

B 23 g 11/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37240

49 e, 11/00
Kl. 40 e, 14

Czechowickie Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego*)

Czechowice Płd. k. Bielska-Białej, Polska

Urządzenie do ciągłego gwintowania otworów w przedmiotach, np. w nakrętkach, za pomocą gwintowników, osadzonych we wrzecionach uchwytu bębnowego

Udzielono patentu z mocą od dnia 25 stycznia 1954 r.

Urządzenie do ciągłego gwintowania jest znacznie wygodniejsze, aniżeli zwykłe nacinanie gwintu wewnętrznego gwintownikami na obrabiarzach. Niezależnie ono czasu wykonania operacji gwintowania od czasów, potrzebnych na nacięcie gwintu i wykręcenie się narzędzia, a uzależnia jedynie od szybkości ręcznego lub samoczynnego dostarczania obrabianych przedmiotów do uchwytu bębnowego.

Istota wynalazku polega na tym, że posiada urządzenie do jednoczesnego wykorzystania wielu gwintowników, które obracają się w początkowej fazie nacinania gwintu w kierunku prawym, a następnie w kierunku lewym, odpowiadającym wykręcaniu się narzędzia. Ruch obrotowy gwintowników, umocowanych na wrzecionach osadzonych w uchwycie bębnowym, uzyskany jest z ruchu obrotowego uchwytu bębnowego dzięki temu, iż koła zębate wrzecion

zazębiają się z nieruchomymi segmentami zębatymi, z których jeden osadzony jest pod bębniem, a drugi nad bębniem. Dwukierunkowość obrotów gwintownika umożliwia zastosowanie nieruchomych segmentów zębatych, ustawionych na przemian po obu stronach uchwytu bębnowego.

Na rysunku jest uwidoczniony przedmiot wynalazku.

Fig. 1 i 2 przedstawiają schematycznie urządzenie do napędu gwintowników *a*. Gwintownik *a* zamocowany jest we wrzecionie *b*, ułożyskowanym w kadłubie uchwytu bębnowego *c*, napędzanego wałem *d*. Na wrzecionach *b* osadzone są koła zębate stożkowe *e*, zazębiające się na przemian z segmentami zębatymi *f* i *g*, z których jeden segment *f* umieszczony jest na wale pod bębniem, a drugi nad bębniem uchwytu. Gwintowane przedmioty odbywają ruch obrotowy razem z bębniem wokół wału *d*; po nagwintowaniu otworów gwintowniki się odkręcają i zwalniają przedmiot.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Franciszek Grygierczyk.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do ciągłego gwintowania otworów w przedmiotach, np. w nakrętkach, za pomocą gwintowników, osadzonych na wrzecionach w uchwycie bębnowym, w którym gwintowniki otrzymują ruch obrotowy w jedną stronę, np. przy gwintowaniu, po czym w drugą stronę dla odkręcania przedmiotów, znamienne tym, że uchwyt bębnowy (c) na wszystkich wystających z jego obwodu wrzecionach posiada koła zębata stożkowe (e), z których połowa zazębia się

z segmentem zębatym (f), umocowanym na stałe pod połową uchwytu bębnowego (c), a druga połowa zazębia się z takim samym segmentem zębatym (g), umocowanym również na stałe nad uchwyt tak, iż przy pełnym obrocie uchwytu bębnowego (c) koła zębata stożkowe (e) i wrzecionia z gwintownikami (a) wykonują na przemian zmienny ruch obrotowy.

Czechowickie Zakłady
Wytwórcze Sprzętu
Instalacyjnego

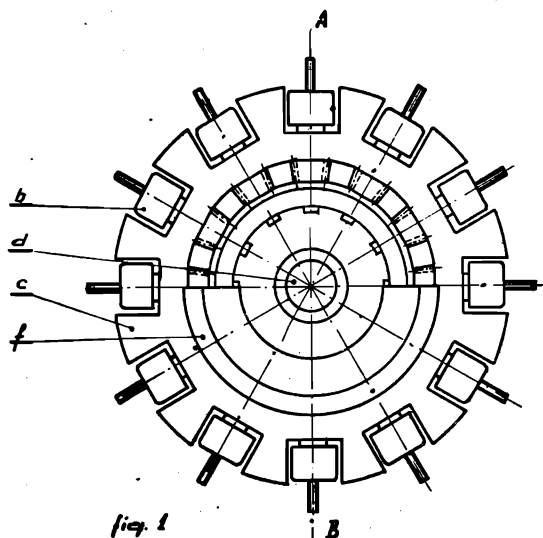


fig. 1

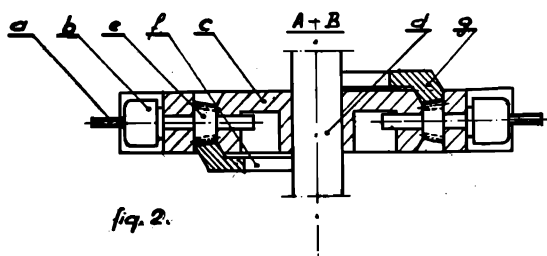


fig. 2.

Nr patentu 37240

Zakł. Graf. Domu Słowa Polskiego. Zam. 3924/A. Pap. druk. sat. kl. III 70 g. 150 egz.