



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222443321 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 11

(21) 申请号 202421259657.5

(22) 申请日 2024.06.04

(73) 专利权人 温州欧盛鞋业股份有限公司
地址 325000 浙江省温州市瓯海仙岩工业
区德丰路51号

(72) 发明人 柯于艳 肖锋 周养 张宝春
梁河 严学军

(74) 专利代理机构 合肥初云专利代理事务所
(普通合伙) 34273
专利代理师 刘圀

(51) Int.Cl.
A43D 11/12 (2006.01)

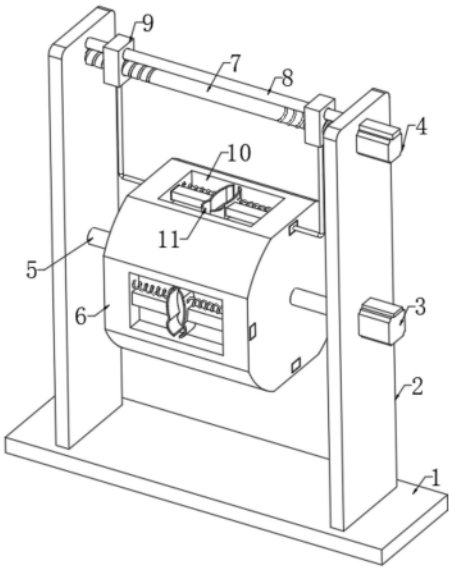
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双向丝杆调节的鞋面定型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双向丝杆调节的鞋面定型机,包括横板,所述横板的上端对称固定连接有两个竖板;两个所述竖板之间设置有安装块,所述安装块的四侧均开设有安装槽;四个定型机构,四个定型机构分别位于四个安装槽中,所述定型机构包括对称设置在安装槽内的两个定型模,两个所述定型模相背侧均固定连接压动条,所述安装槽的两侧内壁上均开设有条状口,每个所述压动条的另一端均贯穿对应条状口,并与条状口滑动连接,两个所述定型模的相背侧均通过弹簧与安装槽的内壁弹性连接。定型机在使用时,可针对不同型号的鞋体,整体的适应性更强,方便了工作人员的使用。



1. 一种双向丝杆调节的鞋面定型机,其特征在于,包括:
横板(1),所述横板(1)的上端对称固定连接有两个竖板(2);
两个所述竖板(2)之间设置有安装块(6),所述安装块(6)的四侧均开设有安装槽(10);
四个定型机构,四个定型机构分别位于四个安装槽(10)中,所述定型机构包括对称设置在安装槽(10)内的两个定型模(11),两个所述定型模(11)相背侧均固定连接有压动条(13),所述安装槽(10)的两侧内壁上均开设有条状口(15),每个所述压动条(13)的另一端均贯穿对应条状口(15),并与条状口(15)滑动连接,两个所述定型模(11)的相背侧均通过弹簧(14)与安装槽(10)的内壁弹性连接;
转动机构,所述转动机构用于驱动安装块(6)转动。
2. 根据权利要求1所述的一种双向丝杆调节的鞋面定型机,其特征在于,所述转动机构包括固定连接在安装块(6)两侧的转轴(5),两个所述转轴(5)的另一端均与竖板(2)转动连接。
3. 根据权利要求2所述的一种双向丝杆调节的鞋面定型机,其特征在于,位于右侧的所述竖板(2)的右侧安装有第一电机(3),所述第一电机(3)的输出轴贯穿对应竖板(2),并与对应转轴(5)固定连接。
4. 根据权利要求1所述的一种双向丝杆调节的鞋面定型机,其特征在于,两个所述竖板(2)之间转动连接有双向螺纹杆(7),所述双向螺纹杆(7)的两螺纹端均螺纹连接有滑块(9),两个所述滑块(9)的下端均固定连接有L状抵杆(12)。
5. 根据权利要求4所述的一种双向丝杆调节的鞋面定型机,其特征在于,两个所述竖板(2)之间固定连接有导向杆(8),所述导向杆(8)贯穿两个滑块(9),并与两个滑块(9)滑动连接。
6. 根据权利要求4所述的一种双向丝杆调节的鞋面定型机,其特征在于,位于右侧的所述竖板(2)右侧安装有第二电机(4),所述第二电机(4)的输出轴贯穿竖板(2),并与双向螺纹杆(7)的右端固定连接,所述第二电机(4)为可改变转动方向的伺服电机。

