



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221700260 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 13

(21) 申请号 202322820174.X

(22) 申请日 2023.10.20

(73) 专利权人 福建省政和县宏坤矿业有限公司  
地址 353000 福建省南平市政和县石屯镇  
松源村上庄88-1号

(72) 发明人 吕志文 徐金光 潘晓峰

(74) 专利代理机构 北京派智科创知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11745  
专利代理师 毛俊宏

(51) Int. Cl.

B65G 47/58 (2006.01)

B65G 21/12 (2006.01)

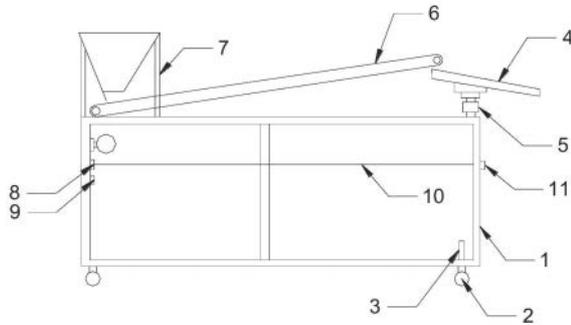
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种选矿厂生产用给矿上料设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种选矿厂生产用给矿上料设备,所述主支架的底部设置万向轮,所述万向轮通过调平螺杆与主支架连接,所述主支架的一侧上端设置下料斜坡,所述下料斜坡通过转动座与所述主支架连接,本选矿厂生产用给矿上料设备改进了现有技术在实际使用过程中仍存在着进料端无法跟着采矿设备移动,还需要一级额外的运输作业,效率较低的情况,物料从下料斗输入至传送带之后即可通过传送带进行传送,可以多个传送带串联拼接并且在不同角度下连接使用,通过使用下料斜坡可以将物料转移到下一级的传送带上,前端设置下料斗,可以使用前端的装载设备直接将物料倒到下料斗,提高了传输效率。



1. 一种选矿厂生产用给矿上料设备,其特征在于:其结构包括主支架、万向轮、调平螺杆、下料斜坡、转动座、传送带、下料斗、电源接头、电源插座、电源连接线、活动插头,所述主支架的底部设置万向轮,所述万向轮通过调平螺杆与主支架连接,所述主支架的一侧上端设置下料斜坡,所述下料斜坡通过转动座与所述主支架连接,所述主支架上设置倾斜的传送带,所述传送带的一端设置于下料斜坡的上方,所述传送带的另一端的上方设置下料斗,所述传送带通过传动皮带或者齿轮与驱动电机连接,所述驱动电机通过电源线与电源接头连接,所述电源接头与电源插座、电源连接线、活动插头连接。

2. 根据权利要求1所述的一种选矿厂生产用给矿上料设备,其特征在于:所述主支架为框架结构,所述主支架为空心的方管焊接而成的支架,所述主支架的内部设置置物框。

3. 根据权利要求1所述的一种选矿厂生产用给矿上料设备,其特征在于:所述主支架的长度为15-30m。

4. 根据权利要求1所述的一种选矿厂生产用给矿上料设备,其特征在于:所述主支架的高度为50-120cm。

5. 根据权利要求1所述的一种选矿厂生产用给矿上料设备,其特征在于:所述下料斗为可拆卸的结构,所述下料斗通过定位杆与用于支撑的支撑管固定。

6. 根据权利要求1所述的一种选矿厂生产用给矿上料设备,其特征在于:并且所述电源插座、电源连接线、活动插头、电源接头为并联状态。

7. 根据权利要求1所述的一种选矿厂生产用给矿上料设备,其特征在于:所述传送带的末端比前端高50-60cm。

## 一种选矿厂生产用给矿上料设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿业生产领域,尤其涉及一种选矿厂生产用给矿上料设备。

### 背景技术

[0002] 当前,中国专利号:CN201710535162.9公开了一种矿用混凝土喷射机的风动上料设备,包括由箱体、风动马达、同步带驱动轮以及同步带组成的动力传动系统;由输送槽、输送槽防护箱、出料口、输送槽驱动轮、输送槽从动轮以及输送系统固定与角度调节装置组成的物料输送系统;输送槽由一系列输送槽铰接而成,每节输送槽底部与输送槽驱动轮以及输送槽从动轮啮合的齿表面覆有高耐磨的尼龙材料,避免金属之间的直接接触,可有效地防爆;采用同步带进行动力传输可以有效的保证设备的平稳运行,与物料输送系统配合,能够均匀的输送物料;具有原理简单、操作灵活、传输效率高,运行稳定,防爆性能好等优点。但是现有技术在实际使用过程中仍存在着进料端无法跟着采矿设备移动,还需要一级额外的运输作业,效率较低的问题。

