





**WO 2016/008572 A1**

RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,  
CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD,  
TG).

**Veröffentlicht:**

— *mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)*

---

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Elektrode (200) für einen Schweißbrenner (100) zum Wolfram-Schutzgasschweißen, insbesondere zum Wolfram-Inertgasschweißen oder zum Plasmaschweißen, wobei die Elektrode (200) wenigstens einen Einsatz (210) aus einem von dem Elektrodenmaterial (201) verschiedenen Material (211) aufweist, wobei der Einsatz (210) zumindest zum Teil eine lichtbogenseitige Fläche (202) der Elektrode bildet, die Elektrode (200) auf ihrer lichtbogenseitigen Fläche mehrere Fokussiergasbohrungen (220) zur Zufuhr eines Fokussiergases (222) zum Fokussieren eines Lichtbogens (120) aufweist, und die Elektrode (200) wenigstens eine axial verlaufende Gasabführbohrung (230) zur Abführung eines Gases (132) von der lichtbogenseitigen Fläche (202) der Elektrode (200) durch die axial verlaufende Gasabführbohrung (230) aufweist.































































