



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203218902 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320058749. 2

(22) 申请日 2013. 02. 02

(73) 专利权人 东莞市佐精电子有限公司

地址 523000 广东省东莞市大朗镇洋乌村洋
宅街 150 号二楼

(72) 发明人 孙翊德

(74) 专利代理机构 天津市北洋有限责任专利代
理事务所 12201

代理人 曹玉平

(51) Int. Cl.

H02J 7/00 (2006. 01)

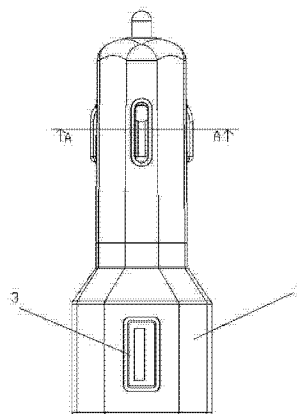
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种车载充电器负极外壳结构

(57) 摘要

本实用新型公开一种车载充电器负极外壳结构,包括一壳体,壳体一端设有供电器插接的接口件,壳体上间隔设有多个插装负极外罩的凹槽,凹槽的内壁两侧分别设有一凸块,凹槽的底部设有一通孔。本实用新型采用呈几字型的负极外罩沿通孔插入,插入后由于受负极弹簧的弹力作用使呈几字型的负极外罩张开,勾住通孔内壁的凸块,组装方便,避免了传统负极外罩采用多次焊接的方法与 PCB 板连接的弊端,节省生产成本。



1. 一种车载充电器负极外壳结构,包括一壳体,壳体的一端设有供电器插接的接口件,其特征在于,所述壳体上间隔设有多个插装负极外罩的凹槽,所述凹槽的内壁两侧分别设有一凸块,所述凹槽底部设有一通孔。

2. 根据权利要求 1 所述的车载充电器负极外壳结构,其特征在于,所述负极外罩的横切面呈几字型。

3. 根据权利要求 1 所述的车载充电器负极外壳结构,其特征在于,所述壳体的横切面呈三角形。

4. 根据权利要求 1 所述的车载充电器负极外壳结构,其特征在于,所述壳体的的外侧间隔设有三个插装负极外罩的凹槽。

一种车载充电器负极外壳结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及充电器,特别涉及一种车载充电器负极外壳结构。

背景技术

[0002] 目前,车载充电器广泛应用于各种汽车上,能方便司机或乘坐车辆的人能及时为手机、数码相机、MP3、MP4 等数码产品充电,如开车外出旅行或长时间在车上的司机是必不可少的。现有的车载充电器的负极外罩通过导线与 PCB 板焊接,再将带有弹力的垫块焊接与负极外罩内,再通过折弯负极外罩上的片脚来固定装配,组装繁琐,当内部 PCB 板的线路故障时,检修困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的上述缺陷,提供一种装配简单,检修方便的车载充电器负极外壳结构。

[0004] 为解决现有技术的上述缺陷,本实用新型要解决的技术方案是:一种车载充电器负极外壳结构,包括一壳体,壳体的一端设有供电器插接的接口件,所述壳体上间隔设有多个插装负极外罩的凹槽,所述凹槽的内壁两侧分别设有一凸块,所述凹槽底部设有一通孔。

[0005] 作为本实用新型车载充电器负极外壳结构的一种改进,所述负极外罩的横切面呈几字型。呈几字型的负极外罩沿通孔插入,插入后由于受负极弹簧的弹力作用使呈几字型的负极外罩张开,勾住通孔内壁的凸块。

[0006] 作为本实用新型车载充电器负极外壳结构的一种改进,所述壳体的横切面呈三角形。壳体的横切面呈三角形,插装电源孔时减小摩擦力,又能避免接触不良的弊端。

[0007] 作为本实用新型车载充电器负极外壳结构的一种改进,所述壳体的的外侧间隔设有三个插装负极外罩的凹槽。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的优点是:本实用新型采用呈几字型的负极外罩沿凹槽插入,插入后由于受负极弹簧的弹力作用使呈几字型的负极外罩张开,勾住凹槽内壁的凸块,组装方便,避免了传统负极外罩采用多次焊接的方法与 PCB 板连接的弊端,节省生产成本。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0010] 图 2 是图 1 中 A-A 剖视图。

具体实施方式

[0011] 下面就根据附图对本实用作进一步描述。

[0012] 如图 1 和图 2 所示,一种车载充电器负极外壳结构,包括一壳体 1,壳体 1 一端设有供电器插接的接口件 3,壳体 1 上间隔设有三个插装负极外罩 4 的凹槽 5,凹槽 5 的内壁两

侧分别设有一凸块 6, 凹槽 5 的底部设有一通孔 8。

[0013] 负极外罩 4 的横切面呈几字型。呈几字型的负极外罩 4 沿通孔 5 插入, 插入后由于受负极弹簧 7 的弹力作用使呈几字型的负极外罩 4 张开, 勾住通孔 5 内壁的凸块 6。

[0014] 壳体 2 的横切面呈三角形。壳体 2 的横切面呈三角形, 插装电源孔时减小摩擦力, 又能避免接触不良的弊端。

[0015] 本实用新型采用呈几字型的负极外罩 4 沿通孔 5 插入, 插入后由于受负极弹簧 7 的弹力作用使呈几字型的负极外罩 4 张开, 勾住通孔 5 内壁的凸块 6, 组装方便, 避免了传统负极外罩采用多次焊接的方法与 PCB 板连接的弊端, 节省生产成本。