### 实用新型内容

[0003] 因此,针对上述的问题,本实用新型提出一种选矿厂生产用给矿上料设备,其解决现有技术在实际使用过程中仍存在着进料端无法跟着采矿设备移动,还需要一级额外的运输作业,效率较低的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:一种选矿厂生产用给矿上料设备,其结构包括主支架、万向轮、调平螺杆、下料斜坡、转动座、传送带、下料斗、电源接头、电源插座、电源连接线、活动插头,所述主支架的底部设置万向轮,所述万向轮通过调平螺杆与主支架连接,所述主支架的一侧上端设置下料斜坡,所述下料斜坡通过转动座与所述主支架连接,所述主支架上设置倾斜的传送带,所述传送带的一端设置于下料斜坡的上方,所述传送带的另一端的上方设置下料斗,所述传送带通过传动皮带或者齿轮与驱动电机连接,所述驱动电机通过电源线与电源接头连接,所述电源接头与电源插座、电源连接线、活动插头连接。

[0005] 进一步的,所述主支架为框架结构,所述主支架为空心的方管焊接而成的支架,所述主支架的内部设置置物框。

[0006] 进一步的,所述主支架的长度为15-30m。

[0007] 进一步的,所述主支架的高度为50-120cm。

[0008] 进一步的,所述下料斗为可拆卸的结构,所述下料斗通过定位杆与用于支撑的支撑管固定。

[0009] 进一步的,并且所述电源插座、电源连接线、活动插头、电源接头为并联状态。

[0010] 进一步的,所述传送带的末端比前端高50-60cm。

[0011] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:本选矿厂生产用给矿上料设备改进了现有技术在实际使用过程中仍存在着进料端无法跟着采矿设备移动,还需要一级

额外的运输作业,效率较低的情况,物料从下料斗输入至传送带之后即可通过传送带进行传送,可以多个传送带串联拼接并且在不同角度下连接使用,通过使用下料斜坡可以将物料转移到下一级的传送带上,前端设置下料斗,可以使用前端的装载设备直接将物料倒到下料斗,提高了传输效率。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的工作状态结构示意图。

[0014] 图中:1、主支架;2、万向轮;3、调平螺杆;4、下料斜坡;5、转动座;6、传送带;7、下料斗;8、电源接头;9、电源插座;10、电源连接线;11、活动插头。

### 具体实施方式

[0015] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0016] 参考图1-图2,本实施例提供一种选矿厂生产用给矿上料设备,其结构包括主支架1、万向轮2、调平螺杆3、下料斜坡4、转动座5、传送带6、下料斗7、电源接头8、电源插座9、电源连接线10、活动插头11,所述主支架1的底部设置万向轮2,所述万向轮2通过调平螺杆3与主支架1连接,所述主支架1的一侧上端设置下料斜坡4,所述下料斜坡4通过转动座5与所述主支架1连接,所述主支架1上设置倾斜的传送带6,所述传送带6的一端设置于下料斜坡4的上方,所述传送带6的另一端的上方设置下料斗7,所述传送带6通过传动皮带或者齿轮与驱动电机连接,所述驱动电机通过电源线与电源接头8连接,所述电源接头8与电源插座9、电源连接线10、活动插头11连接。

[0017] 所述主支架1为框架结构,所述主支架1为空心的方管焊接而成的支架,所述主支架1的内部设置置物框。

[0018] 所述主支架1的长度为15-30m。

[0019] 所述主支架1的高度为50-120cm。

[0020] 所述下料斗7为可拆卸的结构,所述下料斗7通过定位杆与用于支撑的支撑管固定。

[0021] 并且所述电源插座9、电源连接线10、活动插头11、电源接头8为并联状态。

[0022] 所述传送带6的末端比前端高50-60cm。

[0023] 本选矿厂生产用给矿上料设备改进了现有技术在实际使用过程中仍存在着进料端无法跟着采矿设备移动,还需要一级额外的运输作业,效率较低的情况,物料从下料斗7输入至传送带6之后即可通过传送带6进行传送,可以多个传送带6串联拼接并且在不同角度下连接使用,通过使用下料斜坡4可以将物料转移到下一级的传送带6上,前端设置下料斗7,可以使用前端的装载设备直接将物料倒到下料斗7,提高了传输效率。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的

