



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211673036 U

(45) 授权公告日 2020.10.16

(21) 申请号 202020223318.7

(22) 申请日 2020.02.28

(73) 专利权人 天津索尔仓储设施制造有限公司

地址 300000 天津市南开区大学道199号天
铁科贸大厦414室(科技园)

(72) 发明人 姜萍

(51) Int. Cl.

A47B 49/00 (2006.01)

A47B 45/00 (2006.01)

A47B 47/00 (2006.01)

A47F 5/03 (2006.01)

A47F 5/10 (2006.01)

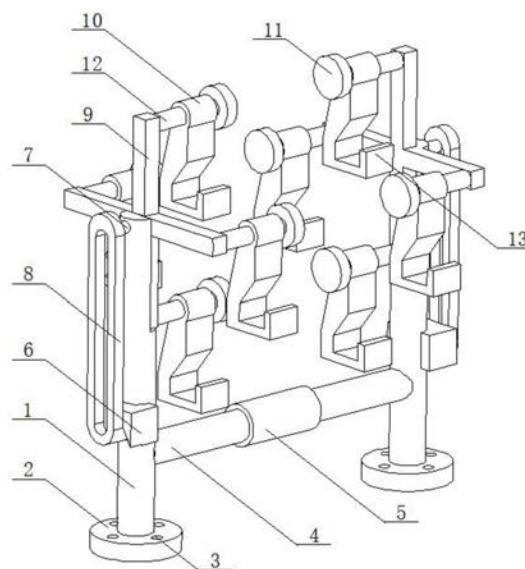
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型旋转式悬臂货架

(57) 摘要

本实用新型公开一种新型旋转式悬臂货架,包括支撑架,所述支撑架下端焊接安装有支撑板,所述支撑板表面开设有定位孔,所述支撑架内侧焊接安装有限位杆,所述限位杆中部焊接安装有伸缩管,所述支撑架上部外侧焊接安装有转动电机,所述支撑架上端插设安装有中心轴,本装置通过采用转动架使货架可进行转动,节省了大量的空间占用,且可通过转动电机等结构将悬臂转动至合适位置,便于工作人员取下放置于货架上的物品,且本装置采用了伸缩管结构,使本装置可对两悬臂之间的距离进行改变,可便于放置不同长度的物品。



1. 一种新型旋转式悬臂货架,包括支撑架(1),其特征在于:所述支撑架(1)下端焊接安装有支撑板(2),所述支撑板(2)表面开设有定位孔(3),所述支撑架(1)内侧焊接安装有限位杆(4),所述限位杆(4)中部焊接安装有伸缩管(5),所述支撑架(1)上部外侧焊接安装有转动电机(6),所述支撑架(1)上端插设安装有中心轴(7),所述中心轴(7)左端与转动电机(6)外部之间套设有传动带(8),所述中心轴(7)贯穿支撑架(1),所述中心轴(7)右部焊接安装有转动架(9),所述转动架(9)端部焊接安装有固定杆(12),所述固定杆(12)表面设有转轴(10),所述转轴(10)外侧焊接安装有悬臂(13),所述转轴(10)外端面焊接安装有限位板(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型旋转式悬臂货架,其特征在于:所述支撑架(1)至少设有两根,且支撑架(1)之间仅通过限位杆(4)以及伸缩管(5)进行连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型旋转式悬臂货架,其特征在于:所述转动架(9)以及传动带(8)至少设有两个,所述固定杆(12)以及悬臂(13)至少设有八个。

4. 根据权利要求1所述的一种新型旋转式悬臂货架,其特征在于:所述转动电机(6)采用外接电源,所述转动电机(6)至少设有两个,且转动电机(6)的转速相同。

5. 根据权利要求1所述的一种新型旋转式悬臂货架,其特征在于:所述悬臂(13)之间为平行,所述悬臂(13)前端设有遮挡板,所述悬臂(13)后部为重心点。

一种新型旋转式悬臂货架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及货架技术领域,具体为一种新型旋转式悬臂货架。

