



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209796971 U

(45)授权公告日 2019.12.17

(21)申请号 201920570131.1

(22)申请日 2019.04.24

(73)专利权人 江苏布拉芙纺织科技有限公司  
地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县邦源路  
以北、205国道以东、瑞安路以南

(72)发明人 褚金强 王晶 王梁坚 史璐姣

(51)Int.Cl.

B65H 18/02(2006.01)

B65H 18/10(2006.01)

B65H 23/34(2006.01)

B65H 23/032(2006.01)

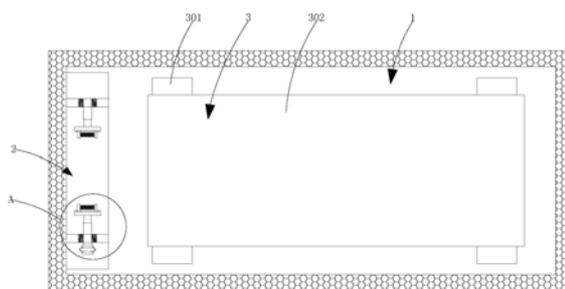
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种纺织纱布生产用回收装置

### (57)摘要

本实用新型涉及纺织技术领域,且公开了一种纺织纱布生产用回收装置,包括支撑台、支撑架、除皱装置、驱动装置和限位装置,所述支撑台的顶部与支撑架的底部连接,所述支撑台的顶部与除皱装置的底部连接,所述除皱装置位于支撑架的右侧,所述支撑架的底座顶部与驱动装置的底座连接,所述支撑架的内侧与限位装置的外表面连接,所述限位装置的外表面与驱动装置的轴心连接。本实用新型解决了在纺织过程中需要对布料进行收卷,现有的布料收卷装置存在使用不方便、操作复杂、布料缠绕不平整,纱布卷卷裹的纱布往往会比较的褶皱,这样在抻布机整理过程中,如果不加处理,对后续的生产质量造成较大的影响,造成了原料的浪费的问题。



1. 一种纺织纱布生产用回收装置,包括支撑台(1)、支撑架(2)、除皱装置(3)、驱动装置(4)和限位装置(5),其特征在于:所述支撑台(1)的顶部与支撑架(2)的底部连接,所述支撑台(1)的顶部与除皱装置(3)的底部连接,所述除皱装置(3)位于支撑架(2)的右侧,所述支撑架(2)的底座顶部与驱动装置(4)的底座连接,所述支撑架(2)的内侧与限位装置(5)的外表面连接,所述限位装置(5)的外表面与驱动装置(4)的轴心连接。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织纱布生产用回收装置,其特征在于:所述除皱装置(3)包括限位座(301)、支撑座(302)、电动推杆(303)、滑块一(304)、除皱辊一(305)和除皱辊二(307),所述限位座(301)和除皱辊一(305)的底座均与支撑台(1)的顶部连接,所述支撑座(302)的两侧分别与两侧的滑块一(304)相对的面连接,所述电动推杆(303)的底座与限位座(301)的侧壁连接,所述电动推杆(303)的输出杆与支撑座(302)的底部连接,所述除皱辊二(307)的底座与支撑座(302)的底部连接。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织纱布生产用回收装置,其特征在于:所述限位座(301)的内侧设置有滑槽一(306),滑槽一(306)的内壁与滑块一(304)的外表面连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织纱布生产用回收装置,其特征在于:所述驱动装置(4)包括驱动电机(401)、输出辊(402)、输送带(403)、连接辊(404)和耐磨环(405),所述驱动电机(401)的输出轴与输出辊(402)的轴心连接,所述输出辊(402)的外表面与输送带(403)的内侧连接,所述输送带(403)在远离输出辊(402)的一端与连接辊(404)的外表面连接,所述支撑架(2)的内侧与耐磨环(405)的外表面连接。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织纱布生产用回收装置,其特征在于:所述限位装置(5)包括伸缩杆(501)、限位块(503)、支撑块(504)、滑块二(505)和弹簧(506),所述伸缩杆(501)的输出杆与支撑块(504)的底座连接,所述支撑块(504)的内侧设置有滑槽二(502),所述滑槽二(502)的内壁与滑块二(505)的外表面连接,所述滑块二(505)在远离滑槽二(502)的一端与限位块(503)的底座连接,两侧的限位块(503)相对的面分别与弹簧(506)的两侧连接。

