

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **24595**

(21) Numer zgłoszenia: **26566**

(51) Klasyfikacja:  
**09-02**

(22) Data zgłoszenia: **14.05.2018**

(54)

**Kanister**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.10.2018 WUP 10/2018**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**G4 GARAGE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**MICHAŁ KASPRZYK, Kraków, (PL)**

**PL 24595**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kanister przeznaczony do stosowania jako opakowanie płynnych produktów chemii motoryzacyjnej, chemii gospodarczej, chemii budowlanej lub płynnych kosmetyków.

Istotę nowego produktu stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać kanistra nadana w szczególności przez cechy linii, konturów i ukształtowanie powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na ilustracji, na której:

fig. 1 – widok izometryczny: góra – lewy bok – przód

fig. 2 – widok z lewego boku

fig. 3 – widok z góry

fig. 4 – widok z przodu

fig. 5 – widok z tyłu

fig. 6 – widok z dołu

Kanister jest bryłą cienkościenną o kształcie prostopadłościanu, w górnej części o kształcie pryzmatycznym zaopatrzony jest w szyjkę wlewową posiadającą gwint oraz uchwyt utworzony z pryzmatycznego kształtu górnej części kanistra poprzez wykonanie w niej otworu o przekroju trapezoidalnym. Kanister posiada osiem wgłębień, po dwa na każdej bocznej ścianie, usytuowane wzdłuż i w pobliżu pionowych krawędzi bryły kanistra. Ściany przednia i tylna posiadają po dwa dodatkowe wgłębienia rozmieszczone równomiernie względem płaszczyzny symetrii kanistra, biegnące od górnej krawędzi do połowy wysokości ściany. W dolnej ścianie kanistra usytuowane jest, symetrycznie względem płaszczyzny symetrii kanistra, osiem wgłębień o kształcie prostokątnym, po cztery na każdej stronie.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego:

1. Kanister jest bryłą cienkościenną o kształcie prostopadłościanu, z górną częścią o kształcie pryzmatycznym, w której usytuowano szyjkę wlewową z gwintem.
2. Kanister posiada uchwyt utworzony z pryzmatycznego kształtu górnej części kanistra poprzez wykonanie w niej otworu o przekroju trapezoidalnym.
3. Ściany pionowe kanistra posiadają wgłębienia, po dwa na każdej ścianie, usytuowane wzdłuż i w pobliżu pionowych krawędzi bryły kanistra.
4. Ściany przednia i tylna posiadają po dwa dodatkowe wgłębienia rozmieszczone równomiernie względem płaszczyzny symetrii kanistra, biegnące od górnej krawędzi do połowy wysokości ściany.
5. W dolnej ścianie kanistra usytuowane jest, symetrycznie względem płaszczyzny symetrii kanistra, osiem wgłębień o kształcie prostokątnym, po cztery na każdej stronie.

