



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205 732

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 23 02 79
(21) PV 1234-79

(51) Int. Cl.³ B 23 D 7/06

(40) Zveřejněno 29 08 80
(45) Vydáno 01 09 83

(75)

Autor vynálezu ŠPANIHEL ZDENĚK, KOPŘIVNICE

(54) Nožová hlava

1

Vynález se týká nožové hlavy, zejména pro vodorovné hoblovací a obrážecí stroje, pro obrábění kovů a jeho účelem je zdokonalení držáku pro uložení obráběcího nože.

Dosavadní známé vodorovné hoblovací a obrážecí stroje pro obrábění kovů mají nožové hlavy, uložené na suportu stroje provedeny tak, že držák obráběcího nože je v nožové hlavě uložen na čepu, přičemž dosedací plocha držáku je rovnoběžná s dosedací plochou vytvořenou v nožové hlavě. Držák obráběcího nože nelze vyklápat.

Nevýhody dosavadního provedení nožové hlavy spočívají v tom, že při obrábění není využitý zpětný chod stroje, který zabírá polovinu pracovního cyklu a je proto snížen pracovní výkon i produktivita práce.

Shora uvedené nevýhody odstraňuje provedení nožové hlavy, zejména pro vodorovné hoblovací a obrážecí stroje, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že držák obráběcího nože je na své dosedací ploše opatřen dvoustranným zkosením, jehož úhel sklonu α je rovný úhlu hřbetu obráběcího nože, přičemž držák je opatřen čepem pro uložení do nožové hlavy, jehož horizontální osa leží v horizontální rovině, procházející vrcholem styku obou zkosení.

Příklad provedení nožové hlavy podle vynálezu je znázorněn v čelním nárysném pohledu na přiloženém vyobrazení.

205 732

Smýkadlo 1 obráběcího stroje (nezakresleno) je opatřeno suportem 2, na němž je uložena nožová hlava 3 s držákem 4 pro uložení obráběcího nože 5, jež je v držáku 4 upevněn prostřednictvím šroubu 6.

Dosedací plocha 7 držáku 4 je opatřena dvoustranným zkosením 8, 9, jehož úhel sklonu α je roven úhlu hřbetu obráběcího nože 5. Držák 4 obráběcího nože 5 je opatřen čepem 10 pro uložení do nožové hlavy 3, jehož horizontální osa 0 leží v horizontální rovině R, procházející vrcholem 11 styku obou zkosení 8, 9. Tím je umožněno vyklápění držáku 4 s obráběcím nožem 5 v nožové hlavě 3 a použití obráběcího nože 5 s oboustrannou činou plochou. Při pohybu stroje do řezu se držák 4 obráběcího nože 5 opírá svým zkosením 8, 9 o dosedací plochu 12, vytvořenou v nožové hlavě 3.

Výhody provedení nožové hlavy podle vynálezu spočívají v tom, že se tímto docílí využití zpětného chodu stroje jako pracovního, čímž se zvýší výkon stroje a produktivita práce.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Nožová hlava, zejména pro vodorovné hoblovací a obrážecí stroje pro obrábění kovů, vyznačená tím, že sestává z držáku (4) obráběcího nože (5), který je na své dosedací ploše (7) opatřen dvoustranným zkosením (8, 9), jehož úhel sklonu (α) je roven úhlu hřbetu obráběcího nože (5), přičemž držák (4) je opatřen čepem (10) pro uložení do nožové hlavy (3), jehož horizontální osa (0) leží v horizontální rovině (R), procházející vrcholem (11) styku zkosení (8, 9) dosedací plochy (7) držáku (4).

1 výkres