一种双向丝杆调节的鞋面定型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及斜面定型技术领域,尤其涉及一种双向丝杆调节的鞋面定型机。

背景技术

[0002] 部分鞋在生产之后需要对鞋面进行定型,以使用户穿着更加舒适;常见的方法是将鞋楦插入加热后的鞋体中,然后利用外部的加压定型结构,对鞋体的斜面进行定型;

[0003] 为了提高定型的质量,现有的定型机在使用时,针对固定型号的鞋体,采用不同曲面的定型模,这就导致单个定型机只能适应单个鞋体,从而让定型机的实际适应性较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种双向丝杆调节的鞋面定型机,该定型机在使用时,可针对不同型号的鞋体,整体的适应性更强,方便了工作人员的使用。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种双向丝杆调节的鞋面定型机,包括横板,所述横板的上端对称固定连接有两个竖板;两个所述竖板之间设置有安装块,所述安装块的四侧均开设有安装槽;四个定型机构,四个定型机构分别位于四个安装槽中,所述定型机构包括对称设置在安装槽内的两个定型模,两个所述定型模相背侧均固定连接有压动条,所述安装槽的两侧内壁上均开设有条状口,每个所述压动条的另一端均贯穿对应条状口,并与条状口滑动连接,两个所述定型模的相背侧均通过弹簧与安装槽的内壁弹性连接;转动机构,所述转动机构用于驱动安装块转动。

[0007] 优选地,所述转动机构包括固定连接在安装块两侧的转轴,两个所述转轴的另一端均与竖板转动连接。

[0008] 优选地,位于右侧的所述竖板的右侧安装有第一电机,所述第一电机的输出轴贯穿对应竖板,并与对应转轴固定连接。

[0009] 优选地,两个所述竖板之间转动连接有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆的两螺纹端均螺纹连接有滑块,两个所述滑块的下端均固定连接有L状抵杆。

[0010] 优选地,两个所述竖板之间固定连接有导向杆,所述导向杆贯穿两个滑块,并与两个滑块滑动连接。

[0011] 优选地,位于右侧的所述竖板右侧安装有第二电机,所述第二电机的输出轴贯穿竖板,并与双向螺纹杆的右端固定连接,所述第二电机为可改变转动方向的伺服电机。

[0012] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果为:

[0013] 在使用时,通过双向螺纹杆的使用,可配合定型模对斜面进行定型工作,整个定型操作较为简单,另外,当需要更换不同的定型模时,只需要启动第一电机转动,第一电机带动转轴的,让对应定型模的安装槽转动至正上方即可,一个定型机可适用与多种不同型号的鞋体,整体的适应性更强。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种双向丝杆调节的鞋面定型机的结构示意图;

[0015] 图2为图1的部分剖面图;

[0016] 图3为图2的A处放大图。

[0017] 图中:1横板、2竖板、3第一电机、4第二电机、5转轴、6安装块、7双向螺纹杆、8导向杆、9滑块、10安装槽、11定型模、12L状抵杆、13压动条、14弹簧、15条状口。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-图3,一种双向丝杆调节的鞋面定型机,包括横板1,横板1的上端对称固定连接有两个竖板2;

[0020] 其中,两个竖板2之间设置有安装块6,安装块6的四侧均开设有安装槽10;

[0021] 其中,还包括四个定型机构,四个定型机构分别位于四个安装槽10中,定型机构包括对称设置在安装槽10内的两个定型模11,两个定型模11相背侧均固定连接有压动条13,安装槽10的两侧内壁上均开设有条状口15,每个压动条13的另一端均贯穿对应条状口15,并与条状口15滑动连接,两个定型模11的相背侧均通过弹簧14与安装槽10的内壁弹性连接,需要注意的是,四个安装槽10中的定型模11均不同;

