



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

209 312

(11)

(B 1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 26 08 77
(21) PV 5580 - 77

(51) Int. Cl. B 28 B 21/42

(40) Zveřejněno 27 02 81
(45) Vydáno 30 11 81

(75)

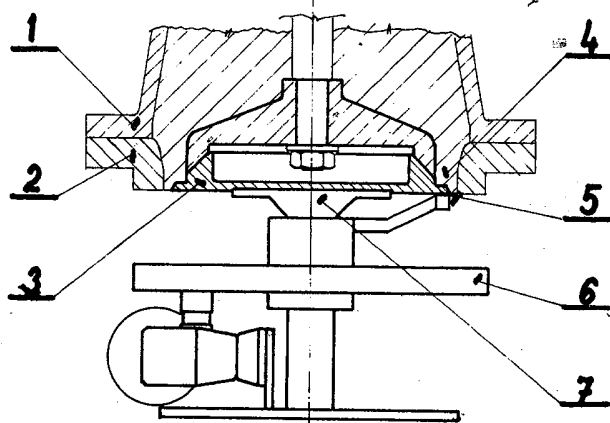
Autor vynálezu

KURIAL JAN, PRMŮŽÁK OTAKAR a RICHNER IADISLAV, BRĚCLAV

(54)

Zařízení k vytváření zámků u válcových komínových vložek

Zařízení k vytváření zámků u válcových komínových vložek s ústím lisu, tvořeným vnější částí a vnitřní částí a stolem, vyznačující se tím, že pod vnitřní částí (2) je vytvářen talíř (3) na stole (7) lisu s odrezávacím nožem (5), poháněným pohonem (6), k vytvoření vnějšího zámku (4) na jednom konci komínové vložky, při čemž toto zařízení je doplněno přídatným vytvářecím zařízením s naváděcím trnem (9), vytvářecím nožem (10) a začišťovacím válečkem (12) na vzduchovém válci (13), opatřeným pohonem (11), k vytváření vnitřního zámku (8) na druhém konci komínové vložky.



Vynález se týká zařízení k vytváření zámků u válcových komínových vložek při lisování na vertikální nebo horizontálním lisu s ústím, tvořeným vnější a vnitřní částí a stolem.

Dosavadní stav techniky zařízení spočívá v tom, že na vertikálním, či horizontálním lisu byly komínové vložky trubkovitě lisovány a rovným sekem odřezány na patřičnou délku.

Nevýhodou této techniky výroby je, že takto odřezané komínové vložky bez zámků mají čelní dosedací plochy rovné, a po postavení na sebe neskládají v komínovém tělese záruku těsnosti v důsledku spár.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením podle vynálezu, jehož podstatou je, že pod vnitřní částí ústí lisu je vytvářecí talíř na stole lisu s odřezávacím nožem, poháněným pohonem, při čemž toto zařízení je doplněno přídavným vytvářecím zařízením s naváděcím trnem, opatřeným vytvářecím nožem a začišťovacím válečkem na vzduchovém válci, opatřeným pohonem.

