



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204700806 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520117490. 3

(22) 申请日 2015. 02. 15

(73) 专利权人 吴佳琪

地址 124010 辽宁省盘锦市兴隆台区兴隆大街 109 号盘锦市教育技术装备管理中心转盘锦市第一完全中学

(72) 发明人 吴佳琪

(51) Int. Cl.

B25B 13/56(2006. 01)

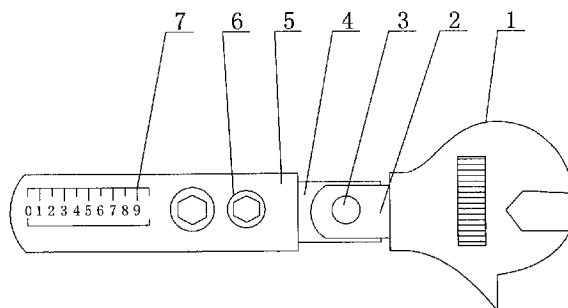
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种多功能扳手

(57) 摘要

一种多功能扳手是涉及扳手结构的改进。本实用新型提供一种灵活方便且功能多的一种多功能扳手。本实用新型包括把手和扳手头,所述扳手头设置在把手前端,其特征在于:在把手上设置有内六角扳手,所述内六角扳手包括圆柱形凸台,在圆柱形凸台中心处设置有正六边形凹槽;所述的扳手头和把手可拆卸连接,在扳手头后端设置有两个相对设置的固定片,在把手前端设置有夹片,所述的夹片设置在两个固定片之间的缝隙内,在两个固定片和夹片中部均设置有大小相同的六角形通孔,在两个固定片和夹片的六角形通孔内插接有六角形螺栓,所述六角形螺栓由六角柱和六角柱上端的螺栓头部构成;在把手上设置有刻度尺。



1. 一种多功能扳手,包括把手(5)和扳手头(1),所述扳手头(1)设置在把手(5)前端,其特征在于:在把手(5)上设置有内六角扳手(6),所述内六角扳手(6)包括圆柱形凸台,在圆柱形凸台中心处设置有正六边形凹槽;所述的扳手头(1)和把手(5)可拆卸连接,在扳手头(1)后端设置有两个相对设置的固定片(2),在把手(5)前端设置有夹片(4),所述的夹片(4)设置在两个固定片(2)之间的缝隙内,在两个固定片(2)和夹片(4)中部均设置有大小相同的六角形通孔(8),在两个固定片(2)和夹片(4)的六角形通孔(8)内插接有六角形螺栓(3),所述六角形螺栓(3)由六角柱(9)和六角柱(9)上端的螺栓头部(10)构成;在把手(5)上设置有刻度尺(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能扳手,其特征在于在把手(5)上设置有两个内六角扳手(6),第一个内六角扳手为5mm内六角扳手、第二个内六角扳手为6mm内六角扳手。

一种多功能扳手

技术领域

[0001] 本实用新型是涉及扳手结构的改进。

背景技术

[0002] 扳手是一种常用的安装与拆卸工具。利用杠杆原理拧转螺栓、螺钉、螺母和其他螺纹紧持螺栓或螺母的开口或套孔固体的手工工具。扳手通常在柄部的一端或两端制有夹柄部施加外力柄部施加外力,就能拧转螺栓或螺母持螺栓或螺母的开口或套孔。使用时沿螺纹旋转方向在柄部施加外力,就能拧转螺栓或螺母。

[0003] 现有的扳手虽然使用比较方便,但是在使用时需要在不同工具之间需找和切换,造成不便。另外,现有的扳手无法根据使用环境及待拧动螺丝的位置来灵活的调整扳手头和把手之间的角度,无法应对各种场合下的使用需求。

发明内容

[0004] 本实用新型就是针对上述问题,提供一种灵活方便且功能多的的一种多功能扳手。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案,本实用新型包括把手和扳手头,所述扳手头设置在把手前端,其特征在于:在把手上设置有内六角扳手,所述内六角扳手包括圆柱形凸台,在圆柱形凸台中心处设置有正六边形凹槽;所述的扳手头和把手可拆卸连接,在扳手头后端设置有两个相对设置的固定片,在把手前端设置有夹片,所述的夹片设置在两个固定片之间的缝隙内,在两个固定片和夹片中部均设置有大小相同的六角形通孔,在两个固定片和夹片的六角形通孔内插接有六角形螺栓,所述六角形螺栓由六角柱和六角柱上端的螺栓头部构成;在把手上设置有刻度尺。

