



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205340931 U

(45) 授权公告日 2016.06.29

(21) 申请号 201521039488.5

(22) 申请日 2015.12.14

(73) 专利权人 四川省宜宾市吴桥建材工业有限公司
地址 644000 四川省宜宾市岷江东路19号

(72) 发明人 高原 左兵 张林益

(74) 专利代理机构 成都华风专利事务所(普通合伙) 51223

代理人 胡川

(51) Int. Cl.

B02C 17/06(2006.01)

B02C 17/10(2006.01)

B02C 17/18(2006.01)

B02C 4/02(2006.01)

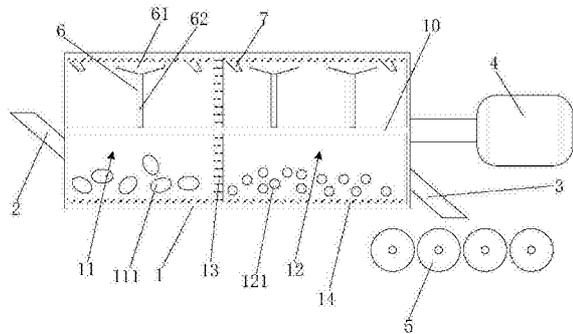
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

加气混凝土砌块的球磨装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种加气混凝土砌块的球磨装置,其包括球磨滚筒,球磨滚筒的一端设有进料孔,另一端设有出料孔和旋转电机,球磨滚筒包括与进料孔相连通的第一腔室和与出料孔相连通的第二腔室,两个腔室之间采用筛孔板隔开,两个腔室内分别装有椭圆形研磨球和圆形研磨球,在出料孔的下方设有并排的挤压辊,在第一腔室和第二腔室内还设有多个刮料装置,刮料装置包括刮料板和固定杆,刮料板通过固定杆固定在球磨滚筒的固定转轴上,刮料板与球磨滚筒的内壁间隙配合,在两个腔室内球磨滚筒内壁上设有多个高压水喷头,多个高压水喷头与球磨滚筒内壁形成一定的夹角,并且多个高压水喷头均朝向出料孔。本实用新型能够对物料进行充分研磨,提高研磨效率。



1. 一种加气混凝土砌块的球磨装置,其特征在于,包括球磨滚筒,所述球磨滚筒的一端设有进料孔,所述球磨滚筒的另一端设有出料孔和旋转电机,所述球磨滚筒包括与进料孔相连通的第一腔室和与出料孔相连通的第二腔室,所述第一腔室和第二腔室之间采用筛孔板隔开,所述第一腔室内装有多组椭圆形研磨球,第二腔室内装有多组圆形研磨球,在所述出料孔的下方设有并排的挤压辊,在所述第一腔室和第二腔室内还设有多个刮料装置,所述刮料装置包括刮料板和固定杆,所述固定杆的一端固定在所述球磨滚筒的固定转轴上,所述固定杆的另一端连接所述刮料板,所述刮料板与所述球磨滚筒的内壁间隙配合,在所述第一腔室和第二腔室内球磨滚筒内壁上设有多个高压水喷头,所述多个高压水喷头与球磨滚筒内壁形成一定的夹角,并且所述多个高压水喷头均朝向所述出料孔。

2. 根据权利要求1所述的加气混凝土砌块的球磨装置,其特征在于,所述椭圆形研磨球的质量是所述圆形研磨球的3倍,且所述椭圆形研磨球的体积大于所述圆形研磨球的体积。

3. 根据权利要求2所述的加气混凝土砌块的球磨装置,其特征在于,所述球磨滚筒的内壁设有耐磨衬板。

4. 根据权利要求3所述的加气混凝土砌块的球磨装置,其特征在于,所述挤压辊之间相互间隙配合。

加气混凝土砌块的球磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料粉碎技术领域,特别是涉及一种加气混凝土砌块的球磨装置。

背景技术

[0002] 在加气混凝土砌块的制造过程中,球磨装置是进行物料粉碎的关键设备。现有技术的球磨装置一般利用旋转时的离心力使内部的钢球与物料之间相互摩擦从而对物料进行粉碎。一般的球磨装置对物料的磨碎程度有限,当物料的粒度减小到一定值时就达到瓶颈,如果要继续减小物料粒度,则需要将物料送入另一台球磨装置继续研磨,所以现有技术的研磨能力差,研磨效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种加气混凝土砌块的球磨装置,能够对物料进行充分研磨,提高研磨效率。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种加气混凝土砌块的球磨装置,包括球磨滚筒,所述球磨滚筒的一端设有进料孔,所述球磨滚筒的另一端设有出料孔和旋转电机,所述球磨滚筒包括与进料孔相连通的第一腔室和与出料孔相连通的第二腔室,所述第一腔室和第二腔室之间采用筛孔板隔开,所述第一腔室内装有多组椭圆形研磨球,第二腔室内装有多组圆形研磨球,在所述出料孔的下方设有并排的挤压辊,在所述第一腔室和第二腔室内还设有刮料装置,所述刮料装置包括刮料板和固定杆,所述固定杆的一端固定在所述球磨滚筒的固定转轴上,所述固定杆的另一端连接所述刮料板,所述刮料板与所述球磨滚筒的内壁间隙配合,在所述第一腔室和第二腔室内球磨滚筒内壁上设有多个高压水喷头,所述多个高压水喷头与球磨滚筒内壁形成一定的夹角,并且所述多个高压水喷头均朝向所述出料孔。

