



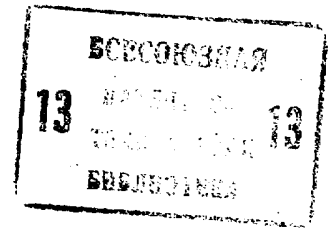
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1205866** **A**

(51) 4 A 22 C 25/14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

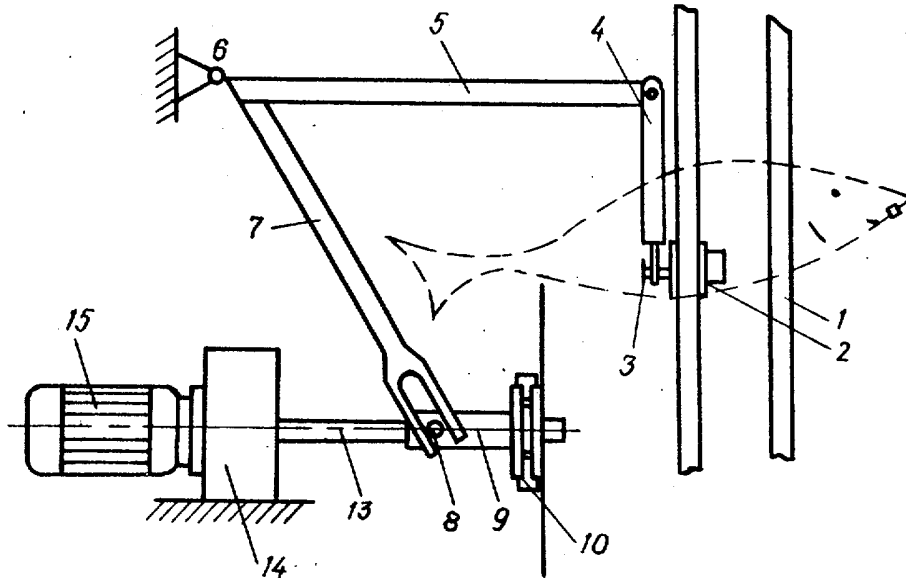
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3625889/28-13
(22) 26.07.83
(46) 23.01.86. Бюл. № 3
(71) Государственный ордена "Знак Почета" проектно-конструкторский институт рыбопромыслового флота
(72) В.Т.Альмов, О.Н.Гринфельд и А.Д.Артюхов
(53) 664.95.05(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 921492, кл. А 22 С 25/14, 1978.
Авторское свидетельство СССР № 562257, кл. А 22 С 25/14, 1975.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТРЕЗАНИЯ ХВОСТОВОГО ПЛАВНИКА У РЫБЫ, СОДЕР-

жащее спаренные вертикальные конвейеры с подпружиненными прижимными роликами и укрепленный на валу дисковый нож, отличающееся тем, что, с целью обеспечения экономичного реза хвостового плавника у рыб широкого размерного диапазона, оно снабжено дополнительным дисковым ножом, установленным на валу, параллельном валу основного дискового ножа, дисковые ножи укреплены на валах с возможностью возвратно-поступательного перемещения вдоль них, жестко связаны между собой и соединены с прижимными роликами рычажной системой.



Фиг. 1

099 **SU** (11) **1205866** **A**

Изобретение относится к рыбной промышленности, а именно к устройствам для отрезания хвостового плавника в рыбообделочных машинах с вертикальной загрузкой несортированной крупной рыбы, преимущественно тунца.

Цель изобретения - обеспечение экономичного реза хвостового плавника у рыб широкого размерного диапазона.

Предлагаемое устройство обеспечивает экономичный рез хвостового плавника рыб без предварительной сортировки их по размеру и ориентированную подачу рыбы для последующей обработки, что позволит создать единый технологический процесс переработки крупной веретенообразной рыбы, преимущественно тунца.

Устройство имеет простую конструкцию и надежно в эксплуатации.

На фиг. 1 схематично изображено устройство для отрезания хвостового плавника у рыбы, вид сбоку; на фиг. 2 - то же, вид сверху; на фиг. 3 - схема работы натяжного ролика в зависимости от толщины рыбы.

Устройство для отрезания хвостового плавника рыб содержит спаренные вертикальные конвейеры 1 с прижимными роликами 2, установленными на оси 3, на которой подвижно закреплены промежуточные рычаги 4, имеющие шарнирное соединение с качающимися рычагами 5, жестко закрепленными на шарнирной оси 6. К этой же оси жестко прикреплены рычаги 7, имеющие на своих нижних концах вилки, находящиеся в зацеплении с пальцами 8, жестко закрепленными на скобе 9, на концах которой жестко установлены полукольца 10 скольжения. Последние помещены в пазы муфт 11, к которым жестко прикреплены дисковые ножи 12. Муфты 11 имеют шлицевое соединение с валами 13 редуктора 14, на котором установлен электродвигатель 15. Прижимной ролик 2 закреплен на рычаге 16 с возможностью перемещения вокруг неподвижной

оси 17 под действием рыбы 18, помещенной между лентами вертикальных конвейеров 1, и снабжен пружинами 19, прикрепленными к неподвижным опорам.

