



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203803545 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 03

(21) 申请号 201420052165. 9

B07B 1/46 (2006. 01)

(22) 申请日 2014. 01. 27

(73) 专利权人 重庆德宜信食品有限公司

地址 401420 重庆市綦江县文龙街道通惠

(72) 发明人 郭茂蓉 姚雪 杨丛彬

(74) 专利代理机构 北京海虹嘉诚知识产权代理

有限公司 11129

代理人 谢殿武

(51) Int. Cl.

B02C 4/02 (2006. 01)

B02C 4/28 (2006. 01)

B02C 23/10 (2006. 01)

B02C 23/14 (2006. 01)

B07B 1/28 (2006. 01)

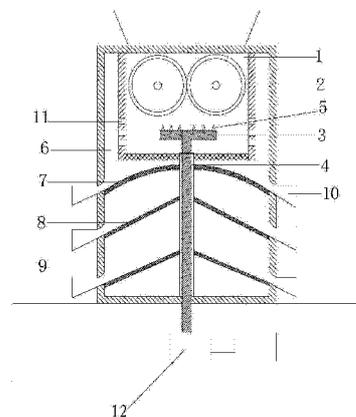
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

辣椒粉碎筛选一体机

(57) 摘要

本实用新型公开一种辣椒粉碎筛选一体机，所述粉碎装置包括粉碎仓和两个以对辊方式设置的碾压辊以及设置于碾压辊下方的进行二次粉碎的搅拌桨和驱动搅拌桨的转动轴，所述转动轴由动力机构驱动，所述搅拌桨的桨叶上表面固定设置有三棱锥形结构的粉碎刀，所述粉碎仓底部为筛网结构，所述筛选装置包括外套设置于粉碎仓外周的筛选仓和水平设置于筛选仓内的振动筛，所述振动筛包括第一振动筛和第二振动筛，所述第一振动筛为纵向上凸形成凸弧形筛选面的弧形振动筛，所述第一振动筛的筛孔孔径大于第二振动筛筛孔孔径设置，所述第二振动筛沿转动轴以与水平方向成 45° 夹角的下倾斜方式设置；能够对物料进行多次粉碎和筛选过滤。



1. 一种辣椒粉碎筛选一体机,其特征在于:包括由动力机构驱动的粉碎装置和筛选装置,所述粉碎装置包括粉碎仓和两个以对辊方式设置的碾压辊以及设置于碾压辊下方的进行二次粉碎的搅拌桨和驱动搅拌桨的转动轴,所述转动轴由动力机构驱动,所述搅拌桨的桨叶上表面固定设置有三棱锥形结构的粉碎刀,所述粉碎仓底部为筛网结构,所述筛选装置包括外套设置于粉碎仓外周的筛选仓和水平设置于筛选仓内的振动筛,所述振动筛包括第一振动筛和第二振动筛,所述第一振动筛为纵向上凸形成凸弧形筛选面的弧形振动筛,所述第一振动筛的筛孔孔径大于第二振动筛筛孔孔径设置,所述第二振动筛沿转动轴以与水平方向成 45° 夹角的下倾斜方式设置。

2. 根据权利要求1所述的辣椒粉碎筛选一体机,其特征在于:所述第二振动筛下方设置有沿转动轴以与水平方向成 45° 夹角的下倾斜方式设置的不锈钢面板。

3. 根据权利要求2所述的辣椒粉碎筛选一体机,其特征在于:所述筛选仓侧壁分别设置有与振动筛和不锈钢面板对应的输料口,所述输料口内底表面分别与第一振动筛和第二振动筛以及不锈钢面板外表面齐平。

4. 根据权利要求3所述的辣椒粉碎筛选一体机,其特征在于:所述输料口的入料口向出料口的口径呈逐渐增大式设置,所述入料口上缘部为平滑过渡面。

5. 根据权利要求4所述的辣椒粉碎筛选一体机,其特征在于:所述搅拌桨以轴线垂直于水平方向的方式设置。

6. 根据权利要求5所述的辣椒粉碎筛选一体机,其特征在于:所述粉碎仓靠近底部的侧壁设置有过料孔。

辣椒粉碎筛选一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工机械领域,特别涉及一种辣椒粉碎筛选一体机。

