



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 18.II.1966 (P 113 011)

Pierwszeństwo: 19.V.1965 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

Opublikowano: 11.IV.1967

Kl. 21 c, 22

MKP 11-221

H 01 R 13/36

UKŁAD
BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy
PRL

Współtwórcy wynalazku: Horst Straubel, Johannes Weiss, Herbert Wilde,
Erwin Uecker

Właściciel patentu: VEB Kabelwerk Oberspree (KWO), Berlin-Ober-
schöneweide (Niemiecka Republika Demokratyczna)

Układ zestykowy wielożyłowych kabli i przewodów, zwłaszcza kabli, przewodów i zespołów teleelektrycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest układ zestykowy wielożyłowych kabli i przewodów, zwłaszcza kabli, przewodów i zespołów teleelektrycznych. Urządzenie stanowiące przedmiot wynalazku jest wyposażone w ruchome styki dociskowe, za pomocą których uzyskuje się prawidłowe połączenie odcinków kablowych, jak również połączenia zespołów teleelektrycznych włączonych pomiędzy te odcinki kablowe.

W znanych układach zestykowych z ruchomymi stykami dociskowymi siła nacisku sprężyny, działająca na ruchomy styk jest przenoszona na końcówkę lutowniczą, w wyniku czego po upływie pewnego czasu następuje pęknięcie żył kablowych w miejscu spoiny. W tych znanych układach, połączenie elektryczne pomiędzy ruchomym stykiem i końcówką lutowniczą uzyskuje się za pomocą podatnej linki miedzianej, co jak wiadomo, jest nie wskazane, ponieważ poszczególne żyłki, z których jest wykonana linka łamią się z upływem czasu, wskutek czego połączenie elektryczne zostaje przerwane. Rozwiązanie konstrukcyjne ruchomych styków dociskowych w znanych układach zestykowych nie zapewniają również dostatecznej szczelności głowic kablowych, do których są montowane.

Celem wynalazku jest utworzenie takiego układu zestykowego, który zapewnia pewne i dobrze przewodzące połączenie elektryczne pomiędzy ruchomym stykiem i tulejką, w której osadzony jest

2

ten styk, czyli pomiędzy ruchomym stykiem i końcówką lutowniczą, przy czym proponowana konstrukcja ruchomego styku gwarantuje szczelność głowicy kablowej, przystosowanej do umieszczenia tego układu zestykowego.

Istota wynalazku polega na połączeniu elektrycznym ruchomego styku z tulejką stanowiącą przewodniczącą tego styku za pomocą zwiniętej spiralnie elastycznej taśmy metalowej. Zwinięta spiralnie taśma metalowa zostaje przylutowana jednym końcem do ruchomego styku zaś drugim końcem do tulejki.

Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku, na którym fig. 1 i 2 przedstawiają dwie odmiany wykonania układu zestykowego według wynalazku.

W płycie 1 utrzymującej zestyki, wykonanej z materiału izolacyjnego osadzone są (na przykład przez zaprasowanie) metalowe tulejki 2 stanowiące przewodnice ruchomych styków 3. Tulejki 2 mają na całej swej długości otwór cylindryczny. Ruchomy styk 3 dociskany jest siłą sprężystości elastycznej podkładki 5 umieszczonej pod stykiem, która jest wykonana np. z miękkiej gumy. Tulejka 2 ma zawinięte obrzeże ograniczające ruch styku 3. Połączenie elektryczne pomiędzy ruchomym stykiem 3 i tulejką 2 jest zrealizowane za pomocą zwiniętej spiralnie elastycznej taśmy metalowej 7, przylutowanej z jednej strony do sworz-

nia 6 styku 3, a z drugiej strony do spodu tulejki 2 w miejscu, w którym wykonany jest do tego celu otwór 4. Otwór 4 jest szczelnie zalutowany, aby nie naruszyć stanu izolacji kabla.

Fig. 2 przedstawia odmianę wykonania układu według wynalazku, różniącą się od poprzednio opisanego tym, że zamiast elastycznej podkładki 5 użyta została sprężyna stalowa 5a.

Zastrzeżenia patentowe

1. Układ zestykowy wielożyłowych kabli i przewodów, zwłaszcza kabli, przewodów i zespołów teleelektrycznych, znamienny tym, że połącze-

nie elektryczne styku ruchomego (3) z tulejką metalową (2), stanowiącą przewodnicę tego styku, jest zrealizowane za pomocą zwiniętej spiralnie elastycznej taśmy metalowej (7), a ponadto pod ruchomym stykiem (3) umieszczona jest sprężysta podkładka gumowa (5) albo sprężyna metalowa (5a).

2. Układ według zastrz. 1, znamienny tym, że tulejki (2), które są osadzone w izolacyjnej płytce (1) przez zaprasowanie albo przez wtopienie, zawierają otwory (4) przeznaczone do przylutowania jednej z końcówek taśmy (7), przy czym otwory te są szczelnie zalutowane.

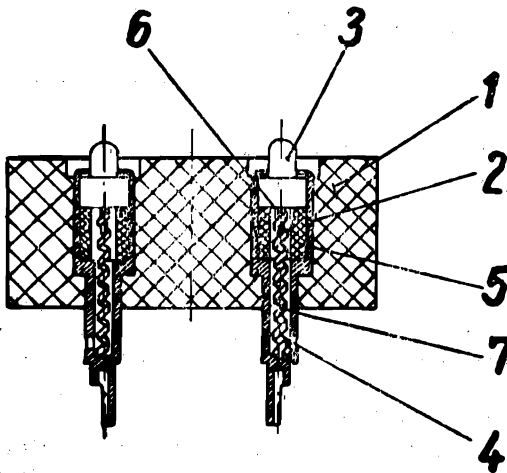


Fig. 1

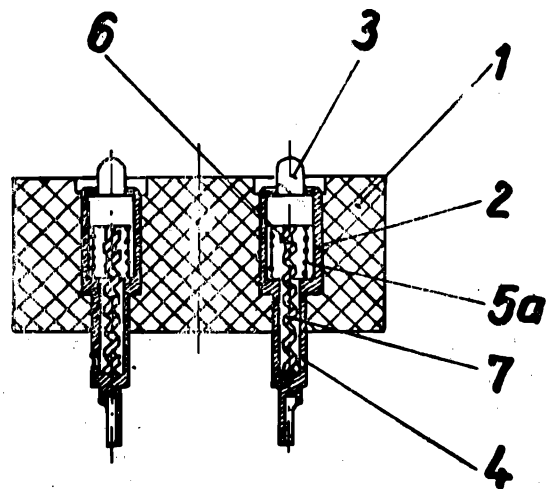


Fig. 2