

Patentschrift

(12)

(48) Ausgabetag der Berichtigung: 2007-02-15

(21) Anmeldenummer: A 905/2004 (51) Int. Cl.⁸: **B21J 13/10** (2006.01)

(22) Anmeldetag: 2004-05-26

(43) Veröffentlicht am: 2006-09-15

(56) Entgegenhaltungen:
DE 4322633A1 EP 434891B1

(73) Patentanmelder:
GFM BETEILIGUNGS- UND
MANAGEMENT GMBH & CO KG
A-4403 STEYR (AT)

(54) VORRICHTUNG ZUM INTERMITTIERENDEN ANTREIBEN EINER SPINDEL FÜR EINE WERKSTÜCKHALTERUNG, INSBESONDERE EINER SCHMIEDEMASCHINE

(57) Es wird eine Vorrichtung zum intermittierenden Antreiben einer Spindel (1) für eine Werkstückhalterung, insbesondere einer Schmiedemaschine, mit einem Zugmittelgetriebe (7) aus einem endlos um ein Antriebrad (6) und ein Abtriebrad (8) geführten Zugmittel (13), mit einem kontinuierlichen Drehantrieb (5) für das Antriebrad (6) und mit einem Drehschwingungen ausführenden Überlagerungsantrieb (10) beschrieben. Um vorteilhafte Konstruktionsbedingungen zu schaffen, wird vorgeschlagen, daß der Überlagerungsantrieb (10) einen um die Achse des Abtriebrades (8) drehschwingend verlagerbaren Träger (11) und auf dem Träger (11) gelagerte Umlenkrollen (12) für die hinsichtlich des Antriebrades (6) zu- und ablaufenden Zugmitteltrume (14) aufweist.

