



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203229053 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320193915. X

(22) 申请日 2013. 04. 16

(73) 专利权人 常熟市三骏精密刀具制造厂  
地址 215500 江苏省常熟市故里镇新桥工业  
园 1 幢

(72) 发明人 周静波

(51) Int. Cl.

B65D 81/05 (2006. 01)

B65D 61/00 (2006. 01)

B25H 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

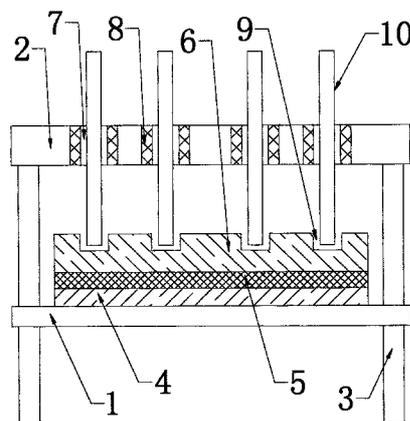
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

刀具存放盘

(57) 摘要

本实用新型公开了一种刀具存放盘,包括两个水平设置的底板和定位板,底板和定位板通过四个竖直的支撑杆固定,定位板位于底板正上方;四个支撑杆在底板上呈矩形分布;底板顶面固定有第一橡胶层,第一橡胶层顶面固定有泡沫层,泡沫层顶面固定有第二橡胶层;定位板设有若干竖直的贯穿孔,贯穿孔的内周固定有橡胶圈;第二橡胶层的顶面设有与贯穿孔相对应的凹坑。刀具插入贯穿孔中,并平稳的放置在第二橡胶层的顶面,各刀具相互间隔,不会相互碰撞。



1. 刀具存放盘,其特征在于,包括两个水平设置的底板和定位板,底板和定位板通过四个竖直的支撑杆固定,定位板位于底板正上方;四个支撑杆在底板上呈矩形分布;底板顶面固定有第一橡胶层,第一橡胶层顶面固定有泡沫层,泡沫层顶面固定有第二橡胶层;定位板设有若干竖直的贯穿孔,贯穿孔的内周固定有橡胶圈;第二橡胶层的顶面设有与贯穿孔相对应的凹坑。

2. 根据权利要求1所述的刀具存放盘,其特征在于,所述凹坑位于与其相对应的贯穿孔的正下方。

3. 根据权利要求1所述的刀具存放盘,其特征在于,所述贯穿孔在定位板上均布。

4. 根据权利要求1所述的刀具存放盘,其特征在于,所述贯穿孔在定位板上呈网格状分布。

5. 根据权利要求1所述的刀具存放盘,其特征在于,所述四个支撑杆贯穿底板底面,四个支撑杆位于底板底面下方的长度相同。

## 刀具存放盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀具存放盘。

### 背景技术

[0002] 刀具在加工过程中,刀具半成品或成品在包装前都需要暂时存放,目前一般都是把堆在一起,由于钨钢较脆,相互碰撞,刀具容易崩口,产品的品质会受到影响。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种刀具存放盘,其使存放于上的刀具相互间隔,防止刀具相互碰撞。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是设计一种刀具存放盘,包括两个水平设置的底板和定位板,底板和定位板通过四个竖直的支撑杆固定,定位板位于底板正上方;四个支撑杆在底板上呈矩形分布;底板顶面固定有第一橡胶层,第一橡胶层顶面固定有泡沫层,泡沫层顶面固定有第二橡胶层;定位板设有若干竖直的贯穿孔,贯穿孔的内周固定有橡胶圈;第二橡胶层的顶面设有与贯穿孔相对应的凹坑。

[0005] 优选的,所述凹坑位于与其相对应的贯穿孔的正下方。

[0006] 优选的,所述贯穿孔在定位板上均布。

[0007] 优选的,所述贯穿孔在定位板上呈网格状分布。

[0008] 优选的,所述四个支撑杆贯穿底板底面,四个支撑杆位于底板底面下方的长度相同。

[0009] 本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种刀具存放盘,其使存放于上的刀具相互间隔,防止刀具相互碰撞。

[0010] 刀具插入贯穿孔中,并平稳的放置在第二橡胶层的顶面,各刀具相互间隔,不会相互碰撞。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0013] 本实用新型具体实施的技术方案是:

[0014] 一种刀具存放盘,包括两个水平设置的底板1和定位板2,底板1和定位板2通过四个竖直的支撑杆3固定,定位板2位于底板1正上方;四个支撑杆3在底板1上呈矩形分布;底板1顶面固定有第一橡胶层4,第一橡胶层4顶面固定有泡沫层5,泡沫层5顶面固定