6. 根据权利要求5所述的一种纺织纱布生产用回收装置,其特征在于:位于后侧的伸缩杆(501)的底座与支撑架(2)的内壁连接,位于前侧的伸缩杆(501)的底座与连接辊(404)的轴心连接,伸缩杆(501)的外表面与耐磨环(405)的内壁连接。

## 一种纺织纱布生产用回收装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体为一种纺织纱布生产用回收装置。

### 背景技术

[0002] 现代纺织是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术,在纺织过程中需要对布料进行收卷,现有的布料收卷装置存在使用不方便、操作复杂、布料缠绕不平整,纱布卷卷裹的纱布往往会比较的褶皱,这样在抻布机整理过程中,如果不加处理,对后续的生产质量造成较大的影响,以至于降低了成品的合格率,造成了原料的浪费。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供了一种纺织纱布生产用回收装置,达到操作方便,便于对纱布进行回收,纱布缠绕平整,以及纱布卷卷裹的纱布往往会比较的褶皱,而该装置对纱布表面的褶皱进行消除,使生产成的布料表面更加的平整的目的。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织纱布生产用回收装置,包括支撑台、支撑架、除皱装置、驱动装置和限位装置,所述支撑台的顶部与支撑架的底部连接,所述支撑台的顶部与除皱装置的底部连接,所述除皱装置位于支撑架的右侧,所述支撑架的底座顶部与驱动装置的底座连接,所述支撑架的内侧与限位装置的外表面连接,所述限位装置的外表面与驱动装置的轴心连接。

[0005] 优选的,所述除皱装置包括限位座、支撑座、电动推杆、滑块一、除皱辊一和除皱辊二,所述限位座和除皱辊一的底座均与支撑台的顶部连接,所述支撑座的两侧分别与两侧的滑块一相对的面连接,所述电动推杆的底座与限位座的侧壁连接,所述电动推杆的输出杆与支撑座的底部连接,所述除皱辊二的底座与支撑座的底部连接。

[0006] 优选的,所述限位座的内侧设置有滑槽一,滑槽一的内壁与滑块一的外表面连接。

[0007] 优选的,所述驱动装置包括驱动电机、输出辊、输送带、连接辊和耐磨环,所述驱动电机的输出轴与输出辊的轴心连接,所述输出辊的外表面与输送带的内侧连接,所述输送带在远离输出辊的一端与连接辊的外表面连接,所述支撑架的内侧与耐磨环的外表面连接。

[0008] 优选的,所述限位装置包括伸缩杆、限位块、支撑块、滑块二和弹簧,所述伸缩杆的输出杆与支撑块的底座连接,所述支撑块的内侧设置有滑槽二,所述滑槽二的内壁与滑块二的外表面连接,所述滑块二在远离滑槽二的一端与限位块的底座连接,两侧的限位块相对的面分别与弹簧的两侧连接。

[0009] 优选的,位于后侧的伸缩杆的底座与支撑架的内壁连接,位于前侧的伸缩杆的底座与连接辊的轴心连接,伸缩杆的外表面与耐磨环的内壁连接。

[0010] 本实用新型提供了一种纺织纱布生产用回收装置。具备以下有益效果:

[0011] (1)、本实用新型通过工作人员将纺织出来的纱布缠绕在纱布筒上,再通过限位块能够通过滑块二的配合在滑槽二内进行滑动,再通过弹簧设置,从而对两侧的限位块之间

的距离进行调整,只需将纱布筒的筒口放置在两侧的限位块的外壁,即可使纱布筒固定安装在支撑架上,伸缩杆便于工作人员根据纱布筒的长度进行调整,工作人员此时只需启动驱动电机,再通过输出辊、输送带、连接辊的配合,从而使纱布筒转动起来,从而使生产出来的纱布缠绕在纱布筒上,从而提升了纱布回收的速率,操作简单。

