

Warszawa, 5 marca 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



Moj 5/50

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22594.

Kl. 21 g, 13/05.

The M-O Valve Company Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

Trzonek i podstawka do lamp katodowych.

Zgłoszono 21 kwietnia 1934 r.

Udzielono 20 grudnia 1935 r.

Pierwszeństwo: 13 czerwca 1933 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy trzoneków i podstawek do lamp katodowych lub do przyrządów podobnych.

Dotychczas części kontaktowe lampy katodowej stanowiły zwykle nóżki, wystające z trzonka. Nóżki te zwiększały ogólną długość lampy i były niedogodne z innych względów, zwłaszcza przy większej liczbie części kontaktowych. Wobec tego proponowano zaopatrywać trzonek lampy w kontakty boczne, przymocowane do cylindrycznej powierzchni pewnej części trzonka, które w ten sposób przypominają nieco wycinki komutatora. Celem wynalazku niniejszego jest podanie dogodnych i łatwych do wyrobu trzoneków z kontaktami bocznymi

oraz podstawek, przystosowanych do tych trzoneków.

Według wynalazku niniejszego trzonek lampy katodowej lub przyrządu podobnego posiada wydrążony cylinder z materiału izolacyjnego, najlepiej odlany, do którego powierzchni są przymocowane narządy kontaktowe w kształcie prętów, których końce przynajmniej mają kształt pasków. Narządy kontaktowe są umocowane w trzonku, a to dzięki temu, że wspomniane paski współdziałają z częściami trzonka, co może być uzyskane np. w ten sposób, że paski te zostają przewleczone przez szczeliny, wykonane w trzonku, albo zagięte na wieńcu trzonka, który w tym celu może być

zaopatrzony w rowek, lub też paski te mogą być zarówno przewleczone, jak i zagięte.

W celu przymocowania drutów lampowych do narządów kontaktowych, w każdym narządzie kontaktowym można wyciąć szczelinę w miejscu, w którym obejmuje on wieniec, przyczem szczelina ta winna być węższa od średnicy drutu. Część narządu kontaktowego, zawierająca szczelinę, powinna wystawać ponad powierzchnie materiału izolacyjnego. Najlepiej jest, jeżeli części narządów kontaktowych, zaopatrzone w szczeliny, znajdują się w jednej płaszczyźnie u spodu trzonka, tak iż lutowanie można skutecznie, zanurzając trzonek do płytkiej kąpieli z lutu.

Najlepiej jest, aby narząd kontaktowy, przyłączony do katody, był zagięty za górny wieniec trzonka tak, aby mógł kontaktować z osłoną, przymocowaną do trzonka.

Podstawka, do której wkłada się trzonek, może składać się z narządów kontaktowych w kształcie prętów, współdziałających z narządami kontaktowymi trzonka, zespolonych razem i oddzielonych od siebie dwiema zasadniczo równoległymi płytkami z materiału izolacyjnego. Górny koniec każdej pary płytek zawiera otwór, w który może wchodzić trzonek. Najlepiej jest na brzegu tego otworu naciąć karby, odpowiadające narządom kontaktowym trzonka, rozmieszczonym nierównomiernie tak, iż trzonek może być wstawiany do otworu tylko w jednym położeniu, co zapobiega zetknięciu się nieodpowiednich par kontaktów.

Narządy kontaktowe trzonka lub podstawki są zaopatrzone w narządy sprężynowe, zapewniające dobry styk, przyczem najlepiej jest zaopatrzyć w te narządy podstawkę. Jest rzeczą pożądaną, aby narządy sprężynowe wystawały u spodu dolnej płytki podstawki tak, by mogły być bezpośrednio przylutowane do przewodów zewnętrznych.

Narządy kontaktowe podstawki mogą być przymocowane do pary płytek w jakimkolwiek sposób odpowiedni. Na górnym końcu można zastosować znane połączenie, w którym końce narządów kontaktowych przechodzą przez płytkę pomocniczą z materiału izolacyjnego i są zagięte za nią, przyczem płytka pomocnicza zostaje następnie przymocowana w całości do spodu płytki górnej.

Na rysunku przedstawiono jedną z postaci wykonania przedmiotu wynalazku, a mianowicie fig. 1 przedstawia w widoku perspektywicznym trzonek, a fig. 2 — podstawkę również w widoku perspektywicznym.

Według fig. 1 cylinder 1, odlany z materiału izolacyjnego, stanowi kadłub trzonka i jest zaopatrzony w kołnierz 2 mniej więcej pośrodku jego długości. Kadłub ten podtrzymuje cztery narządy kontaktowe (z których jeden nie jest widoczny), rozmieszczone nierównomiernie na obwodzie. Narządy kontaktowe są wykonane z płaskich pasków, z których każdy posiada wygiętą nazewnątrz część 3 i dwie części końcowe. Jedna z części końcowych 4 jest zagięta za dolny wieniec kadłuba 1 przy rowku, naciętym w wieńcu. Druga część końcowa wchodzi do wnętrza trzonka przez szczelinę, wyciętą w kołnierzu 2, za który jest zagięta. Część końcowa 5 czwartego kontaktu jest wyprowadzona do wierzchołka trzonka i jest tam wygięta nazewnątrz za górny wieniec tego trzonka. Podstawa lampy jest wpuszczona do górnego końca kadłuba 1 tak, iż osłona zewnętrzna, stanowiąca część kadłuba, styka się z częścią 5 jednego narządu kontaktowego, który winien być przyłączony do przewodu katodowego.

