



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204121663 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420599624. 5

(22) 申请日 2014. 10. 17

(73) 专利权人 日照同圆工贸有限公司

地址 262313 山东省日照市五莲县高泽镇工业园

(72) 发明人 宋瑞彬

(74) 专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 卜令涛 魏振柯

(51) Int. Cl.

A63B 21/072 (2006. 01)

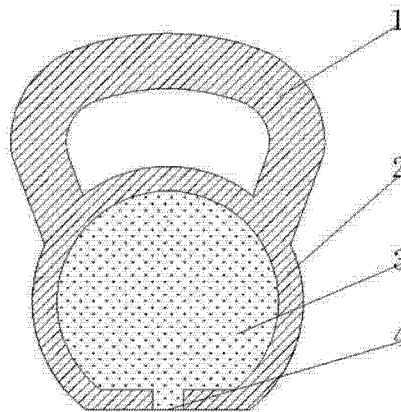
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

新型复合结构壶铃

(57) 摘要

新型复合结构壶铃, 涉及健身与体育运动器材, 特别是属于一种壶铃。具有壶铃本体和与之联结的把柄(1), 其特征在于, 所述的壶铃本体具有外表层(2) 和芯体(3), 所述的外表层(2) 和芯体(3) 是由不同材质分别浇铸成型的。本实用新型具有外表自然光滑、产品尺寸精密、结实耐用、不易损坏的积极效果。



1. 一种新型复合结构壶铃,具有壶铃本体和与之联结的把柄(1),其特征在于,所述的壶铃本体具有外表层(2)和芯体(3),所述的外表层(2)和芯体(3)是由不同材质分别浇铸成型的。

2. 根据权利要求1所述的新型复合结构壶铃,其特征还在于,所述的外表层(2)和芯体(3)是通过二次浇铸复合成型的,即外表层采用铸钢、铝合金、不锈钢中的任意一种浇铸而成,芯体则采用铸铁、铅、混凝土中的任意一种在外表层内部再次浇铸成型。

新型复合结构壶铃

技术领域

[0001] 本实用新型涉及健身与体育运动器材,特别是属于一种壶铃。

背景技术

[0002] 目前所使用的壶铃,如图 1 所示,是以铸铁材质采用传统的砂型铸造工艺一次性浇铸而成。表面粗糙,砂眼、气孔等缺陷较多,需要用腻子等覆盖材料遮盖缺陷。而且,其最大缺点是把手处容易产生断裂,从而造成资源的严重浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型复合结构壶铃,以达到结构坚实、外表光洁、新颖美观的目的。

[0004] 本实用新型所提供的新型复合结构壶铃,具有壶铃本体和与之联结的把柄,其特征在于,所述的壶铃本体具有外表层和芯体;所述的外表层和芯体是由不同材质分别浇铸成型的。

[0005] 其中,壶铃本体的外表层可以采用铸钢、铝合金、不锈钢中的任意一种加工而成;芯体则可以由铸铁、铅、混凝土中的任意一种构成。

[0006] 本实用新型所提供的新型复合结构壶铃,其积极效果主要是:

[0007] 1、外表层采用具有良好加工性能的材料构成,可以通过机械造型、精密加工以获得美观的外形,表面自然光滑,产品尺寸精密。

[0008] 2、芯体采用价格相对低廉的材料构成,在提供足够重量的前提下,可以降低制作成本。

[0009] 3、外表层和芯体可以通过二次浇铸复合成型,结实耐用,不易损坏。

附图说明

[0010] 图 1 为现有技术的壶铃剖面结构示意图;

[0011] 图 2 为本实用新型的剖面结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 2 所示,本实用新型所提供的新型复合结构壶铃,具有壶铃本体和与之联结的把柄 1。壶铃本体具有外表层 2 和芯体 3。

[0013] 其中,壶铃本体的外表层 2 可以采用铸钢、铝合金、不锈钢中的任意一种浇铸而成,优先选用铸钢。而芯体则可以由铸铁、铅、混凝土中的任意一种构成,优先选用铸铁。