[0012] (2)、本实用新型通过在对纱布进行收卷的时候,首先只需使纱布位于除皱辊一和除皱辊二之间,再对纱布正式进行收卷时,只需启动电动推杆,电动推杆带动支撑座朝着支撑台的方向进行运动,又因为滑块一在滑槽一内部滑动,从而使支撑座稳定的进行运动,从而使纱布的表面与除皱辊一和除皱辊二的表面接触,除皱辊一和除皱辊二的轮子在纱布上滚动,从而达到纱布缠绕平整,以及纱布卷卷裹的纱布往往会比较的褶皱,而该装置对纱布表面的褶皱进行消除,使生产成的布料表面更加的平整的目的。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型俯视图;

[0014] 图2为本实用新型图1中A处的放大图;

[0015] 图3为本实用新型正视图。

[0016] 图中:1支撑台、2支撑架、3除皱装置、4驱动装置、5限位装置、301限位座、302支撑座、303电动推杆、304滑块一、305除皱辊一、306滑槽一、307除皱辊二、401驱动电机、402输出辊、403输送带、404连接辊、405耐磨环、501伸缩杆、502滑槽二、503限位块、504支撑块、505滑块二、506弹簧。

### 具体实施方式

[0017] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种纺织纱布生产用回收装置,包括支撑台1、支撑架2、除皱装置3、驱动装置4和限位装置5,支撑台1的顶部与支撑架2的底部固定连接,支撑台1的顶部与除皱装置3的底部固定连接,除皱装置3位于支撑架2的右侧,支撑架2的底座顶部与驱动装置4的底座固定连接,支撑架2的内侧与限位装置5的外表面活动连接,限位装置5的外表面与驱动装置4的轴心固定连接。

[0018] 进一步,除皱装置3包括限位座301、支撑座302、电动推杆303、滑块一304、除皱辊一305和除皱辊二307,限位座301和除皱辊一305的底座均与支撑台1的顶部固定连接,支撑座302的两侧分别与两侧的滑块一304相对的面固定连接,电动推杆303的底座与限位座301的侧壁固定连接,电动推杆303的输出杆与支撑座302的底部固定连接,除皱辊二307的底座与支撑座302的底部固定连接。

[0019] 进一步,限位座301的内侧开设有滑槽一306,滑槽一306的内壁与滑块一304的外表面活动连接。

[0020] 进一步,驱动装置4包括驱动电机401、输出辊402、输送带403、连接辊404和耐磨环405,驱动电机401的输出轴与输出辊402的轴心固定连接,输出辊402的外表面与输送带403的内侧活动连接,输送带403在远离输出辊402的一端与连接辊404的外表面活动连接,支撑架2的内侧与耐磨环405的外表面固定连接。

[0021] 进一步,限位装置5包括伸缩杆501、限位块503、支撑块504、滑块二505和弹簧506,伸缩杆501的输出杆与支撑块504的底座固定连接,支撑块504的内侧开设有滑槽二502,滑

槽二502的内壁与滑块二505的外表面活动连接,滑块二505在远离滑槽二502的一端与限位块503的底座固定连接,两侧的限位块503相对的面分别与弹簧506的两侧固定连接。

[0022] 进一步,位于后侧的伸缩杆501的底座与支撑架2的内壁活动连接,位于前侧的伸缩杆501的底座与连接辊404的轴心固定连接,伸缩杆501的外表面与耐磨环405的内壁活动连接。

[0023] 在使用时,在对纱布进行收卷的时候,首先只需使纱布位于除皱辊一305和除皱辊二307之间,再对纱布正式进行收卷时,只需启动电动推杆303,电动推杆303带动支撑座302朝着支撑台1的方向进行运动,又因为滑块一304在滑槽一306内部滑动,从而使支撑座302稳定的进行运动,从而使纱布的表面与除皱辊一305和除皱辊二307的表面接触,除皱辊一305和除皱辊二307的轮子在纱布上滚动,通过工作人员将纺织出来的纱布缠绕在纱布筒上,再通过限位块503能够通过滑块二505的配合在滑槽二502内进行滑动,再通过弹簧506设置,从而对两侧的限位块503之间的距离进行调整,只需将纱布筒的筒口放置在两侧的限位块503的外壁,即可使纱布筒固定安装在支撑架2上,伸缩杆501便于工作人员根据纱布筒的长度进行调整,工作人员此时只需启动驱动电机401,再通过输出辊402、输送带403、连接辊404的配合,从而使纱布筒转动起来,从而使生产出来的纱布缠绕在纱布筒上。

