



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212616898 U

(45) 授权公告日 2021. 02. 26

(21) 申请号 202021408968.5

(22) 申请日 2020.07.16

(73) 专利权人 江苏昊鹏机械有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市周庄镇
兴泰路1号

(72) 发明人 严冬霞 丁宏山

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 孟强

(51) Int. Cl.

F16L 23/032 (2006.01)

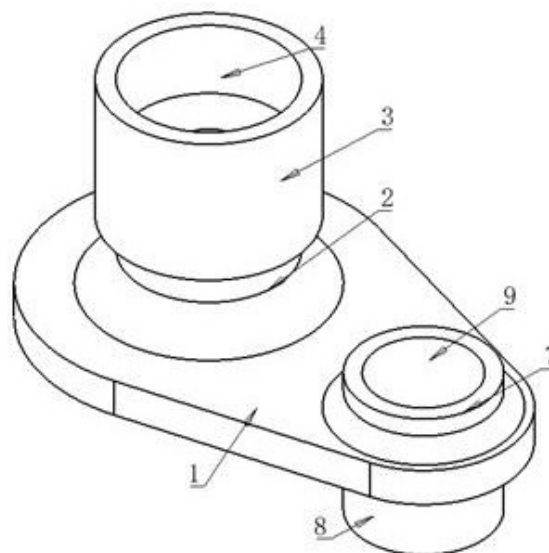
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种新型安装校准法兰

(57) 摘要

本实用新型涉及法兰技术领域,尤其涉及一种新型安装校准法兰。本实用新型采用的技术方案是:包括主体装配支撑稳定连接板,所述主体装配支撑稳定连接板的左左右两侧均为圆柱形结构,所述主体装配支撑稳定连接板左侧位置的圆柱直径大于右侧圆柱直径的2倍,所述主体装配支撑稳定连接板的上端左侧圆柱形结构的中心位置设有一体成型的圆柱形第一支撑装配稳定连接柱,所述第一支撑装配稳定连接柱的外圆柱面上端设有一体成型的圆柱形第一装配加固连接柱。本实用新型的优点是:整体安装的精度更高,能够为上下两端的配合连接提供更加便捷的装配,使整体安装过程中的效率更高,保障了装配位置连接的紧密性和稳定性都更可靠。



1. 一种新型安装校准法兰,其特征在于:包括主体装配支撑稳定连接板(1),所述主体装配支撑稳定连接板(1)的左右两侧均为圆柱形结构,所述主体装配支撑稳定连接板(1)左侧位置的圆柱直径大于右侧圆柱直径的2倍,所述主体装配支撑稳定连接板(1)的上端左侧圆柱形结构的中心位置设有一体成型的圆柱形第一支撑装配稳定连接柱(2),所述第一支撑装配稳定连接柱(2)的外圆柱面上端设有一体成型的圆柱形第一装配加固连接柱(3),所述第一装配加固连接柱(3)的上端中心位置设有圆柱形第一装配定位连接稳定槽(4),所述主体装配支撑稳定连接板(1)的下端靠左侧位置设有一体成型的倒圆锥形第二装配紧固定位稳定连接柱(5),所述第二装配紧固定位稳定连接柱(5)的下端中心位置设有第一装配中心连接孔(6),所述主体装配支撑稳定连接板(1)的上端右侧圆柱形结构的中心位置设有一体成型的圆柱形第三装配紧固定位连接柱(7),所述主体装配支撑稳定连接板(1)的下端靠右侧位置设有一体成型的圆柱形第四装配定位连接柱(8),所述第三装配紧固定位连接柱(7)的上端中心位置设有圆柱形第二中心配合连接孔(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型安装校准法兰,其特征在于:所述第二装配紧固定位稳定连接柱(5)的中心轴与所述第一支撑装配稳定连接柱(2)的中心轴相同。

3. 根据权利要求1所述的一种新型安装校准法兰,其特征在于:所述第四装配定位连接柱(8)的中心轴与所述第三装配紧固定位连接柱(7)的中心轴相同。

4. 根据权利要求1所述的一种新型安装校准法兰,其特征在于:所述第三装配紧固定位连接柱(7)与所述主体装配支撑稳定连接板(1)的上端面连接位置设有一体成型的圆锥形加固装配紧密连接柱。

