



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210306594 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201920472421.2

(22)申请日 2019.04.10

(73)专利权人 无锡海克曼液压机械制造有限公
司

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区胡埭人
民西路211号

(72)发明人 张波

(51)Int.Cl.

B23P 19/027(2006.01)

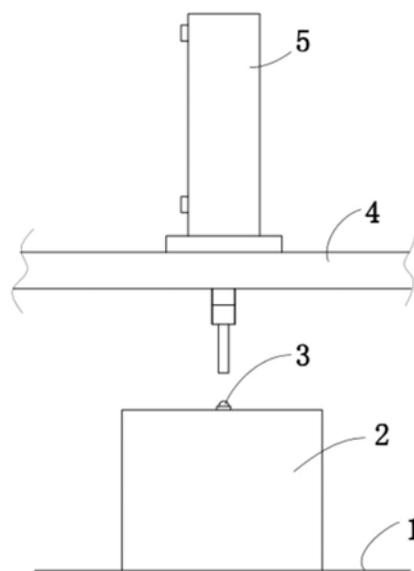
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种球堵压机

(57)摘要

本实用新型公开了一种球堵压机,包括油箱、电机、支架和液压动力单元,所述油箱通过油泵与电机进行连接,且油泵的进油口连接油箱,油泵的出油口连接集成过渡法兰阀板,所述集成过渡法兰阀板与液压动力单元相连接,所述液压动力单元包括工作台,工作台的上表面安装有阀块,阀块的顶端设置有球堵,支架的上表面安装有油缸,阀块的顶部且位于球堵的位置设置有密封件,油缸的底端贯穿支架且延伸至其底部与球堵配合使用。该球堵压机,通过采用球涨式堵头,大大提高了密封可靠性,但是球涨式堵头的安装也是费时费力,因此采用球堵压机,代替人工敲入,大大提高了生产效率,同时降低了工人的劳动强度,提高了密封质量和产品使用可靠性。



1. 一种球堵压机,包括油箱(7)、电机(8)、支架(4)和液压动力单元(9),其特征在于:所述油箱(7)通过油泵与电机(8)进行连接,且油泵的进油口连接油箱(7),油泵的出油口连接集成过渡法兰阀板(10),所述集成过渡法兰阀板(10)与液压动力单元(9)相连接,所述液压动力单元(9)包括工作台(1),所述工作台(1)的上表面安装有阀块(2),所述阀块(2)的顶端设置有球堵(3),所述支架(4)的上表面安装有油缸(5),所述阀块(2)的顶部且位于球堵(3)的位置设置有密封件(6),所述油缸(5)的底端贯穿支架(4)且延伸至其底部与球堵(3)配合使用。

2. 根据权利要求1所述的一种球堵压机,其特征在于:所述油缸(5)的参数为40×60。

3. 根据权利要求1所述的一种球堵压机,其特征在于:所述油缸(5)的最大压力为五百千克。

一种球堵压机

技术领域

[0001] 本实用新型属于球堵压机技术领域,具体涉及一种球堵压机。

背景技术

[0002] 传统工艺孔密封多采用锥螺纹油塞,因为锥螺纹油塞在生产时,其螺纹公差较大,外形结构及外观质量无法统一,密封效果差,极易导致漏油;且安装时费人工,劳动强度大,所以需要设计出一种球堵压机来解决此问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种球堵压机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种球堵压机,包括油箱、电机、支架和液压动力单元,所述油箱通过油泵与电机进行连接,且油泵的进油口连接油箱,油泵的出油口连接集成过渡法兰阀板,所述集成过渡法兰阀板与液压动力单元相连接,所述液压动力单元包括工作台,所述工作台的上表面安装有阀块,所述阀块的顶端设置有球堵,所述支架的上表面安装有油缸,所述阀块的顶部且位于球堵的位置设置有密封件,所述油缸的底端贯穿支架且延伸至其底部与球堵配合使用。

[0005] 优选的,所述油缸的参数为 40×60 。

[0006] 优选的,所述油缸的最大压力为五百千克。

[0007] 本实用新型的技术效果和优点:该球堵压机,通过采用球涨式堵头,大大提高了密封可靠性,但是球涨式堵头的安装也是费时费力,因此采用球堵压机,代替人工敲入,大大提高了生产效率,同时降低了工人的劳动强度,提高了密封质量和产品使用可靠性。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型的结构压制前状态示意图;

[0010] 图3为本实用新型的结构压制后状态示意图;

[0011] 图4为本实用新型的结构液压原理示意图

[0012] 图5为本实用新型的结构整体示意图;

