(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202914472 U
(45)授权公告日 2013.05.01

(21)申请号 201220506494.7

(22)申请日 2012.09.29

(73)专利权人 江苏嘉斯顿家俱有限公司
地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇玉门西路 19 号

(72)发明人 姜敏 蔡彬 裘科伟

(74)专利代理机构 江阴市同盛专利事务所（普通合伙） 32210
代理人 唐纫兰 曾丹

(51)Int.Cl.
F16B 12/30(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

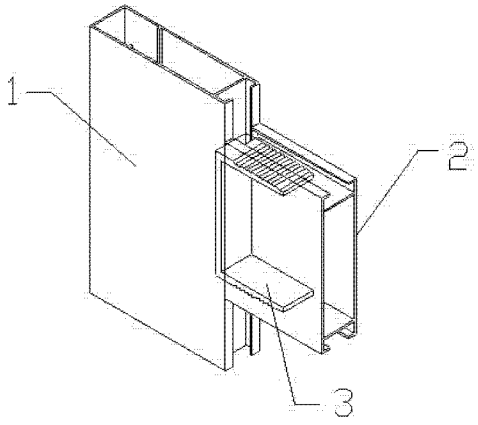
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

全铝制家具柜体边框直拼连接结构

(57)摘要

本实用新型涉及一种全铝制家具柜体边框直拼连接结构，其特征在于所述直拼角码(3)包括C型结构的角码本体，所述角码本体包括竖板(31)，所述竖板(31)的上端向右连接有上横板(32)，所述竖板(31)的下端向右连接有下横板(33)，所述直拼角码(3)的竖板(31)嵌置于竖边框(1)的竖边框卡槽(12)内，所述横边框(2)的横边框卡槽(22)套设于直拼角码(3)的上横板(32)以及下横板(33)外部。本实用新型全铝制家具柜体边框直拼连接结构，它能够用于生产一种安全环保绿色的全铝制家具，不存在甲醛超标的问题，而且具有防水防火，防虫蛀，可回收利用，使用寿命长等优点。



CN 202914472 U

1. 一种全铝制家具柜体边框直拼连接结构，它包括竖边框（1）、横边框（2）以及直拼角码（3），其特征在于所述竖边框（1）包括竖边框腹腔（11），所述竖边框腹腔（11）的右侧外壁设置有竖边框卡槽（12），所述横边框（2）包括横边框腹腔（21），所述横边框腹腔（21）的上侧外壁以及下侧外壁均设置有横边框卡槽（22），所述直拼角码（3）包括 C 型结构的角码本体，所述角码本体包括竖板（31），所述竖板（31）的上端向右连接有上横板（32），所述竖板（31）的下端向右连接有下横板（33），所述上横板（32）的上表面以及下横板（33）的下表面均设置有沿其长度方向的锯齿（34），所述直拼角码（3）的竖板（31）嵌置于竖边框（1）的竖边框卡槽（12）内，通过螺钉将竖板（31）与竖边框腹腔（11）的右壁固定，所述横边框（2）的横边框卡槽（22）套设于直拼角码（3）的上横板（32）以及下横板（33）外部，再通过螺钉将上横板（32）或者下横板（33）与横边框腹腔（21）的上壁或者下壁固定。

全铝制家具柜体边框直拼连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及全铝制家具柜体边框直拼连接结构，属于家具领域。

背景技术

[0002] 在人们越来越追求生活的今天，室内环境污染一直困扰着我们，特别是作为主要物品的家具污染，更加引起人们的重视。传统的家具柜体一般是由密度板和刨花板做成的木质产品，而木质产品普遍存在甲醛超标的问题，这对于长期生活于室内的人们来说，无疑造成极大的危害，严重影响了人们的健康。且由于木质家具柜体存在防水防火性能较差，防虫蛀，不可回收等缺点，有悖于现今时代所倡导的一种安全环保绿色的生活环境，所以提供一种用于提高人们生活品质的安全环保绿色的家具尤为重要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种全铝制家具柜体边框直拼连接结构，用于生产一种安全环保绿色的家具。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：