[0022] 其中,还包括转动机构,转动机构用于驱动安装块6转动,转动机构包括固定连接在安装块6两侧的转轴5,两个转轴5的另一端均与竖板2转动连接,位于右侧的竖板2的右侧安装有第一电机3,第一电机3的输出轴贯穿对应竖板2,并与对应转轴5固定连接;

[0023] 其中,两个竖板2之间转动连接有双向螺纹杆7,双向螺纹杆7的两螺纹端均螺纹连接有滑块9,两个滑块9的下端均固定连接有L状抵杆12,两个竖板2之间固定连接有导向杆8,导向杆8贯穿两个滑块9,并与两个滑块9滑动连接,位于右侧的竖板2右侧安装有第二电机4,第二电机4的输出轴贯穿竖板2,并与双向螺纹杆7的右端固定连接,第二电机4为可改变转动方向的伺服电机。

[0024] 本实用新型中,在实际使用过程中,将鞋楦插入加热后的鞋体中,然后放入位于最上方的安装槽10中两个定型模11之间的位置,随后启动第二电机4,即可让双向螺纹杆7转动,从而让两个滑块9相对移动,利用两个L状抵杆12带动两个压动条13相对运动,使得两个定型模11对鞋体进行挤压定型,完成定型后,启动第二电机4反向转动,使得两个L状抵杆12相背运动,在弹簧14的弹性作用下,两个定型模11相背运动,此时即可将鞋体取下;

[0025] 当需要更换不同的定型模11时,只需要启动第一电机3转动,第一电机3会带动转轴5的,让对应定型模11的安装槽10转动至正上方即可。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

