



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217618457 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 21

(21) 申请号 202221306798.9

(22) 申请日 2022.05.28

(73) 专利权人 兰溪宝隆精工机械有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市云山工业功能区(黄泥岭村)

(72) 发明人 阮颖伟

(74) 专利代理机构 温州市品创专利商标代理事

务所(普通合伙) 33247

专利代理师 刘成文

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014.01)

B23K 26/70 (2014.01)

B23K 26/08 (2014.01)

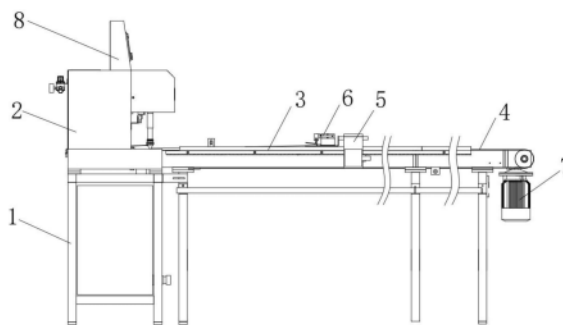
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种拉布式梦幻帘切布机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种拉布式梦幻帘切布机,包括机架,机架顶部一侧装有切割机构,与切割机构相邻装有传送机构,切割机构设有切割机箱,切割机箱底部装有抬板气缸,抬板气缸上方在入料口处装有抬板,抬板前端为齿条状,抬板的后端通过抬板铰链与机架连接,抬板外侧在切割机箱上设有切割槽,切割槽上方在切割机箱上装有激光切割头,机架顶部装有操作屏,传送机构设有传送带组,传送带组的传送支架一侧装有齿条,传送支架的顶部装有滑轨,齿条和滑轨上装有夹布机构。本实用新型优点:1.既节省设备成本,也节省企业厂房用地,双向节省企业支出。2.切割成品尺寸精度高,切割效率也大幅提升。



1. 一种拉布式梦幻帘切布机,其特征在于:包括机架(1),所述的机架(1)顶部一侧装有切割机构(2),与切割机构(2)相邻装有传送机构(3),所述的切割机构(2)设有切割机箱(21),所述的切割机箱(21)底部装有抬板气缸(22),所述的抬板气缸(22)上方在入料口(23)处装有抬板(24),所述的抬板(24)前端为齿条状,所述的抬板(24)后端通过抬板铰链(28)与机架(1)连接,所述的抬板(24)外侧在切割机箱(21)上设有切割槽(25),所述的切割槽(25)上方在切割机箱(21)上装有激光切割头(26),所述的机架(1)顶部装有操作屏(8),所述的传送机构(3)设有传送带组(4),所述的传送带组(4)的传送支架(41)一侧装有齿条(42),传送支架(41)的顶部装有滑轨(43),所述的传送带组(4)的传送带由传送电机(7)驱动,所述的齿条(42)和滑轨(43)上装有夹布机构(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种拉布式梦幻帘切布机,其特征在于:所述的夹布机构(5)设有移动电机(51),所述的移动电机(51)安装在支架板(52)上,所述的支架板(52)内侧设有与滑轨(43)配合的滑槽,所述的移动电机(51)的转杆上装有与齿条(42)啮合的转齿,所述的支架板(52)上部装有位于传送带组(4)上方的夹布装置(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种拉布式梦幻帘切布机,其特征在于:所述的夹布装置(6)设有夹布架(61)安装在支架板(52)上,所述的夹布架(61)位于切割机构(2)一侧装有夹布气缸(62),所述的夹布气缸(62)的气缸杆连接夹布板(63),所述的夹布板(63)两端用安装在夹布架(61)上的铰链(64)连接,所述的夹布板(63)外侧设有与抬板(24)相交错的齿条部。

一种拉布式梦幻帘切布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及窗帘布加工设备,具体涉及一种拉布式梦幻帘切布机。

背景技术

[0002] 窗帘布是人人都需要的用品,整卷的布需要根据相应的尺寸进行加工,目前市场上使用最多的就是激光切割头来加工窗帘布,加工精度高,切边漂亮、整洁。但目前所使用的激光切割头,其需要一个二十平方左右的切割平台,占地面积较大,对于现在寸土寸金的企业用地来说,切割平台所占用地变相的增加使用成本,同时需要人工铺平,加工效率太低,而且平铺效果并不理想,切割准确度也不太好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:针对现有技术各种缺陷和不足,提供一种拉布式梦幻帘切布机。