[0005] 一种全铝制家具柜体边框直拼连接结构，它包括竖边框、横边框以及直拼角码，所述竖边框包括竖边框腹腔，所述竖边框腹腔的右侧外壁设置有竖边框卡槽，所述横边框包括横边框腹腔，所述横边框腹腔的上侧外壁以及下侧外壁均设置有横边框卡槽，所述直拼角码包括 C 型结构的角码本体，所述角码本体包括竖板，所述竖板的上端向右连接有上横板，所述竖板的下端向右连接有下横板，所述上横板的上表面以及下横板的下表面均设置有沿其长度方向的锯齿，所述直拼角码的竖板嵌置于竖边框的竖边框卡槽内，通过螺钉将竖板与竖边框腹腔的右壁固定，所述横边框的横边框卡槽套设于直拼角码的上横板以及下横板外部，再通过螺钉将上横板或者下横板与横边框腹腔的上壁或者下壁固定。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0007] 本实用新型全铝制家具柜体边框直拼连接结构，它能够用于生产一种安全环保绿色的全铝制家具，不存在甲醛超标的问题，而且具有防水防火，防虫蛀，可回收利用，使用寿命长等优点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型全铝制家具柜体边框直拼连接结构的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型全铝制家具柜体边框直拼连接结构的拼装示意图。

[0010] 图 3 为本实用新型全铝制家具柜体边框直拼连接结构的直拼角码结构示意图。

[0011] 其中：

[0012] 竖边框 1、竖边框腹腔 11、竖边框卡槽 12

[0013] 横边框 2、横边框腹腔 21、横边框卡槽 22

[0014] 直拼角码 3、竖板 31、上横板 32、下横板 33、锯齿 34。

具体实施方式

[0015] 参见图 1~ 图 3，本实用新型涉及的一种全铝制家具柜体边框直拼连接结构，它包括竖边框 1、横边框 2 以及直拼角码 3，所述竖边框 1 包括竖边框腹腔 11，所述竖边框腹腔 11 的右侧外壁设置有竖边框卡槽 12，所述横边框 2 包括横边框腹腔 21，所述横边框腹腔 21 的上侧外壁以及下侧外壁均设置有横边框卡槽 22，所述直拼角码 3 包括 C 型结构的角码本体，所述角码本体包括竖板 31，所述竖板 31 的上端向右连接有上横板 32，所述竖板 31 的下端向右连接有下横板 33，所述上横板 32 的上表面以及下横板 33 的下表面均设置有沿其长度方向的锯齿 34，所述竖板 31 的宽度小于竖边框卡槽 12 的宽度，所述直拼角码 3 的竖板 31 嵌置于竖边框 1 的竖边框卡槽 12 内，通过螺钉将竖板 31 与竖边框腹腔 11 的右壁固定，所述横边框 2 的横边框卡槽 22 套设于直拼角码 3 的上横板 32 以及下横板 33 外部，再通过螺钉将上横板 32 或者下横板 33 与横边框腹腔 21 的上壁或者下壁固定。

