

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B26D 1/11 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820117037.2

[45] 授权公告日 2009年3月18日

[11] 授权公告号 CN 201208758Y

[22] 申请日 2008.6.11

[21] 申请号 200820117037.2

[73] 专利权人 李宪才

地址 751600 宁夏回族自治区青铜峡市青铜峡水电厂家属院 sh1 - 183

[72] 发明人 李宪才

[74] 专利代理机构 宁夏专利服务中心

代理人 马长增

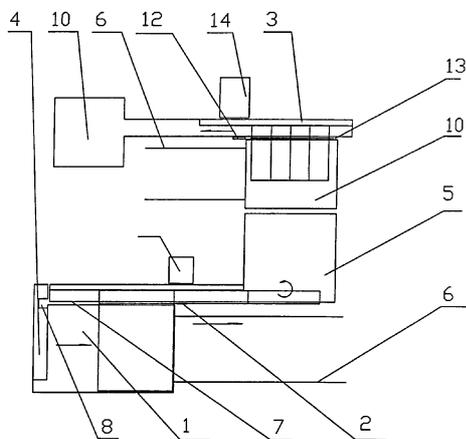
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

方形纸锯切加工组合装置

### [57] 摘要

方形纸锯切加工组合装置，是一种纸类锯切加工组合机械装置，特别涉及方形纸相垂直边的锯切加工流水作业；由前活动平台(1)、前切纸带锯条(2)、定尺寸挡板(3)、挡板(4)、过渡平台(5)、轨道(6)、锯槽(7)、退刀槽(8)、前切纸带锯(9)、后活动平台(10)、成品纸平台(11)、后切纸带锯条(12)、后锯槽(13)、后切纸带锯(14)组成；前活动平台(1)安装在轨道(6)上，前活动平台(1)左上外侧安装挡板(4)，挡板(4)前端加工有退刀槽(8)，过渡平台(5)与前活动平台(1)相向安装在前切纸带锯(9)一侧，过渡平台(5)上安装定尺寸挡板(3)，实现了方形纸相垂直边的锯切加工流水作业，减轻了操作者劳动强度、节约能源消耗，保证安全生产。



1、方形纸锯切加工组合装置，其特征在于：由前活动平台（1）、前切纸带锯锯条（2）、定尺寸挡板（3）、挡板（4）、过渡平台（5）、轨道（6）、锯槽（7）、退刀槽（8）、前切纸带锯（9）、后活动平台（10）、成品纸平台（11）、后切纸带锯锯条（12）、后锯槽（13）、后切纸带锯（14）组成；前活动平台（1）安装在轨道（6）上，前活动平台（1）左上外侧安装挡板（4），挡板（4）前端加工有退刀槽（8），过渡平台（5）与前活动平台（1）相向安装在前切纸带锯（9）一侧，过渡平台（5）上安装定尺寸挡板（3），定尺寸挡板（3）和挡板（4）空间夹角为 $90^{\circ}$ ，前切纸带锯锯条（2）在前活动平台（1）和过渡平台（5）之间的锯槽（7）的位置；过渡平台（5）和后活动平台（10）配合使用，成品纸平台（11）前外侧上端面安装定尺寸挡板（3），后活动平台（10）和成品纸平台（11）之间有后锯槽（13），后切纸带锯锯条（12）定位在后锯槽（13）的位置，后切纸带锯（14）安装在成品纸平台（11）外侧。

## 方形纸锯切加工组合装置

### 技术领域:

方形纸锯切加工组合装置，是一种纸类锯切加工组合机械装置，特别涉及方形纸相垂直边的锯切加工流水作业。

### 背景技术:

目前，现用方形纸锯切主要由带锯机、活动平台、平台活动轨道等组成由同一台锯切机完成条形纸、方形纸两道工序，操作者始终在开机状态下工作，噪音、劳动强度、危险系数大、造成电能浪费同时更给安全生产带来隐患。

### 技术内容:

本实用新型方形纸锯切加工组合装置发明目的在于：设计制造一种方形纸相垂直边的锯切加工流水作业组合机械装置，减轻操作者劳动强度、节约能源消耗，保证安全生产。

本实用新型方形纸锯切加工组合装置是这样实现的：由前活动平台、前切纸带锯锯条、定尺寸挡板、挡板、过渡平台、轨道、锯槽、退刀槽、前切纸带锯、后活动平台、成品纸平台、后切纸带锯锯条、后锯槽、后切纸带锯组成；前活动平台安装在轨道，前活动平台左上外侧安装挡板，挡板前端加工有退刀槽，过渡平台与前活动平台相向安装在前切纸带锯一侧，过渡平台上安装定尺寸挡板，定尺寸挡板和挡板空间夹角为  $90^{\circ}$ ，前切纸带锯锯条在前活动平台和过渡平台之间的锯槽的位

置；过渡平台和后活动平台配合使用，成品纸平台前外侧上端面安装定尺寸挡板，后活动平台和成品纸平台之间有后锯槽，后切纸带锯锯条定位在后锯槽的位置，后切纸带锯安装在成品纸平台外侧。

本实用新型方形纸锯切加工组合装置的有益效果：实现了方形纸相垂直边的锯切加工流水作业，减轻了操作者劳动强度、节约能源消耗，保证安全生产。

#### 附图说明：

附图是本实用新型方形纸锯切加工组合装置平面布置示意图

图中：前活动平台（1）、前切纸带锯锯条（2）、定尺寸挡板（3）、挡板（4）、过渡平台（5）、轨道（6）、锯槽（7）、退刀槽（8）、前切纸带锯（9）、后活动平台（10）、成品纸平台（11）、后切纸带锯锯条（12）、后锯槽（13）、后切纸带锯（14）

双点划线所示为纸品加工位置，箭头所示为纸品运动方向

#### 具体实施方式：

本实用新型方形纸锯切加工组合装置由前活动平台（1）、前切纸带锯锯条（2）、定尺寸挡板（3）、挡板（4）、过渡平台（5）、轨道（6）、锯槽（7）、退刀槽（8）、前切纸带锯（9）、后活动平台（10）、成品纸平台（11）、后切纸带锯锯条（12）、后锯槽（13）、后切纸带锯（14）组成；前活动平台（1）安装在轨道（6）上，前活动平台（1）左上外侧安装挡板（4），挡板（4）前端加工有退刀槽（8），过渡平台（5）与前活动平台（1）相向安装在前切纸带锯（9）一侧，过渡平台（5）上

安装定尺寸挡板（3），定尺寸挡板（3）和挡板（4）空间夹角为  $90^{\circ}$ ，前切纸带锯锯条（2）在前活动平台（1）和过渡平台（5）之间的锯槽（7）的位置；过渡平台（5）和后活动平台（10）配合使用，成品纸平台（11）前外侧上端面安装定尺寸挡板（3），后活动平台（10）和成品纸平台（11）之间有后锯槽（13），后切纸带锯锯条（12）定位在后锯槽（13）的位置，后切纸带锯（14）安装在成品纸平台（11）外侧。