Ilustracja wzoru

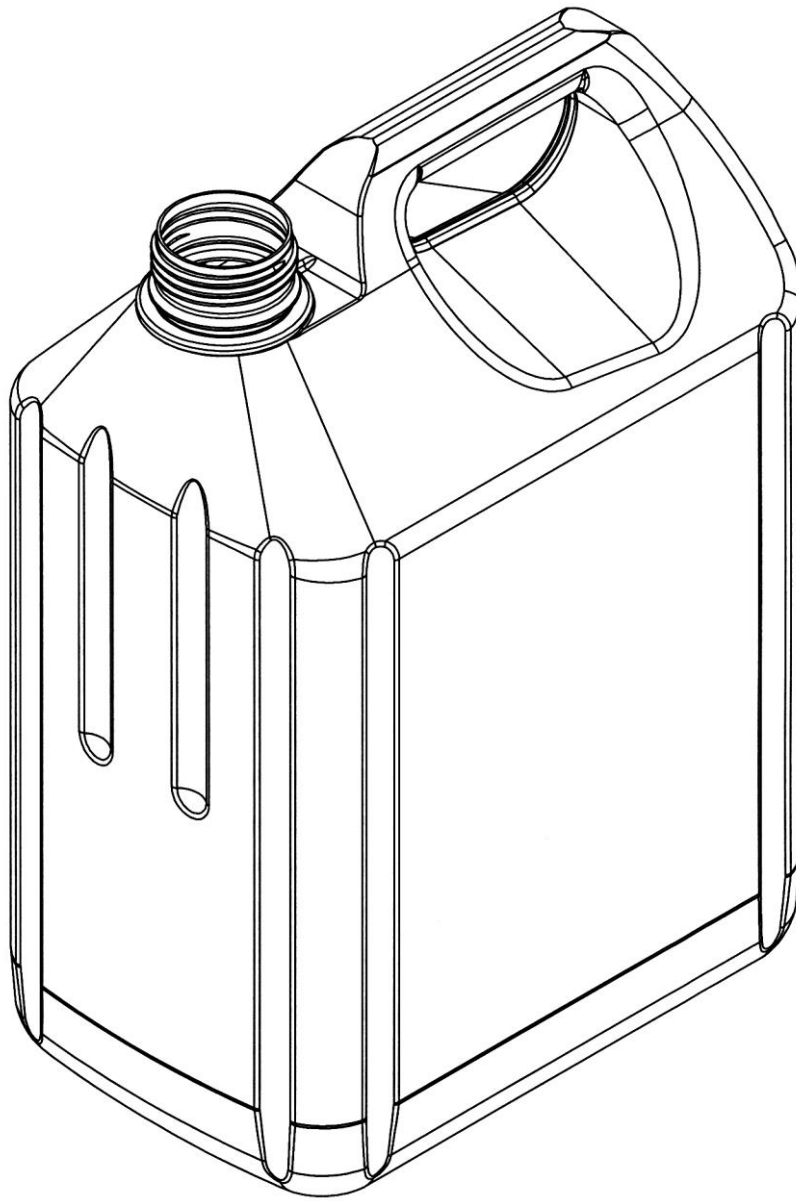


Fig. 1

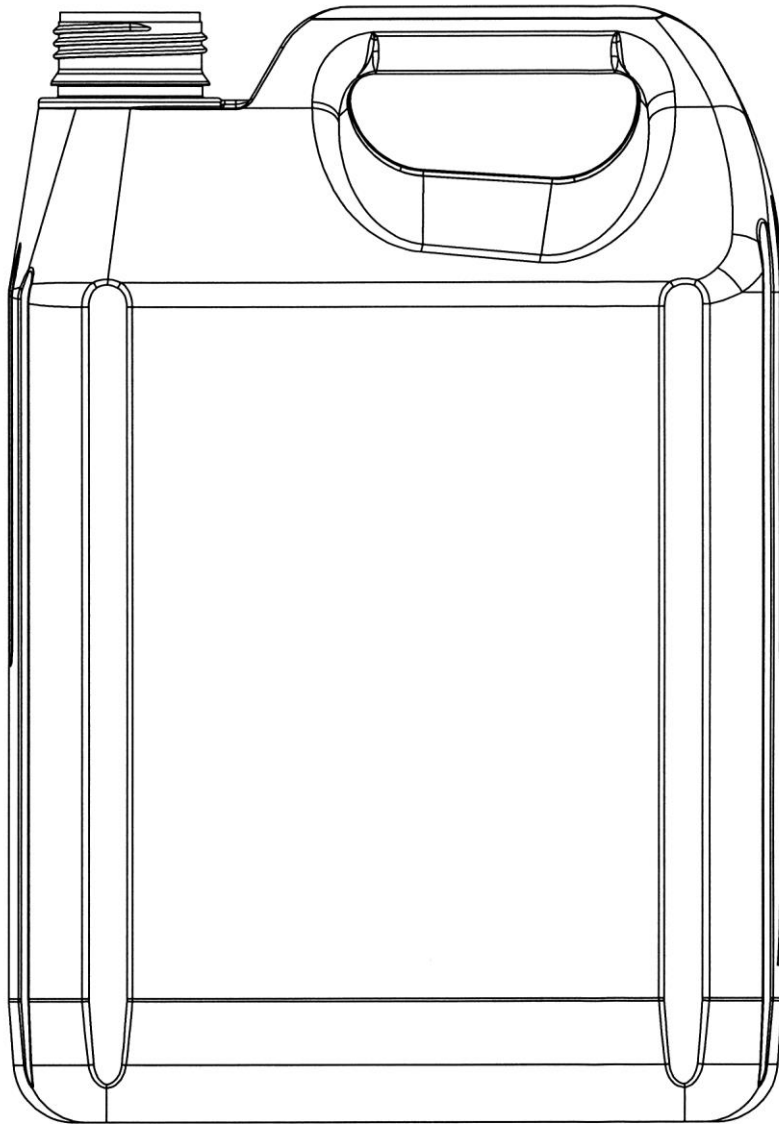


