



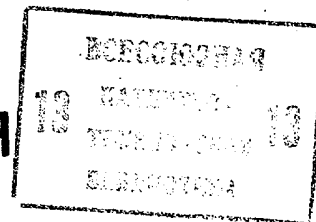
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1042608 A

3(51) В 65 В 1/28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



(21) 3360022/28-13
(22) 27.11.81
(31) 8025263
(32) 28.11.80
(33) Франция
(46) 15.09.83. Бюл. № 34
(72) Жан Дюперрай и Рене Гийотэн
(Франция).
(71) Женераль дез АНГРЭ С.А.
(Франция)
(53) 621.798(088.8)
(56) 1. Патент США № 3040490,
кл. 53-22, опублик. 1960.

(54) СПОСОБ ЗАПОЛНЕНИЯ МЯГКОЙ ТАРЫ
И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ.

(57) 1. Способ заполнения мягкой тары, заключающийся в креплении последней на наполнительном патрубке и подаче в нее текучего продукта под действием силы тяжести, отличающийся тем, что, с целью упрощения и ускорения процесса заполнения, крепление тары осуществляют путем непрерывной подачи в нее под давлением потока газа для поддержания тары в надутом состоянии и одновременного отвода этого потока для удержания края тары на определенном расстоянии от наполнительного патрубка.

2. Устройство для осуществления способа по п.1, состоящее из загрузочного бункера и двух концентрично расположенных патрубков для подачи материала и отвода потока газа, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности и надежности работы, оно снабжено дополнительным патрубком для подачи газа, концентрично расположенным между основными патрубками и соединенным с источником повышенного давления.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что патрубок для подачи газа выполнен в виде усеченного конуса, меньшее сечение которого направлено в сторону выхода газа.

4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что оно снабжено расположенными под-патрубком приспособлением для поддержания тары.

5. Устройство по п.1, отличающееся тем, что, с целью подачи нескольких компонентов, смешиваемых в процессе заполнения, оно снабжено по меньшей мере одним дополнительным патрубком.

(19) SU (11) 1042608 A

Изобретение относится к расфасовочной технике и может быть использовано для засыпки в мягкую тару гранулированных или порошкообразных продуктов.

Известен способ заполнения мягкой тары, заключающийся в креплении последней на наполнительном патрубке и подаче в нее текучего продукта под действием силы тяжести [1].

Известно устройство для осуществления данного способа, состоящее из загрузочного бункера и двух концентрично расположенных патрубков для подачи материала и отвода потока газа [1].

Недостатком способа является сложность процесса крепления тары на наполнительном патрубке.

Недостатком устройства является необходимость применения пневматических или гидравлических органов, что сказывается на надежности работы и усложняет их обслуживание и регулировку.

Цель изобретения - упрощение и ускорение процесса заполнения, а также повышение производительности и надежности работы.

Цель достигается тем, что согласно способу заполнения мягкой тары, заключающемуся в креплении последней на наполнительном патрубке и подаче в нее текучего продукта под действием силы тяжести, крепление тары осуществляется путем непрерывной подачи в нее под давлением потока газа для поддержания тары в надутом состоянии и одновременного отвода этого потока для удержания края тары на определенном расстоянии от наполнительного патрубка.

Кроме того, устройство для заполнения мягкой тары, состоящее из загрузочного бункера и двух концентрично расположенных патрубков для подачи материала и отвода потока газа, снабжено наполнительным патрубком для подачи газа, концентрично расположенным между основными патрубками и соединенным с источником повышенного давления, при этом патрубок для подачи газа может быть выполнен в виде усеченного конуса, меньшее сечение которого направлено в сторону выхода газа, устройство может быть снабжено расположенным под патрубком приспособлением для поддержания тары и по меньшей мере дополнительным патрубком.

На фиг.1 изображено предлагаемое устройство, общий вид; на фиг.2 - то же, вариант (средняя воздуховодная труба меньшей длины, чем центральная); на фиг.3 - то же, другой вариант (продукт поступает по центральной трубе).

