



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221909632 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202420309047.5

(22) 申请日 2024.02.19

(73) 专利权人 盐城欧菲机械有限责任公司

地址 224700 江苏省盐城市建湖县经济开发
区光明路988号

(72) 发明人 伍晓艳 唐正荣 颜玉军

(74) 专利代理机构 江苏盐城世拓专利代理事务
所(普通合伙) 32526

专利代理师 仓定平

(51) Int. Cl.

B21J 9/08 (2006.01)

B21J 1/06 (2006.01)

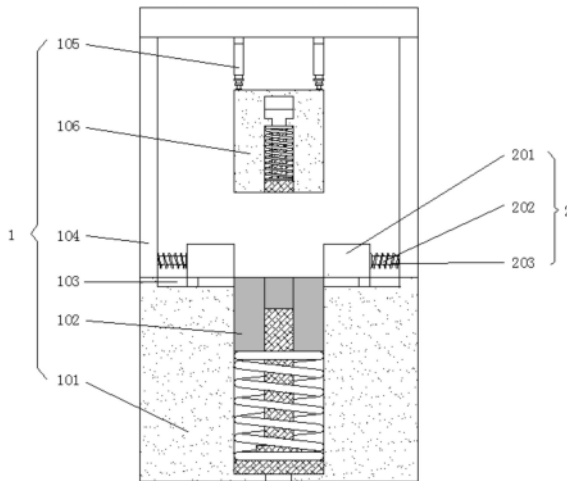
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种带有加热功能的油管头锻压机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带有加热功能的油管头锻压机,包括锻压结构,所述锻压结构中央设有加热调节结构;所述锻压结构包括工作台,工作台上固定设置下模具,且工作台上开设有限位槽;所述工作台上方固定设置有支撑架,支撑架通过电动推杆与上模具连接,电动推杆推动上模具下压,且上模具和下模具垂直设置。该一种带有加热功能的油管头锻压机,设置有支撑架,通过支撑架不仅起到两侧固定连接效果,并且通过支撑架从而对锻压结构起到受力支撑效果,设置有弹簧,通过弹簧从而起到弹性调节的效果,设置有限位槽,通过限位槽从而起到对加热调节结构进行辅助移动效果,设置有电机,通过电机驱动转轮旋转,从而对弧形加热板起到相对调节的效果。



1. 一种带有加热功能的油管头锻压机, 包括锻压结构 (1), 其特征在于: 所述锻压结构 (1) 中央设有加热调节结构 (2);

所述锻压结构 (1) 包括工作台 (101), 工作台 (101) 上固定设置有下列模具 (102), 且工作台 (101) 上开设有限位槽 (103);

所述工作台 (101) 上方固定设置有支撑架 (104), 支撑架 (104) 通过电动推杆 (105) 与上模具 (106) 连接, 电动推杆 (105) 推动上模具 (106) 下压, 且上模具 (106) 和下模具 (102) 垂直设置。

2. 根据权利要求1所述的一种带有加热功能的油管头锻压机, 其特征在于: 所述加热调节结构 (2) 包括两个对称的弧形加热板 (201), 弧形加热板 (201) 中央开设孔洞使连接杆 (202) 贯穿。

3. 根据权利要求2所述的一种带有加热功能的油管头锻压机, 其特征在于: 所述弧形加热板 (201) 通过下方的滑块在工作台 (101) 上开设的限位槽 (103) 中辅助移动。

4. 根据权利要求2所述的一种带有加热功能的油管头锻压机, 其特征在于: 所述连接杆 (202) 上包裹弹簧 (203), 弹簧 (203) 设置在弧形加热板 (201) 与支撑架 (104) 之间。

5. 根据权利要求2所述的一种带有加热功能的油管头锻压机, 其特征在于: 两个所述弧形加热板 (201) 之间通过传动带 (204) 和转轮 (205) 靠近或远离。

6. 根据权利要求5所述的一种带有加热功能的油管头锻压机, 其特征在于: 所述转轮 (205) 上固定设置电机 (206), 电机 (206) 驱动转轮 (205) 旋转。

一种带有加热功能的油管头锻压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锻压机技术领域,具体为一种带有加热功能的油管头锻压机。