[0024] 综上所述,本实用新型通过工作人员将纺织出来的纱布缠绕在纱布筒上,再通过限位块503能够通过滑块二505的配合在滑槽二502内进行滑动,再通过弹簧506设置,从而对两侧的限位块503之间的距离进行调整,只需将纱布筒的筒口放置在两侧的限位块503的外壁,即可使纱布筒固定安装在支撑架2上,伸缩杆501便于工作人员根据纱布筒的长度进行调整,工作人员此时只需启动驱动电机401,再通过输出辊402、输送带403、连接辊404的配合,从而使纱布筒转动起来,从而使生产出来的纱布缠绕在纱布筒上,从而提升了纱布回收的速率,操作简单,本实用新型通过在对纱布进行收卷的时候,首先只需使纱布位于除皱辊一305和除皱辊二307之间,再对纱布正式进行收卷时,只需启动电动推杆303,电动推杆303带动支撑座302朝着支撑台1的方向进行运动,又因为滑块一304在滑槽一306内部滑动,从而使支撑座302稳定的进行运动,从而使纱布的表面与除皱辊一305和除皱辊二307的表面接触,除皱辊一305和除皱辊二307的轮子在纱布上滚动,从而达到纱布缠绕平整,以及纱布卷卷裹的纱布往往会比较的褶皱,而该装置对纱布表面的褶皱进行消除,使生产成的布料表面更加的平整的目的。