[0005] 优选地,所述椭圆形研磨球的质量是所述圆形研磨球的3倍,且所述椭圆形研磨球的体积大于所述圆形研磨球的体积。

[0006] 优选地,所述球磨滚筒的内壁设有耐磨衬板。

[0007] 优选地,所述挤压辊之间相互间隙配合。

[0008] 区别于现有技术的情况,本实用新型的有益效果是:通过在球磨滚筒的第一腔室内装设椭圆形研磨球,在第二腔室内装设圆形研磨球,从而在第一腔室经过研磨的物料可以在第二腔室内继续研磨,使物料粒度进一步减小,从而能够对物料进行充分研磨,提高研磨效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型实施例加气混凝土砌块的球磨装置的示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 参见图1,是本实用新型实施例加气混凝土砌块的球磨装置的示意图。本实施例的加气混凝土砌块的球磨装置包括球磨滚筒1,球磨滚筒1的一端设有进料孔2,球磨滚筒1的另一端设有出料孔3和旋转电机4,球磨滚筒1包括与进料孔2相连通的第一腔室11和与出料孔3相连通的第二腔室12,第一腔室11和第二腔室12之间采用筛孔板13隔开,第一腔室11内装有多组椭圆形研磨球111,第二腔室12内装有多组圆形研磨球121,在出料孔3的下方设有并排的挤压辊5,在第一腔室11和第二腔室12内还设有刮料装置6,刮料装置6包括刮料板61和固定杆62,固定杆62的一端固定在球磨滚筒1的固定转轴10上,固定杆62的另一端连接刮料板61,刮料板61与球磨滚筒1的内壁间隙配合,在第一腔室11和第二腔室12内球磨滚筒1内壁上设有多个高压水喷头7,多个高压水喷头7与球磨滚筒1内壁形成一定的夹角,并且多个高压水喷头7均朝向出料孔3。在本实施例中,球磨滚筒1的内壁设有耐磨衬板14。

[0012] 在本实施例中,椭圆形研磨球111的质量是圆形研磨球121的3倍,且椭圆形研磨球111的体积大于圆形研磨球121的体积。椭圆形研磨球111的破碎能力强,但是研磨能力差,可以将大块物料破碎,圆形研磨球121的破碎能力差,但是研磨能力强,可以将破碎后物料进行研磨,得到粒度满足要求的物料。挤压辊5之间相互间隙配合。可以进一步对物料进行挤压研磨。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

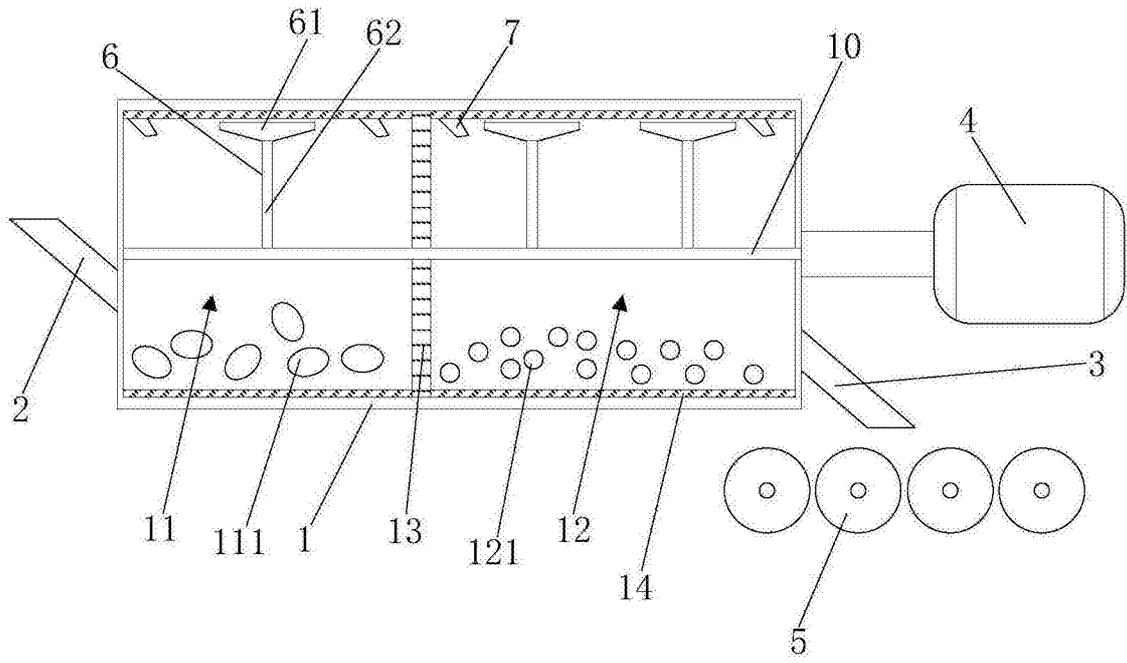


图1