[0013] 图6为本实用新型的结构整体俯视示意图。

[0014] 图中:1、工作台;2、阀块;3、球堵;4、支架;5、油缸;6、密封件;7、油箱;8、电机;9、液压动力单元;10、集成过渡法兰阀板。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 本实用新型提供了如图1-6所示的一种球堵压机,包括油箱7、电机8、支架4和液压动力单元9,所述油箱7通过油泵与电机8进行连接,且油泵的进油口连接油箱7,油泵的出油口连接集成过渡法兰阀板10,所述集成过渡法兰阀板10与液压动力单元9相连接,所述液压动力单元9包括工作台1,所述工作台1的上表面安装有阀块2,所述阀块2的顶端设置有球堵3,所述支架4的上表面安装有油缸5,所述阀块2的顶部且位于球堵3的位置设置有密封件6,所述油缸5的底端贯穿支架4且延伸至其底部与球堵3配合使用,且通过采用直流电源,搬运移动方便,采用M机能的电磁阀,适合不停机连续工作,采用节流阀,快速复位,慢速压制,避免冲击,采用带导向压头,使压头定中心压制。

[0017] 具体的,所述油缸5的参数为 40×60 。

[0018] 具体的,所述油缸5的最大压力为五百千克。

[0019] 该球堵压机,在安装时,通过油缸5对球堵3进行压制,使得代替人工敲入,大大提高了生产效率,同时降低了工人的劳动强度,提高了密封质量和产品使用可靠性,且采用球堵3式密封,使得大大提高了密封可靠性。