一种新型安装校准法兰

技术领域

[0001] 本实用新型涉及法兰技术领域,尤其涉及一种新型安装校准法兰。

背景技术

[0002] 一般的法兰结构在进行装配时仅能够起到连接两侧组件的作用,对于两侧位置存在多个不同的配件时无法进行精准的安装定位,导致这类组件的安装需要配合多个机械配件来完成,安装过程中的整体效率比较低并且安装位置的精准性无法得到保障。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型安装校准法兰,它采用全新的结构设计,它是针对多个组合在一起的部件进行安装时装配难度大的问题而专利设计的,在进行装配时可以分别与上下两端的两组装配结构进行精准的配合连接,保障整体安装的精度更高,能够为上下两端的配合连接提供更加便捷的装配,使整体安装过程中的效率更高,保障了装配位置连接的紧密性和稳定性都更可靠。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种新型安装校准法兰,其特征在于:包括主体装配支撑稳定连接板,所述主体装配支撑稳定连接板的左右两侧均为圆柱形结构,所述主体装配支撑稳定连接板左侧位置的圆柱直径大于右侧圆柱直径的2倍,所述主体装配支撑稳定连接板的上端左侧圆柱形结构的中心位置设有一体成型的圆柱形第一支撑装配稳定连接柱,所述第一支撑装配稳定连接柱的外圆柱面上端设有一体成型的圆柱形第一装配加固连接柱,所述第一装配加固连接柱的上端中心位置设有圆柱形第一装配定位连接稳定槽,所述主体装配支撑稳定连接板的下端靠左侧位置设有一体成型的倒圆锥形第二装配紧固定位稳定连接柱,所述第二装配紧固定位稳定连接柱的下端中心位置设有第一装配中心连接孔,所述主体装配支撑稳定连接板的上端右侧圆柱形结构的中心位置设有一体成型的圆柱形第三装配紧固定位连接柱,所述主体装配支撑稳定连接板的下端靠右侧位置设有一体成型的圆柱形第四装配定位连接柱,所述第三装配紧固定位连接柱的上端中心位置设有圆柱形第二中心配合连接孔。

[0006] 进一步的,所述第二装配紧固定位稳定连接柱的中心轴与所述第一支撑装配稳定连接柱的中心轴相同。

[0007] 进一步的,所述第四装配定位连接柱的中心轴与所述第三装配紧固定位连接柱的中心轴相同。

[0008] 进一步的,所述第三装配紧固定位连接柱与所述主体装配支撑稳定连接板的上端面连接位置设有一体成型的圆锥形加固装配紧密连接柱。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型采用全新的结构设计,它是针对多个组合在一起的部件进行安装时装配难度大的问题而专利设计的,在进行装配时可以分别与上下两端的两组装配结构进行精准的配合连接,保障整体安装的精度更高,能够为上下两端的配合连接提供更加便捷的装

配,使整体安装过程中的效率更高,保障了装配位置连接的紧密性和稳定性都更可靠。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0013] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0014] 图4为本实用新型的右侧示意图;

[0015] 图5为本实用新型的俯视示意图;

[0016] 图6为本实用新型的仰视示意图;

[0017] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图;

[0018] 图中:1、主体装配支撑稳定连接板,2、第一支撑装配稳定连接柱,3、第一装配加固连接柱,4、第一装配定位连接稳定槽,5、第二装配紧固定位稳定连接柱,6、第一装配中心连接孔,7、第三装配紧固定位连接柱,8、第四装配定位连接柱,9、第二中心配合连接孔。