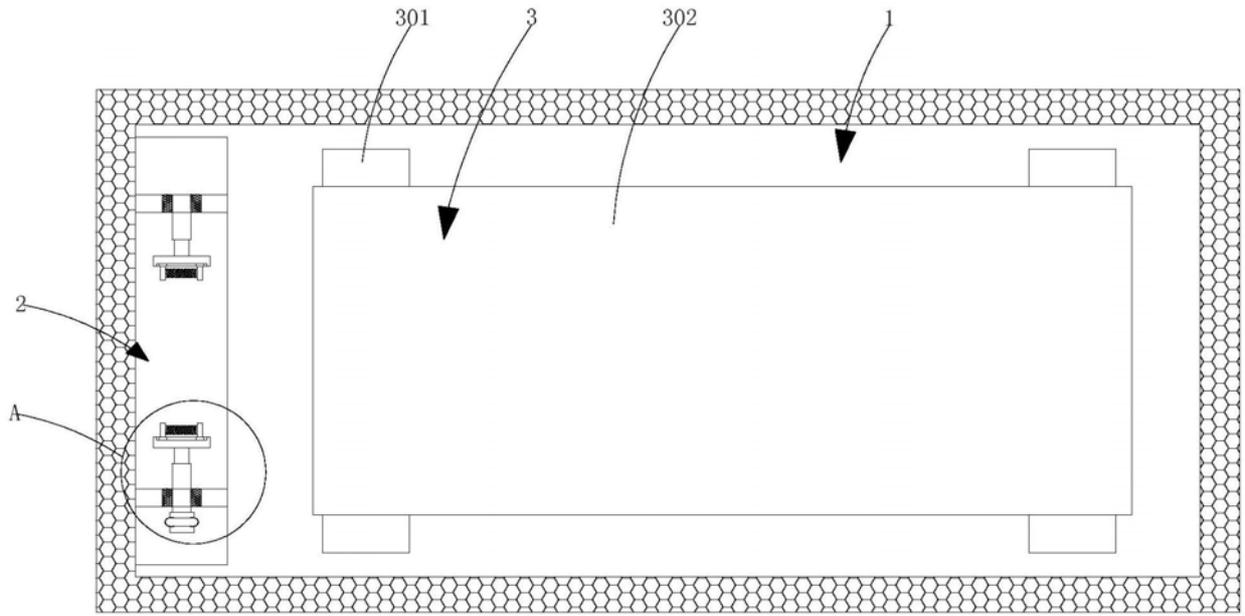


图1

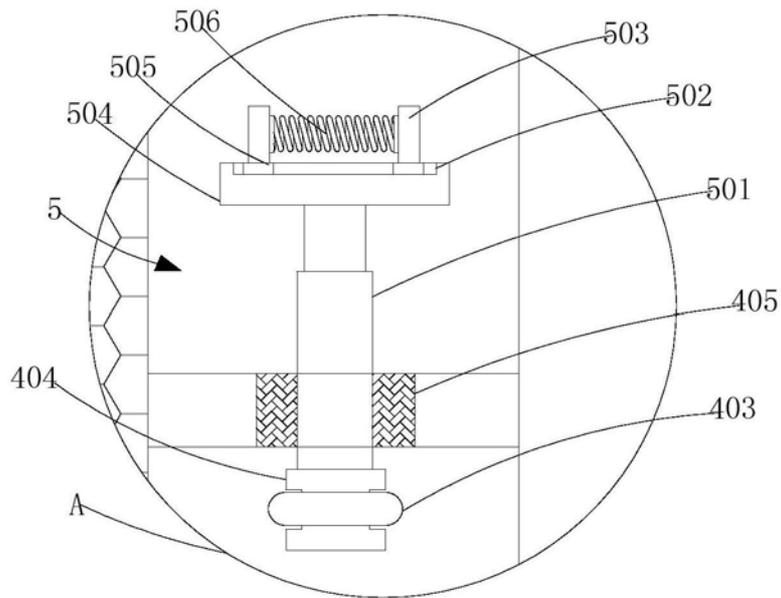


图2

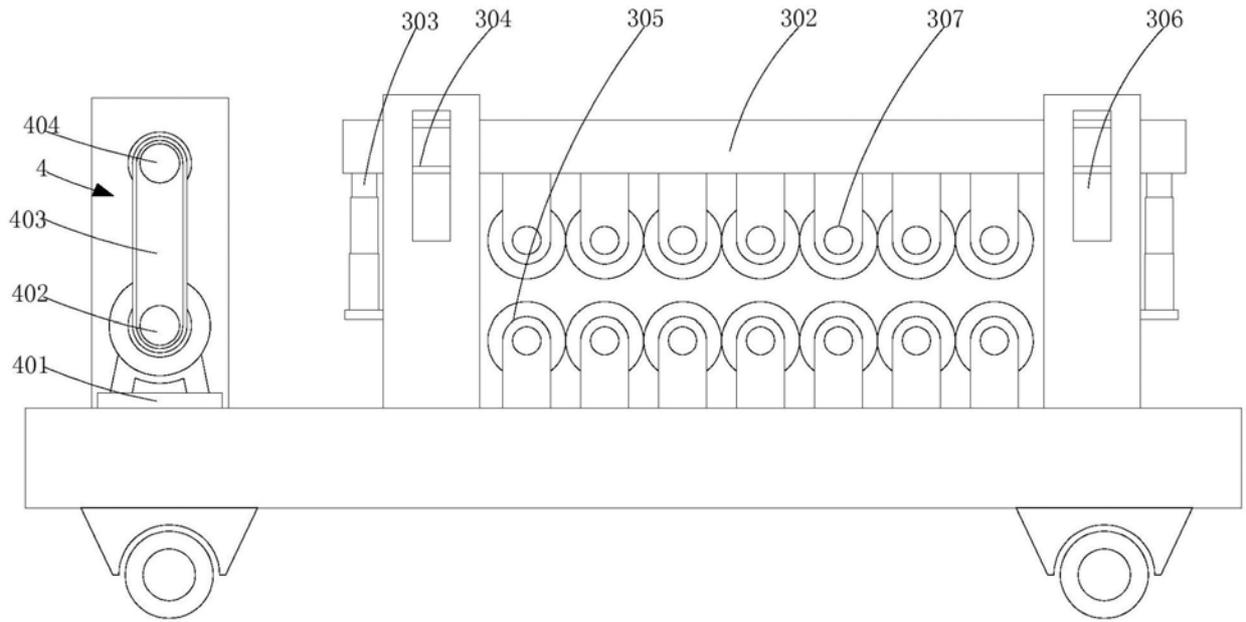


图3