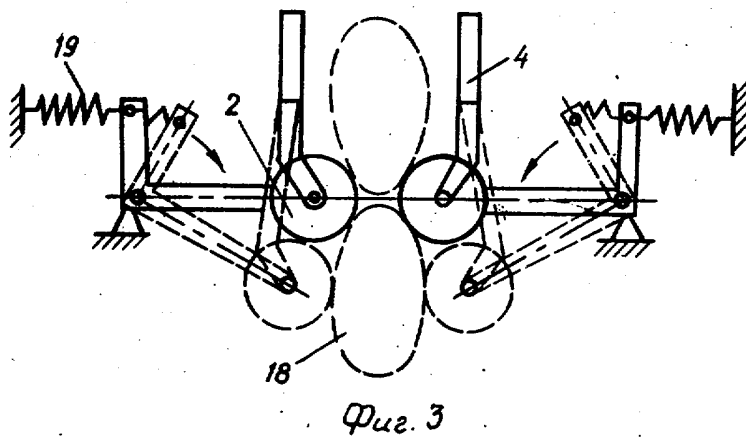
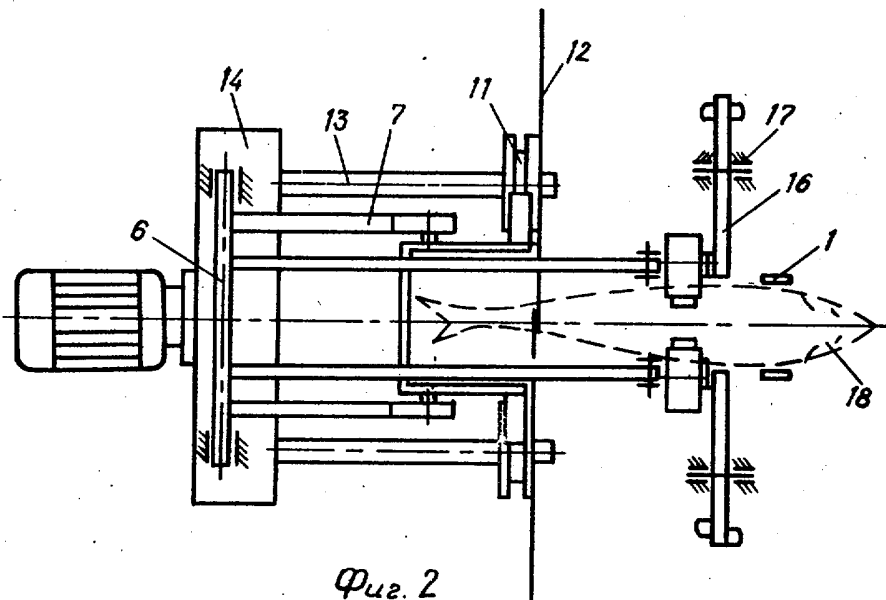
Прижимные ролики 2 в нерабочем положении образуют зазор между ветвями вертикальных конвейеров 1 меньше минимальной толщины рыбы, подлежащей обработке.

Устройство работает следующим образом.

Рыбу 18 размещают между ветвями вертикальных конвейеров 1 и она перемещается ими по направлению к дисковым ножам 12. Набегая на прижимные ролики 2, которые установлены над дисковыми ножами 12, рыба 18 поворачивает их вокруг оси 17 радиусом поворота, равным длине рычага 16, растягивая при этом пружины 19. Перемещаясь вниз, прижимные ролики 2 увлекают за собой оси 3 и промежуточные рычаги 4, установленные подвижно на этих осях. Рычаги 4, отклоняясь вниз, поворачивают рычаги 5, ось 6 и рычаги 7 вокруг неподвижной опоры. Вилки рычагов 7 нажимают на пальцы 8 скобы 9 и через полукольца 10 скольжения передают поступательное движение муфтам 11 с дисковыми ножами 12 вдоль шлицевых валов 13 редуктора 14. Таким образом, получая постоянное вращение от электродвигателя 15, дисковые ножи 12 перемещаются в зависимости от толщины рыбы 18 и отрезают хвостовой плавник этой рыбы экономичным резом в момент прохождения ее через прижимные ролики 2.

Соотношение между длиной рычагов устройства, а следовательно, между толщиной рыбы и перемещением дисковых ножей определяется общеизвестными методами.

После прохождения рыбой 18 прижимных роликов 2 пружины 19 возвращают ролики 2 и дисковые ножи 12 в исходное положение. Затем цикл работы устройства повторяется.



Редактор С.Патрушева Составитель Г.Анисимова Корректор Л.Пилипенко
 Техред А.Бойко

Заказ 8567/4 Тираж 592 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4