具体实施方式

[0019] 如图1至图7所示,一种新型安装校准法兰,它采用全新的结构设计,它是针对多个组合在一起的部件进行安装时装配难度大的问题而专利设计的,在进行装配时可以分别与上下两端的两组装配结构进行精准的配合连接,保障整体安装的精度更高,能够为上下两端的配合连接提供更加便捷的装配,使整体安装过程中的效率更高,保障了装配位置连接的紧密性和稳定性都更可靠。它包括主体装配支撑稳定连接板1,所述主体装配支撑稳定连接板1的左右两侧均为圆柱形结构,它是主体的支撑结构,在进行装配时起到主体止位的作用。所述主体装配支撑稳定连接板1左侧位置的圆柱直径大于右侧圆柱直径的2倍,使右侧位置在进行装配时与左侧装配位置之间不会产生影响。所述主体装配支撑稳定连接板1的上端左侧圆柱形结构的中心位置设有一体成型的圆柱形第一支撑装配稳定连接柱2,所述第一支撑装配稳定连接柱2的外圆柱面上端设有一体成型的圆柱形第一装配加固连接柱3,它能够对此位置的结构起到有效的加固。所述第一装配加固连接柱3的上端中心位置设有圆柱形第一装配定位连接稳定槽4,它是第一装配位置,能够与上端的装配柱进行精准的配合在一起。所述主体装配支撑稳定连接板1的下端靠左侧位置设有一体成型的倒圆锥形第二装配紧固定位稳定连接柱5,它能够与下端套筒类装配结构进行直接套合在一起。所述第二装配紧固定位稳定连接柱5的下端中心位置设有第一装配中心连接孔6,在进行装配时可以根据需要对中心位置进行选择性的安装,使它在安装时的灵活性更强。所述主体装配支撑稳定连接板1的上端右侧圆柱形结构的中心位置设有一体成型的圆柱形第三装配紧固定位连接柱7,它能够与上端套筒类配合结构进行连接在一起,能够提供精准的装配。所述主体装配支撑稳定连接板1的下端靠右侧位置设有一体成型的圆柱形第四装配定位连接柱8,所述第三装配紧固定位连接柱7的上端中心位置设有圆柱形第二中心配合连接孔9,它能够作为中心装配孔,对右侧的装配结构进行中心连接,保障整体连接的结构稳定性更好。

[0020] 作为优选,所述第二装配紧固定位稳定连接柱5的中心轴与所述第一支撑装配稳定连接柱2的中心轴相同,使此位置的整体结构稳定性更好,在使用过程中的安全性更可靠。

[0021] 作为优选,所述第四装配定位连接柱8的中心轴与所述第三装配紧固定位连接柱7的中心轴相同,能够使右侧位置的结构强度也更好,在使用过程中使整体法兰的耐用性更强。

[0022] 作为优选,所述第三装配紧固定位连接柱7与所述主体装配支撑稳定连接板1的上端面连接位置设有一体成型的圆锥形加固装配紧密连接柱,使此位置在进行装配时能够具有更紧密的配合连接效果,在装配时的安装操作也更方便,具有紧固导向的安装作用。

