



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА МБА

(11) 729005

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 04.01.78 (21) 2570588/25-08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 25.04.80. Бюллетень № 15

Дата опубликования описания 28.04.80

(51) М. Кл.²

В 23 В 39/02

В 23 С 1/00

(53) УДК 621.9
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Ю. Д. Врагов, В. Н. Евстигнеев и А. Н. Клюев

(71) Заявители

Горьковский политехнический институт им. А. А. Жданова
и Научно-исследовательская лаборатория станкостроения
и режущих инструментов при ГПИ им. А. А. Жданова

(54) МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ СТАНОК

1

Изобретение относится к станкостроению и предназначено для использования во фрезерно-расточных станках и обрабатывающих центрах.

Известны металлорежущие станки с установленной с возможностью перемещения по станине стойкой с направляющими, несущей инструментальную головку, и столом для закрепления детали [1].

Для повышения жесткости конструкции, уменьшения металлоемкости и габаритов станка в столе выполнены выемки для направляющих стойки.

На чертеже изображен предлагаемый станок, общий вид.

Он содержит стол 1, который перемещается по горизонтальным направляющим 2, шпиндельную бабку 3, перемещение которой осуществляется по вертикальным направляющим 4, и подвижную стойку 5 с направляющими 6, заходящими в выемки основания 7 стола. Основание 7 имеет Т-образную форму. Стойка 5 передвигается по направляющим 8 станины 9 перпен-

2

дикулярно к перемещению стола 1. При этом основание 7 стола 1 устанавливается непосредственно на станину 9.

Фрезерные и расточные операции могут выполняться аналогично работам на фрезерных, расточных станках и обрабатывающих центрах с подвижными стойками известных конструкций.

В предлагаемой конструкции станка подвижная стойка выполнена с удлиненными направляющими со стороны стола. Такая конструкция позволяет уменьшить нагрузки на направляющие стойки за счет уменьшения нагрузочных моментов, которые передаются от силы резания.

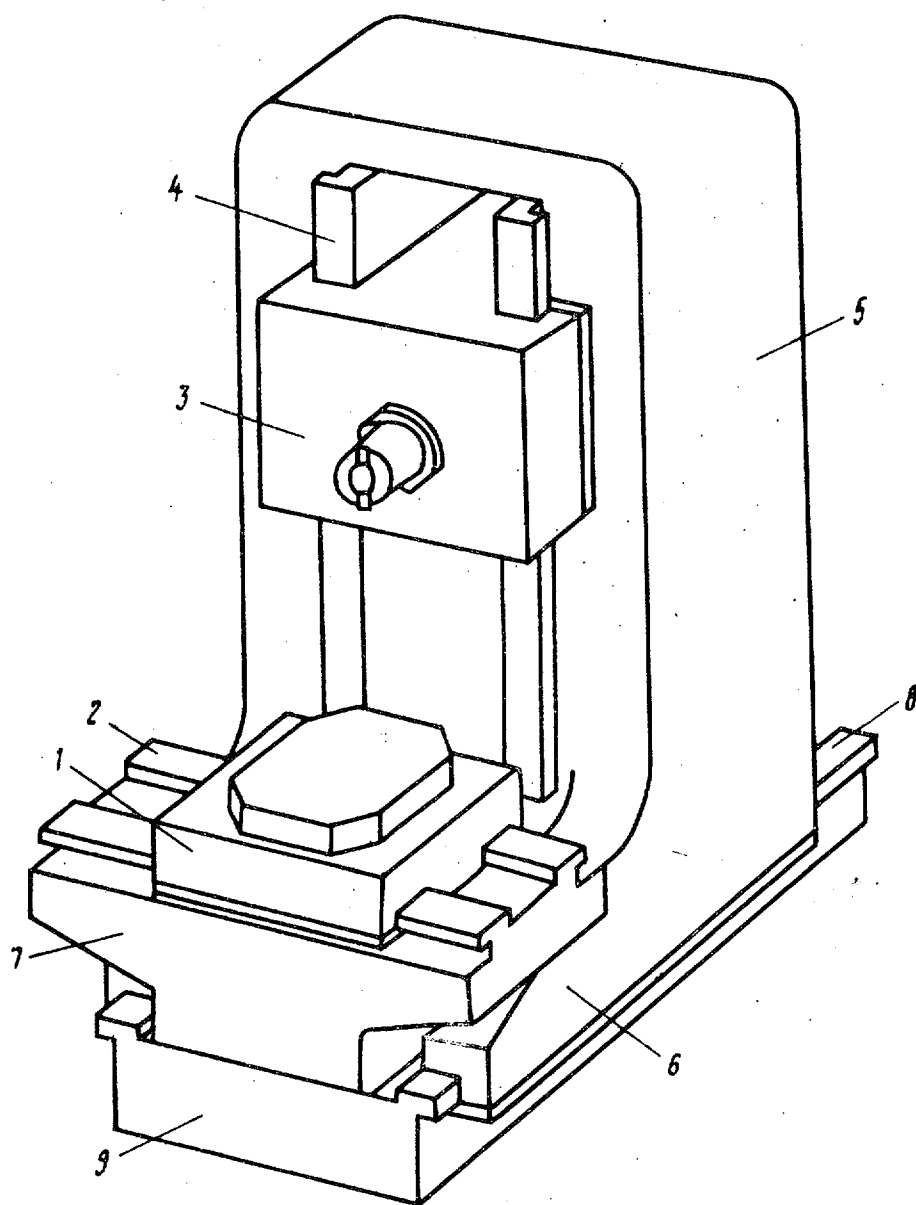
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Металлорежущий станок с установленной с возможностью перемещения по станине стойкой с направляющими, несущей инструментальную головку, и столом для закрепления детали, отличающийся тем, что, с целью повышения жесткости конструкции, уменьшения габаритов

и металлоемкости станка, в столе выполнены выемки для направляющих стойки.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе

1. Дружинский И. А. Методы обработки сложных поверхностей на металлорежущих станках. М.-Л., "Машиностроение", 1965, с. 476.



Составитель М. Кольбич

Редактор Т. Шагова

Техред Э. Чужик

Корректор Я. Веселовская

Заказ 1878/13

Тираж 1160

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4