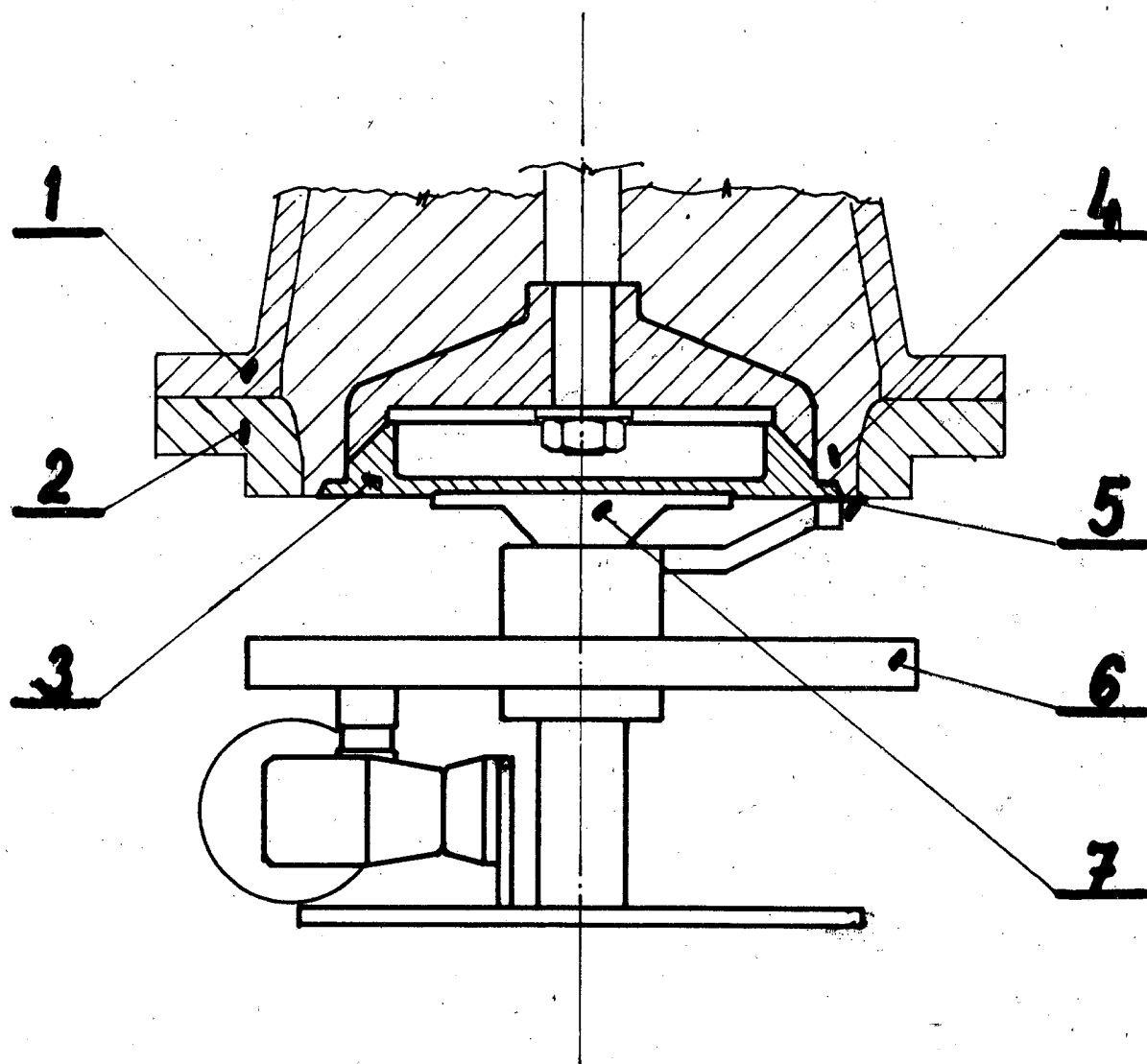
Příkladné provedení zařízení je znázorněno na připojených výkresech, kde obr. 1A ukazuje zařízení k provedení vnějšího zámku na jedné straně komínové vložky přímo v ústí lisu a obr. 1B znázorňuje přídavné zařízení k provedení vnitřního zámku na druhém konci komínové vložky po vyhlisování a otočení o 180°.

Zařízení pro vnější zámek 4 komínové vložky (obráz. 1A) je opatřeno ústím, tvořeným vnější částí 1 a vnitřní částí 2, pod níž je stůl 7 s vytvářecím talířem 3 a odřezávacím nožem 5, poháněným pohonem 6. Přídavné zařízení (obráz. 1B) má naváděcí trn 9 s vytvářecím nožem 10, proti němuž je upraven začišťovací váleček 12 na vzduchovém válci 13, opatřených pohonem 11, k vytvoření vnitřního zámku 8 na druhé straně komínové vložky.