[0023] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

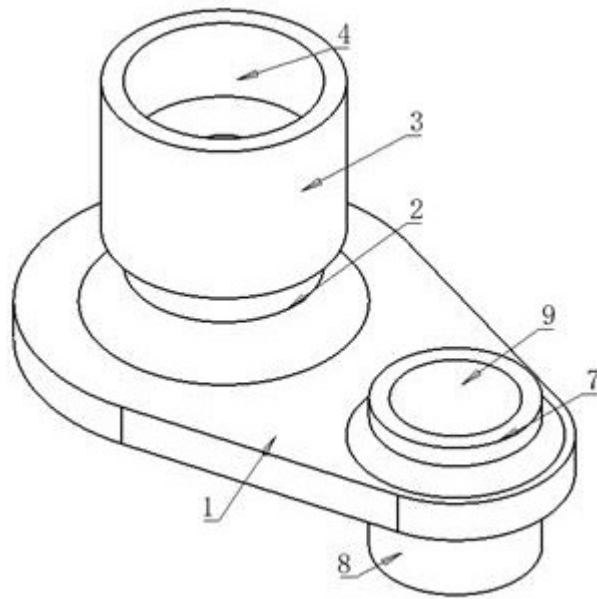


图 1

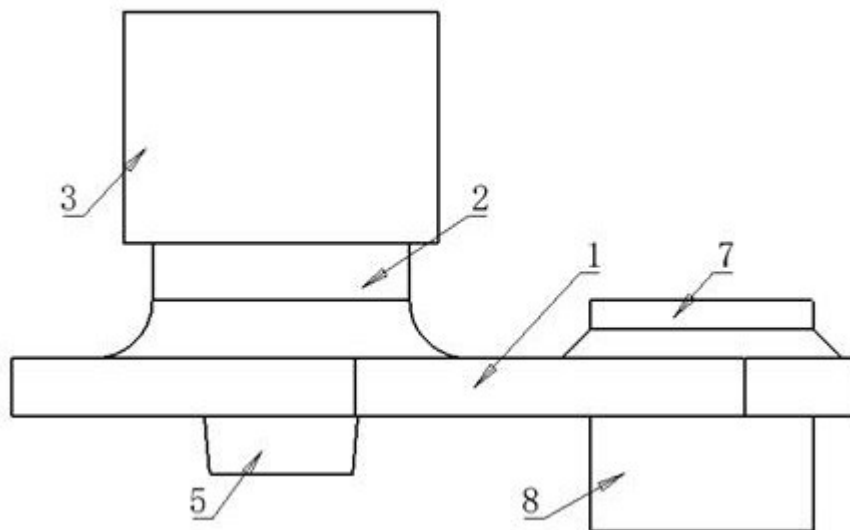


图 2

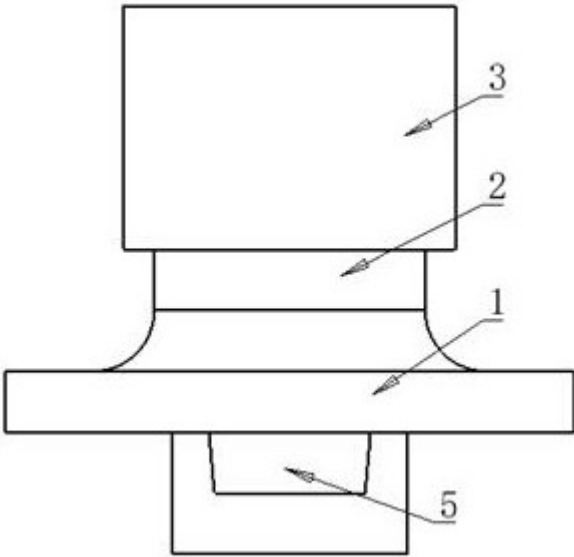