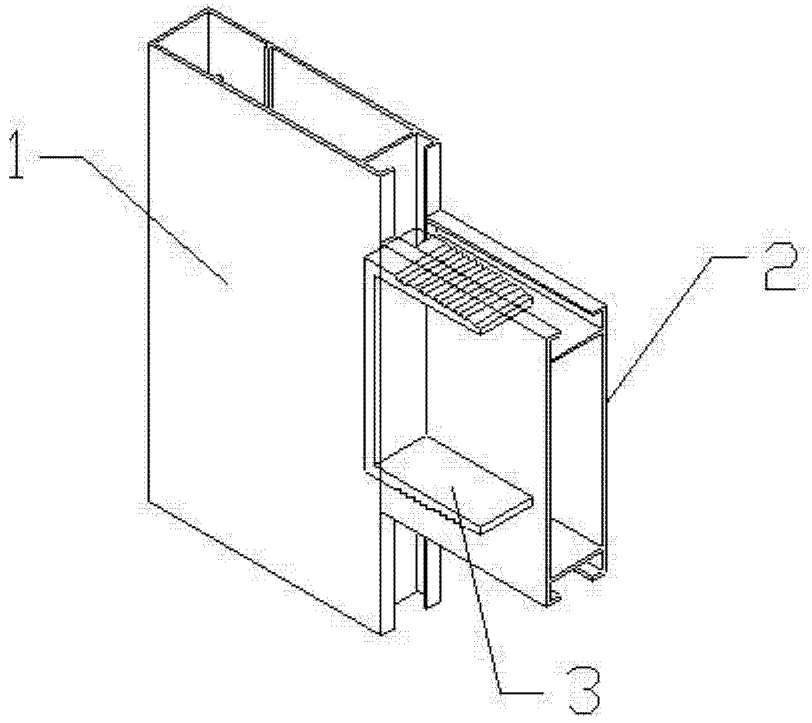


图 1

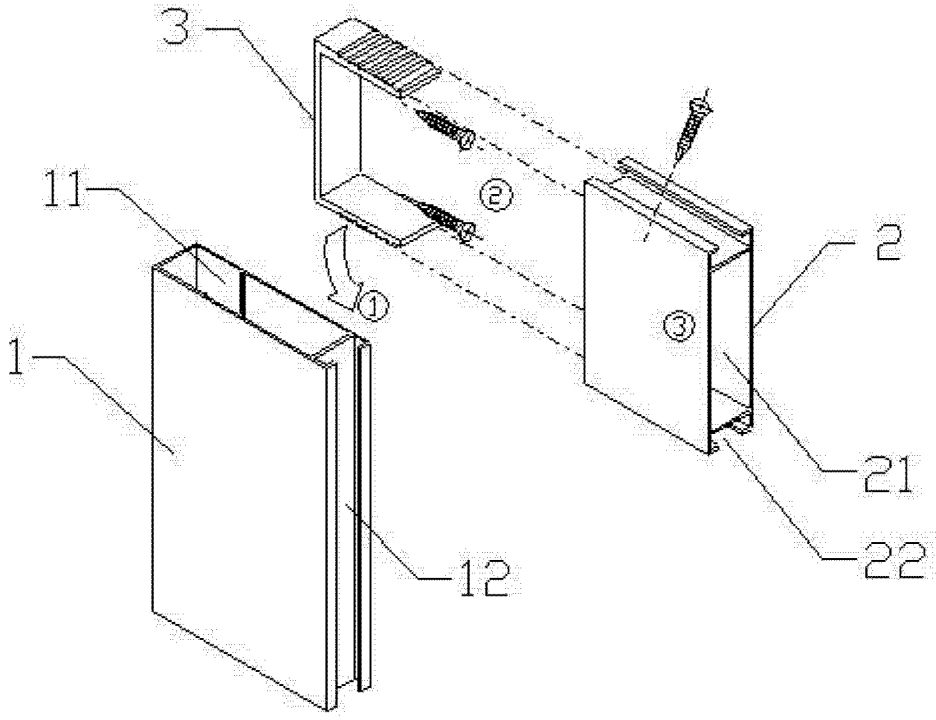


图 2

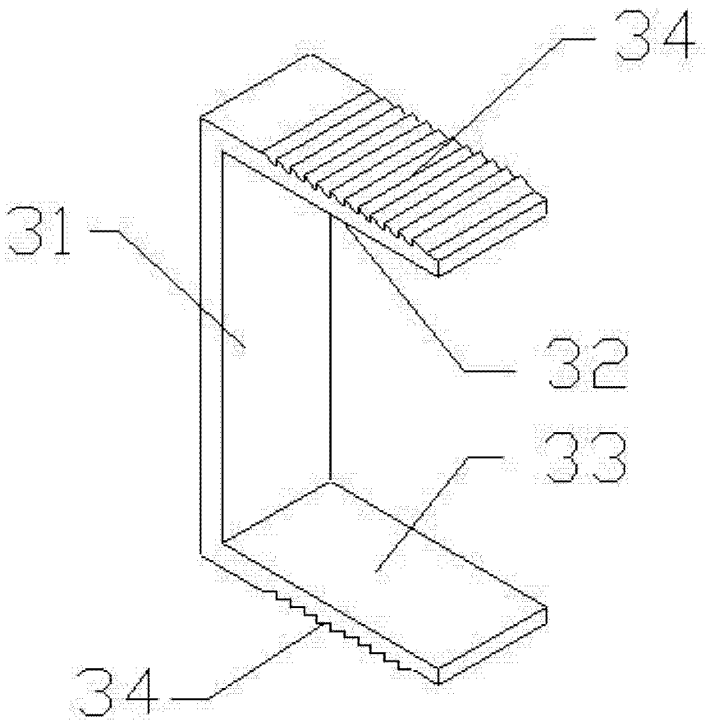


图 3