[0006] 作为一种优选方案,在把手上设置有两个内六角扳手,第一个内六角扳手为 5mm 内六角扳手、第二个内六角扳手为 6mm 内六角扳手。

[0007] 作为另一种优选方案,所述的刻度尺为量程为 100mm 的刻度尺。

[0008] 本实用新型有益效果:

[0009] 本实用新型既有活动扳手和内六角扳手的功能,又在把手上设有刻度尺,可进行长度测量。功能多,使用方便。另外,把手头与把手可拆卸连接,当在需要改变扳手头和把手之间的角度才能使用的环境条件中,可拔出六角形螺栓,使固定片和夹片之间分离,调整好扳手头和把手之间的角度后,再将固定片和夹片之间的六角形通孔相对,插入六角形螺栓。固定扳手头和把手之间的相对位置位置,这样可调整扳手头和把手之间的角度,适合更多的环境条件下使用。另外扳手头和把手可拆卸连接,还方便携带。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0011] 图 2 是图 1 的侧视图。

[0012] 图 3 是扳手头结构示意图。

[0013] 图 4 是把手结构示意图。

[0014] 图 5 是六角形螺栓结构示意图。

[0015] 图中,1 为扳手头、2 为固定片、3 为六角形螺栓、4 为夹片、5 为把手、6 为内六角扳手、7 为刻度尺、8 为六角形通孔、9 为六角柱、10 为螺栓头部。

具体实施方式

[0016] 如图 1 所示,本实用新型包括把手 5 和扳手头 1,所述扳手头 1 设置在把手 5 前端,其特征在于:在把手 5 上设置有内六角扳手 6,所述内六角扳手 6 包括圆柱形凸台,在圆柱形凸台中心处设置有正六边形凹槽;所述的扳手头 1 和把手 5 可拆卸连接,在扳手头 1 后端设置有两个相对设置的固定片 2,在把手 5 前端设置有夹片 4,所述的夹片 4 设置在两个固定片 2 之间的缝隙内,在两个固定片 2 和夹片 4 中部均设置有大小相同的六角形通孔 8,在两个固定片 2 和夹片 4 的六角形通孔 8 内插接有六角形螺栓 3,所述六角形螺栓 3 由六角柱 9 和六角柱 9 上端的螺栓头部 10 构成;在把手 5 上设置有刻度尺 7。

[0017] 在把手 5 上设置有两个内六角扳手 6,第一个内六角扳手为 5mm 内六角扳手、第二个内六角扳手为 6mm 内六角扳手。

[0018] 所述的刻度尺 7 为量程为 100mm 的刻度尺。

[0019] 当在需要改变扳手头 1 和把手 5 之间的角度才能使用的环境条件中,可拔出六角形螺栓 3,使固定片 2 和夹片 4 之间分离,调整好扳手头 1 和把手 5 之间的角度后,再将固定片 2 和夹片 4 之间的六角形通孔 8 相对,插入六角形螺栓 3。固定扳手头 1 和把手 5 之间的相对位置位置,这样可调整扳手头 1 和把手 5 之间的角度。

[0020] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明,对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型所提交的权利要求书确定的保护范围。

