

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 10 11 81
(21) (PV 8261-81)

(40) Zveřejněno 28 01 83

(45) Vydáno 15 03 86

223622

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
A 23 C 19/02

(75)

Autor vynálezu

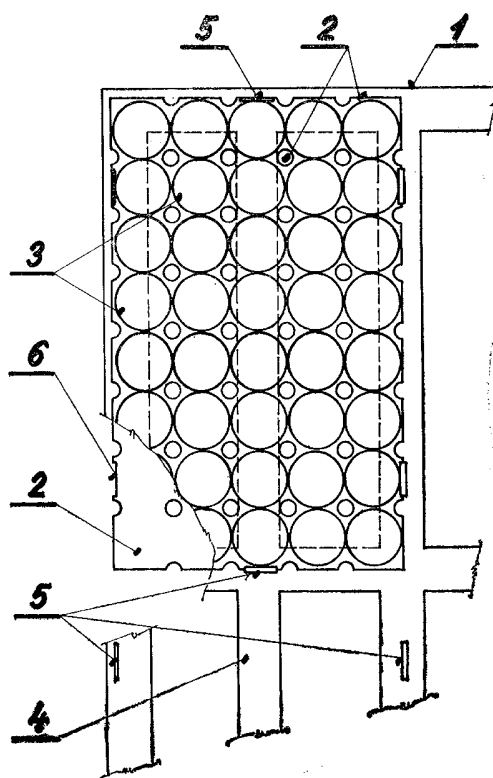
ŽÁK FRANTIŠEK, PRAHA

(54) Zařízení pro formování sýřeniny při výrobě smetanových sýrů

1

Manipulační rám pro ustavení sestavy podložních desek s blokovými tvořítky má pro každou stranu blokového tvořítka k podélnému a/nebo příčnému členu rámu připevněn alespoň jeden polohovací výstupek přiléhající k blokovému tvořítku. Polohovací výstupek má plochý tvar, orientovaný shodně s okrajem podložní desky. U sousedních bloků tvořítek a podložních desek je polohovací výstupek vždy společný. Podložní deska je v místě přiléhajícím k polohovacímu výstupku opatřena výřezem shodným s tvarem výstupku, umožňujícím bezprostřední dotyk sousedních desek.

2



Vynález se týká zařízení pro formování sýřeniny při výrobě smetanových sýrů, u kterého v přemístitelných manipulačních rámech jsou podložní desky i blokova tvořítka uložena mezi okrajovými polohovacími členy.

Dosavadní výroba smetanových sýrů za pomoci formovacích rámců používá polohovacích kolíků, zasahujících do otvorů pro odvod sýřeniny v podložních deskách a současně i do volných prostor mezi tvořítky. Toto uspořádání nezajišťuje zcela přesné vzájemné ustavení podložních desek a bloků tvořitek, což způsobuje netěsnosti na okrajích sestavy. Důsledkem jsou ztráty sýřeniny způsobené jejím únikem s odtékající sýřeninou při plnění tvořitek.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro formování sýřeniny podle vynálezu, jehož podstata záleží v tom, že pro každou boční stranu blokového tvořítka je k podélnému a/nebo příčnému členu rámu připevněn alespoň jeden polohovací výstupek přiléhající k tvořítku. Polohovací výstupek u sousedních bloků tvořitek a podložních desek je společný a má plochý tvar, orientovaný shodně s okrajem podložní desky. Podložní deska je opatřena v místě přiléhajícím k polohovacímu výstupku výřezem shodným s tvarem polohovacího výstupku.

Výhodou zařízení podle vynálezu je snad-

né a přesné vzájemné ustavení podložních desek a blokových tvořitek ve formovacím rámu tak, že vylučuje vznik netěsností mezi nimi. Zařízení jednak usnadňuje osazení formovacího celku blokovými tvořítky a dále odstraněním netěsností vylučuje ztráty na sýřenině způsobované jejím strháváním při odtoku syrovátky.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněn na výkresu zobrazujícím v nárysném pohledu část formovacího rámu 1, osazeného jedním blokovým tvořítkem 3, které je na kratších stranách opřeno o jeden a na delších stranách o dva ploché polohovací výstupky 5. Ploché polohovací výstupky 5 jsou orientovány shodně s okrajem podložní desky 2 a u sousedních desek každý z nich je pro přilehlé podložní desky 2 i bloková tvořítka 3 společný. Podložní deska 2 je v místě přiléhajícím k polohovacímu výstupku 5 opatřena výřezem 6 shodným s tvarem výstupku 5. Hloubka výřezu 6 je rovná poloviční síle polohovacího výstupku 5 což umožňuje bezprostřední dotyk hran sousedních podložních desek 2.

Popsané zařízení je vhodné, zejména pro velkokapacitní linky pro výrobu smetanových sýrů, u nichž se uplatňuje vysoký stupeň mechanizace při zajištění šetrné manipulace se sýřeninou.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro formování sýřeniny při výrobě smetanových sýrů, zahrnujících manipulační rám pro ustavení podložních desek s blokovými tvořítky, vyznačené tím, že pro každou boční stranu blokového tvořítka (3) je k podélnému a/nebo příčnému členu (4) rámu (1) připevněn alespoň jeden polohovací výstupek (5) přiléhající k blokovému tvořítku (3).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že polohovací výstupek (5) u sousedních

bloků tvořitek (3) a podložních desek (2) je společný.

3. Zařízení podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že polohovací výstupek (5) má plochý tvar, orientovaný shodně s okrajem podložní desky (2).

4. Zařízení podle bodů 1 až 3, vyznačené tím, že podložní deska (2) je opatřena v místě přiléhajícím k polohovacímu výstupku (5) výřezem (6) shodným s tvarem výstupku (5).

