



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208323765 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820429660.5

(22)申请日 2018.03.28

(73)专利权人 中铁四局集团第四工程有限公司

地址 230041 安徽省合肥市张洼路106号

专利权人 中铁四局集团有限公司

(72)发明人 黄景新 余松 陈平 安康

杨祖兵 刘翔 黄志

(74)专利代理机构 合肥天明专利事务所(普通

合伙) 34115

代理人 金凯

(51)Int.Cl.

B28B 21/76(2006.01)

B28B 23/04(2006.01)

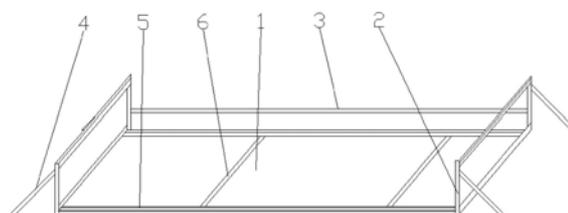
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种分离式预制管节绑扎胎具

(57)摘要

本实用新型公开了一种分离式预制管节绑扎胎具,包括胎具底座,所述胎具底座内设有两根横向定位杆以及设置于与两根横向定位杆之间的多根纵向定位杆,所述胎具底座四角上端均设有竖直支撑杆,所述两侧竖直支撑杆之间均设有纵向定位杆,所述横向定位杆与纵向定位杆上均设有多个钢筋槽口,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构新颖,通过设置绑扎胎具,可以快速的对钢筋进行定位并固定,因而极大的提高了预制管节的钢筋骨架绑扎速度,同时也提高了绑扎精度,也节省了大量的人力物力,提高了生产效率和生产质量,此外由于该绑扎胎具为组合结构,因而方便运输转场,提高了胎具的利用率。



1. 一种分离式预制管节绑扎胎具,其特征在于,包括胎具底座(1),所述胎具底座(1)内设有两根横向定位杆(5)以及设置于与两根横向定位杆(5)之间的多根纵向定位杆(6),所述胎具底座(1)四角上端均设有竖直支撑杆(2),两侧所述竖直支撑杆(2)之间均设有纵向定位杆(6),所述横向定位杆(5)与纵向定位杆(6)上均设有多个钢筋槽口(7),两根所述横向定位杆(5)上钢筋槽口(7)位置对应布置,多根所述纵向定位杆(6)上钢筋槽口(7)位置对应布置。

2. 根据权利要求1所述的一种分离式预制管节绑扎胎具,其特征在于,后侧所述竖直支撑杆(2)之间设有横拉杆(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种分离式预制管节绑扎胎具,其特征在于,所述竖直支撑杆(2)外侧均设有端面支撑杆(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种分离式预制管节绑扎胎具,其特征在于,所述横向定位杆(5)与纵向定位杆(6)为角钢结构。

5. 根据权利要求1所述的一种分离式预制管节绑扎胎具,其特征在于,所述钢筋槽口(7)两侧设有斜坡(8)。

一种分离式预制管节绑扎胎具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及预制管节加工设备技术领域,具体是一种分离式预制管节绑扎胎具。

背景技术

[0002] 综合管廊,就是地下城市管道综合走廊。即在城市地下建造一个隧道空间,将电力、通信、燃气、供热、给排水等各种工程管线集于一体,设有专门的检修口、吊装口和监测系统,实施统一规划、统一设计、统一建设和管理,是保障城市运行的重要基础设施和“生命线”,在综合管廊的铺设过程中,为加快铺设速度,降低施工难度,因而需要大量的预制管节。