背景技术

[0002] 现有的悬臂货架多为采用将悬臂固定于墙面或者是主体货架两侧,占用大量的面积,且在移动时需将货架进行整体拆卸才能够进行移动,现有的悬臂货架悬臂之间的距离为固定距离,在放置距离短于悬臂之间距离的条状物时会出现无法放置的情况,为工作人员带来了极大的不便。为此,我们提出一种新型旋转式悬臂货架。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型旋转式悬臂货架,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型旋转式悬臂货架,包括支撑架,所述支撑架下端焊接安装有支撑板,所述支撑板表面开设有定位孔,所述支撑架内侧焊接安装有限位杆,所述限位杆中部焊接安装有伸缩管,所述支撑架上部外侧焊接安装有转动电机,所述支撑架上端插设安装有中心轴,所述中心轴左端与转动电机外部之间套设有传动带,所述中心轴贯穿支撑架,所述中心轴右部焊接安装有转动架,所述转动架端部焊接安装有固定杆,所述固定杆表面设有转轴,所述转轴外侧焊接安装有悬臂,所述转轴外端面焊接安装有限位板。

[0005] 优选的,所述支撑架至少设有两根,且支撑架之间仅通过限位杆以及伸缩管进行连接。

[0006] 优选的,所述转动架以及传动带至少设有两个,所述固定杆以及悬臂至少设有八个。

[0007] 优选的,所述转动电机采用外接电源,所述转动电机至少设有两个,且转动电机的转速相同。

[0008] 优选的,所述悬臂之间为平行,所述悬臂前端设有遮挡板,所述悬臂后部为重心点。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本旋转式悬臂货架通过采用转动架使货架可进行转动,节省了大量的空间占用,且可通过转动电机等结构将悬臂转动至合适位置,便于工作人员取下放置于货架上的物品,且本装置设有两个支撑架,仅采用限位杆进行连接,使本装置在拆卸过程中仅需要将限位杆进行拆卸即可,节省大量的时间,且本装置采用了伸缩管结构,使本装置可对两悬臂之间的距离进行改变,可便于放置不同长度的物品。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1支撑架、2支撑板、3定位孔、4限位杆、5伸缩管、6转动电机、7中心轴、8传动带、9转动架、10转轴、11限位板、12固定杆、13悬臂。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种新型旋转式悬臂货架,包括支撑架1,通过支撑架1对整体装置进行支撑,所述支撑架1下端焊接安装有支撑板2,所述支撑板2表面开设有定位孔3,通过定位孔3以及支撑板2结构,使支撑架1可稳固的固定于地面,所述支撑架1内侧焊接安装有限位杆4,所述限位杆4中部焊接安装有伸缩管5,通过限位杆4对左右两根支撑架1之间的水平关系进行位置限定,通过采用伸缩管5结构,使工作人员可根据悬臂13上端面放置的条状物的长短,对支撑架1之间的距离进行改变,所述支撑架1上部外侧焊接安装有转动电机6,本装置采用型号为Y80M1-2型号电机,所述支撑架1上端插设安装有中心轴7,所述中心轴7左端与转动电机6外部之间套设有传动带8,通过传动带8结构,可保证转动电机6可带动中心轴7进行转动,且转动电机6采用外接电源,所述转动电机6至少设有两个,且转动电机6的转速相同,保证了左右两侧的转动架9的转动速度相等,所述中心轴7贯穿支撑架1,所述中心轴7右部焊接安装有转动架9,所述转动架9端部焊接安装有固定杆12,所述固定杆12表面设有转轴10,且悬臂13前端设有遮挡板,所述悬臂13后部为重心点,保证了条状物放置于悬臂13上端时,不会出现悬臂13倾倒的情况,所述转轴10外侧焊接安装有悬臂13,所述转轴10外端面焊接安装有限位板11,所述支撑架1至少设有两根,且支撑架1之间仅通过限位杆4以及伸缩管5进行连接,所述转动架9以及传动带8至少设有两个,所述固定杆12以及悬臂13至少设有八个,所述悬臂13之间为平行。