[0016] 需要说明的是, 根据上述说明书的揭示和教导, 本发明所属领域的技术人员还可以对上述实施方式进行变更和修改。因此, 本发明并不局限于上面揭示和描述的具体实施方式, 对本发明的一些等同修改和变更也应当落入本发明的权利要求的保护范围内。此外, 尽管本说明书中使用了一些特定的术语, 但这些术语只是为了方便说明, 并不对本发明构成任何限制。

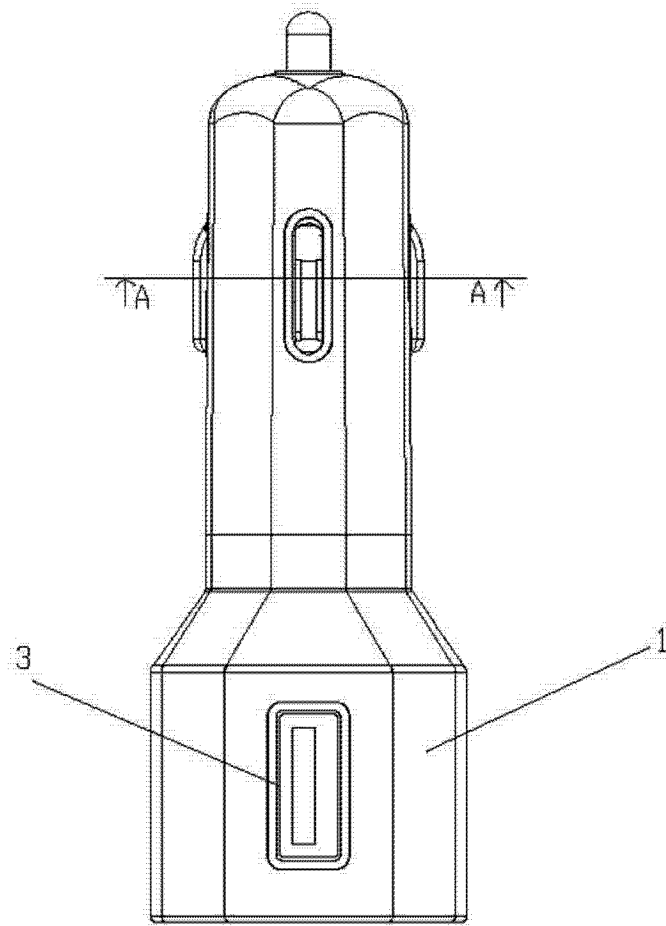


图 1

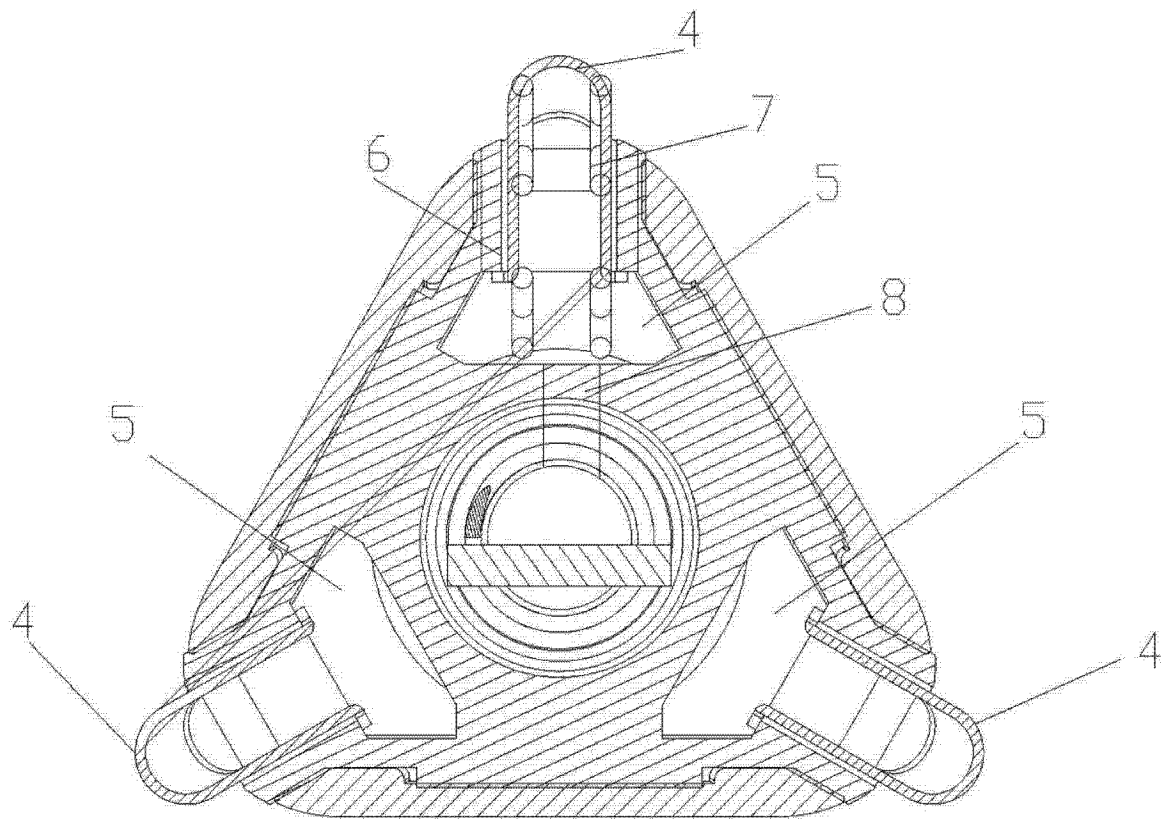


图 2