[0004] 本实用新型的具体技术方案是:一种拉布式梦幻帘切布机,包括机架,机架顶部一侧装有切割机构,与切割机构相邻装有传送机构,切割机构设有切割机箱,切割机箱底部装有抬板气缸,抬板气缸上方在入料口处装有抬板,抬板前端为齿条状,抬板的后端通过抬板铰链与机架连接,抬板外侧在切割机箱上设有切割槽,切割槽上方在切割机箱上装有激光切割头,机架顶部装有操作屏,传送机构设有传送带组,传送带组的传送支架一侧装有齿条,传送支架的顶部装有滑轨,传送带组的传送带由传送电机驱动,齿条和滑轨上装有夹布机构。

[0005] 更进一步,夹布机构设有移动电机,移动电机安装在支架板上,支架板内侧设有与滑轨配合的滑槽,移动电机的转杆上装有与齿条啮合的转齿,支架板上部装有位于传送带组上方的夹布装置。

[0006] 更进一步,夹布装置设有夹布架安装在支架板上,夹布架位于切割机构一侧装有夹布气缸,夹布气缸的气缸杆连接夹布板,夹布板两端用安装在夹布架上的铰链连接,夹布板外侧设有与抬板相交错的齿条部。

[0007] 工作原理:将布料从入料口送至抬板的齿条处,抬板气缸工作,其气缸杆向上带动抬板齿条部一端通过抬板铰链向上抬起,然后移动电机工作,通过齿条带动夹布装置移向抬板,并且使抬板齿条部位于夹布板的齿条部和夹布架之间,然后夹布气缸工作,使夹布板下压,压住布料,然后根据操作屏设置长度,移动电机工作,将布料拉至设定位置,然后激光切割头工作,将布料切开,切割完成后,抬板气缸复位,放平抬板,夹布气缸控制夹布板复位松开布料,然后通过移动电机将夹布机构复位到设定位置,同时传送电机工作,将切割下来落在传送带上的布料传送至传送带尾部,落入装布筐,如此重复。

[0008] 本实用新型由于采用了以上的技术方案,具有下列优点:1. 本设备占地面积少,省去切割平台,既节省设备成本,也节省企业厂房用地,双向节省企业支出。2. 通过夹布装置能拉直布料,又能设定精确尺寸,切割成品尺寸精度高,切割效率也大幅提升。

附图说明

- [0009] 图1:为本实用新型的主视结构示意图。
[0010] 图2:为本实用新型的切割机构右视局部剖结构示意图。
[0011] 图3:为本实用新型的切割机构和传送机构结构示意图。
[0012] 图4:为本实用新型的抬板部主视剖面结构示意图。

具体实施方式

[0013] 结合附图描述本实用新型的实施例。

[0014] 一种拉布式梦幻帘切布机,包括机架1,机架1顶部一侧装有切割机构2,与切割机构2相邻装有传送机构3,切割机构2设有切割机箱21,切割机箱21底部装有抬板气缸22,抬板气缸22上方在入料口23处装有抬板24,抬板24前端为齿条状,抬板24的后端通过抬板铰链28与机架1连接,抬板24外侧在切割机箱21上设有切割槽25,切割槽25上方在切割机箱21上装有激光切割头26,机架1顶部装有操作屏8,传送机构3设有传送带组4,传送带组4的传送支架41一侧装有齿条42,传送支架41的顶部装有滑轨43,传送带组4的传送带由传送电机7驱动,齿条32和滑轨43上装有夹布机构5。

[0015] 夹布机构5设有移动电机51,移动电机51安装在支架板52上,支架板52内侧设有与滑轨43配合的滑槽,移动电机51的转杆上装有与齿条42啮合的转齿,支架板52上部装有位于传送带组4上方的夹布装置6。

[0016] 夹布装置6设有夹布架61安装在支架板52上,夹布架61位于切割机构2一侧装有夹布气缸62,夹布气缸62的气缸杆连接夹布板63,夹布板63两端用安装在夹布架61上的铰链64连接,夹布板63外侧设有与抬板24相交错的齿条部。