[0014] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

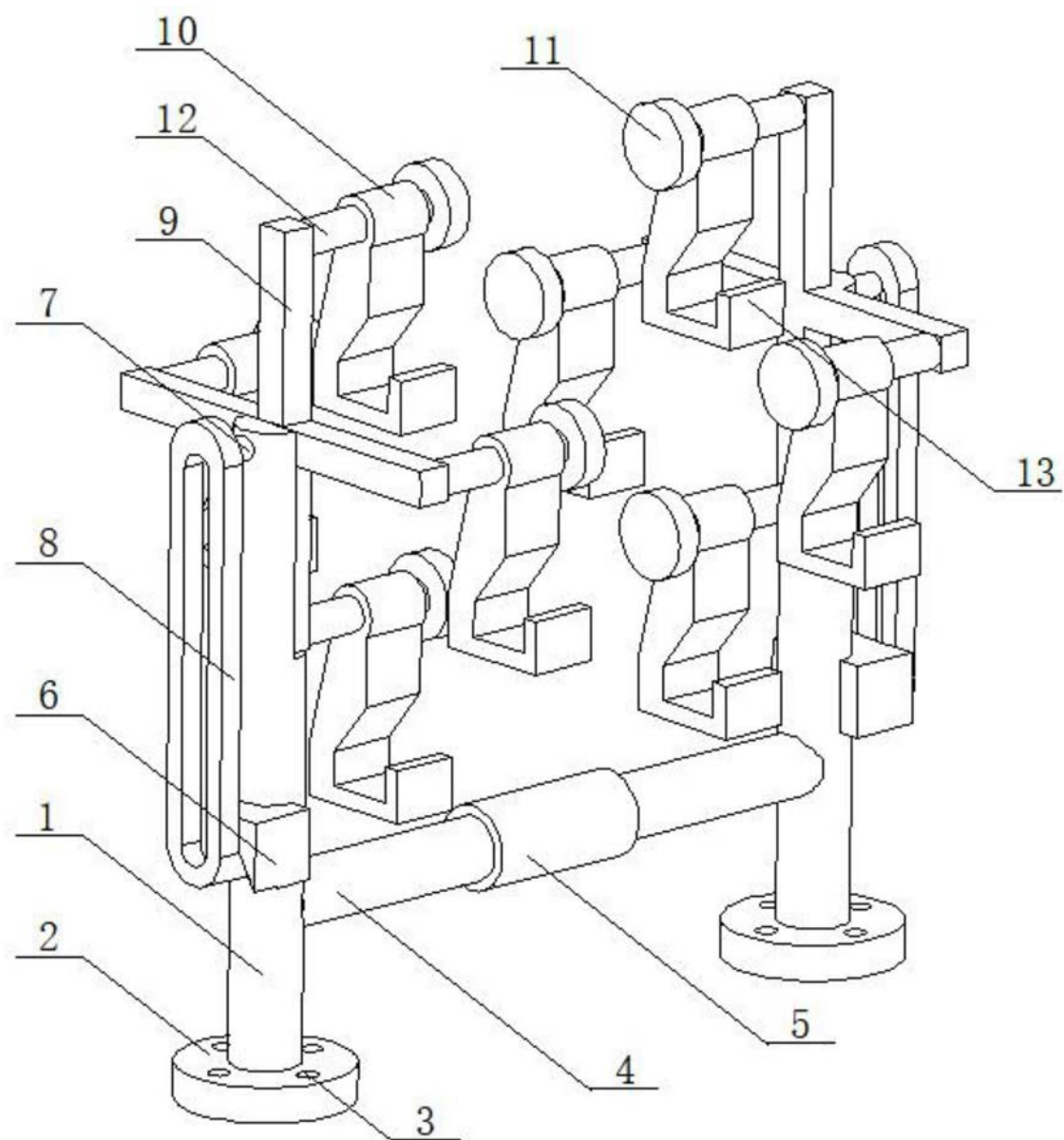


图1