Fig. 2

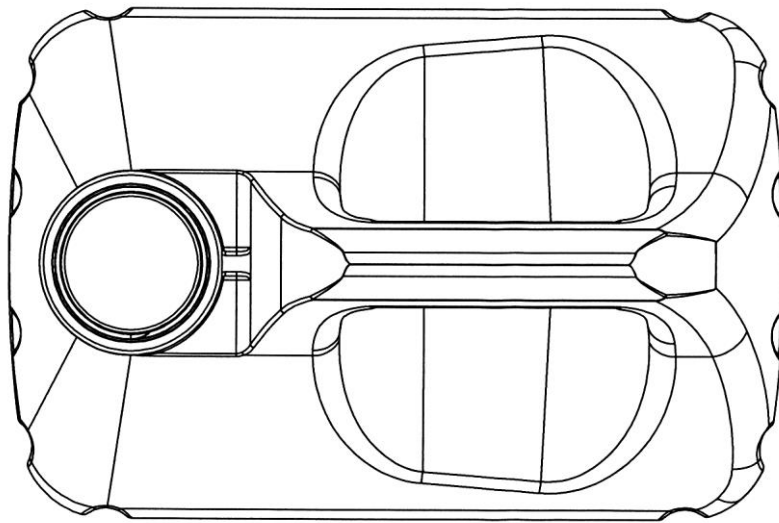


Fig. 3

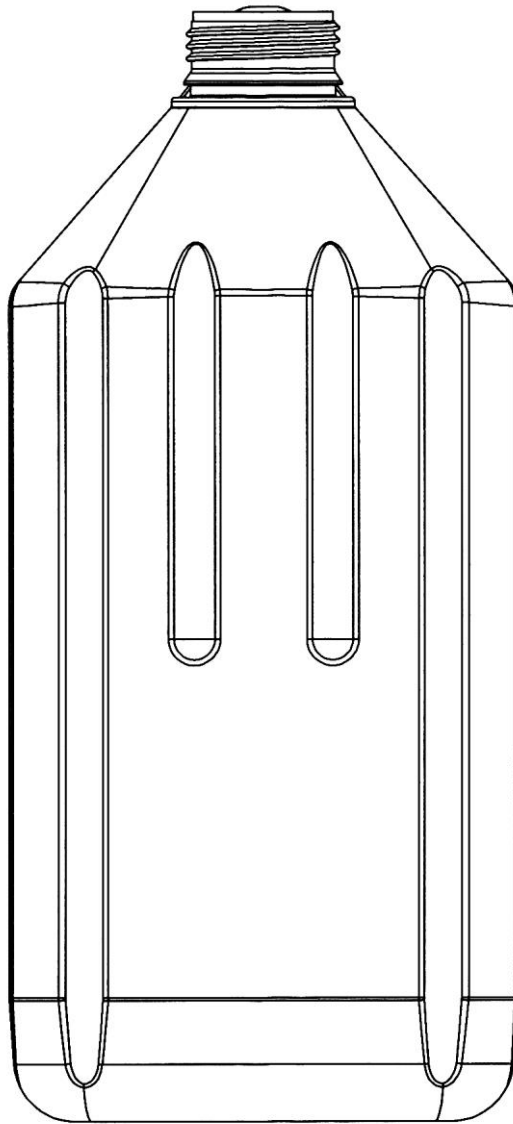