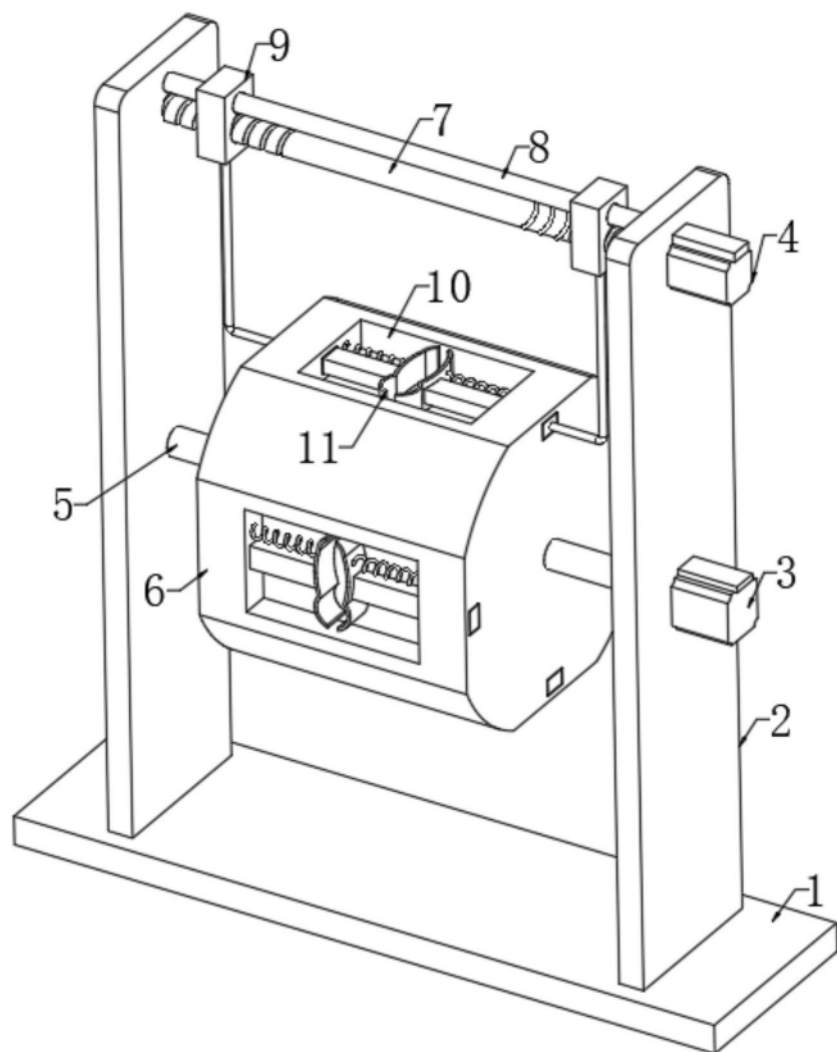


图1

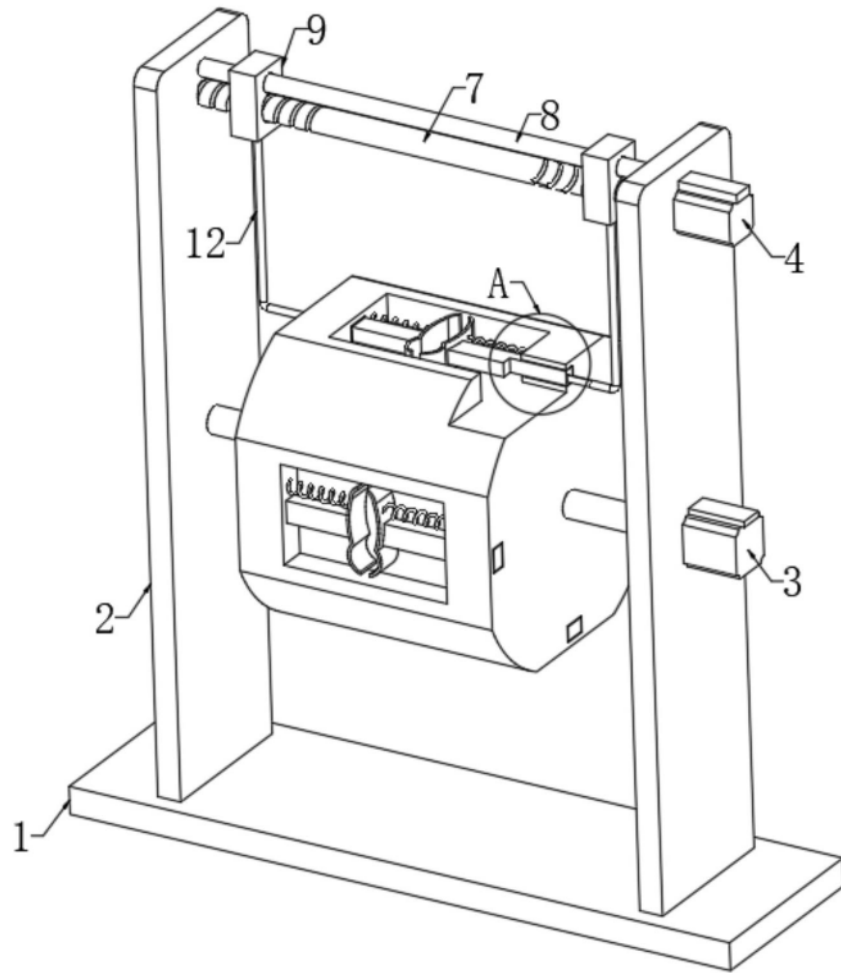


图2

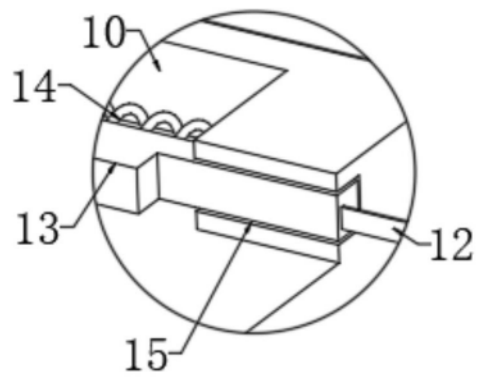


图3