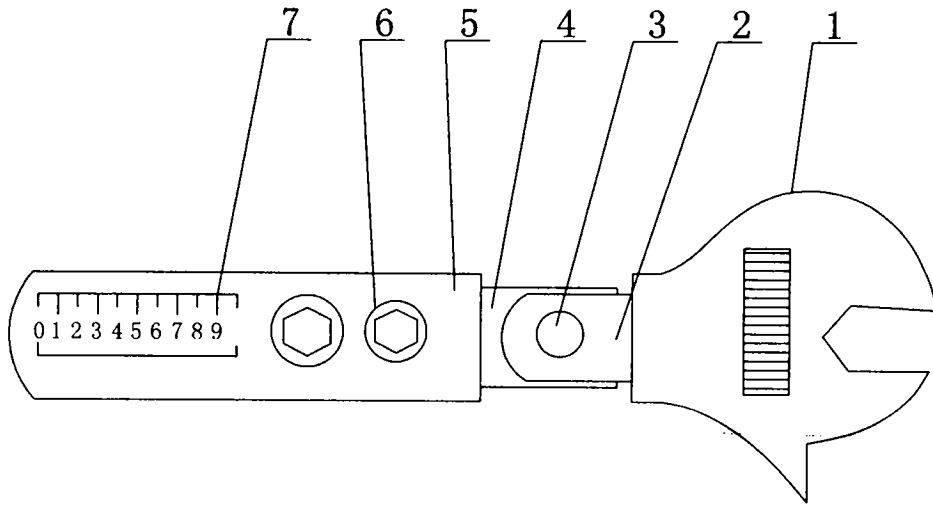


图 1

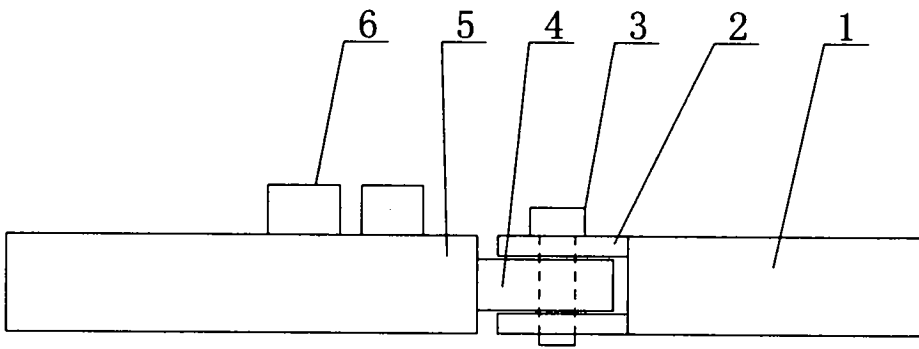


图 2

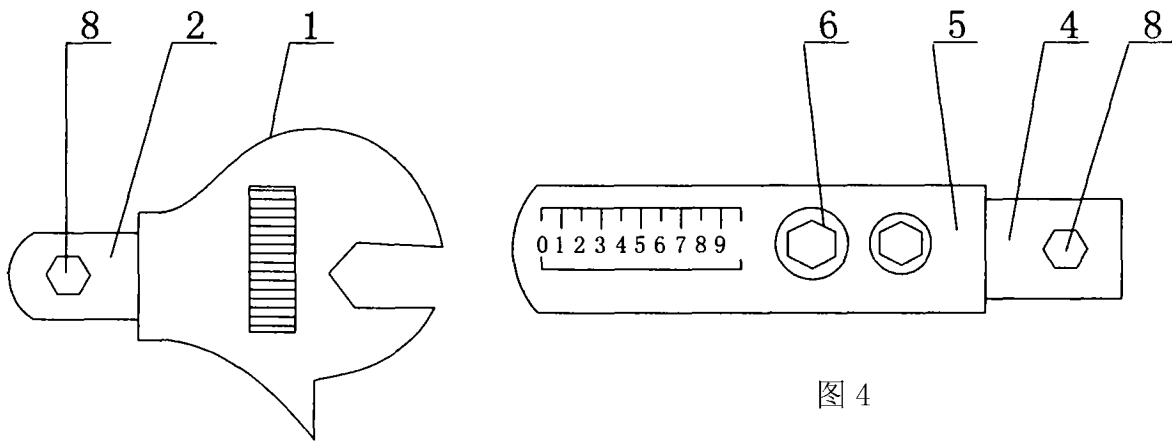


图 3

图 4

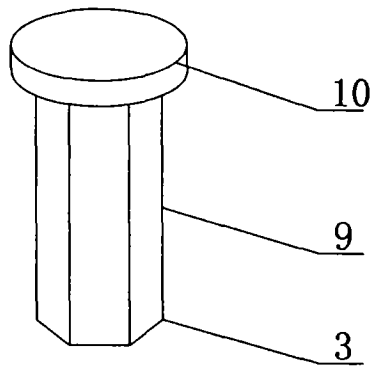


图 5