背景技术

[0002] 锻压机械是指在锻压加工中用于成形和分离的机械设备。锻压机械包括成形用的锻锤、机械压力机、液压机、螺旋压力机和平锻机,以及开卷机、矫正机、剪切机、锻造操作机等辅助机械。锻压机械主要用于金属成形,所以又称为金属成形机床,锻压机械是通过对金属施加压力使之成形的,力大是其基本特点,故多为重型设备,油管头锻压是工业制造中比较常见的操作,现有的锻压设备在对油管头进行锻压时,由于锻件的材料硬度和脆性较大,导致在锻压过程中很难塑性变形为所需的形状。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足之处,提供一种带有加热功能的油管头锻压机,以解决上述背景技术中提出通过的现有的锻压设备在对油管头进行锻压时,由于锻件的材料硬度和脆性较大,导致在锻压过程中很难塑性变形为所需要的形状的情况。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种带有加热功能的油管头锻压机,包括锻压结构,所述锻压结构中央设有加热调节结构;

[0005] 所述锻压结构包括工作台,工作台上固定设置有限位槽,且工作台上开设有限位槽;

[0006] 所述工作台上方固定设置有支撑架,支撑架通过电动推杆与上模具连接,电动推杆推动上模具下压,且上模具和下模具垂直设置。

[0007] 通过采用上述技术方案,电动推杆通过伸缩推动上模具下压到下模具,从而对锻件进行锻压。

[0008] 优选的,所述加热调节结构包括两个对称的弧形加热板,弧形加热板中央开设孔洞使连接杆贯穿。

[0009] 优选的,所述连接杆上包裹弹簧,弹簧设置在弧形加热板与支撑架之间。

[0010] 优选的,所述弧形加热板通过下方的滑块在工作台上开设的限位槽中辅助移动。

[0011] 通过采用上述技术方案,弹簧通过弹性挤压从而使得贯穿连接杆的弧形加热板在工作台上开设的限位槽中移动。

[0012] 优选的,所述弧形加热板之间通过传动带和转轮靠近或远离。

[0013] 优选的,所述转轮上固定设置电机,电机驱动转轮旋转。

[0014] 通过采用上述技术方案,电机驱动转轮旋转,从而使得传动带牵引弧形加热板靠近或远离。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该一种带有加热功能的油管头锻压机,

[0016] (1) 本案例通过设置的:加热调节结构,从而解决现有的锻压设备在对油管头进行

锻压时,由于锻件的材料硬度和脆性较大,导致在锻压过程中很难塑性变形为所需要的形状的情况,当锻件需要锻压时,通过设置的电机驱动使得转轮旋转,在传动带的作用下使两个弧形加热板进行靠近或远离,从而使得弹簧进行弹性挤压,进而使得贯穿连接杆的弧形加热板通过下方设置的滑块在工作台上开设的限位槽中移动,从而对进行加热使其容易被加工,通过加热调节结构使得两个弧形板进行远离进而进行下一步锻压。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型加热调节结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型电动推杆和上模具结构示意图;

[0020] 图中:1、锻压结构;2、加热调节结构;101、工作台;102、下模具;103、限位槽;104、支撑架;105、电动推杆;106、上模具;201、弧形加热板;202、连接杆;203、弹簧;204、皮带;205、皮带轮;206、电机。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种带有加热功能的油管头锻压机;

[0023] 图2和图3所示,包括锻压结构1,锻压结构1中央设有加热调节结构2;

[0024] 锻压结构1包括工作台101,工作台101上固定设置有下列模具102,且工作台101上开设有限位槽103;

[0025] 工作台101上方固定设置有支撑架104,支撑架104通过电动推杆105与上模具106连接,电动推杆105推动上模具106下压,且上模具106和下模具102垂直设置,其中,通过设置的电动推杆105进行伸缩,从而推动上模具106下压到工作台101上设置的下模具102上,进而对锻件进行锻压。

[0026] 如图3所示,加热调节结构2包括两个对称的弧形加热板201,弧形加热板201中央开设孔洞使连接杆202贯穿,弧形加热板201通过下方的滑块在工作台101上开设的限位槽103中辅助移动,连接杆202上包裹弹簧203,弹簧203设置在弧形加热板201与支撑架104之间,弧形加热板201之间通过传动带204和转轮205靠近或远离,转轮205上固定设置电机206,电机206驱动转轮205旋转,其中,当电机206驱动使得转轮205旋转,在传动带204的作用下使两个弧形加热板201进行靠近或远离,从而使得弹簧203进行弹性挤压,进而使得贯穿连接杆202的弧形加热板201通过下方设置的滑块在工作台101上开设的限位槽103中移动,当两个弧形加热板201相互靠近时可对锻件进行加热,当加热到一定程度使得硬度变小时,再调节两个弧形加热板201的位置使其相互远离再行下一步锻压,从而解决锻件的材料硬度和脆性较大,导致在锻压过程中很难塑性变形为所需要的形状的问题。

