

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21), (22) Заявка: 2008147859/03, 04.12.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
04.12.2008

(45) Опубликовано: 20.02.2010 Бюл. № 5

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: SU 1542932 A1, 15.02.1990. SU 1414835 A1, 07.08.1988. SU 1433940 A1, 30.10.1988. SU 1375616 A1, 23.02.1988. CN 1844033 A, 11.10.2006.

Адрес для переписки:
153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
Ю.А. Щепочкиной

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА

(57) Реферат:

Изобретение относится к области технологии силикатов и касается составов керамических масс для производства кирпича. Техническим результатом изобретения является повышение прочности изделий. Керамическая масса для производства кирпича

содержит глину тугоплавкую, кварциты, бой фарфора и/или фаянса молотый, при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина тугоплавкая - 30,0-50,0; кварциты - 30,0-40,0; бой фарфора/или фаянса молотый - 20,0-30,0. 1 табл.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,
PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IY of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21), (22) Application: **2008147859/03, 04.12.2008**(24) Effective date for property rights:
04.12.2008(45) Date of publication: **20.02.2010 Bull. 5**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**(54) CERAMIC MASS FOR PRODUCTION OF BRICK**

(57) Abstract:

FIELD: construction.

SUBSTANCE: ceramic mass for production of brick contains refractory clay, quartzites, crushed porcelain and/or faience, at the following ratio of

components, wt %: refractory clay - 30.0-50.0;
quartzites - 30.0-40.0; crushed porcelain and/or
faience - 20.0-30.0.

EFFECT: improved strength of items.

1 tbl

Изобретение относится к области технологии силикатов и касается составов керамических масс для производства кирпича.

Известна керамическая масса следующего состава, мас. %: глина тугоплавкая 20,0-30,0; кварцита 70,0-80,0 [1]. Предел прочности при сжатии изделий, полученных из такой керамической массы, составляет 53,6-56 МПа.

Задачей изобретения является повышение прочности кирпича, полученного из керамической массы.

Технический результат достигается тем, что керамическая масса для производства кирпича, содержащая глину тугоплавкую, кварцита, дополнительно содержит бой фарфора и/или фаянса молотый, при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина тугоплавкая 30,0-50,0; кварцита 30,0-40,0; бой фарфора и/или фаянса молотый 20,0-30,0.

В таблице приведены составы керамической массы для производства

Компоненты	Состав, мас. %		
	1	2	3
Глина тугоплавкая	30,0	40,0	50,0
Кварцита	40,0	35,0	30,0
Бой фарфора молотый	15,0		20,0
Бой фаянса молотый	15,0	25,0	
Предел прочности при сжатии, МПа	~60	~60	~60

В составе керамической массы могут быть использованы: глины тугоплавкие, содержащие, мас. %: SiO_2 42,0-80,0; Al_2O_3 13,035,0; TiO_2 0,3-1,6; Fe_2O_3 1,2-11,0; CaO от следов до 1,7; MgO 0,2-1,6; Na_2O 0,1-3,6; K_2O 0,1-4,4; ппп. 2,6-15,7; кварцита, химический состав которых представлен, главным образом, кварцем; бой фарфора и/или фаянса молотый представляет собой сыпучий материал различной дисперсности: от 0,1-7,0 мм до «муки» с размером частиц 1-50 мкм.

Бой фарфора и/или фаянса (брак, отработавшие санитарно-технические и другие изделия) и кварцита размалывают, добавляют измельченную глину тугоплавкую и смешивают. Массу увлажняют до 8-13% и формуют из нее полусухим способом кирпич, который обжигают при температуре 1100-1200°C.

Источники информации

1. SU 1542932, C04B 33/00, 1990.

Формула изобретения

Керамическая масса для производства кирпича, содержащая глину тугоплавкую, кварцита, отличающаяся тем, что дополнительно содержит бой фарфора и/или фаянса молотый при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина тугоплавкая 30,0-50,0; кварцита 30,0-40,0; бой фарфора/или фаянса молотый 20,0-30,0.