所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

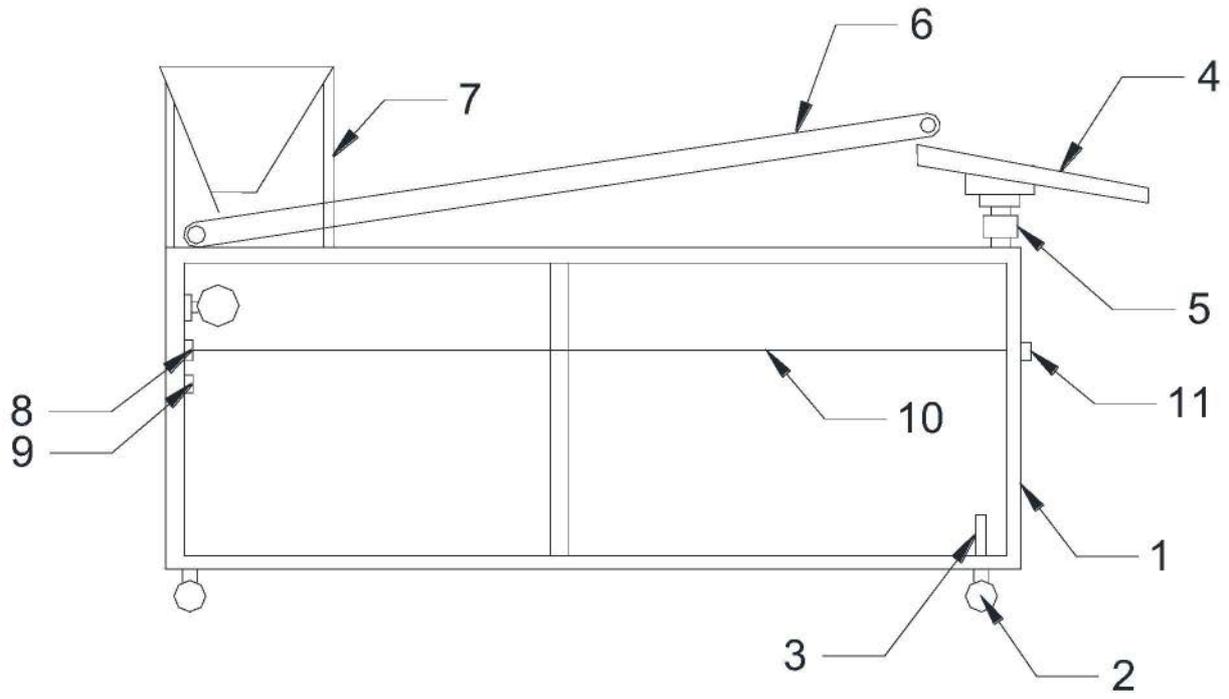


图1

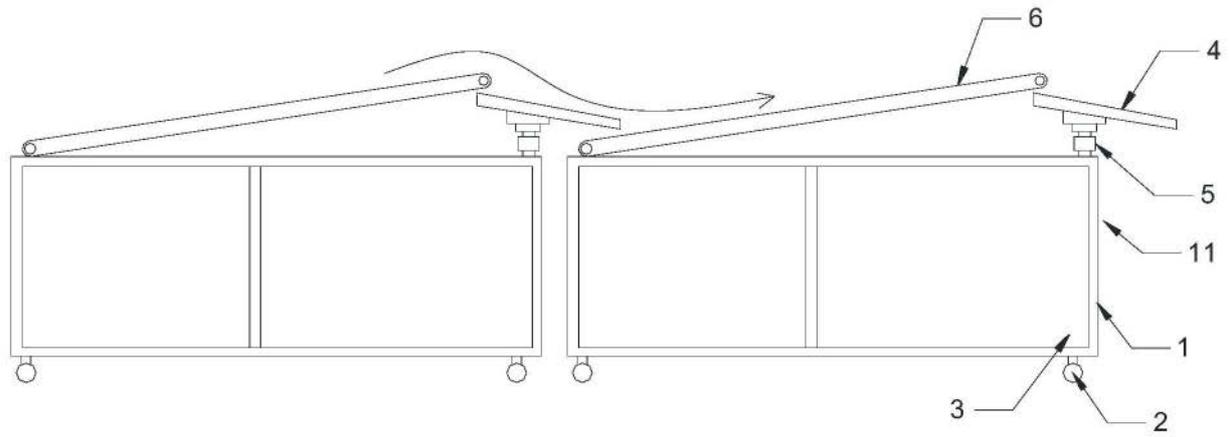


图2