Устройство состоит из загрузочного бункера 1, концентрично укрепленных на выходе из него патрубков 2 и 3, смонтированных на наружном патрубке 4, трубы 5 для подачи воздуха и трубы 6 для непрерывного отвода воздуха и приспособления 7 для поддержания тары.

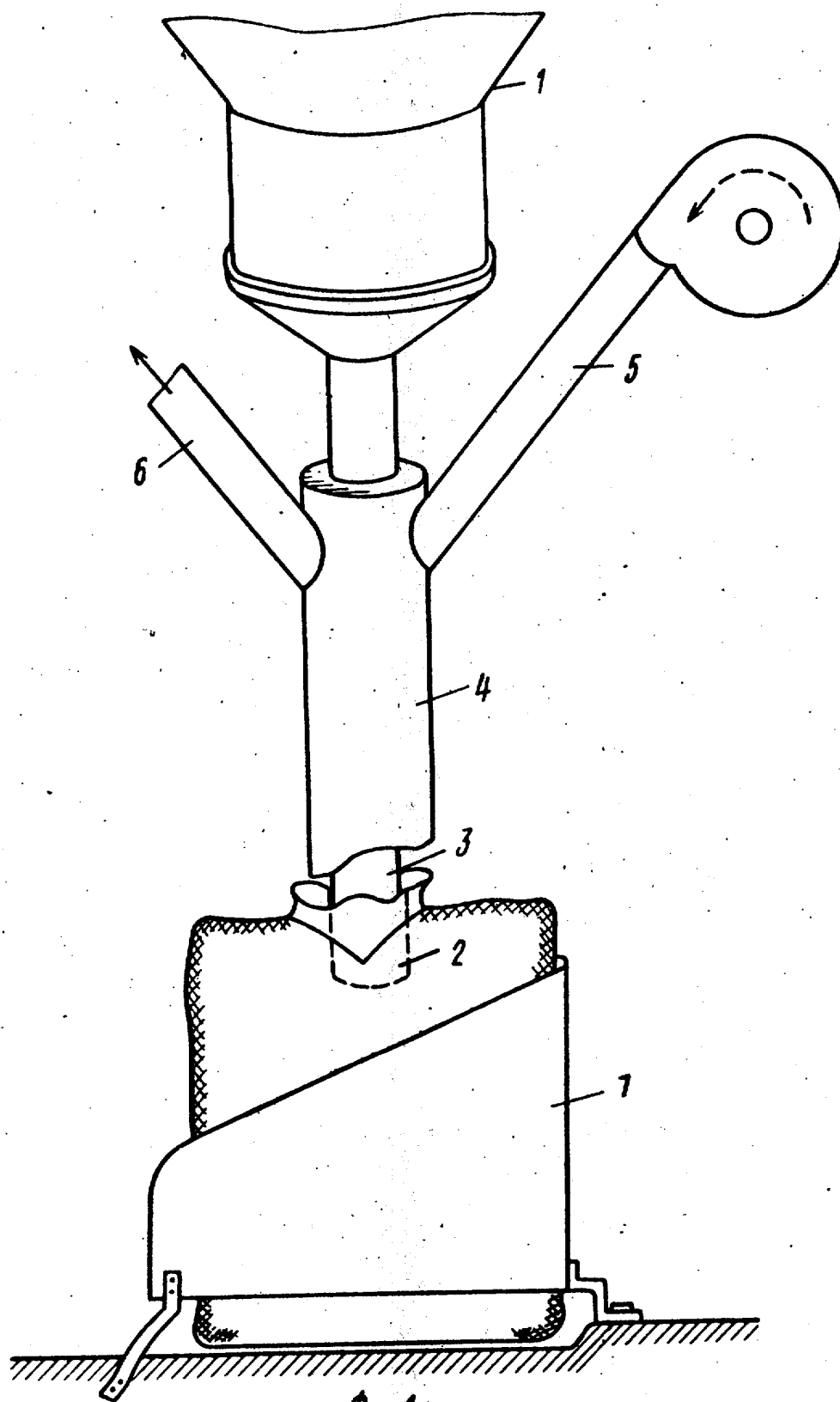
Устройство работает следующим образом.