背景技术

[0002] 辣椒是西南独有的美食调味品,其色泽鲜红,香浓辣鲜,既辣又酸,特有的香、辣、鲜、酸、嫩、咸、脆、的独特风味,且老少皆宜。其制作方法为:选用肉质厚实、辣味不太重的新鲜红辣椒洗净去蒂、晾干水分加上新鲜生姜放入容器中切成均匀的5毫米见方大小,可见加工制作辣椒的工艺中,对原料进行合理的分切是首要条件。目前市场上使用的剁椒机分为卧式和立式两种,通常设置厚度较厚的单层或者多层水平刀片以及筛网,容易导致将辣椒分切过大或者打的过碎形成浆状,均丧失了作为辣椒原料的功能,卧式的粉碎机原料行进是通过螺旋输送机水平输送,原料的吞吐量较小,不能适应大规模工业化生产;立式粉碎机的原料是竖直或垂直输送,原料的吞吐较快,现有的立式粉碎机通常设置厚度较厚的单层或者多层水平刀片,由于原料输送快,往往会出现粉碎粒度达不到要求的问题,有的企业又在刀片下设置了筛网,但又容易导致将辣椒粉碎过细形成浆状,无法使用。

[0003] 因此,需要一种新型的辣椒粉碎筛选一体机,能够有效充分地将物料进行切割粉碎,而且能够有效地将不满足粉碎要求的物料滤除,物料筛选以及排放高效快速,不会造成滤网的堵塞以及物料输送的堵塞,大大提高了加工精度以及加工效率,同时也避免因频繁检修对生产效率的影响,而且能够将不符合要求的物料回收进行再次加工。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种辣椒粉碎筛选一体机,能够有效充分地将物料进行切割粉碎,而且能够有效地将不满足粉碎要求的物料滤除,物料筛选以及排放高效快速,不会造成滤网的堵塞以及物料输送的堵塞,大大提高了加工精度以及加工效率,同时也避免因频繁检修对生产效率的影响,而且能够将不符合要求的物料回收进行再次加工。

[0005] 本实用新型的一种辣椒粉碎筛选一体机,包括由动力机构驱动的粉碎装置和筛选装置,所述粉碎装置包括粉碎仓和两个以对辊方式设置的碾压辊以及设置于碾压辊下方的进行二次粉碎的搅拌桨和驱动搅拌桨的转动轴,所述转动轴由动力机构驱动,所述搅拌桨的桨叶上表面固定设置有三棱锥形结构的粉碎刀,所述粉碎仓底部为筛网结构,所述筛选装置包括外套设置于粉碎仓外周的筛选仓和水平设置于筛选仓内的振动筛,所述振动筛包括第一振动筛和第二振动筛,所述第一振动筛为纵向上凸形成凸弧形筛选面的弧形振动筛,所述第一振动筛的筛孔孔径大于第二振动筛筛孔孔径设置,所述第二振动筛沿转动轴以与水平方向成 45° 夹角的下倾斜方式设置;

[0006] 进一步,所述第二振动筛下方设置有沿转动轴以与水平方向成 45° 夹角的下倾斜方式设置的不锈钢面板;

[0007] 进一步,所述筛选仓侧壁分别设置有与振动筛和不锈钢面板对应的输料口,所述

输料口内底表面分别与第一振动筛和第二振动筛以及不锈钢面板外表面齐平；

[0008] 进一步,所述输料口的入料口向出料口的口径呈逐渐增大式设置,所述入料口上缘部为平滑过渡面；

[0009] 进一步,所述搅拌桨以轴线垂直于水平方向的方式设置；

[0010] 进一步,所述粉碎仓靠近底部的侧壁设置有过料孔。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型的辣椒粉碎筛选一体机,能够有效充分地将物料进行切割粉碎,而且能够有效地将不满足粉碎要求的物料滤除,物料筛选以及排放高效快速,不会造成滤网的堵塞以及物料输送的堵塞,大大提高了加工精度以及加工效率,同时也避免因频繁检修对生产效率的影响,而且能够将不符合要求的物料回收进行再次加工。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图,如图所示:本实施例的辣椒粉碎筛选一体机,包括由动力机构驱动的粉碎装置和筛选装置,所述粉碎装置包括粉碎仓 1 和两个以对辊方式设置的碾压辊 2 以及设置于碾压辊 2 下方的进行二次粉碎的搅拌桨 3 和驱动搅拌桨 3 的转动轴 4,所述转动轴 4 由动力机构驱动,所述搅拌桨 3 的桨叶上表面固定设置有三棱锥形结构的粉碎刀 5,所述粉碎仓 1 底部为筛网结构,所述筛选装置包括外套设置于粉碎仓外周的筛选仓 6 和水平设置于筛选仓 6 内的振动筛,所述振动筛包括第一振动筛 7 和第二振动筛 8,所述第一振动筛 7 为纵向上凸形成凸弧形筛选面的弧形振动筛,所述第一振动筛 7 的筛孔孔径大于第二振动筛 8 筛孔孔径设置,所述第二振动筛 8 沿转动轴 4 以与水平方向成 45° 夹角的下倾斜方式设置;转动轴 4 穿过粉碎仓 1 并从筛选仓 6 穿出与动力机构 12 固定连接,即粉碎仓 1 和筛选仓 6 为同轴设置,通过多次粉碎使物料的粉碎更充分,且能保证搅拌更充分,粉碎刀不但能够进行再次粉碎还能避免物料的结块,使物料更松散,粉碎仓 1 底部的筛网孔径相较于筛选仓内的筛网孔径可适当大些,以便于物料的下落,第一振动筛 7 的顶弧面与转动轴 4 连接,物料从粉碎仓 1 内落料后经过筛选仓 6 内的第一振动筛 7 进行筛选分离,第一振动筛 7 网孔必须大于额定物料直径,用于将粒度大于加工要求的粉碎料筛选分离出来;第二振动筛 8 网孔必须小于额定物料直径,用于将粒度小于加工要求的粉碎料筛选分离出来。由于第二振动筛 8 筛面上的物料是生产标准料,因此采用直斜面滑落,提高落料效率,便于物料的输出,能通过第二振动筛 8 筛网的都是粒度过于小的物料,因此也很容易通过直斜式筛网。当然,振动筛网与其相应的动力机构驱动,由动力机构提供动力使其振动。动力机构可为驱动电机等。