[0003] 由于综合管廊铺设过程中对预制管节的不断需求,因而需要在固定场地进行大量预制管节的浇筑,在预制管节的浇筑过程中,需要对预制管节的钢筋骨架进行绑扎,传统的绑扎过程中,需要工人以自身技术配合简单工具对钢筋进行定位,然后在进行绑扎,在整个施工过程中,工人劳动强度大,绑扎精度低,而且施工速度慢,浪费了大量的人力物力。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种分离式预制管节绑扎胎具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种分离式预制管节绑扎胎具,包括胎具底座,所述胎具底座内设有两根横向定位杆以及设置于与两根横向定位杆之间的多根纵向定位杆,所述胎具底座四角上端均设有竖直支撑杆,所述两侧竖直支撑杆之间均设有纵向定位杆,所述横向定位杆与纵向定位杆上均设有多个钢筋槽口,所述两根横向定位杆上钢筋槽口位置对应布置,所述多根纵向定位杆上钢筋槽口位置对应布置。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述后侧竖直支撑杆之间设有横拉杆。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述竖直支撑杆外侧均设有端面支撑杆。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述横向定位杆与纵向定位杆为角钢结构。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述钢筋槽口两侧设有斜坡。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构新颖,通过设置绑扎胎具,可以快速的对钢筋进行定位并固定,因而极大的提高了预制管节的钢筋骨架绑扎速度,同时也提高了绑扎精度,也节省了大量的人力物力,提高了生产效率和生产质量,此外由于该绑扎胎具为组合结构,因而方便运输转场,提高了胎具的利用率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型底座结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型钢筋槽口结构示意图。

[0015] 图中:1-胎具底座、2-竖直支撑杆、3-横拉杆、4-端面支撑杆、5-横向定位杆、6-纵向定位杆、7-钢筋槽口、8-斜坡。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例一

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型实施例中,一种分离式预制管节钢筋绑扎胎具,包括胎具底座1,胎具底座1为矩形结构,胎具1由两根横向定位杆5与四根纵向定位杆6组成,胎具底座1四角上端均设有竖向支撑杆2,两侧竖向支撑杆2上端面之间均设有纵向定位杆6,横向定位杆5与纵向定位杆6为角钢结构,且横向定位杆5与纵向定位杆6上均设有多个钢筋槽口7,而且两个平行的横向定位杆5上的钢筋槽口7位置一一对应布置,多个总是定位杆6上的钢筋槽口7位置一一对应布置,钢筋槽口7上端设有斜坡8,便于钢筋快速准确的放入到钢筋槽口7内,后侧两个竖直支撑杆2之间设有横拉杆3,进而可以防止胎具向内倾倒,两侧竖直支撑杆2外侧均设有端面支撑杆4,进而可以防止胎具向外侧倾倒,同时该绑扎胎具内所要组件均通过螺栓进行连接,并对所要组件进行防锈处理。

[0019] 本实用新型结构新颖,运行稳定,本实用新型在使用时,首先根据具体的预制管节的尺寸来确定绑扎胎具的实际尺寸,同时进行钢筋骨架的钢筋密度及钢筋尺寸布置钢筋槽口的数量位置已经相应的槽口尺寸,然后再将各组件通过螺栓连接起来,进而可以进行钢筋骨架的绑扎,在绑扎的过程中,将应用的钢筋放入到对应的钢筋槽口7内,由于钢筋槽口7上端设有斜坡,进而可以快速精准的将钢筋放入到对应的槽口内,放置完成后,经钢筋骨架进行绑扎即可完成预制管节的钢筋绑扎,然后将绑扎完成的骨架取出即可进行下一回合的加工,此外该绑扎胎具内所有组件均通过螺栓连接,因而各部件之间可以快速进行组装或者拆卸,因而在进行移动或者转场的过程中,可以先进行拆卸,因而可以方便快捷的进行转运。