Fig. 4

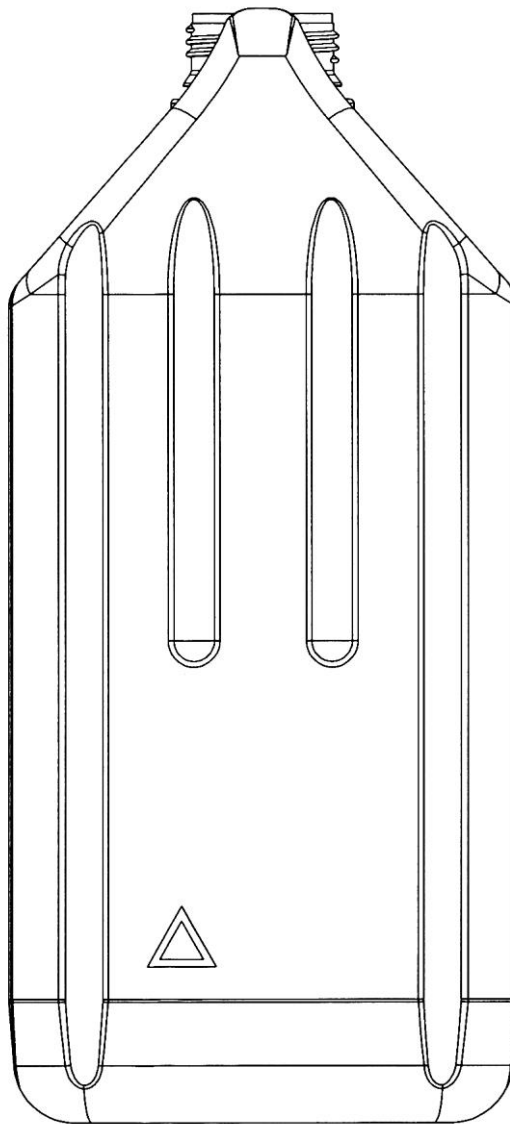


Fig. 5

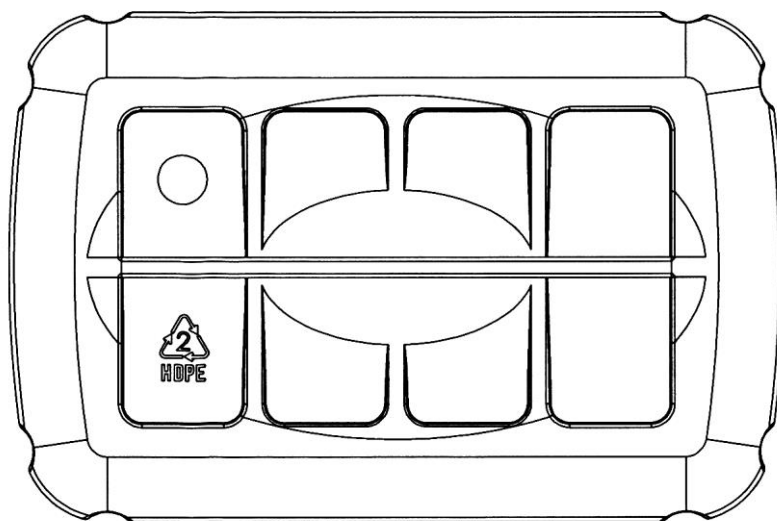


Fig. 6