[0027] 术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、

“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为便于描述本实用新型的简化描述,而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作,因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0028] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

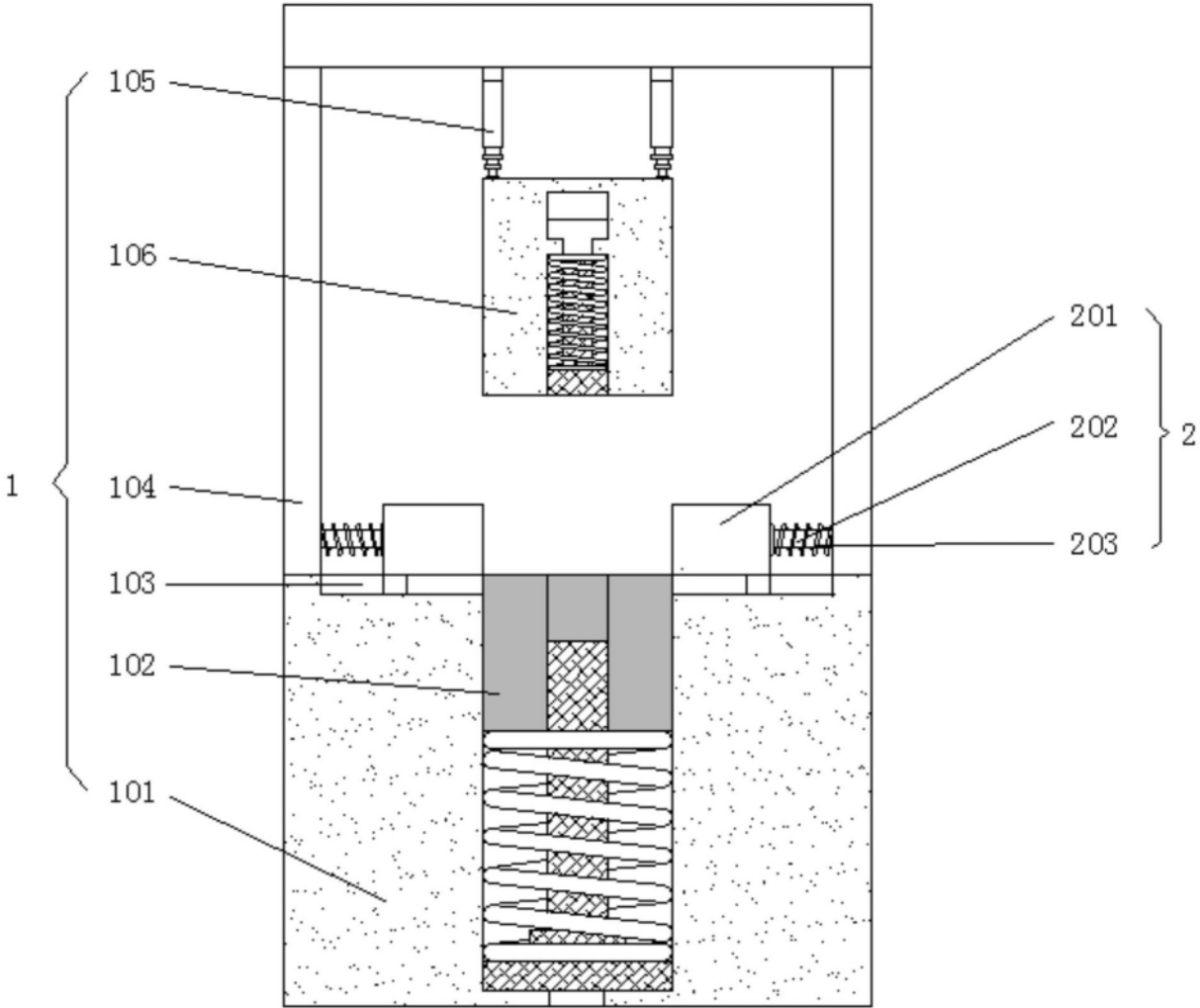


图1

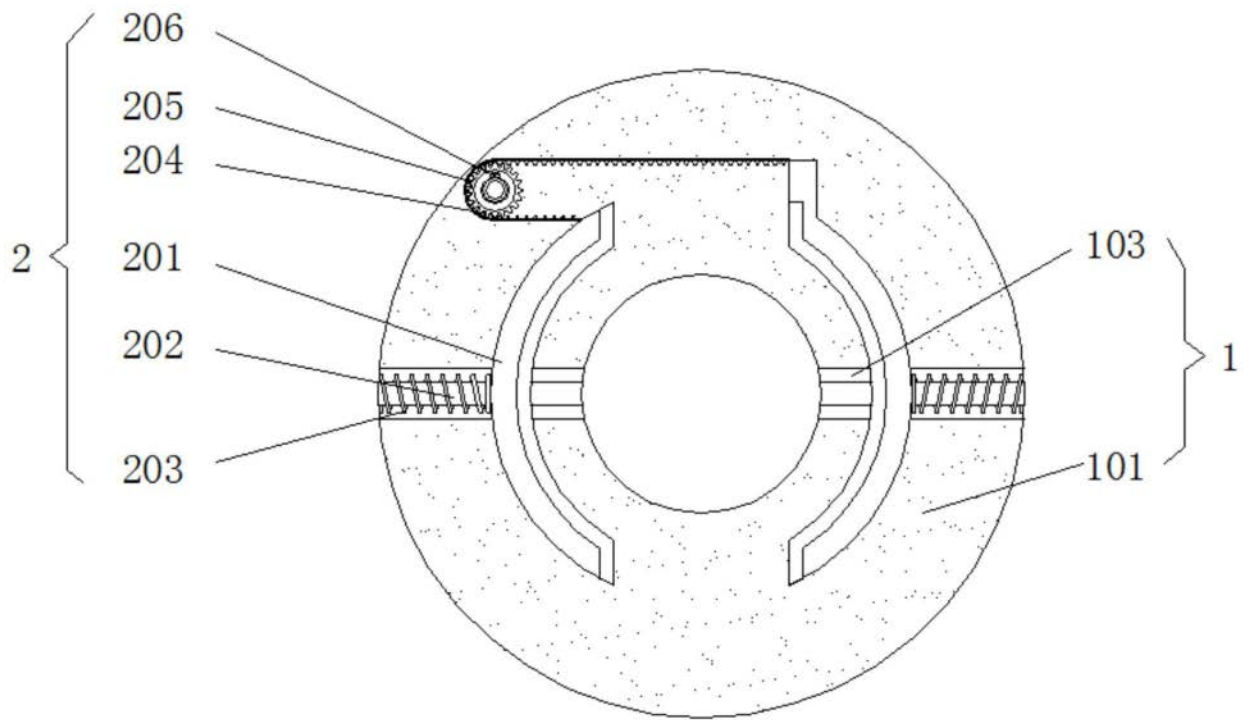


图2

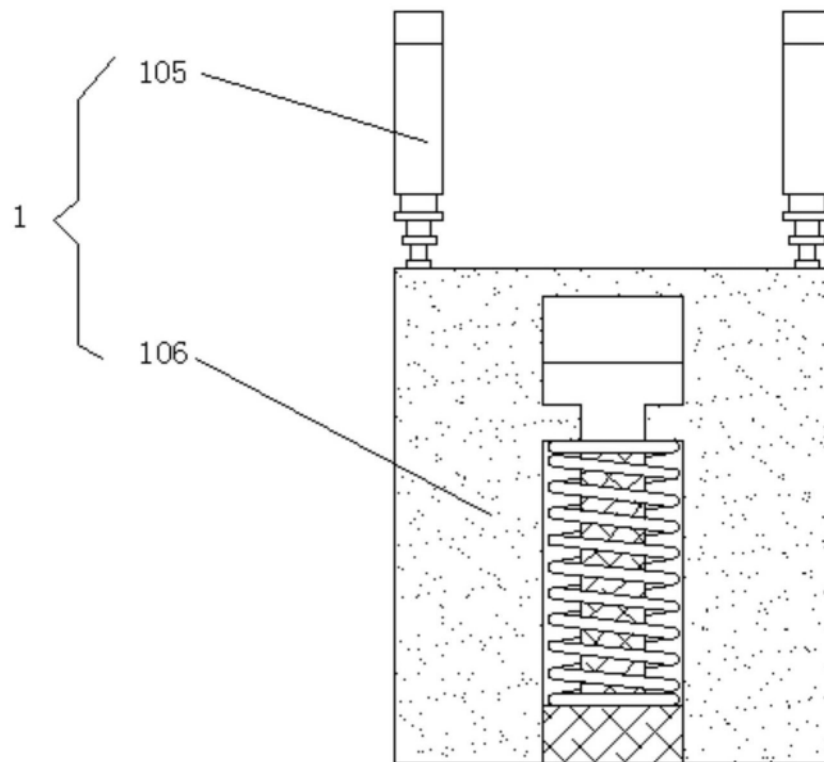


图3