[0015] 本实施例中,所述第二振动筛 8 下方设置有沿转动轴以与水平方向成 45° 夹角的下倾斜方式设置的不锈钢面板 9;通过第二振动筛网 8 落下的物料通过不锈钢面板 9 滑落输出,不会在筛选仓 6 内沉积,提高落料速度,便于物料的输出,不锈钢面板 9 可设置成振动式,由动力机构驱动。

[0016] 本实施例中,所述筛选仓 6 侧壁分别设置有与振动筛和不锈钢面板 9 对应的输料口 10,所述输料口 10 内底表面分别与第一振动筛 7 和第二振动筛 8 以及不锈钢面板 9 外表面齐平;输料口 10 用于将从筛网上滑落的物料输出,就可以保证第二振动筛 8 对应的输料口的粒物料满足既定的生产要求,最终保证产品粉碎粒度的统一性,能够有效保证产品的质量。不需要再次筛选,节省工序,节约加工时间;额定物料大小是指生产前制定好的要求粉碎粒度需达到标准和要求,第一振动筛 7 对应的输料口输出的物料可进入入料仓进行再次加工。

[0017] 本实施例中,所述输料口 10 的入料口向出料口的口径呈逐渐增大式设置,所述入料口上缘部为平滑过渡面;便于落料,避免堵塞,可在输料口 10 处设置更便于落料而不会造成堵塞的辅助装置,如叶轮等。

[0018] 本实施例中,所述搅拌桨 3 以轴线垂直于水平方向的方式设置;在高速旋转下便于对物料进行再次粉碎。

[0019] 本实施例中,所述粉碎仓 1 靠近底部的侧壁设置有过料孔 11,避免堵塞。

[0020] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

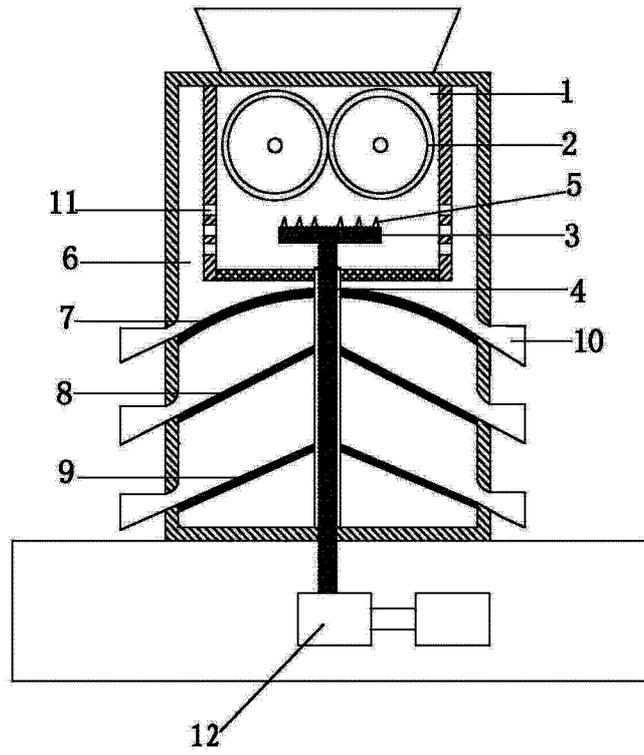


图 1