

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 561 978

(21) N° d'enregistrement national :

84 04734

(51) Int Cl⁴ : B 27 M 3/08; A 47 C 23/06; B 32 B 21/00.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 27 mars 1984.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 40 du 4 octobre 1985.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : SOCIÉTÉ NOUVELLE MERAL, société
anonyme. — FR.

(72) Inventeur(s) : Jean-Pierre Lemoine et Jean-Yves Cho-
plain.

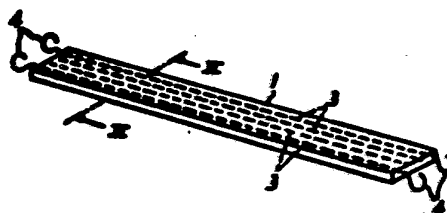
(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Pierre Collignon.

(54) Latte de bois pour la réalisation de surfaces d'assise et/ou de couchage pour lit pliant ou non.

(57) L'invention concerne la fabrication de lattes de bois ar-
mées pour réaliser les surfaces d'assise et/ou de couchage de
lits pliants ou non.

Lors du collage des feuilles de bois constituant la latte 1,
avant pressage, des fils métalliques d'armature 3 sont disposés
axialement dans le plan horizontal médian de la latte. Certains
au moins des fils d'armature 3 présentent, à l'extérieur de la
latte, des extrémités 4 formant crochet qui servent à la fixation
de la latte à un cadre de support.



FR 2 561 978 - A1

D

L'invention concerne les lattes de bois utilisées pour réaliser les surfaces d'assise et/ou de couchage de lits pliants ou non.

De façon conventionnelle, ces lattes sont généralement
5 constituées de plusieurs feuilles de bois superposées, collées entre elles et pressées afin d'obtenir un support rigide et suffisamment élastique, pouvant supporter une charge déterminée.

Pour permettre la fixation de ces lattes à un cadre de
10 sommier, on utilise généralement un organe d'attache qui présente soit la forme d'un crochet rapporté à l'extrémité de la latte, soit la forme d'un élément indépendant qui se fixe sur le cadre de sommier et avec lequel vient coopérer l'extrémité de la latte.

15 Les lattes de bois connues mentionnées ci-dessus ont l'inconvénient d'être d'une épaisseur assez importante afin de présenter des caractéristiques mécaniques suffisantes, et d'autre part d'entraîner une certaine perte de temps lors de l'association de l'organe d'attache à l'extrémité de la latte.

20 La présente invention a pour objet de remédier à ces inconvénients et elle propose à cet effet d'une part de réduire l'épaisseur des lattes de bois conventionnelles tout en conservant leur caractéristiques mécaniques (rigidité, élasticité) et en développant leur limite élastique c'est-à-dire
25 en reculant leur point de rupture et, d'autre part, d'équiper la latte lors de sa fabrication d'éléments d'accrochage de ses extrémités.

Selon l'invention on intercale au centre de la latte lors de la fabrication de celle-ci, en cours de superposition
30 et de collage des feuilles de bois, une âme disposée dans l'axe de la latte et pouvant être en métal, en matière plastique ou en une autre matière de résistance appropriée. L'élément formant l'âme de la latte peut être unique ou multiple et présenter une section de forme quelconque (circulaire,
35 rectangulaire, carrée ou autre) . Chaque extrémité de l'âme présente une forme de crochet dépassant la longueur de la latte et permettant la suspension et l'accrochage de la latte sur son support.

On comprend qu'ainsi on peut soit réduire sensiblement

l'épaisseur de la latte par rapport à une latte conventionnelle tout en conservant le même niveau de caractéristiques mécaniques, soit améliorer les caractéristiques mécaniques si l'on conserve une même épaisseur de latte, et qu'on dispose
5 d'une latte immédiatement utilisable pour sa fixation sur un support.

