(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202106512 U
(45)授权公告日 2012.01.11

(21)申请号 201120173508.3

(22)申请日 2011.05.27

(73)专利权人 刘承赞
地址 518000 广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦围第二工业区鼎丰新科技园D栋1楼

(72)发明人 刘承赞

(74)专利代理机构 深圳市康弘知识产权代理有限公司 44247
代理人 胡朝阳 孙洁敏

(51)Int.Cl.
B29C 45/27(2006.01)

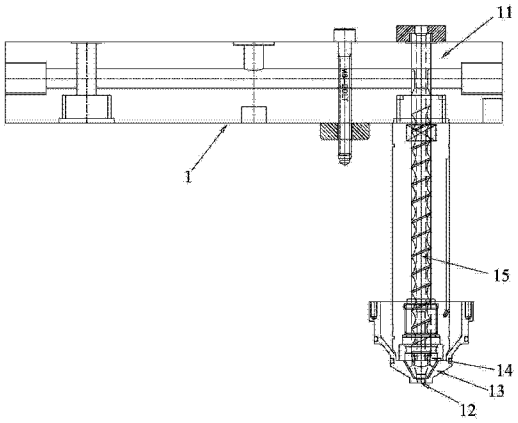
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种易换色的热流道系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种易换色的热流道系统，旨在提供一种塑料流速均匀，塑料与孔壁之间不易残留塑料，易换色的热流道系统，其包括热流道主体，所述流道主体内设置有流道体，所述流道体的外侧壁上设置有螺旋形的凹槽。本实用新型可用于各种热流道系统。



CN 202106512 U

1. 一种易换色的热流道系统，包括热流道主体，其特征在于：所述流道主体内设置有流道体，所述流道体的外侧壁上设置有螺旋形的凹槽。

2. 根据权利要求 1 所述的易换色的热流道系统，其特征在于：所述热流道主体还包括一热流道板，所述凹槽设置在热流道板的下方。

一种易换色的热流道系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热流道系统，尤其是涉及一种易换色的热流道系统。

背景技术

[0002] 热流道系统通过将融化的塑料注入到模具的空腔中进行加热来注塑模具，其具有缩短制件成型周期，提高效率，节省塑料原料，减少废品，提高产品质量，消除后粗工序，有利于生产自动化，扩大注塑成型工艺应用范围等诸多优点。但是，现有热流道系统的流道存在塑料流速不均匀，塑料与孔壁之间易黏合，容易残留塑料，因此，每次需要换颜色时都要洗好久才能把流道里的残留的塑料洗干净，不易换色。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术热流道系统的流道存在塑料流速不均匀，塑料与孔壁之间易黏合，容易残留塑料，不易换色的技术问题，提供了一种易换色的热流道系统。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为设计一种易换色的热流道系统，包括热流道主体，所述流道主体内设置有流道体，所述流道体的外侧壁上设置有螺旋形的凹槽。

[0005] 所述热流道主体还包括一热流道板，所述凹槽设置在热流道板的下方。

[0006] 本实用新型通过在热流道主体内设置流道体，并在流道体的外侧壁壁上设置螺旋形的凹槽，从而使流道呈螺旋形状，熔融的塑料通过螺旋形状的凹槽持续均匀的向前推进，解决了塑料流速不均匀的问题。同时，螺旋形状的流道能使塑料在流动过程中均匀的搅拌，从而使塑料与孔壁无黏合，无残留，达到易换色的效果。

附图说明

[0007] 下面结合实施例和附图对本实用新型进行详细说明，其中：

[0008] 图 1 是本实用新型易换色的热流道系统的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 请参见图 1。本实用新型易换色的热流道系统包括热流道主体 1，热流道主体上设置有分流板 11、浇口 12、浇口套 13、热嘴嘴尖 14 和流道体 15。其中，流道体设置在流道主体内，且所述流道体的外侧壁上设置有螺旋形的凹槽 151。在本具体实施例中，凹槽设置在热流道板的下方。当然，凹槽也可以设置在整个流道体的外侧壁上。

[0010] 本实用新型易换色的热流道系统通过在热流道主体内设置流道体，并在流道体的外侧壁壁上设置螺旋形的凹槽，从而使流道呈螺旋形状，熔融的塑料通过螺旋形状的凹槽持续均匀的向前推进，解决了塑料流速不均匀的问题。同时，螺旋形状的流道能使塑料在流动过程中均匀的搅拌，从而使塑料与孔壁无黏合，无残留，达到易换色的效果。