Тара устанавливается в приспособлении 7 для поддержания тары под патрубками устройства. Патрубок 2 для подачи материала входит внутрь тары. По трубе 5 под давлением подается воздух, который, поступая в тару, раздувает ее. Поскольку воздух подается постоянно, он удерживает тару строго вертикально и поэтому требуется дополнительных приспособлений для крепления тары. По центральному патрубку 2 в тару поступает продукт, при этом по мере заполнения тары продуктом избыток воздуха отводится по трубе 6. После заполнения тара свободно выводится из устройства, так как в нем нет механического органа для крепления тары, а приспособление 7 для поддержания тары охватывает ее с трех сторон, позволяя вынимать наполненную тару без ее подъема.

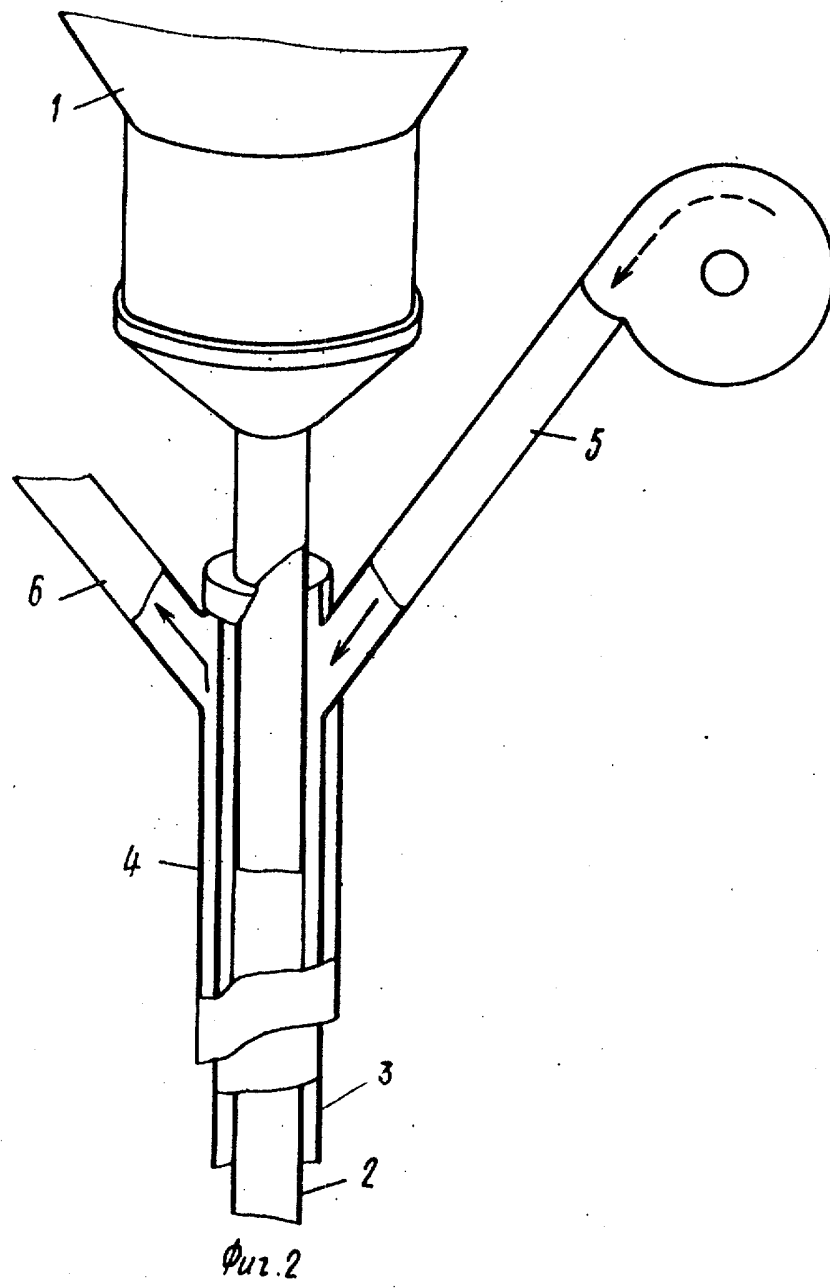
Согласно одному варианту осуществления изобретения (фиг.2) длина патрубка 3 для отвода воздуха меньше, чем патрубка 2. Это исключает возможное попадание восходящего потока воздуха в патрубок 2 в конце процесса заполнения тары и влияние на вес.