有第二橡胶层 6 ;定位板 2 设有若干竖直的贯穿孔 7,所述贯穿孔 7 在定位板 2 上呈网格状分布,贯穿孔 7 的内周固定有橡胶圈 8 ;第二橡胶层 6 的顶面设有与贯穿孔 7 相对应的凹坑 9,所述凹坑 9 位于与其相对应的贯穿孔 7 的正下方 ;所述四个支撑杆 3 贯穿底板 1 底面,四个支撑杆 3 位于底板 1 底面下方的长度相同。

[0015] 刀具 10 插入贯穿孔 7 中,并平稳的放置在第二橡胶层 6 的顶面的凹坑 9 内,各刀具相互间隔,不会相互碰撞。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

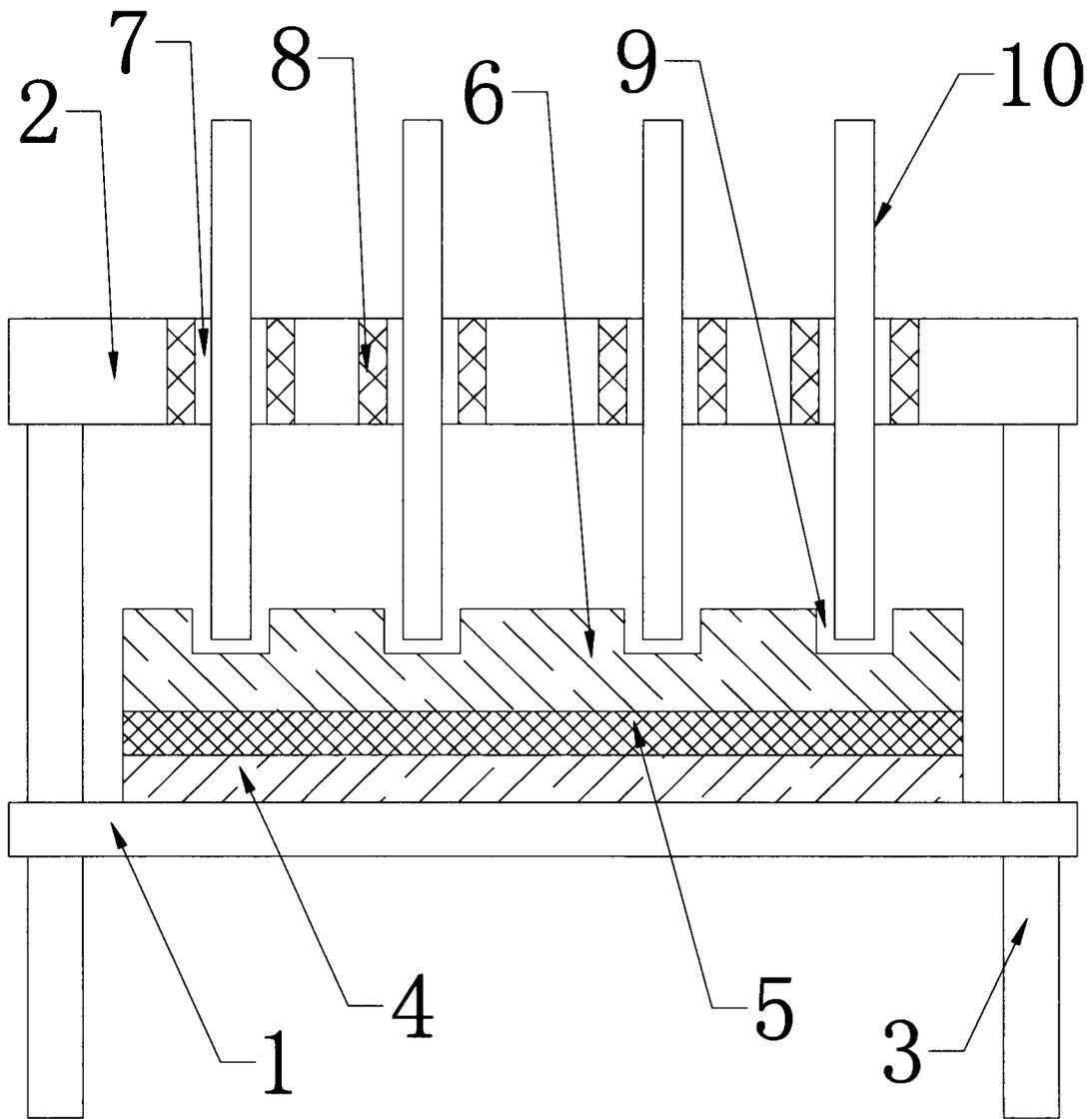


图 1