[0011] 本实用新型易换色的热流道系统在常规注塑热流道系统基础上，将流道采用螺旋

形的旋转设计，大大提高了注塑热流道系统在换色方面的效率。

[0012] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

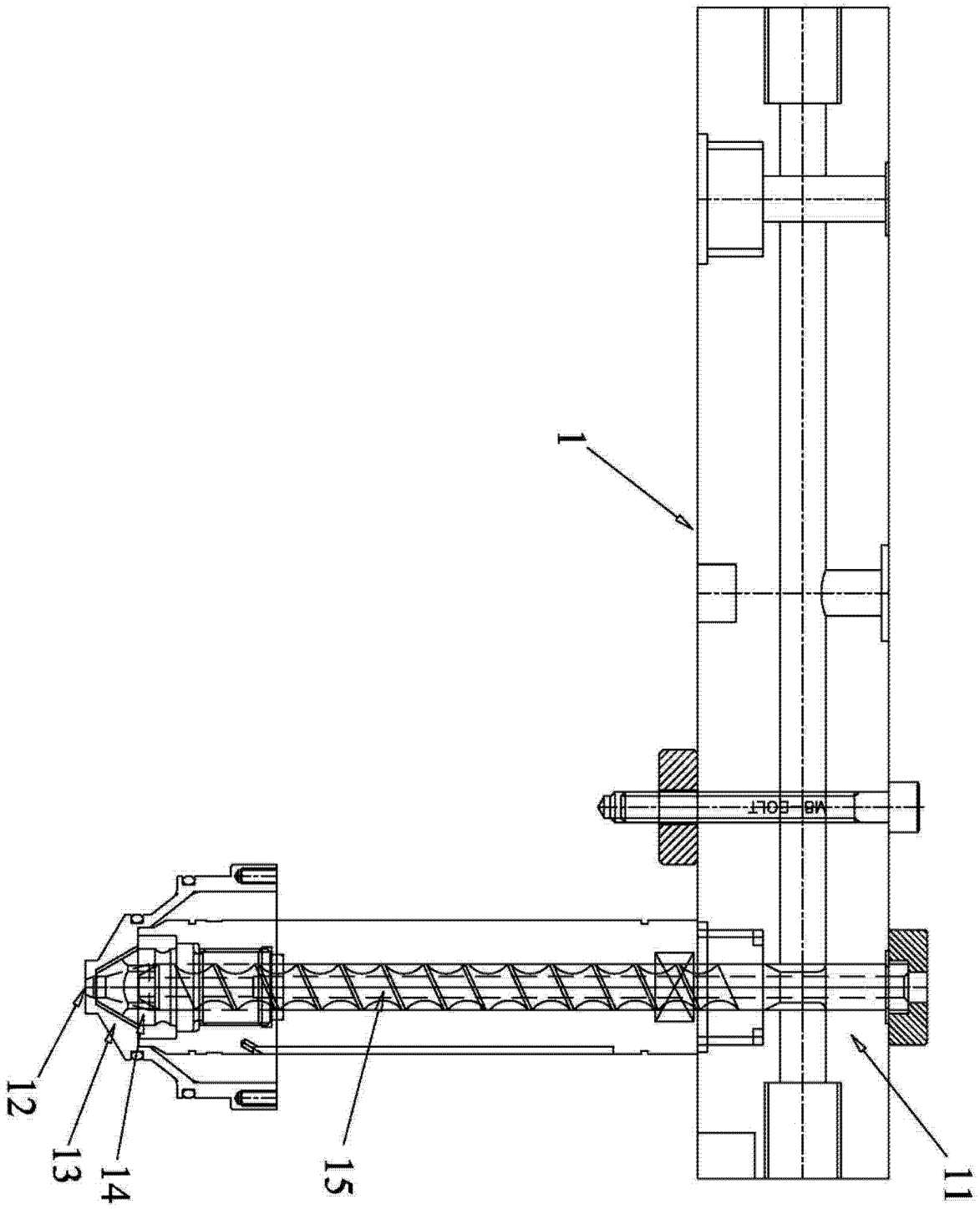


图 1