Dolne części końcowe narządów kontaktowych są przecięte, jak to oznaczono cyfrą 7, i zagięte za dolny wieniec, przyczem te przecięte części wystają nieco poniżej spodu trzonka. Przy przyłączaniu

przewodów do narządów kontaktowych druty przepuszcza się przez szczeliny tak, iż część drutu wystaje poniżej szczeliny, połączenie zaś otrzymuje się przez zanurzenie spodu trzonka w kąpeli lutu.

Według fig. 2 cztery narządy kontaktowe 8, odpowiadające narzędom kontaktowym 3, są połączone ze sobą dwiema płytkami z materiału izolacyjnego 9 i 10. Każda z nich podtrzymuje sprężynę płaską 11, utworzoną przez zagięcie wtył paska, z którego jest wykonany narząd kontaktowy, przyczem sprężyna ta może stykać się bezpośrednio z narzędem kontaktowym 3 według fig. 1. Dolny koniec narządu kontaktowego 8 przechodzi przez szczelinę w dolnej płytce 10 i jest zaopatrzony w otwór 12 tuż pod płytką, przez który przewleka się drut przyłączeniowy, poczem narządy 8 zostają przymocowane do płytki 10. Górne końce narządów 8 przechodzą przez szczeliny w płytce 9 i są zagięte za nią, jak to oznaczono liczbą 13. Płytki 9 posiada otwór środkowy z wycięciami 14 dokoła wieńca, tak iż trzonek według fig. 1 może być wstawiany do podstawki tylko w jednym położeniu, w którym narządy kontaktowe 3 stykają się z odpowiednimi narzędami kontaktowymi 8. Inna płytki (nieuwidoczona na rysunku), zaopatrzona w podobny lub większy otwór, jest umieszczona ponad płytką 9 i przymocowana do niej zapomocą odpowiednich środków tak, iż zagięte części 13 znajdują się między temi dwiema płytkami.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Trzonek do lampy katodowej lub do przyrządu podobnego, znamieny tem, że posiada wydrążony cylinder z materiału izolacyjnego, do którego są przymocowane narządy kontaktowe w kształcie prętów, których końce przynajmniej mają kształt pasków, przyczem narządy kon-

taktowe są przymocowane do trzonka dzięki współdziałaniu tych pasków z częściami trzonka, co uzyskuje się np. w ten sposób, iż paski te przewleka się przez szczeliny, wykonane w trzonku, albo zagina się je na wieńcu trzonka, lub też zarówno przewleka, jak i zagina się te paski.

2. Trzonek według zastrz. 1, znamieny tem, że wieńiec posiada rowek, w którym są zagięte przynajmniej niektóre z pasków narządów kontaktowych.

3. Trzonek według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że paski są przecięte w miejscu zagięcia za wieńiec, a to w celu przepuszczenia i zamocowania drutów przyłączeniowych, przyczem paski te są przedłużone nieco poniżej powierzchni trzonka tak, iż połączenie może być wykonane przez zanurzenie trzonka w kąpeli z lutu.

4. Podstawka, współdziałająca z trzonkiem według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że posiada narządy kontaktowe w kształcie prętów, współpracujących z narzędami kontaktowymi trzonka, zespolonemi ze sobą i oddzielonemi od siebie parą zasadniczo równoległych płytek z materiału izolacyjnego.

5. Podstawka według zastrz. 4, znamienna tem, że narządy kontaktowe przechodzą przez szczeliny, wykonane w płytkach.

6. Podstawka według zastrz. 4 i 5, znamienna tem, że jedna z płytek jest zaopatrzona w otwór, do którego można wstawić trzonek wraz z narzędami kontaktowymi tylko w jednym położeniu, dzięki czemu jest zapewnione kontaktowanie każdego narządu kontaktowego trzonka z odpowiednim narzędem kontaktowym podstawki.

The M—O Valve
Company Limited.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

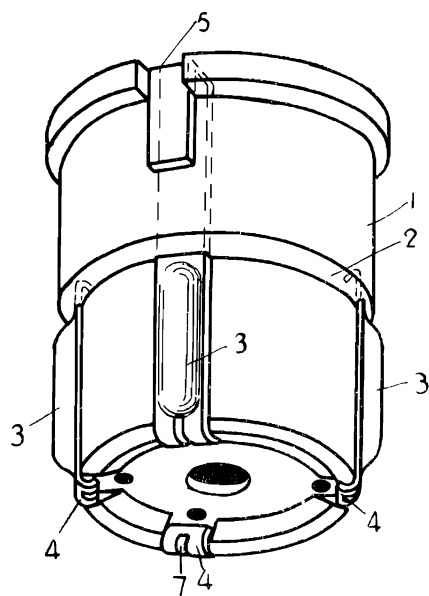


FIG. 1

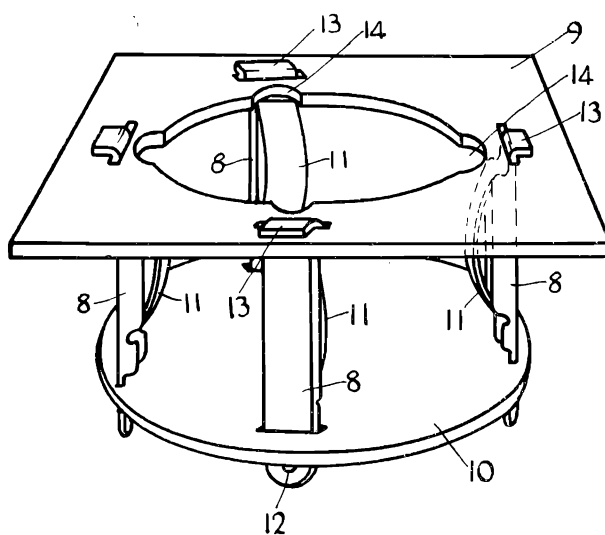


FIG. 2