[0014] 本实用新型壶铃本体的外表层和芯体可以通过二次浇铸复合成型,即先利用铸钢、铝合金、不锈钢等任意一种材料浇铸成型外表层,然后,再向外表层内部再次浇铸铸铁、铅、混凝土等任意一种材料以构成芯体。显然,为实现上述加工工艺,所述的外表层成型后应具有二次浇铸的浇注口 4。

[0015] 另外,本实用新型壶铃本体的外表层 2 与把柄 1 之间可以通过焊接、螺栓等实现固定联结,但最好是通过一次浇铸成型而成为整体结构,具有更加坚固耐用的特点。

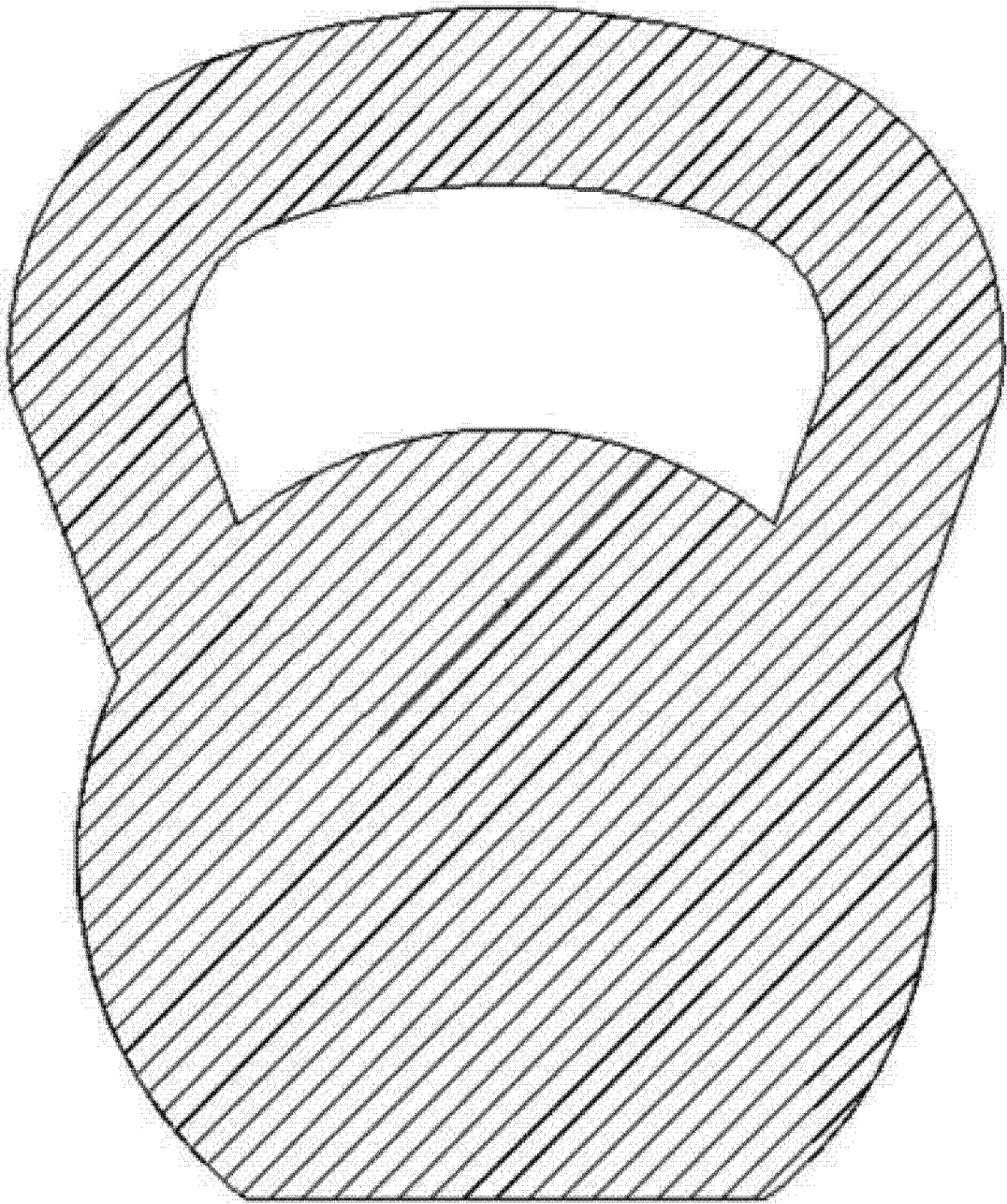


图 1

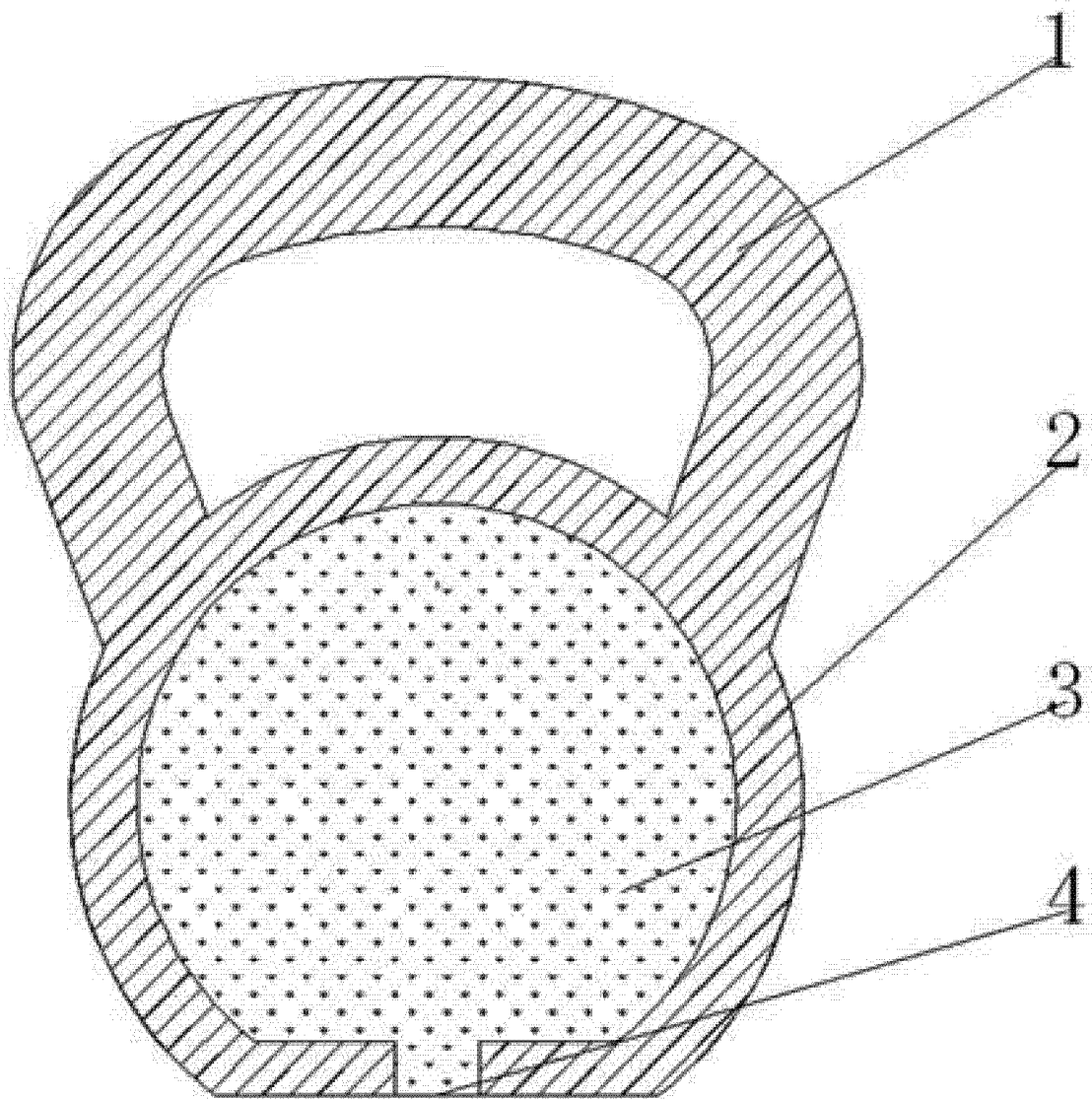


图 2