图 3

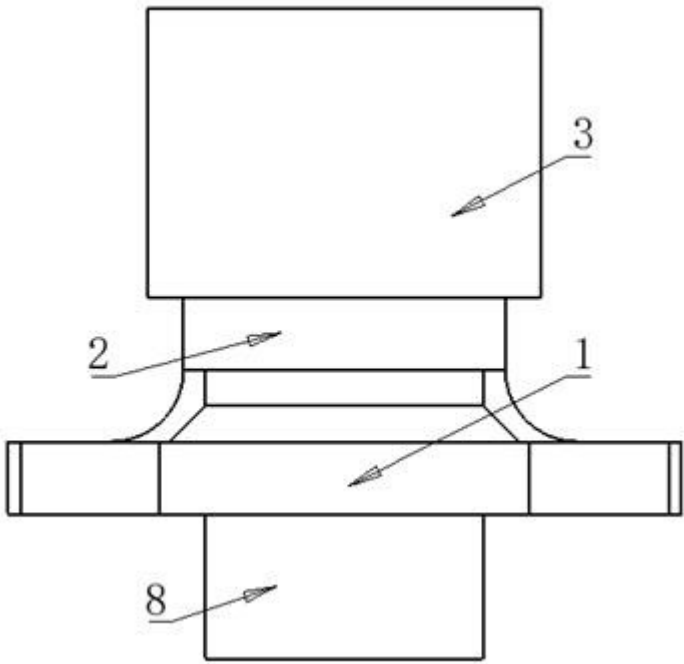


图 4

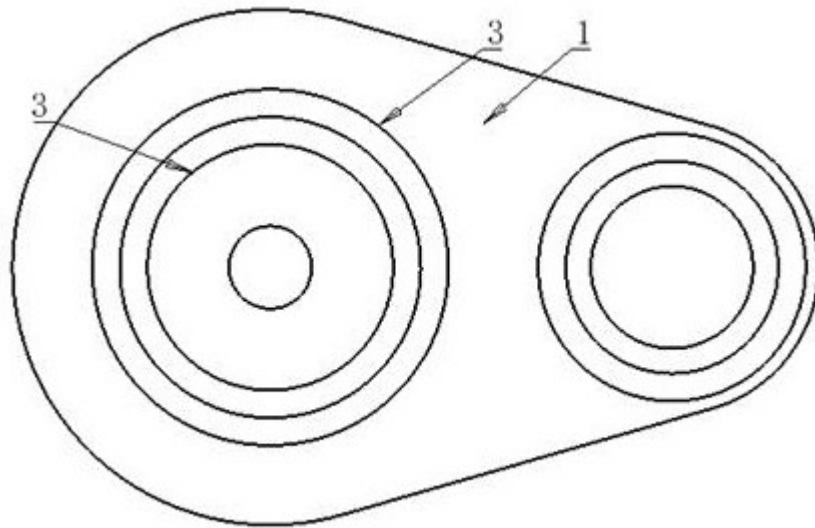


图 5

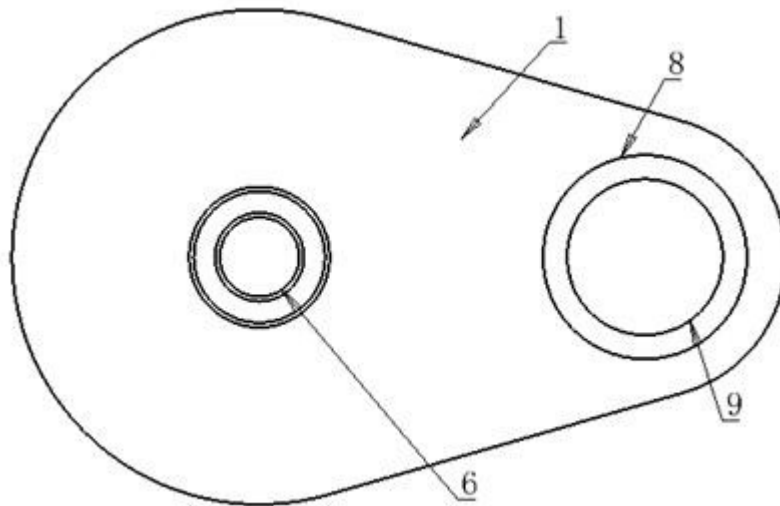


图 6

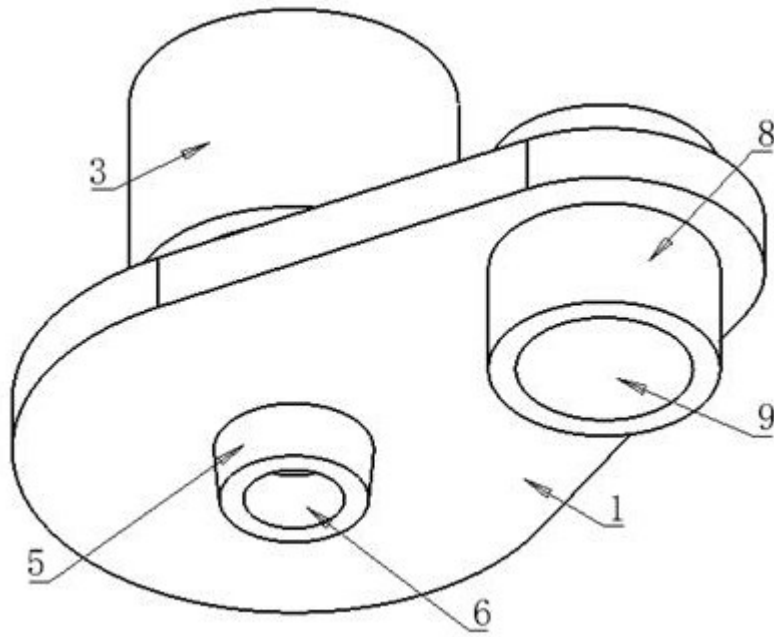


图 7