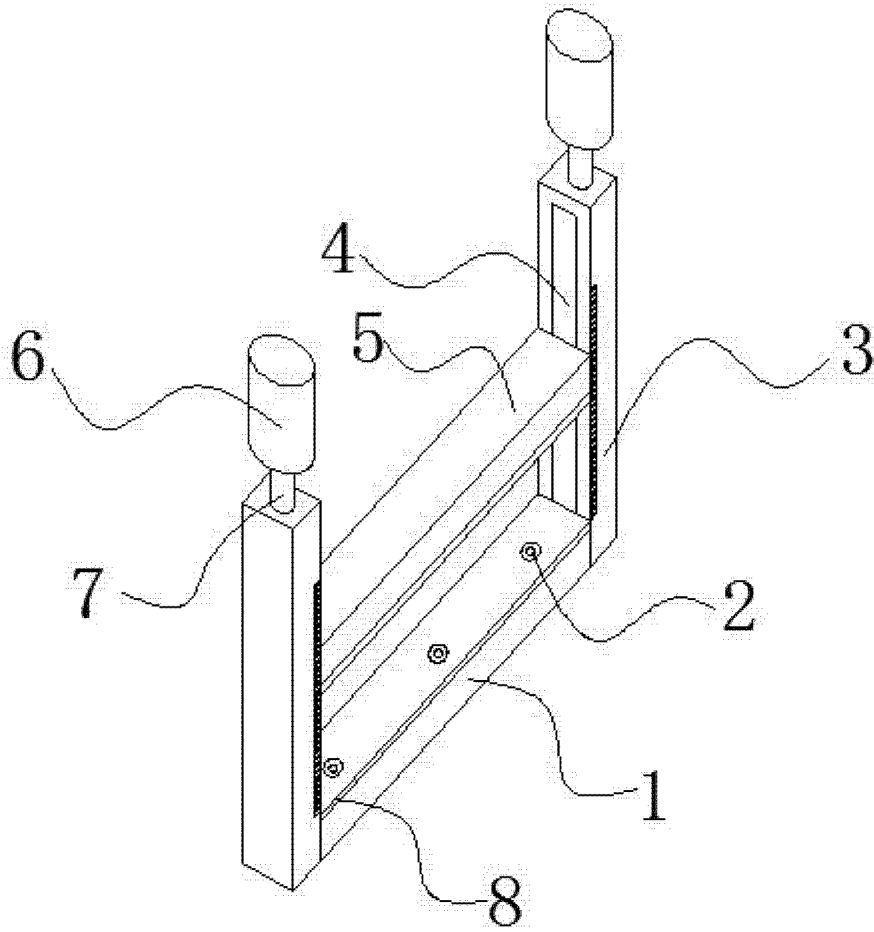


图 1