[0020] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

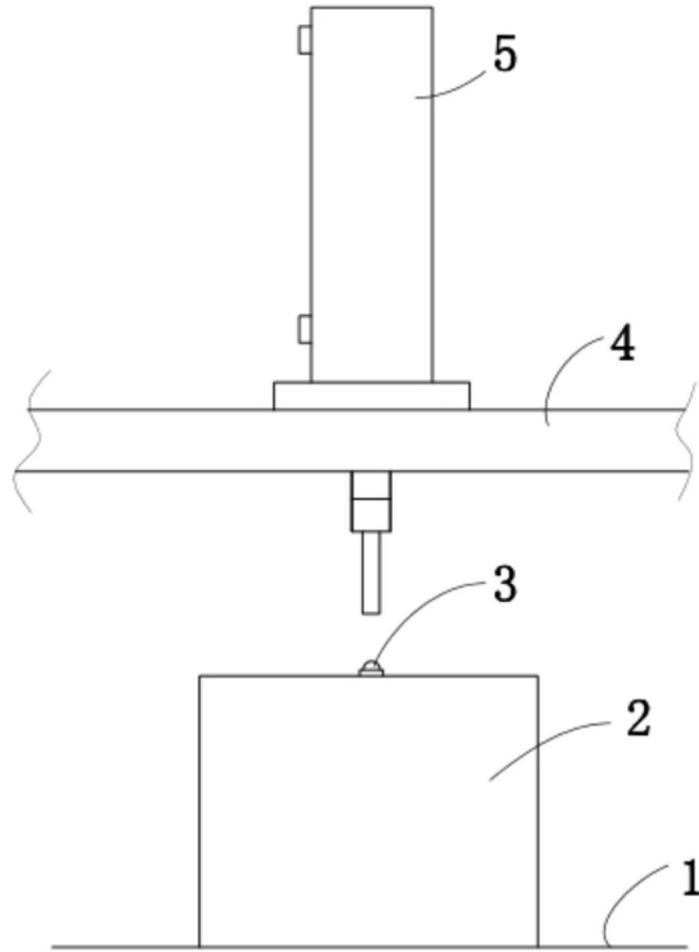


图1

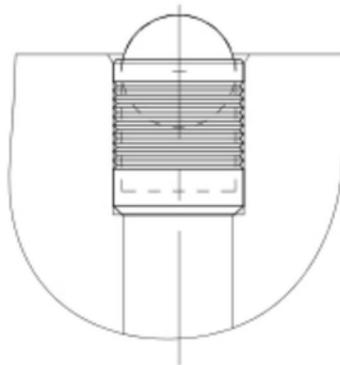


图2

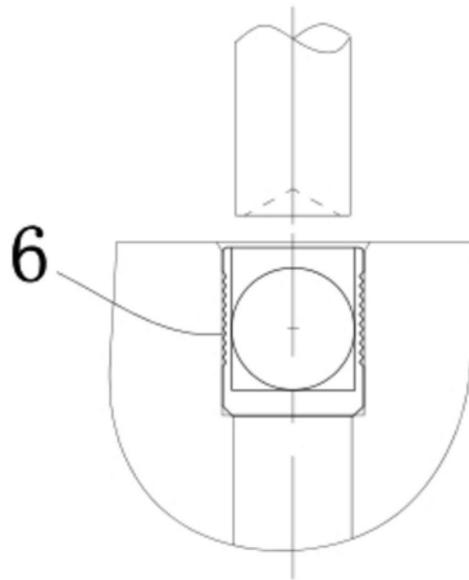


图3

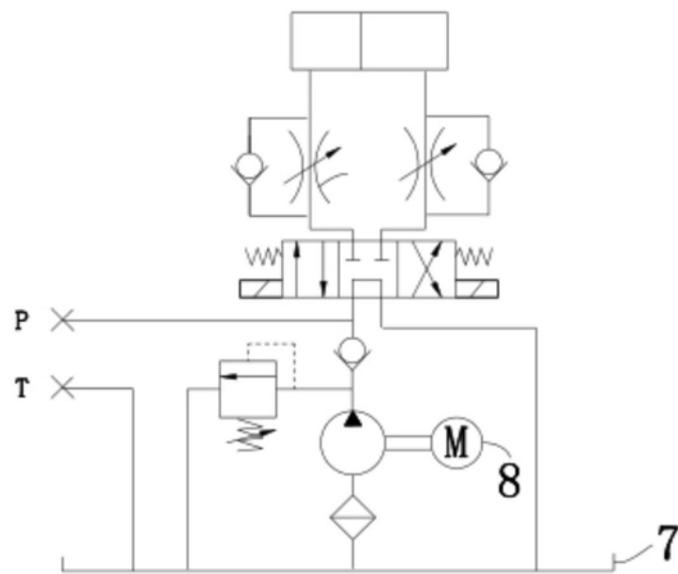


图4

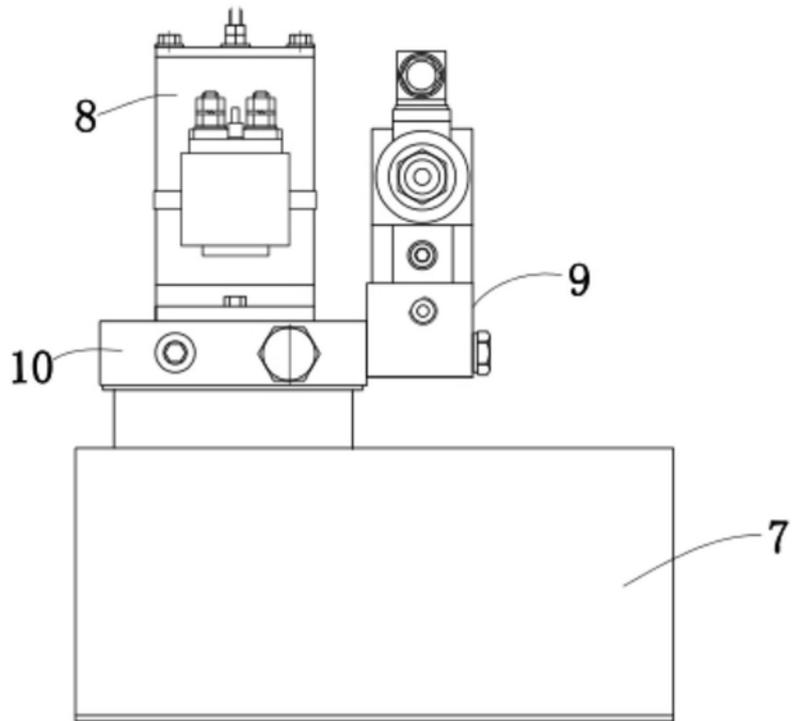


图5

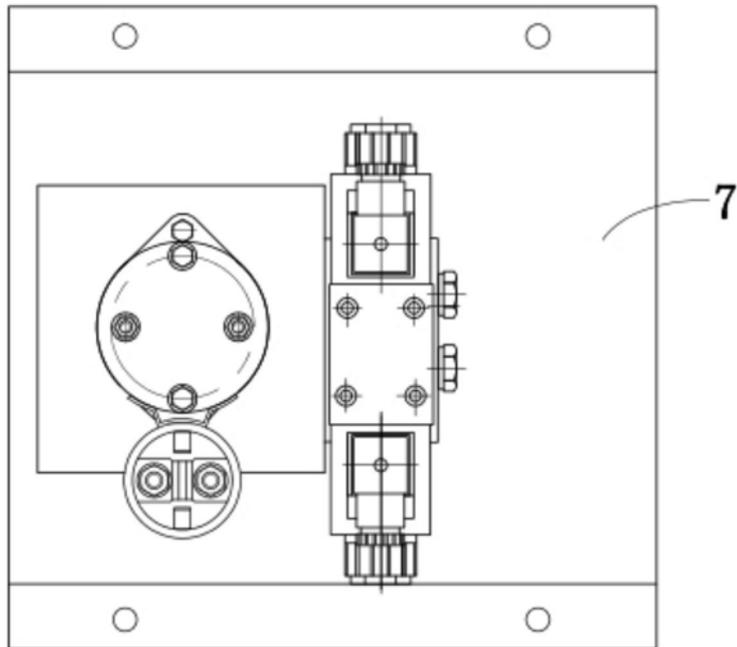


图6