[0017] 操作时,将布料从入料口23送至抬板24的齿条处,抬板气缸22工作,其气缸杆向上带动抬板24齿条部一端通过抬板铰链28向上抬起,然后移动电机51工作,通过齿条32带动夹布装置6移向抬板24,并且使抬板24齿条部位于夹布板63的齿条部和夹布架61之间,然后夹布气缸62工作,使夹布板63下压,压住布料,然后根据操作屏8设置长度,移动电机51工作,将布料拉至设定位置,然后激光切割头26工作,将布料切开,切割完成后,抬板气缸22复位,放平抬板24,夹布气缸62控制夹布板63复位松开布料,然后通过移动电机51将夹布机构5复位到设定位置,同时传送电机7工作,将切割下来落在传送带上的布料传送至传送带尾部,落入装布筐,如此重复。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

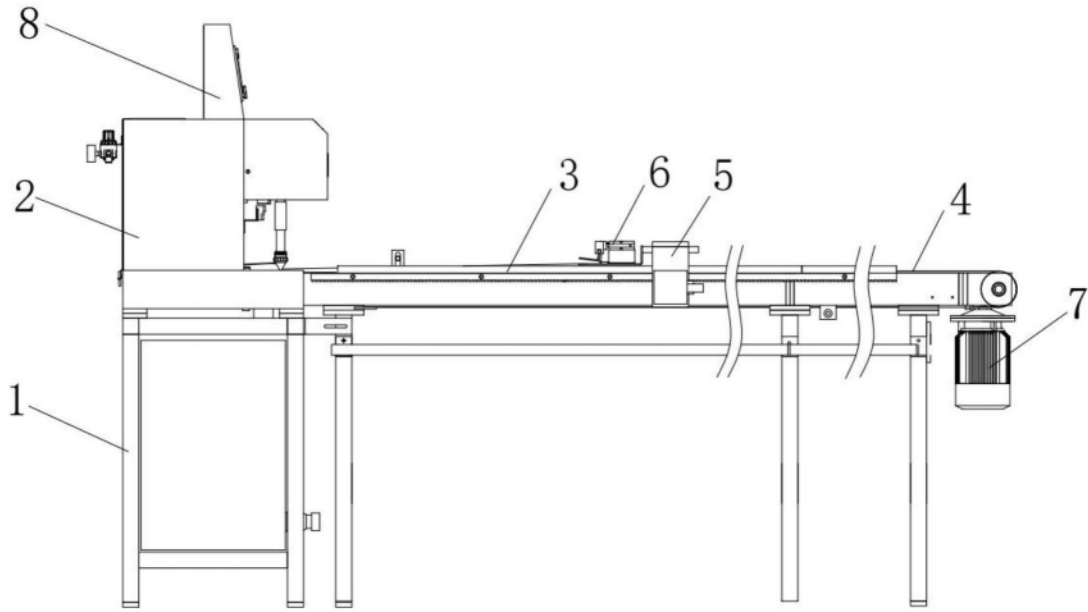


图1

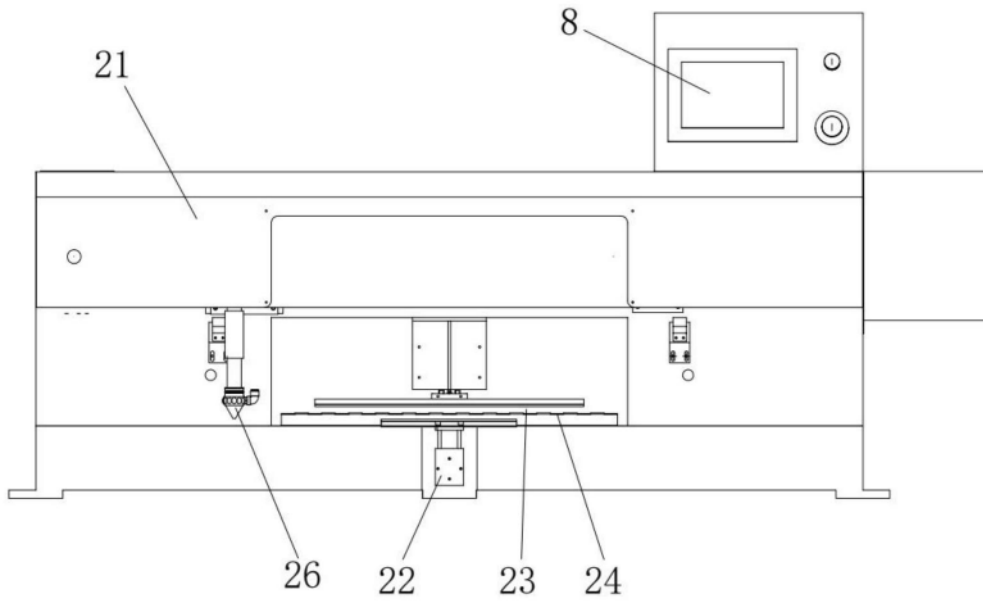


图2

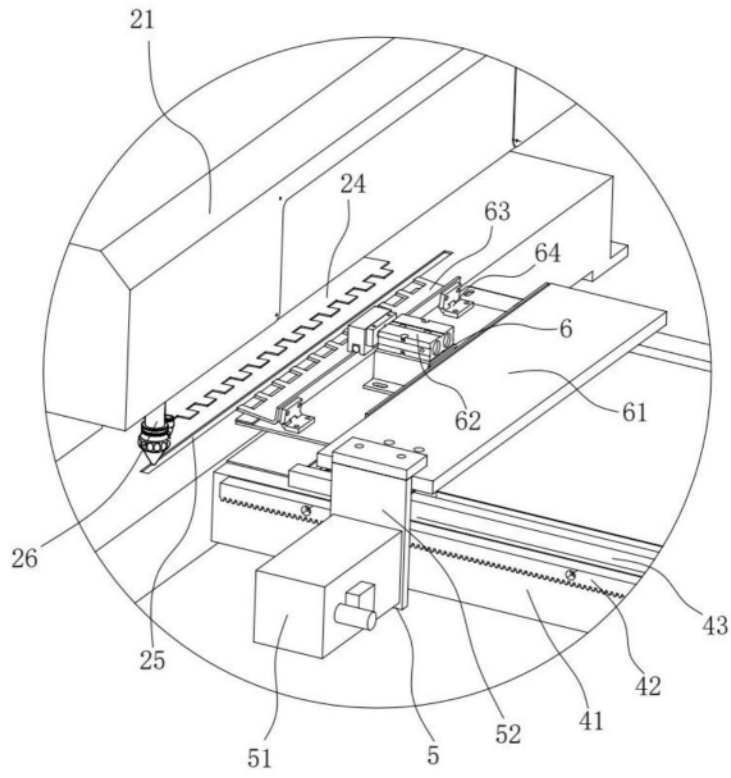


图3

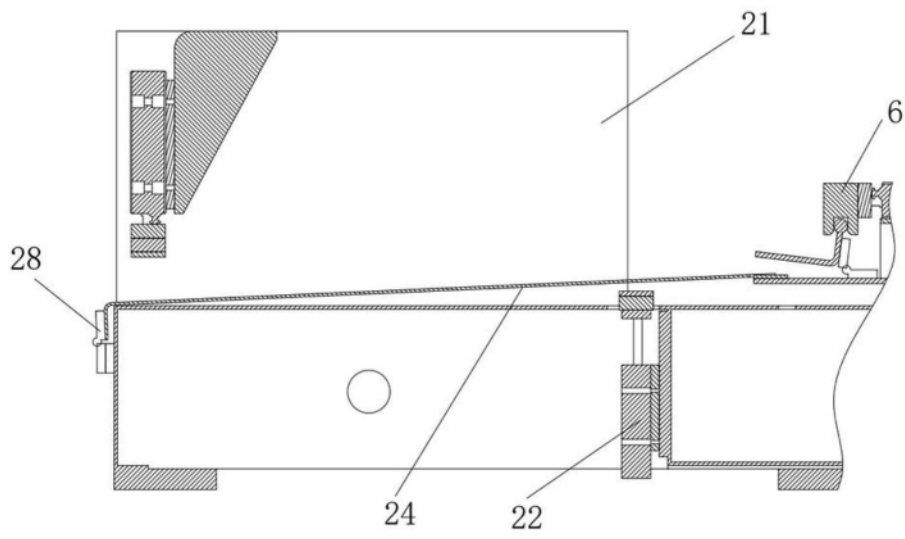


图4