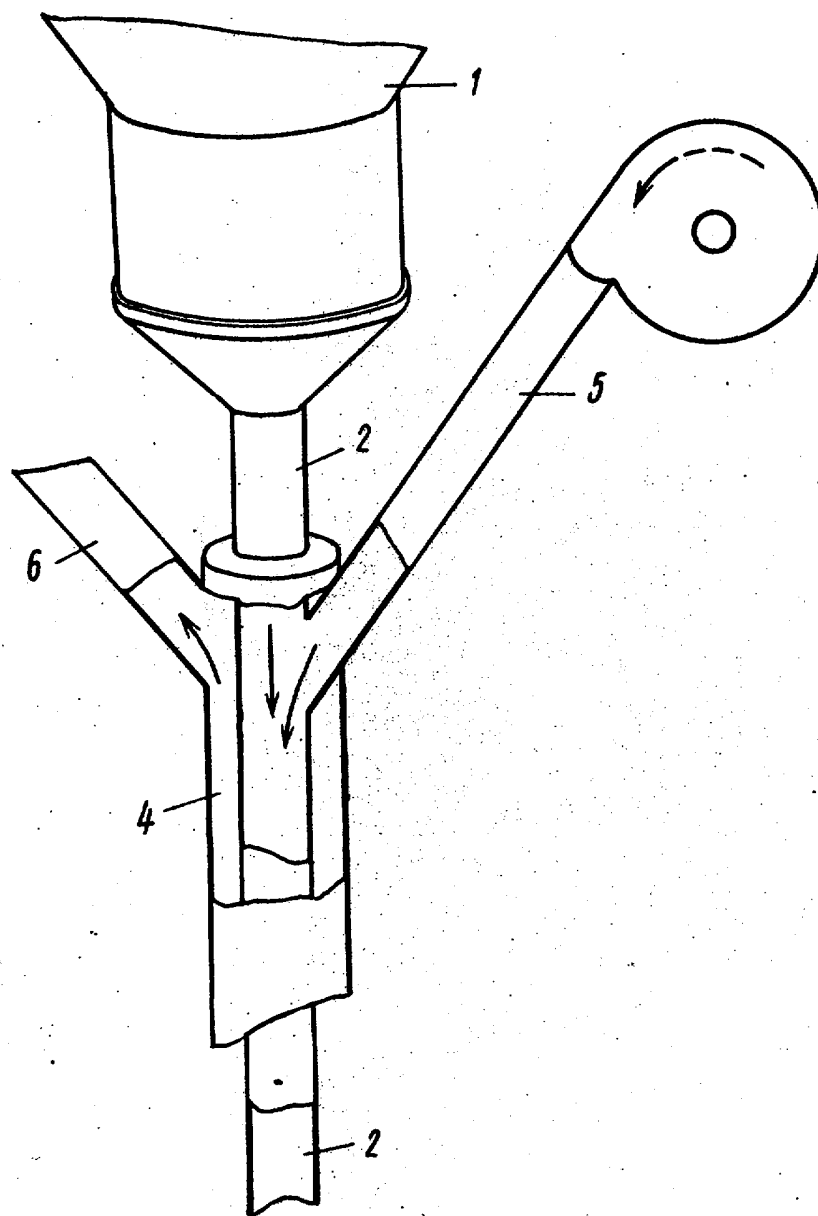
В соответствии с другим вариантом (фиг.3) продукт поступает по центральному патрубку 2. Воздух из трубы 5 подается непрерывно и смешивается таким образом с продуктом. Этот вариант более экономичен за счет того, что центральный патрубок заменяет собой патрубки 2 и 3.

Использование изобретения позволяет получить значительный экономический эффект за счет упрощения и ускорения процесса заполнения и повышения производительности.



1042608





Фиг. 3

Составитель Е. Фишман

Редактор М. Келемеш Техред Л. Пилипенко Корректор О. Билак.

Заказ 7156/59

Тираж 949

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4