[0020] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

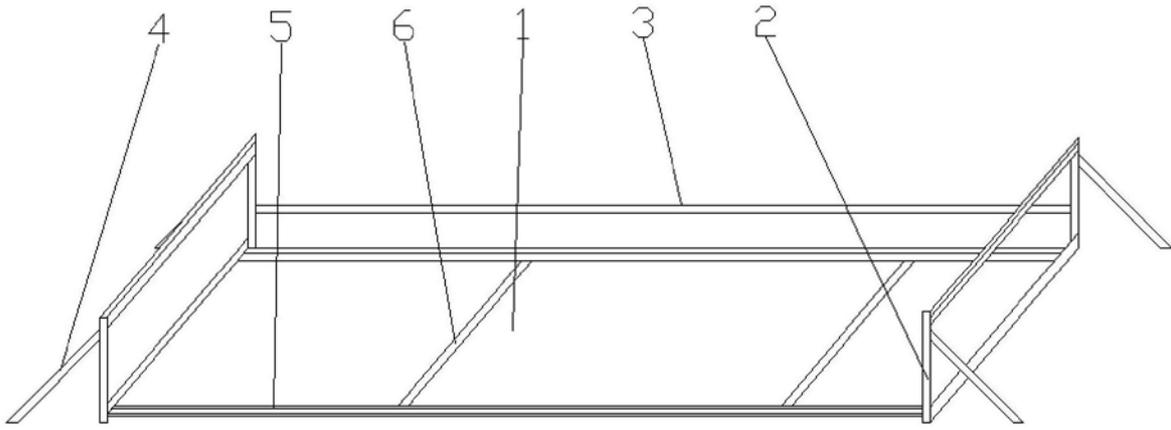


图1

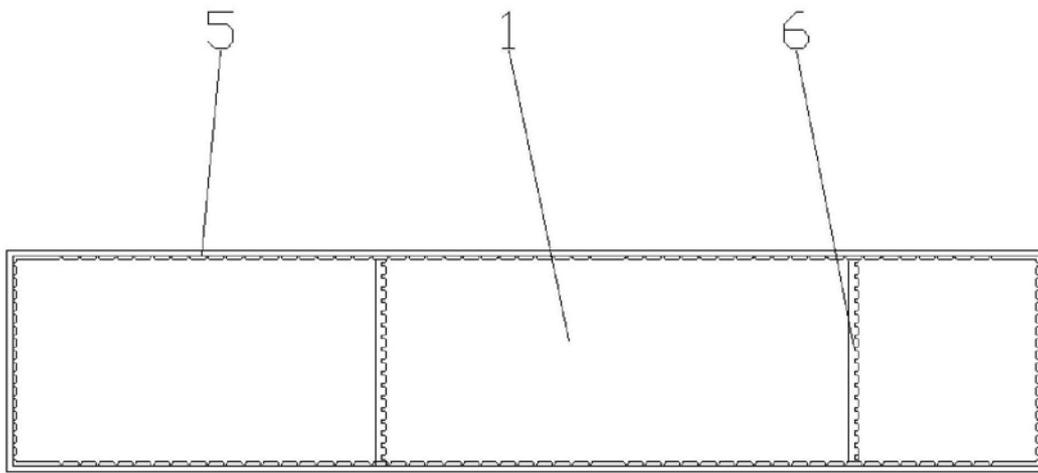


图2

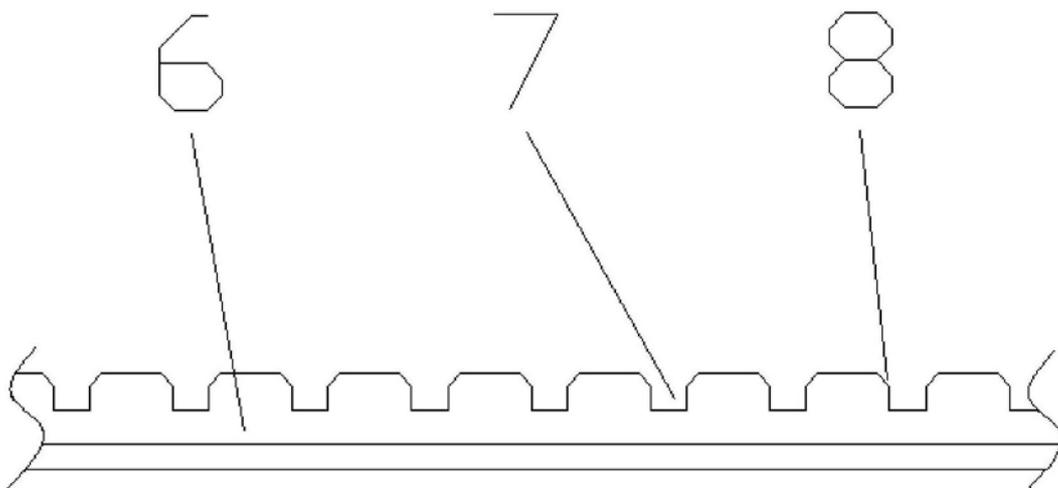


图3