Pour bien faire comprendre l'invention, on en décrira ci-après une forme d'exécution préférée en référence au dessin schématique annexé dans lequel :

10 la figure 1 est une vue en perspective d'une latte de bois obtenue selon l'invention ;

la figure 2 est une coupe verticale transversale prise selon la ligne II-II de la figure 1 et

la figure 3 est une vue en coupe verticale transversale
15 d'une variante de la latte de bois des figures 1 et 2.

Aux figures 1 et 2, on a représenté une latte 1 constituée, selon l'axe de celle-ci, par une superposition de feuilles de bois 2 collées entre elles. En cours de superposition des feuilles 2, on insère dans le plan horizontal médian
20 de la latte des éléments de fil métallique 3, espacés les uns par rapport aux autres et au nombre de quatre dans l'exemple représenté.

Comme on le voit à la figure 1, deux des éléments de fil 3 se prolongent hors de la latte, à leurs extrémités, par
25 des parties 4 en forme de crochets qui sont conçues pour assurer la fixation de la latte sur un support tel qu'un cadre de sommier (non représenté).

On comprend ainsi que, pour la même épaisseur qu'une latte conventionnelle, on obtient une latte armée qui présente
30 des caractéristiques améliorées d'élasticité et de rigidité et qui, compte-tenu des éléments d'accrochage qu'elle comporte, peut être directement utilisée pour être fixée sur un support.

A la figure 3, on a représenté en variante une latte 5
35 au centre de laquelle a été introduite, lors de la superposition et du collage des feuilles de bois 6 qui la composent, une âme 7 constituée par un élément unique en matière plastique présentant en section une forme rectangulaire.

On comprendra que la description ci-dessus n'a été donnée qu'à titre d'exemple, sans caractère limitatif, et que des adjonctions ou des modifications constructives pourraient y être apportées sans sortir du cadre de l'invention définie par les revendications qui suivent.

R E V E N D I C A T I O N S .

1. Latte de bois pour la réalisation de surfaces d'assise et/ou de couchage, constituée de plusieurs feuilles de bois superposées, collées entre elles et pressées,
5 caractérisée en ce qu'au moins un élément d'âme en une matière de rigidité et d'élasticité suffisantes est incorporé au centre de la latte lors de la fabrication de celle-ci, ledit élément d'âme s'étendant sur toute la longueur de la latte et faisant saillie aux deux extrémités de celle-ci en présentant des parties en forme de crochet pour permettre la fixation
10 de la latte sur un support.
2. Latte de bois selon la revendication 1, caractérisée par le fait que l'élément d'âme (3) est réalisé en métal.
3. Latte de bois selon la revendication 1, caractérisée
15 par le fait que l'élément d'âme (3) est réalisé en matière plastique.

Fig. 1

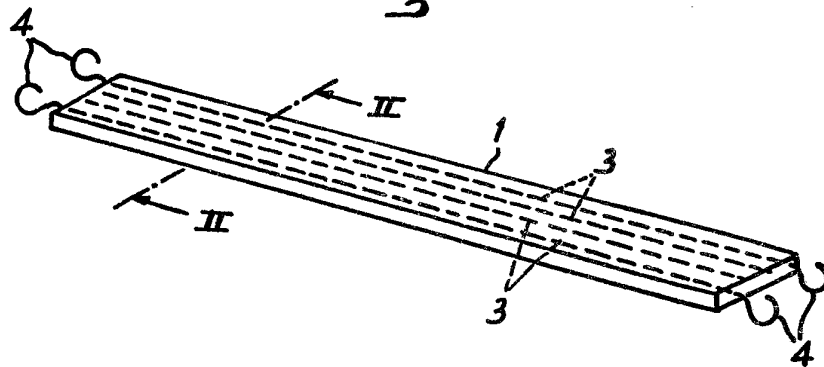


Fig. 2

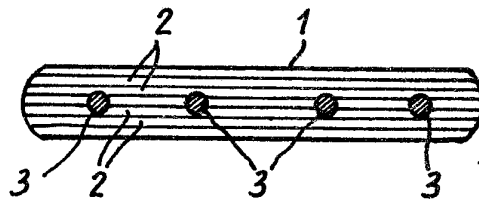


Fig. 3