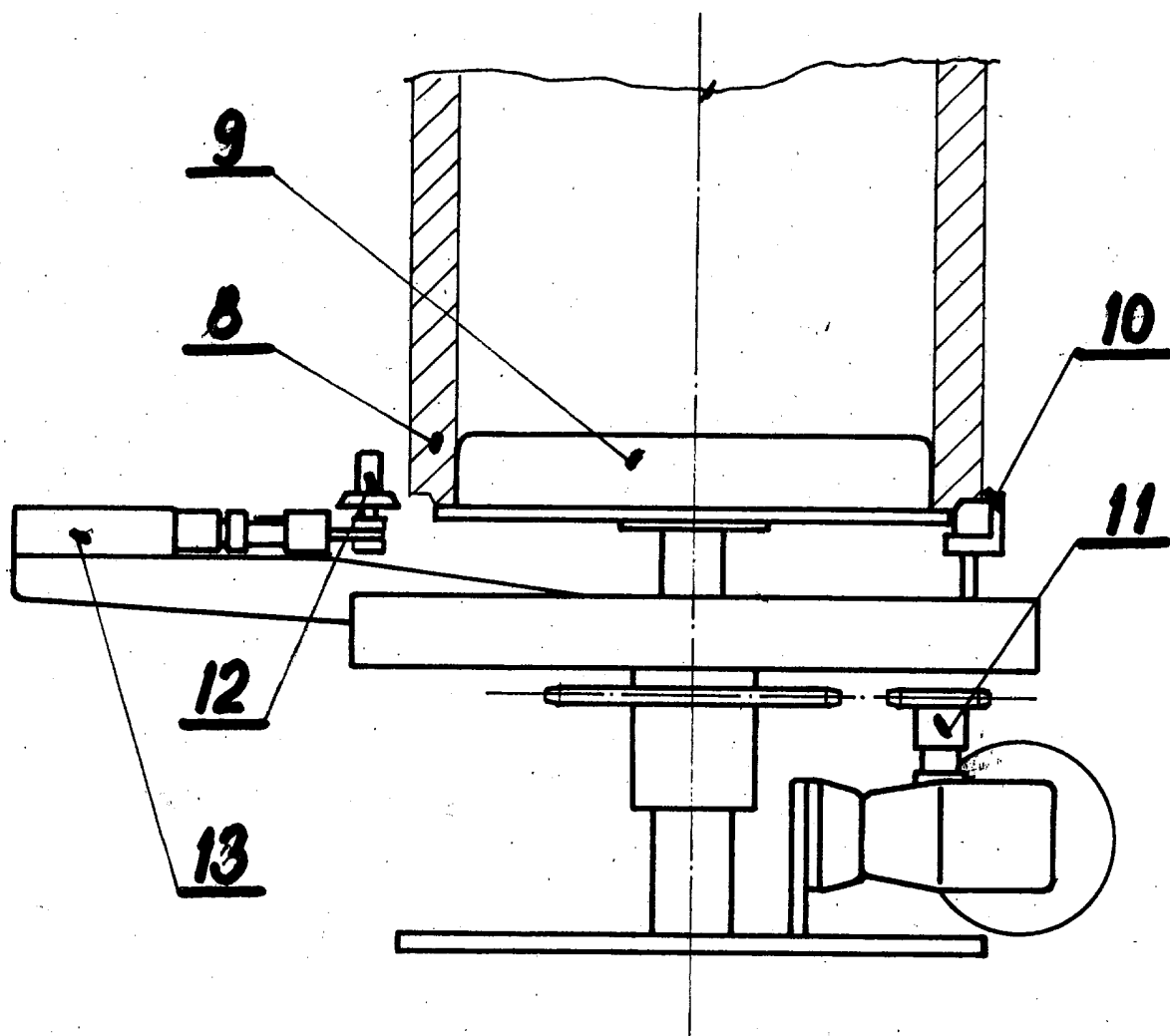
Výhoda výše uvedeného vynálezu spočívá v tom, že takto vyrobené komínové vložky mají na svých dosedacích plochách vždy pero a drážku. Tím se splňují podmínky pro plynutěnost spojů a dodrží se příměst při sestavování komínových těles. Zařízením lze vytvářet všechny druhy zámků válcových komínových vložek o jakémkoliv průměru, a to výměnou vytvářecích přípravek pro tu kterou dimenzi. Případnou deformaci konce válcové komínové vložky při sušení lze předejít podložnými kroužky, na kterých budou komínové vložky spočívat. Takto vyráběné komínové vložky se zámkem jsou především určeny pro stavbu komínových průduchů a skýtají i širokou možnost použití v jiných průmyslových odvětvích, jako chemickém, potravinářském aj.

P R Ů B Ě H V Y N Á L E Z U

Zařízení k vytváření zámků u válcových komínových vložek s ústím lisu, tvořeným vnější částí a vnitřní částí a stolem, vyznačující se tím, že pod vnitřní částí (2) je vytvářecí talíř (3) na stole (7) lisu s odřezávacím nožem (5), poháněným pohonem (6), k vytvoření vnějšího zámku (4) na jednom konci komínové vložky, při čemž toto zařízení je doplněno přídavným vytvářecím zařízením s naváděcím trnem (9), vytvářecím nožem (10) a začišťovacím válečkem (12) na vzduchovém válci (13), opatřeným pohonem (11), k vytvoření vnitřního zámku (8) na druhém konci komínové vložky.



Obr. 1



Obr. 2